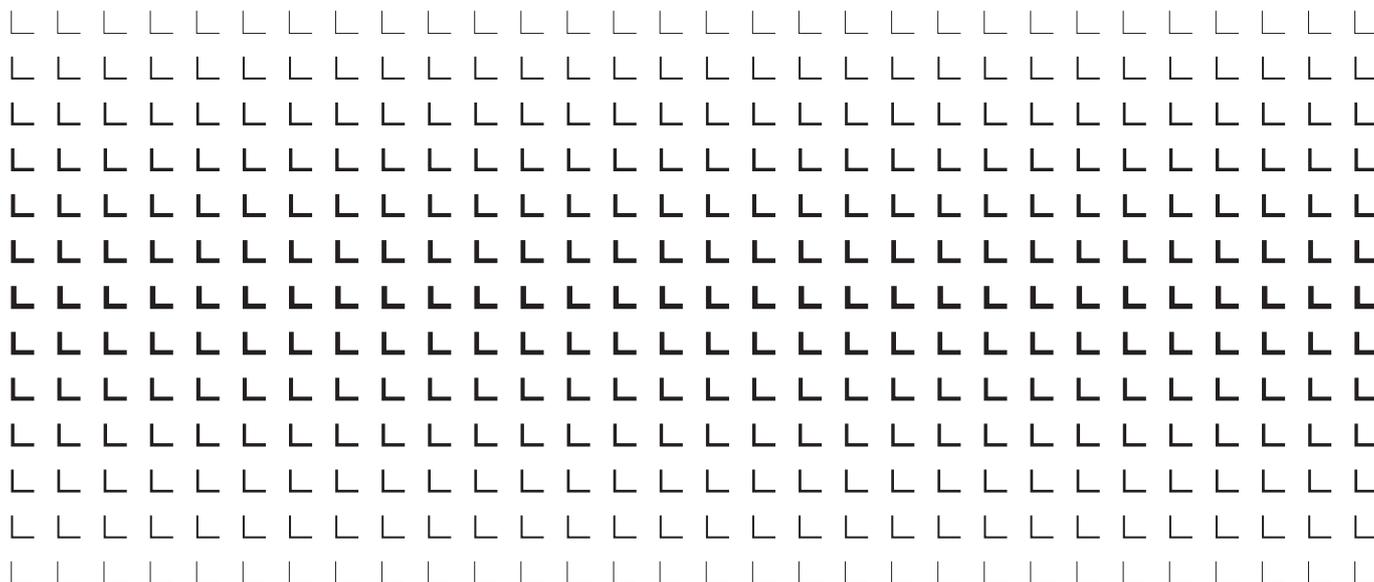

Gamme de produits

LIEBHERR

Le Groupe



La gamme de produits du Groupe Liebherr

Terrassement

- 6 Les pelles hydrauliques
- 8 Le tombereau articulé
- 10 Les chargeuses sur pneus
- 12 Les boteurs, chargeuses sur chenilles et poseurs de canalisations
- 14 Les chariots télescopiques

Technologie de manutention

- 16 Les machines de manutention

Fondations spéciales

- 18 Les engins de battage et de forage
- 20 Les pelles à câbles

Secteur minier

- 22 Engins et technologie miniers

Grues mobiles sur pneus et sur chenilles

- 24 Les grues mobiles
- 26 Les grues sur chenilles

Grues à tour

- 28 Les grues mobiles de construction
- 30 Les grues à tour

Technique du béton

- 32 Les bétonnières portées et les centrales à béton
- 34 Les pompes à béton

Grues maritimes

- 36 L'équipement portuaire
- 38 Les grues de navire, grues flottantes et grues offshore

Aerospace et ferroviaire

- 40 Le secteur aéronautique
- 42 La technique ferroviaire

Technique d'engrenages et systèmes d'automatisation

- 44 Les machines à tailler les engrenages, outils de taillage et technologie de mesure
- 46 Les systèmes d'automatisation

Réfrigérateurs et congélateurs

- 48 Les appareils ménagers pour particuliers
- 50 Les appareils ménagers pour professionnels

Composants

- 52 Les moteurs à combustion et systèmes d'injection
- 54 La technique d'entraînement hydraulique et mécanique
- 56 La technique d'entraînement électrique et l'électronique

Hôtels

- 58 Les hôtels du Groupe

Groupe Liebherr

- 60 Les segments de produits du Groupe
- 62 Vue d'ensemble des sites
- 64 Le Groupe Liebherr dans le monde

Portrait succinct

Le Groupe Liebherr

Fondé en 1949 par Hans Liebherr, le Groupe compte aujourd'hui plus de 150 sociétés réparties sur tous les continents et emploie plus de 50 000 collaborateurs.

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale proposant une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise, qui compte parmi les plus grands fabricants d'engins de construction au monde, propose également des produits et services de grande qualité et à forte valeur ajoutée dans de nombreux autres domaines. La société mère du Groupe est Liebherr-International AG, dont le siège est situé à Bulle, en Suisse. Tous les actionnaires sont membres de la famille Liebherr. Le succès à long terme, le développement durable, la stabilité et la fiabilité sont autant de facteurs auxquels l'entreprise accorde de l'importance.

Liebherr se considère comme un pionnier. Grâce à cette approche, l'entreprise joue un rôle décisif dans l'histoire de la technologie de nombreux secteurs et relève dès aujourd'hui les défis auxquels la clientèle sera confrontée demain. Le Groupe développe et fabrique une vaste gamme de produits fascinants qui se sont fait un nom sur les marchés mondiaux grâce à leur grande précision, leur excellente

qualité de fabrication et leur longévité remarquable. La maîtrise de technologies clés permet à l'entreprise de proposer à ses clients et clientes des solutions personnalisées, répondant à des exigences de qualité maximales, la satisfaction de la clientèle occupant le centre des préoccupations de Liebherr.

Les collaborateurs et collaboratrices du monde entier partagent aujourd'hui encore le courage du fondateur de l'entreprise, qui s'est engagé sur des chemins jusqu'alors inexplorés et a atteint des objectifs qui semblaient inimaginables au départ. Ils sont unis par la même passion pour la technologie et les produits enthousiasmants, ainsi que la même détermination à réaliser des performances exceptionnelles pour leurs clients, tout en repoussant régulièrement les limites du possible. Le travail accompli en commun sur des tâches fascinantes crée une forte cohésion, sur laquelle les collaborateurs peuvent s'appuyer au-delà même des frontières et des continents.



Principaux sites des sociétés Liebherr

Plus de

50 000

collaborateurs

> 40

sociétés de production

> 150

sociétés

13

segments de produits



En savoir plus sur
le Groupe Liebherr dans
le rapport annuel 2024

Les pelles hydrauliques

Depuis le début des années 1950, les pelles hydrauliques sont une composante importante de la gamme de produits Liebherr. L'offre englobe aujourd'hui des machines affichant un poids en ordre de marche compris entre 10 et 100 tonnes, qui sont produites à Colmar, en France, et à Kirchdorf (Iller), en Allemagne.

Puissantes et modernes

Les familles de pelles sur chenilles et sur pneus comprennent des séries de machines de tailles judicieusement échelonnées, puissantes et fiables. Avec leurs technologies de pointe, toutes les machines posent de nouveaux jalons en matière de performance et de rentabilité. Elles impressionnent par leur faible consommation de carburant, et donc leur respect de l'environnement, ainsi que par leur facilité d'entretien et d'utilisation. Elles se distinguent en outre par leur haut niveau de disponibilité et leur longue durée de vie.

Avec l'équipement Litronic, les pelles hydrauliques Liebherr combinent électronique intelligente et hydraulique fonctionnelle. Tous les systèmes importants des pelles sont

commandés, régulés, coordonnés et surveillés de manière centralisée.

Des machines polyvalentes

Les pelles hydrauliques Liebherr sont utilisées pour les travaux publics, la construction de routes et de tunnels, la gestion des eaux, l'aménagement d'espaces verts et la démolition, ainsi que dans l'industrie minière. Les nombreuses possibilités d'équipement proposées permettent de trouver des solutions sur-mesure pour les tâches sortant de l'ordinaire.

L'outil idéal pour toutes les applications

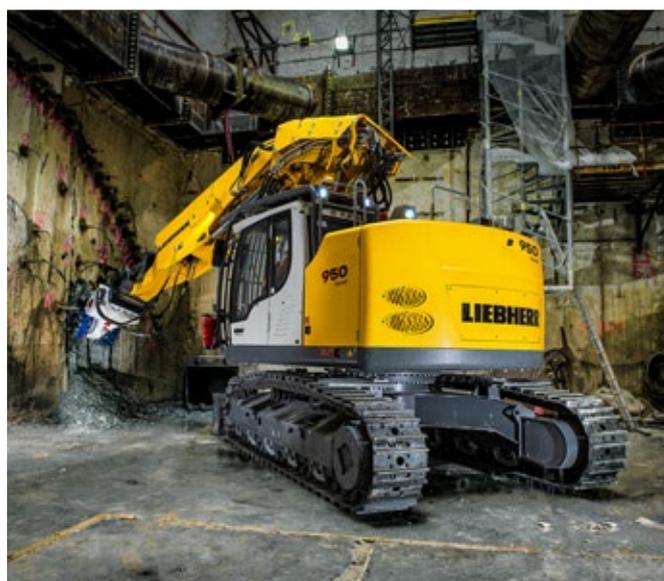
Liebherr développe et fabrique des outils de travail et attaches rapides innovants répondant aux critères de qualité les plus exigeants. La gamme de produits s'étend des attaches rapides aux grappins pour les applications les plus diverses, en passant par les outils d'excavation. Le choix de l'outil de travail approprié exerce une influence déterminante sur la réussite d'un projet. C'est pourquoi Liebherr a développé de nombreux outils de travail dont la forme, les propriétés et l'équipement technique sont spécialement adaptés à l'utilisation prévue et à la taille de la machine concernée. Grâce aux connaissances acquises sur le terrain et au perfectionnement continu des produits, les outils de travail Liebherr sont toujours à la pointe de la technologie.



LA 922 Rail manipule des graviers sur une voie ferrée à Francfort-sur-le-Main (Allemagne).



LA 914 Compact Litronic lors de travaux de terrassement routier dans la région de l'Oberallgäu (Allemagne)



La pelle sur chenilles R 950 Tunnel sur le chantier du Grand Paris Express (France)



La pelle sur chenilles R 960 sur le chantier de déconstruction sélective d'un silo à Frévent (France)



L'A 918 Litronic lors de travaux de terrassement à Ratisbonne (Allemagne)



La pelle sur chenilles R 938 dans une carrière à Metzeral (France)



L'A 910 Compact Litronic et l'A 913 Compact Litronic lors de l'aménagement d'espaces verts près de Munich (Allemagne)

Le tombereau articulé

Puissant et robuste – le TA 230 Litronic a été conçu par Liebherr-Hydraulikbagger GmbH pour l'utilisation tout-terrain dans des conditions difficiles. Grâce à ses composants parfaitement adaptés les uns aux autres, combinés à une technologie éprouvée, le tombereau articulé vient à bout de tous les terrains.

Un concept machine optimal

Le TA 230 séduit par un concept bien pensé, spécialement mis au point pour les conditions d'utilisation extrêmes. Doté des meilleures caractéristiques de conduite tout-terrain et d'une grande benne, il assure des performances et une productivité maximales. Une cabine moderne équipée d'un immense vitrage panoramique ainsi qu'un capot moteur court et incliné offrent à tout moment une excellente vue sur les zones de conduite, de travail et d'articulation de la machine. Des systèmes modernes d'assistance à la conduite facilitent encore davantage le travail du conducteur d'engin et lui apportent ainsi un gain de sécurité et de confort d'utilisation.

Le tombereau articulé trouve principalement son application dans le transport des déblais ainsi que dans l'industrie minière. De plus, la machine se prête parfaitement aux opérations spécifiques de l'industrie et de la construction de tunnels.



La cabine moderne du TA 230 Litronic



Utilisation du TA 230 Litronic pour des travaux de déblayage



Les chargeuses sur pneus

Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH, en Autriche, assure la conception, la fabrication et la distribution des chargeuses sur pneus du Groupe Liebherr. Le site à proximité de Salzbourg n'a cessé de croître depuis plusieurs décennies grâce à des innovations durables, des solutions créatives et des standards de qualité élevés. Combinés à une gamme de produits diversifiée, ces atouts assurent au site de Bischofshofen un avenir brillant.

Une palette de produits complète dans quatre catégories de chargeuses sur pneus

La gamme de produits est sans cesse élargie et comprend de nombreux modèles répartis dans quatre groupes différents : chargeuses compactes, chargeuses stéréo, chargeuses sur pneus de taille moyenne et de grande taille. Des modèles qui séduisent tous par des concepts d'entraînement innovants. Le design moderne des chargeuses sur pneus Liebherr est axé jusque dans le moindre détail sur la facilité d'utilisation et d'entretien.

Modernes et écologiques

Les chargeuses sur pneus Liebherr constituent un facteur de réussite économique fiable : le concept d'entraînement à économie de carburant diminue les coûts d'exploitation et préserve l'environnement, sans aucune concession en matière de performances de manutention.

La L 507 E est la première chargeuse sur pneus électrique du Groupe. Particulièrement silencieuse, cette chargeuse sur pneus électrique ne produit pas d'émissions locales et atteint le haut niveau d'efficacité habituel.

La L 546 lors du transport de troncs d'arbre





La chargeuse sur pneus électrique L 507 E sait convaincre par des performances de haut niveau.



La L 504 Compact utilisée pour l'aménagement d'espaces verts



La L 580 XPower® lors du chargement d'un tombereau articulé



La L 514 lors d'opérations de recyclage



La L 526 utilisée pour le ballast

Les bouteurs, chargeuses sur chenilles et poseurs de canalisations

Depuis plus de 40 ans, les bouteurs et chargeuses sur chenilles font partie intégrante de la gamme d'engins de construction Liebherr. Le fabricant a adopté dès le début une approche axée sur la transmission hydrostatique. Cette technologie présente entre autres avantages une grande efficacité ainsi qu'une utilisation confortable et sûre. Liebherr-Werk Telfs GmbH, en Autriche, développe et fabrique les bouteurs et chargeuses sur chenilles modernes proposés dans la gamme de produits.

Un niveau maximal de qualité et d'efficacité

Un bouteur Liebherr permet aux conductrices et conducteurs de donner toujours le meilleur d'eux-mêmes, y compris lorsqu'ils doivent faire face à des conditions météorologiques changeantes et à des matériaux de qualité variable.

