

Presseinformation

## **Liebherr-Components mit spezialisierten Defense- Lösungen auf der Eurosatory 2026**

---

- Hochleistungsmotoren vereinen maximale Leistungsdichte, optimierten Verbrauch und flexible Anpassung an unterschiedliche Einsatzprofile
- Skalierbare Batteriesysteme, intelligente Ladelösungen und moderne Energiespeicherlösungen garantieren verlässliche Energieversorgung und sichere Betriebsabläufe
- Unabhängige und zuverlässige Elektroniklösungen ermöglichen präzise Steuerung, hohe Rechenleistung und maximale Zuverlässigkeit in autonomen Anwendungen

Paris (Frankreich), 15. Juni 2026 – Liebherr präsentiert auf der Eurosatory 2026 ein umfassendes Portfolio an leistungsstarken Antriebs-, Energie-, und Steuerungslösungen für anspruchsvolle und sicherheitskritische Anwendungen. Im Fokus stehen Verbrennungsmotoren, skalierbare Batteriesysteme, intelligente Ladelösungen sowie Steuerungstechnologien für unbemannte Systeme, wobei die enge Verzahnung von Entwicklung und Fertigung an europäischen Standorten ein hohes Maß an Qualität und Zuverlässigkeit gewährleistet. Alle gezeigten Lösungen sind auf Zuverlässigkeit, Effizienz und Einsatzfähigkeit unter extremen Bedingungen ausgelegt.

### **Hochleistungsmotoren für anspruchsvolle Verteidigungseinsätze**

Mit den