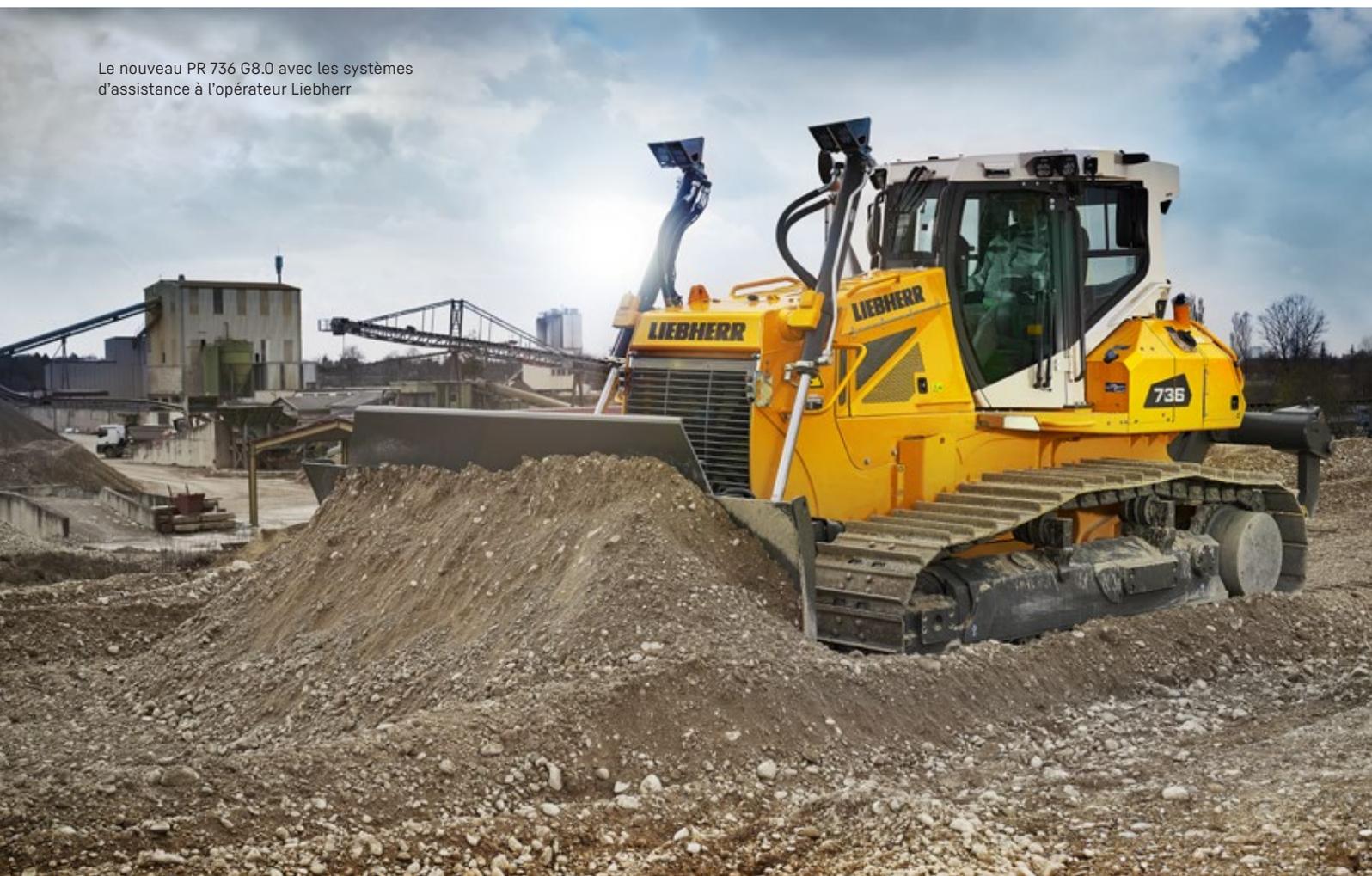
Qu'il s'agisse d'une poussée intensive ou d'un nivellement précis : la transmission hydrostatique assure automatiquement la vitesse de poussée optimale. Trois niveaux de systèmes d'assistance à la conduite garantissent une qualité de nivellement et une efficacité optimales.

Liebherr Silent Design et l'interface tactile réactive offrent un maximum de confort au poste de travail ainsi que d'innombrables possibilités de réglages individuels.

Productivité et sécurité accrues grâce aux systèmes d'assistance

Utilisés aux quatre coins du monde dans des conditions environnementales extrêmes, les poseurs de canalisations Liebherr manœuvrent des charges pouvant atteindre 100 tonnes. La transmission hydrostatique, l'hydraulique de travail précise et puissante ainsi que les fonctions d'assistance de pointe, telles que le limiteur de couple de charge entièrement intégré, sont autant d'éléments qui garantissent une productivité et une sécurité maximales sur tout chantier de pipeline.

Le nouveau PR 736 G8.0 avec les systèmes d'assistance à l'opérateur Liebherr





Le bouteur PR 766 G8 lors d'une opération d'extraction



La chargeuse sur chenilles LR 626 G8.0 utilisée pour l'aménagement de terrains



Des assistants devenus incontournables sur les chantiers de construction et d'entretien des oléoducs et gazoducs

Les chariots télescopiques

Grâce à leurs excellentes performances de levage et leur maniabilité hors pair, les chariots télescopiques Liebherr provenant du site de Telfs, en Autriche, sont des machines idéales pour les opérations de construction difficiles ainsi que les activités industrielles les plus diverses.

Des condensés de puissance dans chaque dimension

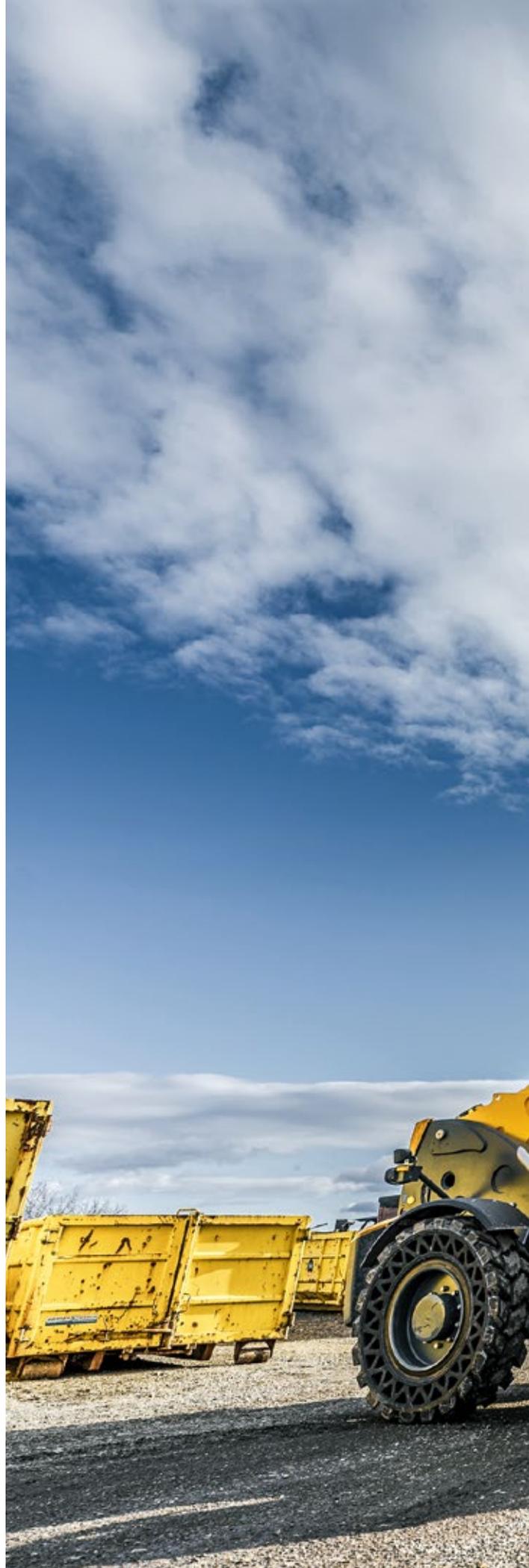
La transmission hydrostatique éprouvée, à accélération en continu, s'allie à une grande maniabilité pour garantir un déroulement très rapide du travail, même lorsque la place manque sur le chantier. Ces engins de construction universels et extrêmement robustes sont conçus pour offrir des performances optimales lors des missions les plus variées. Des capacités de charge élevées (jusqu'à 6 tonnes) et des hauteurs de levage considérables (jusqu'à 10 mètres), un maniement intuitif ainsi que des composants ultra-performants permettent aux conductrices et conducteurs d'accomplir leur travail rapidement et en toute sécurité.

Puissance et précision, même à l'approche de la charge limite

Robustes et fiables : telles sont les caractéristiques des chariots télescopiques Liebherr. Une technique de pointe et la qualité irréprochable des matériaux et des finitions garantissent une disponibilité maximale. Ils assurent par ailleurs un taux d'utilisation élevé tout en préservant la valeur de la machine sur le long terme.



Le chariot télescopique T 38-7s lors du sciage



Le chariot télescopique T 60-9s déploie ses talents de machine universelle sur un chantier.



Les machines de manutention

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH occupe l'usine de Kirchdorf (Iller), en Allemagne, qui a vu naître le Groupe. Depuis plus de six décennies, la société assure avec brio le développement et la fabrication des machines de manutention. L'éventail complet de types de machines proposés offre des solutions à la fois performantes et économiques couvrant de multiples activités. Parmi elles, citons par exemple la manutention portuaire, la manutention de ferraille et de bois ainsi que le recyclage et la gestion des déchets.

Sur-mesure

Pour répondre à tous les besoins, Liebherr peut puiser dans une vaste gamme de châssis, combinaisons d'équipements, outils de travail et attaches rapides, tout en s'appuyant sur de multiples possibilités d'équipement. Chaque machine peut être configurée en fonction de son type d'utilisation et des exigences s'y appliquant. Le client obtient ainsi une machine efficace, parfaitement adaptée à l'utilisation prévue.

Degré d'intégration élevé

Tous les composants clés comme le moteur diesel, les pièces électroniques, la couronne d'orientation, le mécanisme de rotation et les vérins hydrauliques de même que l'ensemble des outils de travail (grappins multiprises, bennes preneuses, pinces à bois ou de tri) sont conçus et fabriqués par Liebherr.



La LH 26 M Industry Litronic électrique sur un site de recyclage



La LH 60 M Timber Litronic utilisée pour la manutention du bois



La LH 40 M Industry Litronic utilisée pour la manutention de ferraille

La LH 110 M High Rise Port Litronic utilisée pour la manutention portuaire



Les engins de battage et de forage



Liebherr-Werk Nenzing GmbH, en Autriche, fabrique un vaste éventail de machines de fondation spéciales : outre les engins combinés de forage et de battage, la gamme de produits comprend également des machines uniquement conçues pour le forage ainsi que des engins de battage à mâts inclinés et verticaux. Cette diversité permet de couvrir une large palette d'activités.

Très performantes sur des chantiers difficiles

Les machines de fondations spéciales Liebherr se distinguent avant tout par leur structure robuste, leur grande stabilité ainsi que leurs forces élevées de traction et de pression. Même en conditions de travail extrêmes, elles remplissent leurs fonctions avec brio et atteignent un niveau maximal de performance et de fiabilité. En outre, ces engins polyvalents consomment peu de carburant, pour le respect de l'environnement, et sont à la fois simples à transporter et rapides à équiper.

Un fournisseur de systèmes complet dans le domaine des fondations spéciales

Outre de nombreuses machines, Liebherr propose à sa clientèle toute une palette de services et de solutions numériques visant à augmenter l'efficacité sur les chantiers de fondations spéciales. Une palette englobant conseil technique dans la phase de planification, conseil d'utilisation sur le chantier, enregistrement, analyse et transfert des données machine via LiDAT, positionnement exact des engins avec LiPOS, ainsi que documentation et analyse des processus sur le chantier avec MyJobsite.

En plus des machines de fondation spéciales, le site de Nenzing fabrique des pelles à câbles de la série HS, utilisées également dans le domaine des fondations spéciales en combinaison avec divers outils de travail.

L'engin de battage et de forage LRB 355.1 en opération de forage Kelly à Manhattan, New York (USA)



La LRB 355 lors du battage de pieux tubulaires en béton avec le marteau hydraulique H 15-10 au lac de Zurich (Suisse)



À Zurich (Suisse), la LB 25 unplugged démontre ses performances lors du forage Kelly.



La LRB 23 lors du vibrofonçage de palplanches à New York (USA)

Les pelles à câbles

Lorsque Liebherr intègre en 1979 les pelles à câbles à sa gamme de produits, il est le premier au monde à les équiper d'un entraînement hydraulique et d'une commande électronique. Depuis, les pelles à câbles sont produites et commercialisées avec un grand succès par Liebherr-Werk Nenzing GmbH, en Autriche. Ces engins universels dont la réputation n'est plus à faire impressionnent par leur flexibilité, leur rentabilité et leurs performances hors du commun.

Polyvalence dans tous les secteurs

Ces engins universels sont utilisés aussi bien pour les travaux de fondations spéciales que pour la manutention de matériaux, l'extraction de gravier, la déconstruction sélective ou le recyclage. Toutes les catégories de puissance sont représentées, de 40 à 300 tonnes ; la gamme compte notamment la HS 8300, la plus grande pelle à câble au monde, en outre équipée d'un entraînement hybride.

Les pelles à câbles Liebherr séduisent par leur structure en acier robuste ainsi que leur technique d'entraînement performante et innovante, qui leur permettent de rester fiables même dans les conditions les plus difficiles. Puissance et sécurité optimisées, transport simple et rapide, montage en un temps record : autant d'avantages supplémentaires dont profite le client.

Différents systèmes d'assistance garantissent une utilisation encore plus simple et sûre. Citons par exemple l'affichage innovant de la pression au sol. Celui-ci calcule la pression actuelle de contact au sol de la machine en temps réel et la compare aux valeurs limites de sécurité du chantier concerné. La pression au sol s'affiche sur l'écran de la cabine. Le conducteur de la machine sait à tout moment s'il se trouve dans une zone critique ou s'il s'en approche. Les opérations dangereuses peuvent ainsi être évitées ou adaptées à temps.

Outre les pelles à câbles, des engins porteurs spéciaux sont également proposés pour les travaux de parois moulées. Grâce à leur taille compacte, ils s'accommodent sans problème d'espaces restreints et, dans la version unplugged, conviennent particulièrement bien aux chantiers urbains ou sensibles au bruit.



Une HS 8130 avec fraise de parois moulées sur un chantier à Londres (Royaume-Uni)



L'engin porteur pour parois moulées LBX 600 en action sur un chantier à Forlì (Italie)

La HS 8100.1 E à entraînement électrique lors d'opérations de dragage au Havre (France)



Engins et technologie miniers

Depuis que Liebherr s'est lancé dans l'industrie minière, ses produits ont établi de nouvelles références dans les exploitations minières à ciel ouvert du monde entier. Grâce à des technologies innovantes, des composants fiables et un service après-vente complet sur site, les tombereaux, pelles minières et bouteurs Liebherr garantissent les meilleurs niveaux de temps et de rentabilité, même dans les conditions les plus rudes. Liebherr élargit sans relâche ses compétences d'innovation et se concentre résolument sur la qualité, dans tous les secteurs de produits, pour garantir un bénéfice client maximal.

Secteur minier

Les engins miniers Liebherr intègrent 50 ans d'expérience en matière de design, de fabrication et de support. La gamme comprend des tombereaux conçus pour des charges utiles maximales de 375 tonnes, huit modèles différents de pelles affichant un poids en ordre de marche de 100 à 800 tonnes et une capacité de godet maximale de 47,5 m³, ainsi que des bouteurs hydrostatiques de 50 à 70 tonnes. Conçus pour fournir des performances optimales en binôme, les tombereaux et pelles minières Liebherr sont adaptés aux exigences des environnements miniers du monde entier. Les clients peuvent attendre de ces machines un niveau élevé de performances, au coût par tonne le plus bas.

La réduction des émissions a toujours été au centre des préoccupations de Liebherr. Dans le segment de produits du secteur minier, le Groupe a atteint en 2022 le premier objectif de son programme « Zero Emission Mining », et propose depuis des solutions à faibles émissions de carbone pour l'ensemble de sa gamme de pelles et de tombereaux. Les technologies, notamment le système d'assistance de chariot pour tombereaux et la gamme de pelles électriques, obtiennent des résultats probants sur le terrain en matière de réduction des émissions de carbone. Dans le cadre de son engagement pour l'avenir, Liebherr vise à proposer des équipements miniers entièrement exempts de combustibles fossiles pour le transport, l'excavation et le nivellement d'ici à 2030.

IoMine : portefeuille de technologies minières

Récemment élargi, le portefeuille technologique Liebherr IoMine comprend des technologies de pointe conçues pour l'optimisation des processus quotidiens dans les exploitations minières. L'objectif consiste à soutenir le nombre croissant de clients du secteur minier optant pour un concept d'exploitation intégré. Les produits de la gamme IoMine sont répartis en trois familles différentes consacrées chacune à un aspect déterminé de l'utilisation dans les mines : fonctionnement, automatisation et entretien.

Notre mission. Votre succès

Liebherr met tout en œuvre pour entretenir un partenariat solide et collaboratif avec chaque client : dès le premier contact, lors de la fabrication d'une machine sur-mesure, puis dans le cadre du service après-vente continu avec des formations, des pièces neuves ou mises en état, sans oublier la maintenance sur site. Pendant toute la durée de vie des machines, les techniciens hautement qualifiés de Liebherr assurent les opérations de maintenance préventive et programmée appropriées ainsi qu'un service d'urgence rapide, afin de garantir une disponibilité optimale.



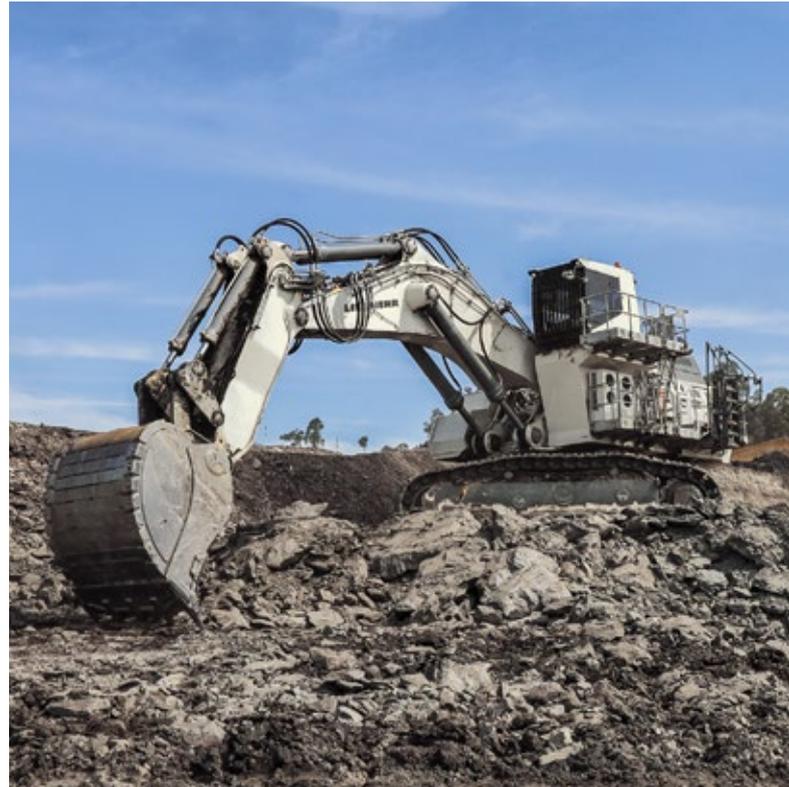
Le PR 776, bouteur Liebherr de la catégorie des 70 tonnes, offre à la clientèle un niveau d'efficacité exceptionnel.



Le portefeuille technologique élargi IoMine optimise les processus quotidiens dans les exploitations minières.



La solution de transport autonome de Liebherr comportera des systèmes de gestion de flotte et de conduite des machines.



La R 9300 G8 est la dernière pelle minière de la gamme.



La pelle électrique R 9400 E à l'œuvre en Australie

Les grues mobiles

Une grue mobile tout-terrain sur deux livrée dans le monde provient du site de fabrication moderne de Liebherr-Werk Ehingen GmbH, en Allemagne. Le site réunit les activités de recherche et développement, la production ainsi que la distribution et le service après-vente au niveau mondial. Le leader du marché international dispose ainsi de connaissances professionnelles pointues couvrant tout le cycle de vie d'une grue mobile.

Des grues tout-terrain qui font référence

Pour chaque opération de levage et profil d'exigences, Liebherr propose la grue adaptée. L'éventail de modèles complet va des petites versions 2 essieux à la grue de grande capacité, équipée de 9 essieux et supportant une charge de 1 200 tonnes. Les grues mobiles Liebherr se caractérisent par un fonctionnement fiable, une grande longévité et des technologies innovantes. Dans le cadre du perfectionnement continu, nos collaborateurs et collaboratrices se concentrent tant sur les performances que sur la polyvalence, l'efficacité et les solutions durables.

Un service après-vente fiable assuré par le fabricant

Les grues mobiles Liebherr sont à l'œuvre partout dans le monde. Grâce à la distribution directe et à un réseau de service après-vente international très dense, composé de plus de 80 sites internes répartis dans 35 pays, Liebherr est en mesure d'apporter un soutien optimal à sa clientèle. Ajoutons que Liebherr est aussi le plus grand revendeur de grues d'occasion au monde. Des solutions numériques judicieuses facilitent les opérations et permettent de proposer une aide encore plus rapide.



La LTM 1750-9.1 équipée d'un haubanage en Y, d'une rallonge de flèche télescopique et d'une flèche à treillis à volée variable monte une éolienne en Norvège.



Montage d'éléments en béton préfabriqués dans de vastes plantations d'oliviers - la LTM 1110-5.2 marque le lancement en série de la commande de grue innovante LICCON3.



Les grues compactes Liebherr se caractérisent par des dimensions des plus réduites. En option, le modèle hybride permet de déplacer la grue au moyen d'un moteur électrique.

La LTM 1300-6.4 est une grue à montage rapide polyvalente et économique, dotée d'une flèche télescopique atteignant la longueur record de 90 mètres. Elle est par ailleurs équipée de la nouvelle commande LICCON3.



Les grues sur chenilles

Que ce soit dans l'industrie éolienne, pour les charges lourdes ou pour les opérations de levage nécessitant une portée très élevée : les grues sur chenilles Liebherr sont en action partout dans le monde dès lors qu'il s'agit de transporter des charges très lourdes en combinant sécurité et rentabilité. Ces machines sont conçues et fabriquées à Ehingen, en Allemagne, ainsi qu'à Nenzing, en Autriche.

Un concentré de puissance

Les grues sur chenilles Liebherr séduisent par leurs excellentes capacités de charge, pouvant atteindre 3 000 tonnes, ainsi que leurs portées et hauteurs de levage impressionnantes. Les petites dimensions et le faible poids des composants rendent ces grues particulièrement mobiles. Les modèles se démarquent également par leurs technologies de commande précises, leurs matériaux innovants, leur qualité et leur fiabilité.

Actuellement, les grues sur chenilles Liebherr contribuent en particulier au développement des énergies renouvelables sur terre et en mer, dans un souci de lutte contre le dérèglement climatique.

Large gamme de produits

Dans l'atelier Liebherr d'Ehingen sont produites les grues sur chenilles pour les chantiers éoliens et les infrastructures, mais aussi pour le levage de charges lourdes. Équipées de flèches extrêmement variables, elles affichent des capacités de charge allant jusqu'à 3 000 tonnes pour les opérations de levage les plus diverses.

La société Liebherr-Werk Nenzing GmbH fabrique des grues sur chenilles de plus faible tonnage, notamment pour un usage polyvalent. Leur structure robuste en acier réduit l'usure et garantit ainsi une durée de vie plus élevée. Ces grues sur chenilles sont également disponibles en version électrique, alimentée par batterie, dans la série baptisée « unplugged ». Toutes les grues sur chenilles Liebherr sont optimisées pour un transport économique et une utilisation dans le monde entier.

Des solutions et services numériques pour les chantiers du futur parachèvent la gamme de produits. Ainsi, Liebherr a développé le logiciel de planification de levage moderne Crane Planner 2.0 pour les grues mobiles sur pneus et sur chenilles.

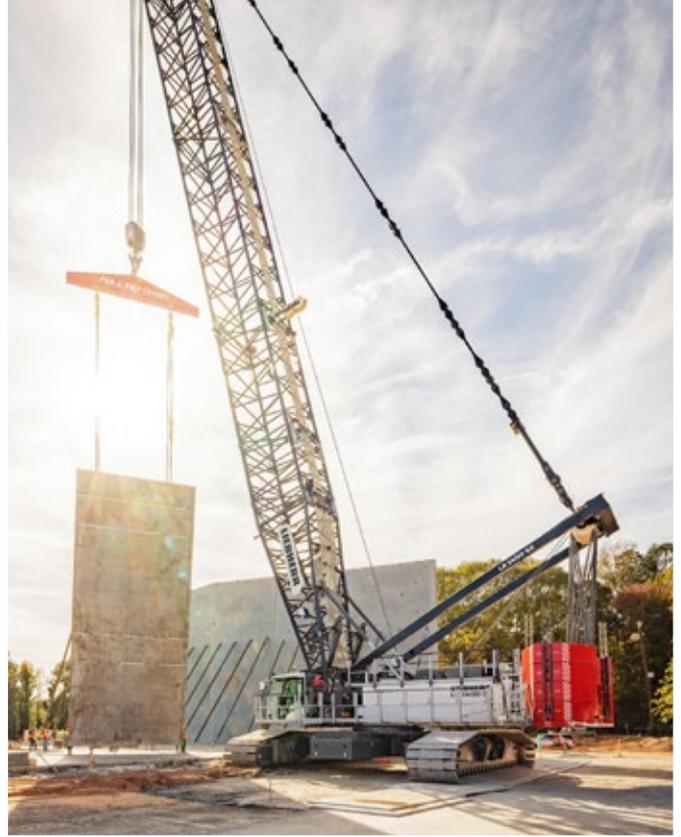
Celui-ci aide à prendre en compte toutes les éventualités sur le chantier et à trouver des solutions en amont, afin de maîtriser au mieux chaque opération de levage.



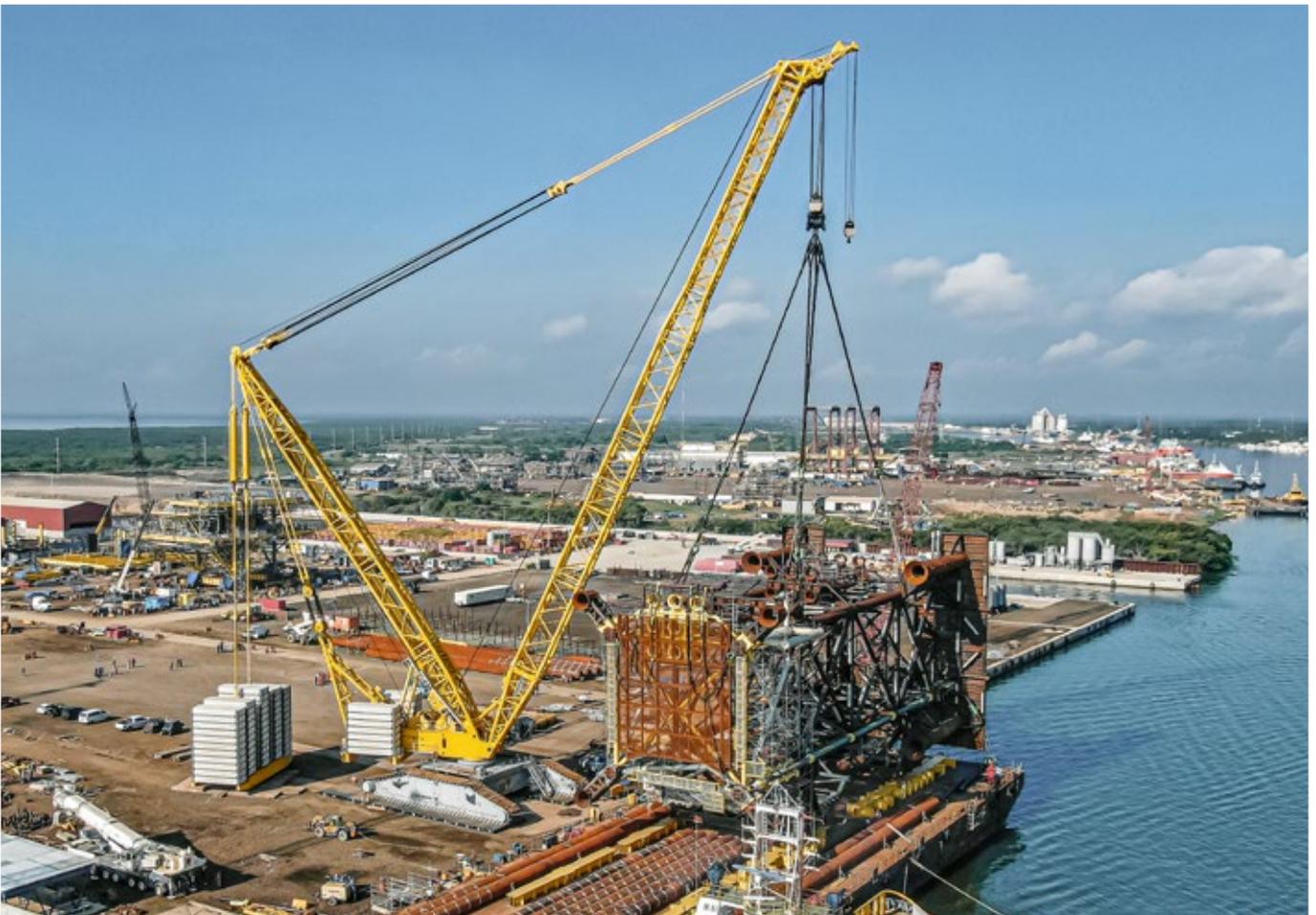
La LR 1800-1.0 séduit par des capacités de charge exceptionnelles, un transport économique ainsi que de multiples possibilités d'utilisation.



La grue sur chenilles à batterie LR 1250.1 unplugged lors d'opérations de levage à Londres (Royaume-Uni)



La grue sur chenilles LR 1400 SX lève des plaques de béton de très grand format à Atlanta (États-Unis).



La LR 13000, la grue sur chenilles de type conventionnel la plus puissante au monde, charge de gigantesques plateformes pétrolières sur un navire au Mexique.

Les grues mobiles de construction

Les grues mobiles de construction allient la mobilité d'une grue mobile classique et les avantages fonctionnels d'une grue à tour. Ainsi, les bordures gênantes et les opérations de manutention intensives ne posent aucun problème aux grues de la série MK. Liebherr-Werk Biberach GmbH, en Allemagne, travaille à la conception de ces grues en étroite collaboration avec d'autres sites Liebherr.

Toujours plus haut

Liebherr présentait en 2000 sa MK 80, la première grue mobile de construction sur laquelle le châssis et la partie tournante forment une unité dans la structure. Outre les modèles à trois et quatre essieux, la gamme Liebherr comprend également la plus grande grue mobile de construction à cinq essieux du marché. Celle-ci atteint une hauteur sous crochet de 94,4 m.

Des avantages étonnants

Les grues mobiles de construction à manœuvrabilité exceptionnelle de la série MK sont conçues pour une utilisation par une seule personne. Le grutier peut, seul, déplacer la MK, la monter et la faire fonctionner au moyen d'une télécommande ou dans une cabine-ascenseur à réglage en hauteur en continu. Les grues mobiles de construction déploient leurs atouts notamment là où la place fait défaut. Le mât vertical permet de travailler à proximité directe du bâtiment tout en utilisant la longueur totale de la flèche. Grâce au concept de direction variable et à la direction active de l'essieu arrière, les grues mobiles de construction se faufilent pratiquement dans chaque passage.



Les grues mobiles de construction MK, comme la nouvelle MK 120-5.1 visible sur la photo, accomplissent plusieurs missions par jour. L'utilisation de l'alimentation électrique du chantier leur permet de fonctionner sans émissions locales.



La MK 140 en mode de relevage lors du remplacement d'antennes d'une tour de télécommunications



Grâce à leur concept particulier, les grues MK sont à la fois mobiles et très compactes. Des atouts qui permettent d'atteindre de grandes portées, comme sur ce chantier de Gießen (Allemagne).



La MK 73-3.1 est parfaitement dans son élément lors des missions en centre-ville densément urbanisé, comme ici à Grave (Pays-Bas).

Les grues à tour

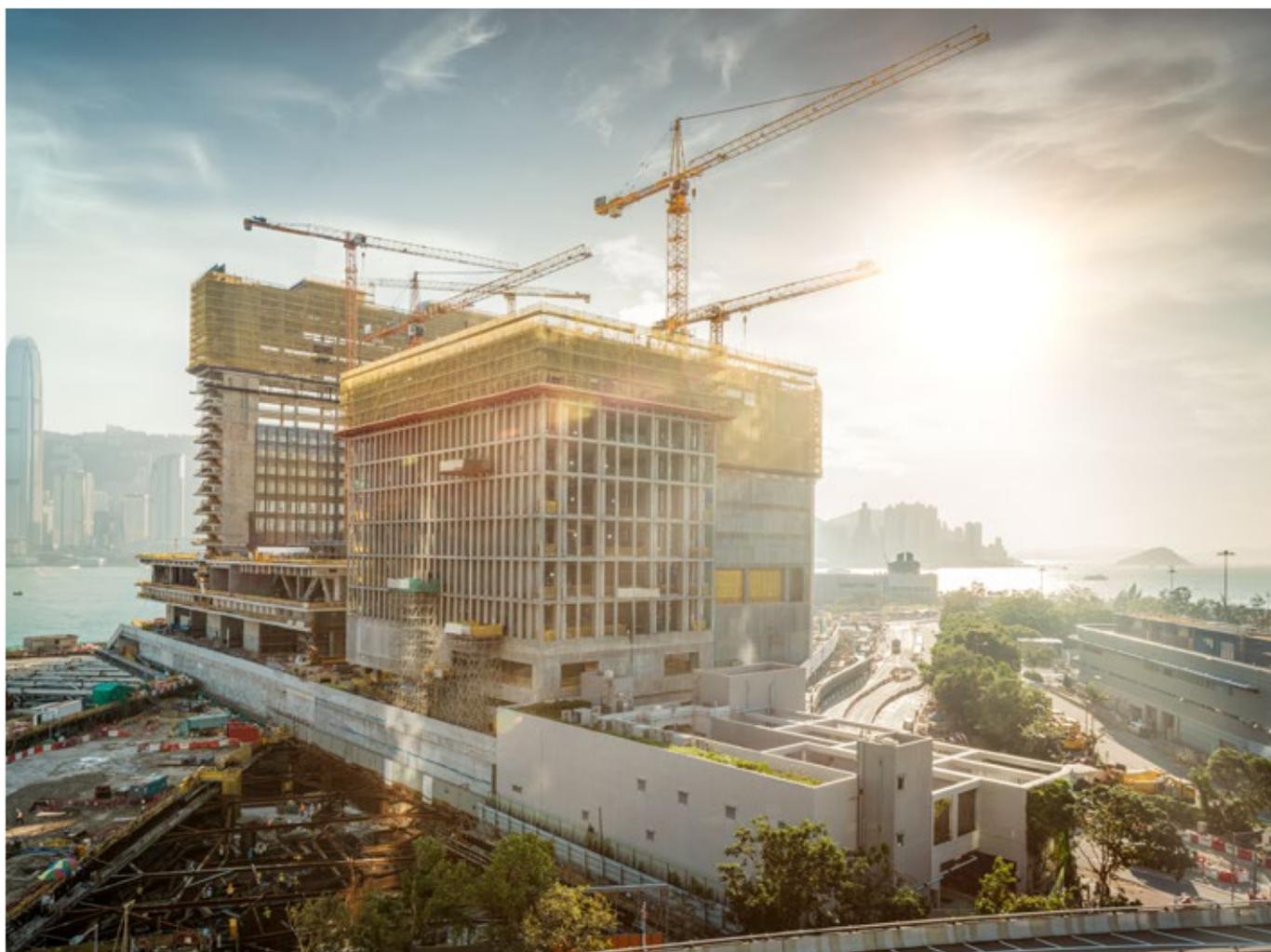
L'invention de la grue à tour mobile remonte à l'année 1949, qui marque aussi la naissance du Groupe Liebherr dans son entier. Aujourd'hui, la société Liebherr Tower Cranes est devenue un fournisseur mondial de grues à tour avec trois sites de production à Biberach (RiB), en Allemagne, à Pampelune, en Espagne, et à Pune, en Inde.

Large gamme de produits

La gamme englobe de nombreuses grues à tour haut de gamme de toutes versions et tailles, telles que des grues à montage rapide, à partie tournante supérieure, à flèche relevable et spéciales. Les grues à montage rapide flexibles et les modèles à partie tournante supérieure performants ont fait leurs preuves aussi bien dans le secteur de la construction de logements que dans l'industrie ou pour des projets de grande envergure partout dans le monde.

Technique de pointe et services hors pair

En plus de ses produits, Liebherr Tower Cranes propose également un large choix de services. Tower Crane Solutions conseille et aide à la planification de projets spéciaux ; Tower Crane Customer Service garantit l'approvisionnement en pièces de rechange, offre une assistance pour le montage des grues ainsi que les opérations de maintenance compliquées, et propose par ailleurs un vaste programme de formation. Tower Crane Center assiste sa clientèle et ses partenaires du monde entier pour la location de grues ou la vente et l'achat de grues d'occasion.



Au service de la culture et de la formation : des grues à partie tournante supérieure lors de la construction du musée M+ à Hong-Kong (Chine)



La grue à montage rapide 53 K lors de la construction du pont YURII à Nagano (Japon)



Les grues à tour HC-L lors de la construction du building Seascape à Auckland (Nouvelle-Zélande)



Les grues EC-B lors de la construction du Skypark Business Center au Luxembourg

Les bétonnières portées et les centrales à béton

Le Groupe Liebherr est fort d'une expérience de plus de 60 ans dans les domaines de la conception et de la production de centrales à béton. La gamme actuelle de centrales à béton englobe aussi bien des petits systèmes compacts que de grandes installations pour les quantités importantes de béton nécessaires à la construction de barrages. Toutes les machines sont produites sur les sites de Bad Schussenried, en Allemagne, Xuzhou, en Chine, Rayong, en Thaïlande, et Guaratinguetá, au Brésil.

Concept modulaire et mobilité des installations

La série d'installations Betomix connaît un franc succès. Ces installations sont modulaires et peuvent être déclinées en d'innombrables variantes et capacités, selon les besoins du client. Les centrales à béton mobiles de type Mobilmix se sont elles aussi très bien établies sur le marché. Elles peuvent être montées en l'espace de deux jours et transportées facilement d'un chantier à l'autre. Liebherr utilise exclusivement des systèmes de malaxage d'une grande efficacité, conçus par ses soins. La grande précision de dosage des centrales à béton Liebherr assure une rentabilité élevée et des économies considérables de ciment durant l'exploitation.

Transport du béton

Les bétonnières portées Liebherr sont visibles partout dans le monde ; plus de 100 000 machines ont déjà été fabriquées et vendues. La gamme s'ouvre avec les petites machines maniables d'un volume nominal de 8 m³, utilisées dans les halls de production d'éléments préfabriqués en béton. Les machines de volume nominal de 9 ou 10 m³ sont généralement destinées au transport de béton. Selon le pays, on trouve des bétonnières portées atteignant jusqu'à 16 m³. Les semi-remorques à grande charge utile viennent compléter la gamme. Une option pratique : le tapis convoyeur LTB. Le béton, le sable et le gravier peuvent être directement apportés ou répartis sur le chantier.





La bétonnière portée HTM 1004 ZA/38 est agréée pour un poids total de 38 tonnes.



La bétonnière portée HTM 905 est le modèle le plus vendu.



La bétonnière portée HTM 1005 à tapis convoyeur avec bande télescopique double LTB 12+4+1



Bétonnière portée électrique de la nouvelle génération 05

Les pompes à béton

Liebherr dispose d'une gamme complète de pompes à béton de grande qualité « Made in Germany ». Leur conception innovante ainsi qu'un réseau de service après-vente international assurent une grande disponibilité et un bénéfice client maximal.

Des pompes à béton automotrices avec un plus en matière de stabilité

Liebherr fabrique des pompes à béton automotrices atteignant des hauteurs comprises entre 24 et 50 m. Les plus petits modèles séduisent avant tout par leur forme compacte et leurs faibles hauteurs de dépliage, qui leur permettent d'être utilisés également à l'intérieur de bâtiments. Les pompes à béton automotrices de grande taille sont livrées avec le stabilisateur XXT. Ces stabilisateurs offrent une très grande souplesse d'utilisation, sont particulièrement stables et absorbent directement les forces du mât.

Les puissantes unités de pompage se distinguent par leur longue durée de vie et leur régularité de fonctionnement.

Puissance exceptionnelle des pompes stationnaires

Les pompes stationnaires Liebherr sont idéales pour le pompage en hauteur ou sur une grande distance et sur une période prolongée. Elles existent en différentes catégories de puissance, la capacité de pompage maximale étant de 135 m³ par heure. Selon le type d'opération, la pompe peut être montée sur une remorque ou sur chenilles.



Pompe à béton automotrice 36 XXT



Pompe à béton stationnaire sur chenilles 110 D-K, pompe à béton stationnaire sur pneus 110 D



L'équipement portuaire

Pour le transbordement de marchandises dans les ports maritimes et fluviaux, le réseau de sites de la division Grues maritimes fabrique différents types de grues mobiles portuaires et d'engins élévateurs dans les usines de Killarney, en Irlande, Nenzing, en Autriche, Rostock, en Allemagne ainsi que Sunderland, au Royaume-Uni.

Grues mobiles portuaires

La gamme de grues mobiles portuaires englobe six modèles avec des capacités de 64 à 308 tonnes. Livrées dans plus de 100 pays à travers le monde, les grues mobiles portuaires Liebherr fournissent des performances convaincantes dans tous les secteurs d'utilisation. Polyvalentes, elles peuvent être utilisées très efficacement pour la manutention de conteneurs, de produits en vrac, de ferraille ou de colis ainsi que pour le levage de charges lourdes, simplement en remplaçant l'outil de préhension. Avec une mobilité impressionnante à 360° et un entraînement hydrostatique à variation continue, la grue mobile portuaire Liebherr devient l'une des machines de manutention les plus puissantes au monde.

Outre le portefeuille conventionnel, Liebherr propose en plus, avec la LPS 420E, une grue portique entièrement électrique.

Portiques à conteneurs

Les portiques de chargement sont disponibles dans différentes tailles, de Panamax à la dernière génération de grues Megamax, capables de charger et décharger les plus grands porte-conteneurs du monde. Pour l'empilage des conteneurs à terre, les portiques électriques (barre-bus, CRD), hybrides ou diesel sur pneus permettent d'empiler jusqu'à dix conteneurs en largeur et six en hauteur. Les portiques sur rails sont conçus pour l'empilage de huit conteneurs maximum et un écartement de rails de 70 m et plus. Des options d'automatisation totale et de semi-automatisation, ainsi qu'une possibilité de commande à distance au moyen du poste Liebherr Remote Operator Station (ROS), sont disponibles pour tous les portiques à conteneurs.

Solutions portuaires fixes

Les grues fixes de chargement FCC et les grues fixes pivotantes LFS sont des solutions flexibles et peu encombrantes pour toute opération de manutention de matériaux. Elles sont installées sur les quais, sur les appontements, sur les chantiers de construction navale et dans d'autres zones portuaires. Ces solutions rentables sont conçues pour une utilisation polyvalente, notamment la manutention de conteneurs et de produits en vrac.



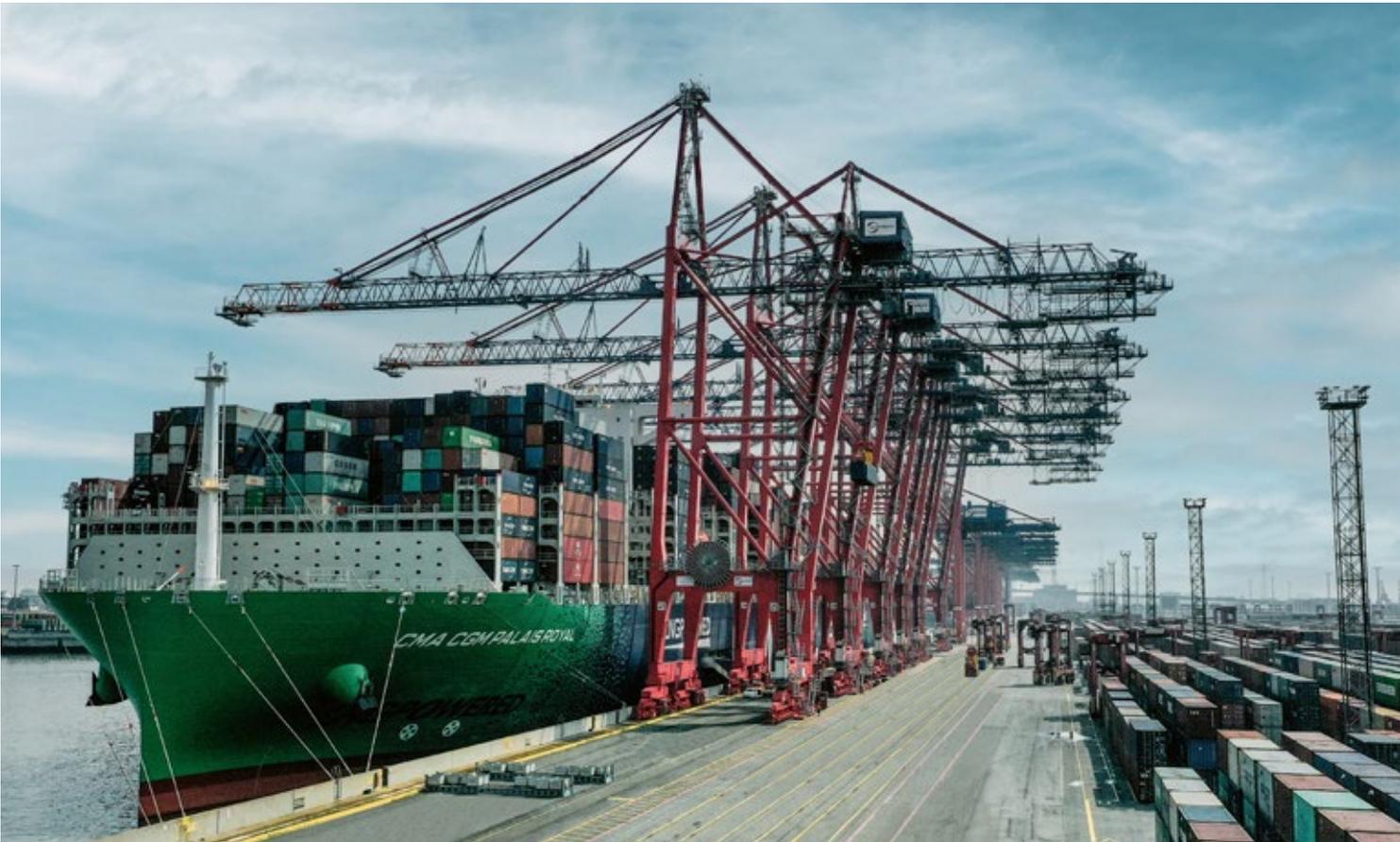
Une grue fixe de chargement FCC 280 manipulant des conteneurs à San Antonio (Paraguay)



Portique de stockage de conteneurs sur pneus Liebherr à entraînement électrique aux Terminaux Montréal Gateway (Canada)



Deux grues mobiles portuaires de type LHM 550 lors d'une opération de levage en tandem à l'Euroterminal d'Anvers (Belgique)



Portiques de chargement Liebherr au terminal à conteneurs Eurogate à Hambourg (Allemagne)

Les grues de navire, grues flottantes et grues offshore

Avec sa gamme de grues de navire et grues flottantes de transbordement, Liebherr propose des machines de manutention axées sur la pratique destinées aux bateaux, barges et solutions de transbordement. Les différentes séries comprennent des grues de bord à relevage à câble ou à vérin pour la manutention de conteneurs, de colis et de produits en vrac, ainsi que des grues de grande capacité. Les puissantes grues à grappin à quatre câbles, conçues pour une utilisation continue, conviennent en particulier au transbordement de produits en vrac dans les ports ou en mer. Des installations de grues peu encombrantes destinées à un usage sur les quais, dans les ports et sur les chantiers navals font également partie de la gamme des grues de navire. Ces grues sont montées sur des piliers fixes (Fixed Cargo Cranes) ou sur des portiques sur rails (Travelling Cargo Cranes). Nos modèles électriques phares viennent compléter le portefeuille. Dans cette gamme, il s'agit de la grue de navire de gros tonnage LS 800 E. La CBG 500 E, première grue flottante de transbordement entièrement électrique, nous distingue dans le domaine de la manutention.

Des machines polyvalentes

Les grues offshore Liebherr sont utilisées dans de multiples domaines. Elles installent les éoliennes en mer et servent de grues d'approvisionnement sur les platesformes sans personnel, ou se chargent du démantèlement des platesformes à démolir. De même, elles participent à la pose des pipelines et des câbles de télécommunication au fond de la mer.

La palette des produits offshore est très variée. Elle englobe aussi bien des modèles du segment des grues offshore à usage général, conçues pour des charges à partir de 30 tonnes, que des grues de grande capacité, les mastodontes de la gamme atteignant jusqu'à 5 000 tonnes.

Les grandes grues de fort tonnage supportant des charges de plus de 1 000 tonnes sont surtout utilisées pour la construction et la maintenance des éoliennes.

Liebherr Intelligent Maintenance (LiMain) et un système de télémaintenance semi-automatique entièrement numérique qui permet aux exploitants de plates-formes d'éviter des investissements et d'économiser des ressources. Le système marque un niveau inédit d'autonomie pour les plates-formes exploitées avec ou sans personnel.

Sûres et éprouvées

Plus de 1 000 grues sont déjà en action sur des chantiers. Elles sont disponibles avec des systèmes d'entraînement électrohydrauliques, diesel-hydrauliques, ou entièrement électriques. Selon les besoins du client, elles conviennent à l'utilisation en atmosphère explosible. Tous les composants de sécurité et les éléments électriques peuvent bénéficier d'une protection antidéflagrante conforme à ATEX et IECEx. Les grues accomplissent leur travail dans des régions où elles peuvent être exposées à une chaleur tropicale tout comme à un froid arctique.



La RL 1500, de la série RL, se caractérise par une structure soigneusement optimisée et très compacte. Elle peut intervenir sur des installations offshore fixes ou flottantes pour la réalisation d'opérations de maintenance et d'approvisionnement.



Cette grue offshore CAL 45000 de type « Crane Around The Leg », en mission à bord du « Vole au Vent », est capable de soulever jusqu'à 1 200 tonnes.



La LS 250, proposée dans la gamme des grues de navire, fait partie des solutions performantes de Liebherr pour les charges lourdes.



La CBG 360 lors de la manipulation de produits en vrac sur un bateau de manutention au Vietnam

Le secteur aéronautique

Liebherr est depuis plus de soixante ans un fournisseur majeur de systèmes pour l'industrie aéronautique. La gamme d'équipements aéronautiques Liebherr pour le domaine civil et le secteur de la défense englobe des systèmes d'actionnement et de commande de vol, des trains d'atterrissage ainsi que des systèmes de climatisation et de gestion thermique.

De nombreux domaines d'utilisation

Ces équipements sont installés dans les gros-porteurs commerciaux, les avions de transport régional, les jets d'affaires, les avions militaires, les hélicoptères ainsi que les taxis volants. Ils contribuent notamment à augmenter les performances des avions ainsi que la sécurité et le confort des passagers et membres de l'équipage.

Une entreprise très innovante

Grâce à ses produits innovants ainsi que des équipements ultramodernes de recherche, de développement et d'essais, Liebherr est un partenaire qui accompagne ses clients dans la conception des plates-formes aéronautiques de demain alliant efficacité élevée et respect de l'environnement.

De vastes capacités

En tant que fabricant d'origine, Liebherr dispose de deux sites de développement et de production pour les équipements aéronautiques à Lindenberg/Friedrichshafen en Allemagne, et à Toulouse en France, ainsi que d'une usine de production à bas coût implantée à Guaratinguetá, au Brésil. Le service après-vente OEM international s'appuie sur des centres de prestations supplémentaires installés à Saline (Michigan) et Seattle (Washington) aux États-Unis, Montréal au Canada, Sao José dos Campos au Brésil, Hambourg en Allemagne, Dubaï aux Émirats, Bangalore en Inde, ainsi qu'à Singapour et à Shanghai en Chine.

Les activités de service après-vente englobent les opérations d'entretien et de réparation, le support technique, la documentation et les pièces de rechange ainsi qu'un service AOG (Aircraft on Ground). Partenaire de confiance des constructeurs et opérateurs aéronautiques, Liebherr couvre tout le cycle de vie d'un avion.

Technologie Liebherr à bord : l'Airbus A350





Intervention de collaborateurs du service après-vente sur un train d'atterrissage



Certification d'un vérin d'actionnement



Travaux sur un composant de climatisation



© Airbus Helicopters

H135 équipé d'une servocommande des rotors principal et arrière de Liebherr

La technique ferroviaire

Liebherr est un fabricant renommé de systèmes et composants destinés à l'industrie ferroviaire et aux constructeurs de véhicules utilitaires. Forte d'une longue expérience dans la conception et la fabrication de ces technologies, la société sise à Korneubourg, en Autriche, est une spécialiste des solutions techniques concurrentielles dans le domaine de la climatisation traditionnelle et de pointe, des systèmes hydrauliques passifs et actifs ainsi que des composants électroniques pour véhicules sur rails de tous types. Outre les solutions destinées à l'industrie ferroviaire, Liebherr propose des groupes frigorifiques pour les semi-remorques réfrigérés ainsi que des amortisseurs pour les bus articulés.

Solutions système pour le confort et la sécurité

Les solutions système sur-mesure sont mises en œuvre avec succès dans les trains à grande vitesse, les trains grandes lignes, les tramways et tous les autres véhicules sur rails ainsi que différents véhicules utilitaires. Elles améliorent le confort et renforcent la sécurité.

Grâce à des investissements soutenus dans la recherche et le développement, Liebherr conçoit des systèmes et des composants pour l'avenir de la mobilité avec des solutions de climatisation écologiques, faisant appel au CO₂ et au propane comme réfrigérant, ainsi que des systèmes de climatisation à air.

Présence mondiale

Dans le segment ferroviaire, Liebherr possède des sites OEM et de production à Korneubourg, en Autriche, Marica, en Bulgarie et Pinghu, en Chine. Il dispose par ailleurs de sites de distribution et de service après-vente à Mannheim, en Allemagne, Paris, en France, Bangalore, en Inde, Laval, au Canada, Saline, dans l'État du Michigan aux États-Unis, Reiden, en Suisse, ainsi que Londres, au Royaume-Uni.



Climatisation soumise à un essai au froid



Maintenance d'un actuateur électrohydraulique



© Stadler

Liebherr fournit des amortisseurs pour le système de régulation de niveau des trains surbaissés FLIRT.



© Siemens / Markus Frieder

Siemens et Liebherr ont développé un actionneur de frein électrohydraulique installé dans les rames de type X du métro viennois.



© ÖBB / Harald Eisenb

La technologie de climatisation moderne de Liebherr assure le confort des voyageurs dans les trains de la société ferroviaire autrichienne ÖBB.

Les machines à tailler les engrenages, outils de taillage et technologie de mesure

Sise à Kempten, en Allemagne, Liebherr-Verzahntechnik GmbH développe et fabrique des machines à tailler les engrenages ainsi que des appareils de mesure haut de gamme à Kempten, ainsi que des outils de taillage à Ettlingen, en Allemagne, et à Colègne, en Italie. Les produits innovants se distinguent par leur grande précision, disponibilité et facilité d'utilisation. Les clients dans le monde entier apprécient en outre l'excellente efficacité énergétique et la rentabilité des machines et des systèmes.

Machines à tailler les engrenages

Liebherr propose un vaste éventail de machines à tailler les engrenages de qualité haut de gamme. Les machines sont perfectionnées sans relâche, notamment en matière d'efficacité énergétique. De l'industrie automobile au secteur éolien, des clients du monde entier accordent leur confiance aux machines Liebherr.

La gamme de machines à tailler les engrenages comprend des machines à fraiser et à mortaiser par génération, à tailler par skiving et à rectifier par génération, ainsi que des rectifieuses de profil, pour l'usinage de précision tendre et dur d'engrenages cylindriques jusqu'à un diamètre de pièce de 16 000 mm. La nouvelle interface utilisateur permet une utilisation particulièrement intuitive et confortable des machines à tailler les engrenages de Liebherr.

Outils de taillage

Liebherr est l'un des principaux fabricants au monde d'outils de taillage et d'outils gérés en stock. Liebherr propose à ses clients des solutions personnalisées. Les services proposés comprennent la conception de modèles spéciaux pour tous les engrenages pouvant être fabriqués par mortaisage. Par ailleurs, Liebherr veille à une remise à neuf soignée des outils de taillage de tous les fabricants. Cette division du Groupe et partenaire fiable se caractérise par des projets de développement innovants et des produits d'une grande longévité.

Technologie de mesure

L'offre de Liebherr comprend un vaste éventail d'appareils de mesure. Le système mécanique de mesure haute précision allié à un logiciel de mesure des engrenages dédié garantit des résultats précis.

Les machines à tailler les engrenages Liebherr pour l'usinage de précision tendre et dur d'engrenages cylindriques pour un diamètre de pièce de 60 mm à 16 000 mm





Finition par meulage et polissage



Nouvel outil pour machines à tailler par skiving



Les systèmes d'automatisation

Liebherr s'est imposé dans le monde entier comme spécialiste des solutions destinées aux systèmes d'automatisation. Sur le site de Kempten, en Allemagne, Liebherr-Verzahntechnik GmbH fabrique des systèmes pour l'automatisation de machines-outils et développe des solutions innovantes dans le domaine de la productique.

Des robots aux systèmes de manutention

La large gamme de systèmes d'automatisation s'étend des robots linéaires et applications robotiques aux solutions de manutention de palettes, en passant par les systèmes de convoyage et de stockage. Il est ainsi possible de réaliser des projets dans tous les domaines de la fabrication et du montage. Liebherr garantit à sa clientèle une disponibilité des systèmes supérieure à la moyenne.

Faibles coûts, grande flexibilité

Les solutions d'automatisation Liebherr contribuent à réduire les coûts de production tout en permettant de réagir avec rapidité et souplesse à l'évolution de la demande sur le marché. La rentabilité, la convivialité, la qualité et la fiabilité, tout comme une flexibilité élevée, sont autant de critères qui figurent au premier plan.



Le convoyeur à chaîne en plastique (KKB), utilisé par exemple pour le convoyage de vilebrequins



Bin Picking : déchargement économique de produits en vrac



Robot portique pour des pièces d'un poids de 0,5 kg à 1 500 kg



Système linéaire de manutention de palettes (PHS) pour le transport de charges de 500 kg à 13 000 kg

Les appareils ménagers pour particuliers

Dans le segment de produits des appareils ménagers, Liebherr fait figure depuis sept décennies de spécialiste des réfrigérateurs et congélateurs de grande qualité innovants. Avec une production annuelle de quelque 2,2 millions d'appareils, Liebherr-Hausgeräte fait partie des plus grands fournisseurs haut de gamme d'Europe. Ses solutions durables allient longévité et design.

Une solution adaptée quels que soient les souhaits

Dans la cuisine comme dans la pièce à vivre, les appareils Liebherr brillent par leur design exceptionnel et s'intègrent avec talent dans l'espace. Que ce soit pour la conception et l'aménagement d'une cuisine ou pour le remplacement d'un réfrigérateur, les clientes et clients attendent une flexibilité maximale. Grâce à sa vaste gamme de réfrigérateurs et de congélateurs, Liebherr-Hausgeräte propose une solution adaptée dans toutes les circonstances. C'est pourquoi le développement des produits est axé tant sur les besoins des clientes et clients que sur les évolutions sociales et sociétales.

Profiter chez soi de produits aussi frais que sur les étals du marché

Une alimentation saine et un mode de vie durable sont les grandes tendances qui se dessinent actuellement dans la société. Les personnes qui se nourrissent sainement et achètent des fruits et légumes frais au marché souhaitent les conserver le plus longtemps possible à la maison. Liebherr développe pour cela des fonctions et solutions intelligentes répondant à tous les besoins. Les technologies telles que BioFresh et DuoCooling permettent de réduire le gaspillage alimentaire. Grâce à une conservation optimale des aliments, nos clients et clientes peuvent donc économiser à la fois de l'argent et de précieuses ressources.



La technologie BioFresh assure une température et une humidité de l'air optimales pour les aliments riches en vitamines et en minéraux.

L'efficacité énergétique allée à un design raffiné

Toute la gamme de Liebherr-Hausgeräte se caractérise par un design recherché, axé sur l'élégance et le confort. Liebherr fait appel à des matériaux de haute qualité, tant pour l'équipement que l'aménagement, ce qui lui permet par ailleurs de garantir la longévité de ses appareils. Une longévité également assurée en matière d'efficacité énergétique : les réfrigérateurs et congélateurs de Liebherr ne font pas seulement partie des moins énergivores dans leurs catégories respectives. Grâce à des technologies d'isolation sophistiquées, les clientes et clients profitent de leur faible consommation énergétique pendant de longues années.

Réseau moderne de production

Les appareils Liebherr sont produits sur des sites implantés en Allemagne mais aussi à Lienz, en Autriche, Marica, en Bulgarie, Kluang, en Malaisie, et Aurangabad, en Inde. La gamme comprend des réfrigérateurs encastrables et en pose libre ainsi que des combinés et des congélateurs. Les caves à vin réfrigérées, les caves de mise en température ainsi que des solutions sur-mesure font également partie de cette gamme d'une richesse inégalée.



Exemple de design élégant : avec leur finition intérieure BlackSteel raffinée et de haute qualité, les nouveaux modèles d'appareils encastrables et en pose libre rehaussent l'esthétique des cuisines modernes aux coloris sombres.

Garants de qualité et de longévité, les réfrigérateurs et congélateurs Liebherr posent des jalons innovants en matière d'efficacité énergétique, niveau sonore, design, technologies de réfrigération et fonctions de confort intelligentes.



Les appareils ménagers pour professionnels

Liebherr-Hausgeräte propose également une gamme de produits haute qualité à usage professionnel. Une gamme d'une richesse et d'une variété inégalées. Dans les environnements professionnels, ces appareils doivent allier fiabilité et rentabilité malgré des conditions extrêmes. Grâce à leur équipement de qualité, ils répondent parfaitement aux exigences professionnelles de la restauration, du commerce, de l'industrie et des laboratoires, ou encore du secteur de la santé.

Des appareils modernes pour les professionnels exigeants

Les appareils à usage professionnel sont soumis à des exigences sévères, auxquelles Liebherr répond sans exception : des composants haut de gamme et une capacité utile maximale, une puissance frigorifique optimale et une facilité de nettoyage exemplaire. Les composants frigorifiques très efficaces assurent une réfrigération constante, même en cas d'ouverture et de fermeture fréquentes des portes. Des réfrigérants performants et naturels ainsi qu'un système électronique de précision veillent à préserver aussi longtemps que possible la qualité et la fraîcheur des aliments conservés, par exemple dans les magasins. Des éléments de design originaux et marquants, tels que de grandes portes vitrées et des options d'éclairage innovantes, renforcent l'attrait de la gamme. Dans les laboratoires et le secteur de la santé, les appareils de Liebherr offrent une fiabilité maximale pour la conservation des substances sensibles grâce à des températures constantes. La solution de mise en réseau SmartMonitoring contrôle la stabilité de la température et donne l'alarme en cas d'écart. Ainsi, elle permet à la fois d'assurer les conditions climatiques de conservation appropriées et de préserver la valeur des produits stockés.

Certificat EcoVadis pour le développement durable

Lors de la conception de ses appareils, Liebherr poursuit un objectif clairement défini : réduire autant que possible l'impact environnemental de ses produits à toutes les phases du cycle de vie. En 2023, les efforts déployés jusque-là lui ont permis de décrocher la médaille d'or d'EcoVadis, agence de notation de durabilité. Cette récompense vaut à Liebherr une place dans les 3 % d'entreprises caracolant en tête du classement établi par EcoVadis. Toutefois, la préservation des ressources précieuses doit également être assurée pendant l'utilisation des produits, et non pas seulement durant leur fabrication. C'est pourquoi les appareils Liebherr consomment très peu d'électricité et atteignent sans peine les meilleures classes d'efficacité énergétique. En outre, Liebherr a résolument opté pour une utilisation croissante de réfrigérants naturels dès 1993. Aujourd'hui, l'entreprise utilise exclusivement les réfrigérants naturels R600a et R290. Leur potentiel de réchauffement global – mesuré en PRG – est nettement inférieur à celui des hydrocarbures fluorés, pourtant encore très répandus. Les réfrigérants naturels sont spécialement conçus pour les compresseurs à haute efficacité et garantissent une consommation énergétique réduite.



Pour assurer une réfrigération fiable des médicaments sensibles et des substances nécessitant des températures de conservation définies, Liebherr propose des réfrigérateurs et congélateurs de grande qualité combinés à des solutions de surveillance innovantes et une palette de services complètes.



Le congélateur armoire « Cliff » Liebherr répond aux exigences du commerce en alliant présentation optimale des produits, faible consommation d'énergie et maintenance réduite, productivité maximale pour la surface occupée et équipement fonctionnel.

Liebherr propose un vaste éventail de produits et solutions conçus pour un usage professionnel. En réponse aux besoins spécifiques des utilisatrices et utilisateurs, ils se distinguent entre autres par leur caractère durable et un coût total optimisé.



Les moteurs à combustion et systèmes d'injection

Depuis 1984, Liebherr conçoit et produit des moteurs à combustion puissants et robustes destinés aux secteurs les plus variés. Les moteurs fabriqués à Bulle, en Suisse, et à Colmar, en France, sont notamment utilisés dans le bâtiment et les travaux publics, le secteur minier, les véhicules spéciaux, les applications fixes ainsi que les machines agricoles et forestières.

Des moteurs à combustion puissants de conception modulaire

La gamme de moteurs Liebherr couvre une vaste plage de puissance allant de 130 à 4 290 kW. Les moteurs 4 à 20 cylindres offrent de nombreux avantages client : haute performance, structure robuste et facilité de maintenance. La structure modulaire permet d'adapter les différents moteurs aux exigences de la clientèle et du domaine d'utilisation. Liebherr propose en outre des systèmes de post-traitement des gaz d'échappement qui répondent aux réglementations en vigueur sur les différents marchés réglementés. Pour le Tier 4 Final tout comme pour la Phase V, Liebherr mise sur des technologies de post-traitement des gaz d'échappement développées par ses soins. La technologie innovante SCRonly est utilisée pour les moteurs de plus de 560 kW afin d'optimiser leurs performances et de réduire les émissions. Le système SCRFilter est quant à lui destiné aux moteurs de moins de 560 kW et sert à réduire les émissions de polluants gazeux de toutes sortes, des oxydes d'azote aux particules.

Des systèmes d'injection faits pour l'avenir

Liebherr produit depuis 2013 ses propres systèmes d'injection en Allemagne et en Suisse. Les systèmes d'injection Common-Rail et les calculateurs Liebherr garantissent une

grande efficacité du moteur pour une consommation de carburant optimale. Ils permettent ainsi de répondre aux normes antipollution toujours plus strictes s'appliquant aux moteurs diesel.

En outre, Liebherr développe aussi des concepts d'injection pour les carburants de substitution et contribue ainsi à réduire considérablement les émissions de carbone des moteurs à combustion.

Porté par l'ambition d'atteindre à l'avenir le zéro émission, Liebherr travaille sur des concepts d'entraînement alternatifs et écologiques en s'appuyant sur une approche ouverte à différentes technologies.

Pour ce qui est des moteurs à combustion, les activités de recherche et de développement se concentrent sur des solutions variées, modulées en fonction des futures exigences à remplir dans les différents domaines d'utilisation.

Dans le cas des émissions de gaz d'échappement, le problème n'est pas tant le moteur à combustion en lui-même que le carburant utilisé pour le faire fonctionner. Il est donc indispensable de recourir à des carburants issus des énergies renouvelables ou de sources durables pour parvenir à la neutralité climatique. Parmi eux, on trouve l'hydrogène, l'huile végétale hydrogénée (HVO), l'ammoniac et les carburants de synthèse.



Moteur à combustion 6 cylindres en ligne D976 pour les applications tout-terrain



Montage des systèmes d'injection Common-Rail en salle blanche



Ligne de montage pour moteurs en V

La technique de transmission hydraulique et mécanique

Au total, six sites en Europe, Asie et Amérique du Nord et du Sud assurent la conception et la fabrication des nombreux composants de transmission hydrauliques et mécaniques proposés dans la gamme. L'offre de services diversifiées englobe notamment la remise à neuf de composants d'occasion.

Pompes et moteurs hydrauliques à longue durée de vie

Liebherr propose depuis 1978 des pompes et moteurs à pistons axiaux de haute qualité pour les circuits ouverts et fermés. Conçus pour des pressions moyennes à élevées, ces groupes d'une grande longévité couvrent un large éventail d'applications dans les systèmes hydrauliques mobiles et fixes. Des distributeurs offrant une possibilité de montage direct de modules hydrauliques complètent la gamme de produits.

Roulements de grandes dimensions et entraînements pivotants compacts d'une grande polyvalence

Liebherr fabrique des couronnes d'orientation à rouleaux et à billes ainsi que des roulements à rouleaux coniques déclinés en de multiples tailles et versions. De longues années d'expérience, un vaste savoir-faire technique et des installations de fabrication de pointe sont les garants de la qualité irréprochable des produits. Les roulements, qui atteignent parfois un diamètre de plus de 10 mètres, sont utilisés non seulement pour les engins de construction et les grues, mais aussi pour les éoliennes, les applications maritimes et les tunneliers.

Grâce à leur forte densité de puissance et leur taille compacte, les entraînements pivotants Liebherr conviennent en particulier à la transmission de forces et de couples élevés dans un espace réduit.

Faits pour relever des défis de poids : les transmissions et les treuils

Chaque année, Liebherr produit plusieurs dizaines de milliers de transmissions et treuils à câble d'une fiabilité et d'une qualité exceptionnelles. Nous proposons des modèles de transmission allant des entraînements rotatifs à différents types de treuils, en passant par les boîtes de vitesses et les engrenages planétaires d'insertion.

Vérins hydrauliques, amortisseurs et accumulateurs à piston

En étroite collaboration avec la clientèle, Liebherr conçoit aussi parallèlement aux séries standard des vérins hydrauliques prenant la forme de solutions innovantes, destinées aux engins miniers et de terrassement, à l'utilisation de grues, aux applications maritimes ainsi qu'à la construction légère. La gamme de produits comprend aussi bien des vérins de série, à simple et double effet ou de grande taille, que des amortisseurs résistants. Liebherr accorde par ailleurs une grande importance à la longévité des vérins hydrauliques. C'est pourquoi ces derniers sont conçus de manière à pouvoir être remis en état plusieurs fois dans le cadre du programme de remise à neuf établi par Liebherr. En complément, Liebherr propose une série d'accumulateurs à piston et de solutions de construction légère reposant sur des matériaux composites renforcés de fibres. Grâce à une approche orientée clientèle, Liebherr est en mesure d'offrir pour chaque application le composant hydraulique de pointe approprié.

Composants en plastique renforcé de fibres de carbone (PRFC)

La technologie des composites renforcés de fibres offre une grande liberté de conception dans le développement des composants. La combinaison de carbone et de plastique permet d'obtenir un matériau innovant dont les propriétés mécaniques peuvent être adaptées de manière ciblée aux exigences du produit final. C'est ainsi que voient le jour des solutions personnalisées couvrant les domaines d'utilisation les plus variés – y compris en combinaison avec la gamme proposée, par exemple sous la forme de vérins hydrauliques hybrides. Grâce à un bobinage en PRFC sur le vérin hydraulique, le poids du composant diminue nettement sans que les paramètres de montage ne changent. Il est possible d'utiliser le PRFC lorsque l'optimisation du poids permet d'améliorer les performances du composant et, par là même, l'efficacité du système dans son entier. La combinaison d'expérience dans le développement des vérins et de compétence dans le domaine des matériaux composites renforcés de fibres crée des conditions idéales pour des solutions innovantes. De la solution de composites renforcés aux fibres conçue sur mesure à la fabrication du composant, Liebherr concentre les compétences de toute la chaîne de processus sous un même toit.



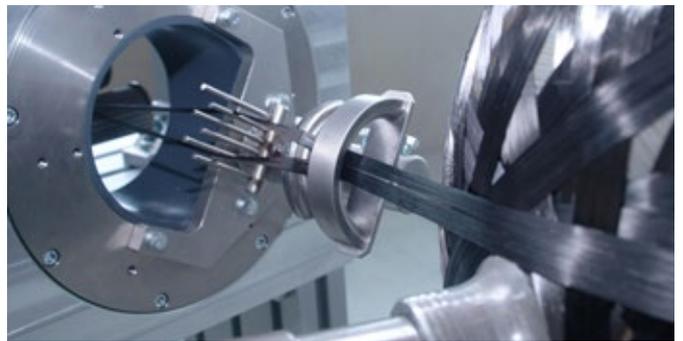
Montage d'entraînements rotatifs de type DAT 1000



Installation de peinture robotisée pour vérins de série



Trempe par induction de roulements de grandes dimensions



Usinage avec machine de bobinage PRFC développée par Liebherr



Une longue durée de vie, un faible encombrement et une maintenance réduite sont autant d'atouts en faveur des entraînements pivotants Liebherr

La technique d'entraînement électrique et l'électronique

Liebherr propose un vaste éventail de produits fiables dans le domaine des techniques d'entraînement et de commande, ainsi que des solutions et services pour l'électronique.

Systèmes de caméra et écran et passerelles IoT

Les caméras numériques et les panneaux de commande d'affichage Liebherr assurent une qualité d'image élevée et un confort remarquable dans la cabine. Le système de vue panoramique à 360° LiXplore® permet de manœuvrer facilement la machine. La gamme Liebherr comprend également des solutions IoT de bout en bout sûres qui, grâce à du matériel performant, conviennent également aux applications de l'intelligence artificielle.

Électronique de commande et services

L'électronique de commande sur mesure a fait ses preuves dans les machines mobiles de travail ou les véhicules spéciaux. Dans les secteurs ferroviaire et aéronautique, les modules personnalisés fournissent des performances convaincantes entre autres dans les systèmes d'aération et de refroidissement. Liebherr propose en outre, dans son propre centre de compétence électronique intégré au site de Lindau, en Allemagne, une large palette de services : du développement à la qualification en passant par la production.

Électronique de puissance à haute disponibilité

L'électronique de puissance Liebherr pour l'industrie a été conçue pour une utilisation dans des conditions extrêmes. Les atouts convaincants des systèmes de conversion de fréquence, modules de puissance et actionneurs c.c./c.c sont principalement leur densité de puissance, leur disponibilité et leur efficacité élevées. L'électronique de puissance pour l'aéronautique est utilisée dans les commandes de vol, les systèmes de ravitaillement ainsi que les systèmes d'aération et de refroidissement.

Des installations de distribution répondant à toutes les exigences

En tant que partenaire de développement, Liebherr propose des installations de distribution optimisées en fonction des besoins du client. Nos produits sont fabriqués en un seul exemplaire et en petite ou moyenne série sur la base des exigences de la clientèle, qu'il s'agisse de modes de protection renforcés ou de dimensions d'encombrement spécifiques. Liebherr conçoit également des systèmes d'entraînement électriques pour les installations fixes et mobiles.

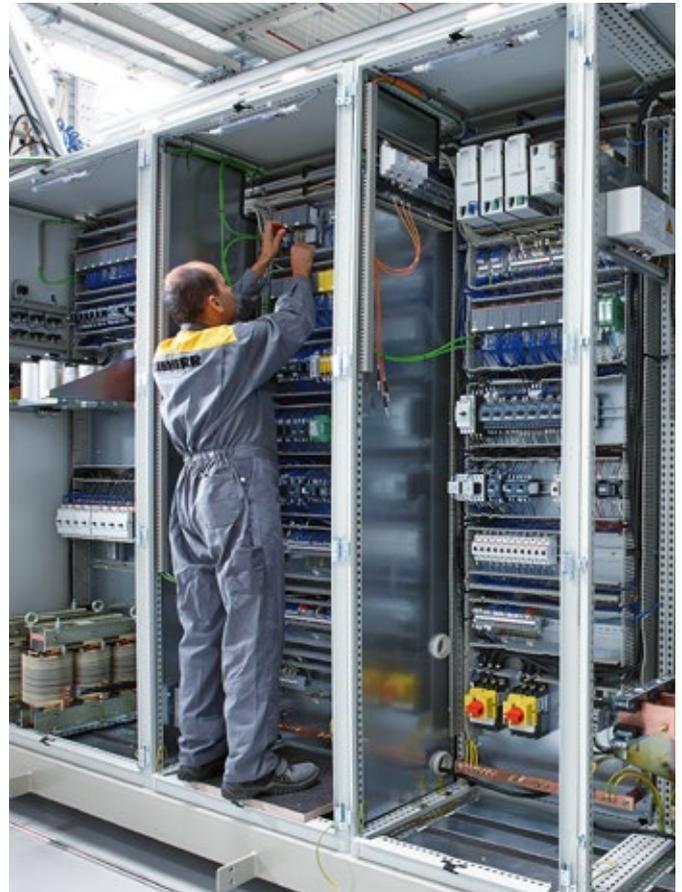
Machines électriques efficaces

Depuis plus de 60 ans, Liebherr conçoit et fabrique des moteurs

électriques et des générateurs d'une grande efficacité, tout en s'adaptant aux multiples exigences de sa clientèle. L'élaboration des moteurs à aimants permanents et asynchrones compacts, ainsi que des générateurs synchrones et asynchrones à densité de puissance élevée, repose sur des procédés de conception et de simulation ultramodernes.

Accumulateurs d'énergie et de puissance

Sur les chantiers comme dans de nombreux autres domaines, l'électrification ne cesse de progresser. En réponse à cette évolution, Liebherr développe des accumulateurs d'énergie fixes et portables, à densité de puissance et d'énergie élevée, qui permettent d'utiliser des machines et des véhicules sans produire d'émissions locales tout en atteignant un très haut niveau d'efficacité.



Mise en place d'installations de distribution pour des portiques à conteneurs



Bobinage de machines électriques pour camions miniers et grues portuaires



Liebherr gère un centre d'essais doté d'équipements de pointe dans son centre de compétence électronique à Lindau (Allemagne).

Les hôtels du Groupe

Situés en Autriche, en Irlande et en Allemagne au milieu d'une nature superbe et aménagés avec amour, les hôtels du Groupe invitent à la détente et au bien-être. La générosité et le service parfait répondent à toutes les attentes de la clientèle.

Six hôtels dotés chacun d'un charme unique

L'Interalpen-Hotel Tyrol trône sur un haut-plateau et offre une vue imprenable sur les sommets tyroliens. L'établissement propose des chambres spacieuses, un espace exclusif de Spa et une cuisine maintes fois récompensée.

L'hospitalité alpine, une atmosphère de bien-être, la détente dans l'espace Wellness ainsi que les plaisirs de la table font le bonheur des hôtes du Löwen Hotel Montafon. Suite à des travaux d'agrandissement achevés en 2023, l'hôtel offre aujourd'hui le plus vaste espace de conférences à Montafon, sans oublier de nouvelles chambres, différents restaurants ainsi qu'un night-club.

Les visiteurs du sud-ouest de l'Irlande peuvent se détendre au The Europe Hotel & Resort, à l'Ard na Sidhe Country House ou au The Dunloe Hotel & Gardens, explorer les environs pittoresques

et profiter des vertes prairies, typiques du pays, ainsi que de lacs enchanteurs. Le luxueux Europe Hotel offre également un espace spa de haut standing avec une vue panoramique sur le paysage fascinant. Le Dunloe Hotel est niché dans des forêts et jardins luxuriants. Les clients ont même la possibilité de pêcher dans la rivière de l'hôtel et de déguster au dîner le poisson fraîchement cuisiné. Quasi mythique, respirant la paix et la tranquillité, l'auberge luxurieuse Ard na Sidhe située dans un paysage exceptionnel invite ses hôtes à la rêverie.

Au cœur de la vieille ville de Memmingen, l'hôtel Falken propose des chambres confortables dotées d'un équipement moderne. Il constitue un point de départ idéal pour découvrir les attractions touristiques de la ville et la magnifique région de l'Allgäu.



Löwen Hotel Montafon, Schruns (Autriche)



Interlpen-Hotel Tyrol, près de Seefeld (Autriche)



The Europe Hotel & Resort, Killarney (Irlande)



Ard na Sidhe Country House, Killorglin (Irlande)



Hotel Falken, Memmingen (Allemagne)



The Dunloe Hotel & Gardens, Killarney (Irlande)

Les segments de produits du Groupe

Avec une gamme extrêmement diversifiée, comprenant 13 segments de produits au total, Liebherr contribue de manière décisive au progrès technologique dans de nombreux secteurs. L'échange créatif entre les segments favorise le développement de produits innovants et de technologies visionnaires, de produits fascinants et de services qui font une réelle différence.



Terrassement

Liebherr fabrique une vaste palette d'engins de terrassement performants et haut de gamme sur six sites répartis en Europe, Asie et Amérique du Sud. Pour élargir les possibilités d'utilisation, Liebherr propose également dans ce segment de produits une gamme d'outils de travail complète.



Technologie de manutention

Liebherr développe et fabrique en Europe, en Asie ainsi qu'en Amérique du Sud une vaste gamme de machines performantes, économiques et fiables destinées à la manutention de matériaux et marchandises de tous types. Le réseau de service après-vente déployé dans le monde entier garantit une assistance rapide et professionnelle sur place.



Fondations spéciales

Afin de couvrir tous les procédés actuels dans le domaine des fondations spéciales, Liebherr propose un large éventail de machines de fondations spéciales accompagnées d'une multitude de solutions numériques et de technologies d'avenir. Les produits ultra-performants de ce segment sont fabriqués en Autriche.



Secteur minier

Dans ce segment de produits, Liebherr fournit à l'industrie minière internationale de grandes machines très spécialisées pour l'extraction de matières premières à ciel ouvert. Les pelles minières et les tombereaux Liebherr conçus pour les conditions d'utilisation les plus extrêmes sont produits sur deux sites, en France et aux États-Unis.



Grues mobiles sur pneus et sur chenilles

Équipées d'une flèche télescopique ou en treillis, les puissantes grues mobiles sur pneus et sur chenilles sont développées et fabriquées en Allemagne et en Autriche. Ce segment de produits propose des solutions numériques et des systèmes d'assistance innovants et dispose d'un réseau de distribution et de service après-vente international.



Grues à tour

En Europe et en Asie, Liebherr développe et fabrique une large gamme de grues à tour qui répondent aux exigences les plus diverses. Outre les systèmes à grue destinés aux secteurs les plus exigeants, Liebherr propose dans ce segment de produits des conseils approfondis sur les projets.



Technique du béton

Dans le segment de produits technique du béton, Liebherr possède des sites de production en Europe, en Asie et en Amérique du Sud, ainsi que son propre centre d'essais équipé d'un laboratoire de béton. La gamme complète de produits comprend entre autres des bétonnières portées, des centrales à béton et des pompes à béton.



Grues maritimes

Le segment grues maritimes de Liebherr se caractérise par une gamme de produits variés pour la manutention des marchandises dans les ports et en mer, auxquels s'ajoutent de nombreuses solutions numériques. Ces produits performants sont fabriqués sur la côte baltique allemande, la côte atlantique irlandaise et la côte de la mer du Nord au Royaume-Uni.



Aerospace et ferroviaire

Dans le segment de produits aerospace et ferroviaire, Liebherr compte parmi les plus grands fournisseurs de solutions pour l'aéronautique tout comme pour les transports. Grâce à des produits innovants, un service après-vente d'exception et une excellente qualité, Liebherr contribue à une mobilité plus durable.



Technique d'engrenages et systèmes d'automatisation

Liebherr compte parmi les plus grands fabricants de machines à tailler les engrenages, d'outils de taillage, de machines de mesure des engrenages et de systèmes d'automatisation haute qualité, dotés de technologies innovantes. Les produits sont fabriqués en Allemagne, en Italie et en Inde, et sont complétés d'un réseau international de distribution et de service après-vente.



Réfrigérateurs et congélateurs

Spécialiste de la réfrigération et la congélation, Liebherr propose la plus large gamme de réfrigérateurs et congélateurs performants pour l'usage domestique et professionnel. La longévité, des technologies de réfrigération innovantes et un design moderne sont autant de qualités caractéristiques de ces produits fabriqués sur cinq sites en Europe et en Asie.



Composants

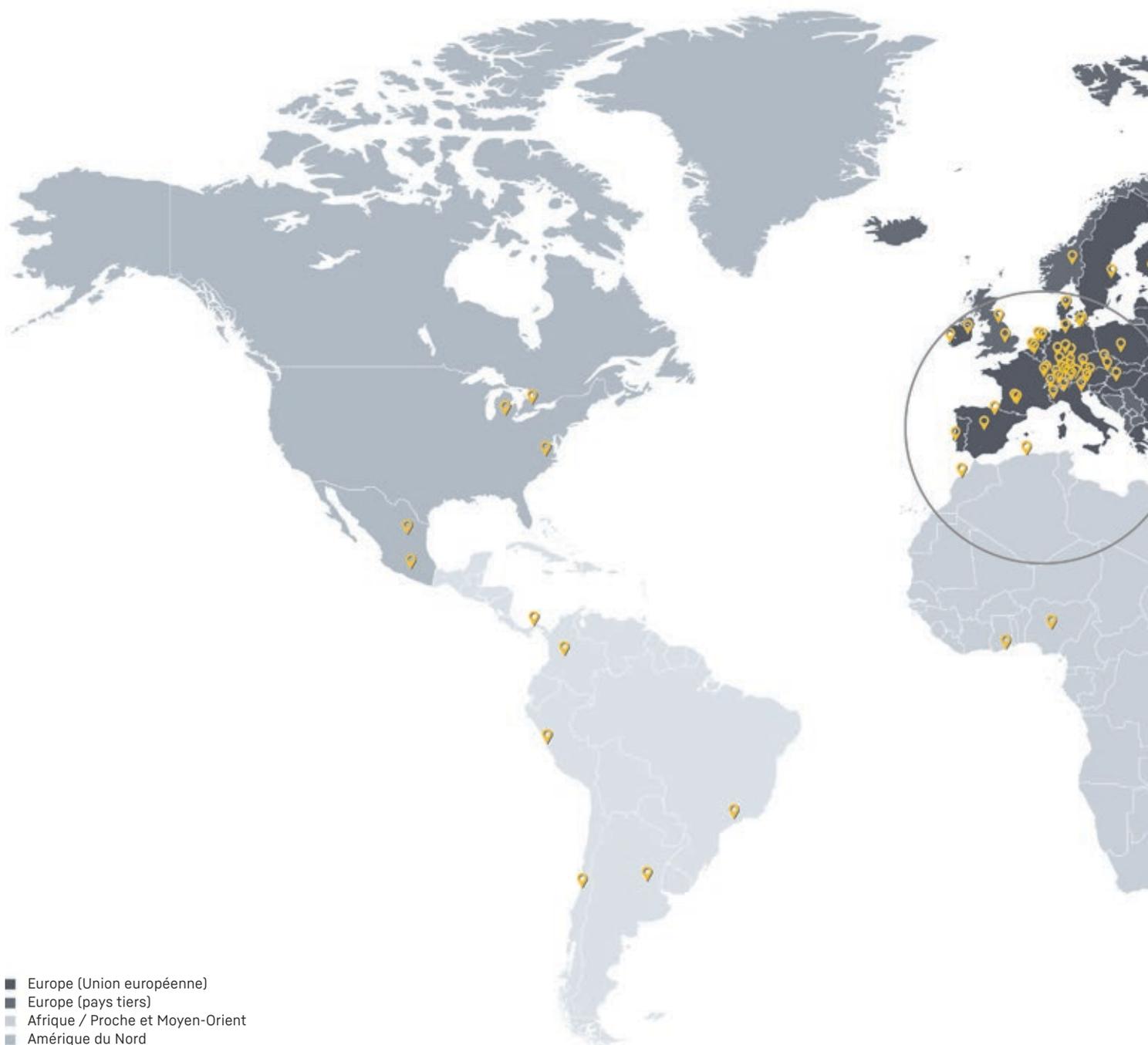
Le développement, la conception, la fabrication ainsi que la remise à neuf de composants performants dans le domaine des technologies d'entraînement et de commande mécaniques, hydrauliques et électriques caractérisent ce segment Liebherr, qui gère douze sociétés de production réparatrices sur quatre continents et assure le service après-vente ainsi que la distribution à l'échelle internationale.



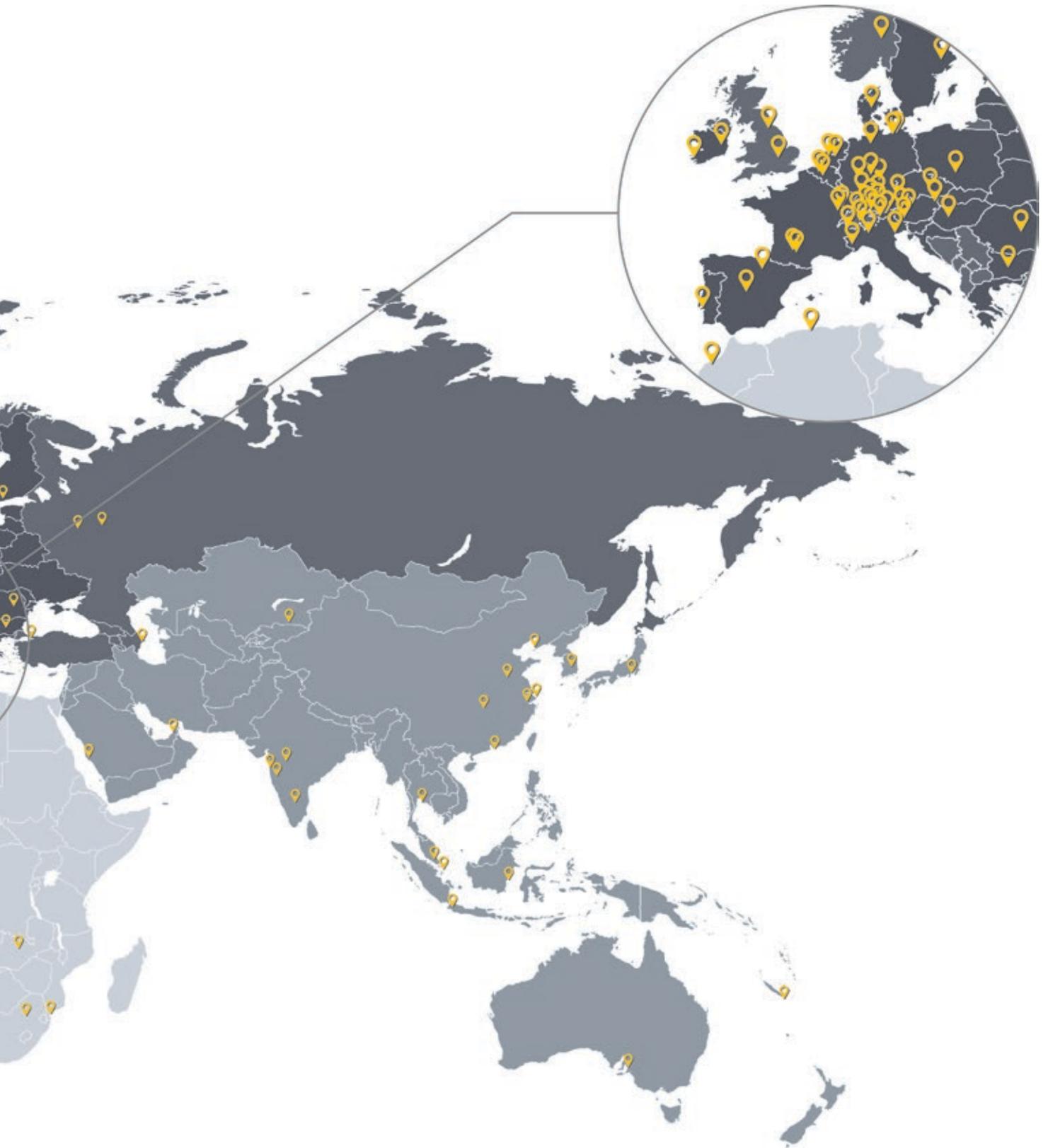
Hôtels

Le Groupe Liebherr possède six hôtels de haut standing situés en Irlande, en Autriche et en Allemagne.

Vue d'ensemble des sites



Carte simplifiée pour des raisons de présentation. État au 31/12/2023



Pour plus d'informations sur les sites Liebherr dans le monde, rendez-vous sur www.liebherr.com

Le Groupe Liebherr dans le monde

Europe

Allemagne

Hans Liebherr-Hilfe e. V.

Biberach an der Riß

Liebherr-Aerospace Lindenberg GmbH

Lindenberg

Liebherr-Aviation GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Baumaschinen Vertriebs- und Service GmbH

Dettingen an der Iller

Liebherr-CMCtec GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Components GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Components Biberach GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Components Deggendorf GmbH

Deggendorf

Liebherr-Components Kirchdorf GmbH

Kirchdorf an der Iller

Liebherr-Digital Development Center GmbH

Ulm

Liebherr-Electronics and Drives GmbH

Lindau

Liebherr-EMtec GmbH

Kirchdorf an der Iller

Liebherr-Ettlingen GmbH

Ettlingen

Liebherr-Hausgeräte GmbH

Ochsenhausen

Liebherr-Hausgeräte Ochsenhausen GmbH

Ochsenhausen

Liebherr-Hausgeräte Vertriebs- und Service GmbH

Ulm

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Kirchdorf an der Iller

Liebherr-International Deutschland GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-IT Services GmbH

Kirchdorf an der Iller

Liebherr-Logistics GmbH

Kirchdorf an der Iller

Liebherr-MCCtec Rostock GmbH

Rostock

Liebherr-MCCtec Vertriebs- und Service GmbH

Hambourg

Liebherr-Mietpartner GmbH

Ludwigshafen am Rhein

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried

Liebherr-Purchasing Services GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Transportation Systems Mannheim GmbH

Mannheim

Liebherr-Verzahntechnik GmbH

Kempten

Liebherr-Werk Biberach GmbH

Biberach an der Riß

Liebherr-Werk Ehingen GmbH

Ehingen (Donau)

Liebherr-Wohnungsbau GmbH

Kirchdorf an der Iller

TerraVac GmbH

Karlstadt

Zimmermann Optik GmbH

Roggentin

Autriche

Hotel Löwen Schruns GmbH

Schruns

Interalpen-Hotel Tyrol GmbH

Telfs

Liebherr-Hausgeräte Lienz GmbH

Lienz

Liebherr-International Austria GmbH

Bischofshofen

Liebherr-MCCtec GmbH

État au 31/12/2023

Nenzing	
Liebherr Österreich Vertriebs- und Service GmbH	
Puch bei Hallein	
Liebherr-Transportation Systems GmbH	
Korneubourg	
Liebherr-Transportation Systems GmbH & Co KG	
Korneubourg	
Liebherr-Werk Bischofshofen GmbH	
Bischofshofen	
Liebherr-Werk Nenzing GmbH	
Nenzing	
Liebherr-Werk Telfs GmbH	
Telfs	
Azerbaïdjan	
Liebherr-Azeri LLC	
Bakou	
Belgique	
Liebherr-Appliances Belgium NV	
Ternat	
Liebherr-Belgium BV	
Anvers	
Bulgarie	
Liebherr-Concrete Technology Marica EOOD	
Radinovo	
Liebherr-Hausgeräte Marica EOOD	
Radinovo	
Liebherr-Transportation Systems Marica EOOD	
Radinovo	
Danemark	
Liebherr-Danmark ApS	
Horsens	
Espagne	
Liebherr Iberica, S.L.	
Azuqueca de Henares	
Liebherr Industrias Metálicas, S.A.	
Pampelune	
Finlande	
Liebherr-Finland Oy Ab	
Helsinki	
France	
Liebherr-Aerospace &Transportation SAS	
Toulouse	
Liebherr-Aerospace Montauban SAS	
Montauban	
Liebherr-Aerospace Toulouse SAS	
Toulouse	
Liebherr-Components Colmar SAS	
Colmar	
Liebherr Distribution et Services France SAS	
Niederhergheim	
Liebherr-France SAS	
Colmar	
Liebherr-Location France SAS	
Niederhergheim	
Liebherr-Mining Equipment Colmar SAS	
Colmar	
Liebherr-Mining Equipment SAS	
Colmar	
Société de l'Aéroport de Colmar SAS	
Colmar	
Hongrie	
Liebherr-Építőipari Gépek Magyarország Kft.	
Győr	

Europe

Irlande

Killarney Hotels Ltd.

Killarney

Liebherr-Construction Equipment Ireland Limited

Rathcoole

Liebherr Container Cranes Ltd.

Killarney

Italie

Liebherr-EMtec Italia S.p.A.

Lallio

Liebherr-Italia S.p.A.

Monfalcone

Liebherr-Utensili s.r.l.

Colègne

Norvège

Liebherr-Norge AS

Ingeberg

Pays-Bas

Liebherr-Appliances Netherlands B.V.

Uithoorn

Liebherr-Maritime Benelux B.V.

Amersfoort

Liebherr-Nederland B.V.

Amersfoort

Pologne

Liebherr-Polska sp. z o.o.

Ruda Śląska

Portugal

Liebherr Portugal, Lda.

Venda do Pinheiro

République tchèque

Liebherr-Stavební stroje CZ s.r.o.

Brno

Roumanie

Liebherr-Romania S.R.L.

Bucarest

Royaume-Uni

Liebherr-Great Britain Ltd.

Biggleswade

Liebherr-Rental Ltd.

Biggleswade

Liebherr Sunderland Works Ltd.

Sunderland

Russie

Liebherr-Aerospace Nizhny Novgorod OOO

Nijni Novgorod

Liebherr-Aerospace Russland OOO

Moscou

Liebherr Financial Services OOO

Moscou

Liebherr-Nizhny Novgorod OOO

Nijni Novgorod

Liebherr-Russland OOO

Moscou

Suède

Liebherr-Sverige AB

Västerås

Afrique / Proche et Moyen-Orient

Suisse

Eglesia AG

Bulle

Liebherr-Baumaschinen AG

Reiden

Liebherr-Components AG

Nussbaumen

Liebherr-Component Technologies AG

Bulle

Liebherr-Export AG

Nussbaumen

Liebherr-Hotels AG

Bulle

Liebherr-Industrieanlagen AG

Bulle

Liebherr-International AG

Bulle

Liebherr-Intertrading AG

Bulle

Liebherr Machines Bulle SA

Bulle

Mariso Bulle S.A.

Bulle

Turquie

Liebherr Makine Ticaret Servis Limited Şirketi

Istanbul

Afrique du Sud

Liebherr Africa Holding (Pty) Ltd

Springs

Liebherr Africa Investment (Pty) Ltd

Springs

Liebherr-Africa (Pty) Ltd

Springs

Algérie

Liebherr Algérie, EURL

Alger

Arabie Saoudite

Saudi Liebherr Company Ltd.

Jeddah (60 %)

Émirats arabes unis

Liebherr Equipment Services Middle East L.L.C

Dubaï

Liebherr Middle East FZE

Dubaï

Ghana

Liebherr-Ghana Ltd.

Accra

Maroc

Liebherr-Maroc SARL

Casablanca

Mozambique

Liebherr-Mozambique, Lda.

Maputo

Nigéria

Liebherr-Nigeria Ltd.

Abuja

Zambie

Liebherr Zambia Ltd.

Lusaka

Amérique du Nord

Canada

Liebherr-Canada Ltd.
Burlington, ON

États-Unis

HL Farm, LLC
Newport News, VA

Liebherr Aerospace Saline, Inc.
Saline, MI

Liebherr-America, Inc.
Newport News, VA

Liebherr Gear and Automation Technologies, Inc.
Saline, MI

Liebherr Mining Equipment Newport News Co.
Newport News, VA

Liebherr USA, Co.
Newport News, VA

Mexique

Liebherr Mexico, S. de R.L. de C.V.
Mexico

Liebherr Monterrey, S. de R.L. de C.V.
Monterrey

Liebherr Servicios Monterrey, S. de R.L. de C.V.
Monterrey

Amérique centrale et Amérique du Sud

Argentine

Liebherr-Argentina S.A.
Buenos Aires

Brésil

Liebherr Aerospace Brasil LTDA
Guaratinguetá

Liebherr Brasil Ltda.
Guaratinguetá

Chili

Liebherr Chile SpA
Santiago du Chili

Colombie

Liebherr Colombia SAS
Bogota

Panama

Liebherr Panama S.A.
Panama

Pérou

Liebherr Peru S.A.C.
Lima

Asie et Océanie

Australie

Liebherr-Australia Pty. Ltd.
Adélaïde

Corée du Sud

Liebherr Mobile Cranes Korea Ltd.
Séoul

Inde

Liebherr Appliances India Private Limited
Aurangabad
Liebherr CMCTec India Private Limited
Pune
Liebherr India Private Limited
Mumbai
Liebherr Machine Tools India Private Limited
Bangalore (60 %)

Indonésie

PT. Liebherr Indonesia Perkasa
Jakarta

Japon

Liebherr Japan Co., Ltd.
Yokohama

Kazakhstan

Liebherr Kasachstan TOO
Almaty
LHF Kasachstan
Almaty

Malaisie

Liebherr Appliances Kluang SDN. BHD.
Kluang
Liebherr Sales Kluang SDN. BHD.
Kluang

Nouvelle-Calédonie

Liebherr-Nouvelle-Calédonie SAS
Nouméa

Rép. populaire de Chine

Liebherr (China) Co., Ltd.
Shanghai
Liebherr Components (Dalian) Co., Ltd.
Dalian
Liebherr (HKG) Limited
Hong Kong SAR
Liebherr LAMC Aviation (Changsha) Co., Ltd.
Changsha (50 %)
Liebherr Machinery (Dalian) Co., Ltd.
Dalian
Liebherr Purchasing (Dalian) Co., Ltd.
Dalian
Liebherr Transportation Systems (China) Co., Ltd.
Pinghu
Xuzhou Liebherr Concrete Machinery Co., Ltd.
Xuzhou

Singapour

Liebherr-Singapore Pte Ltd
Singapour

Thaïlande

Liebherr (Thailand) Co., Ltd.
Rayong

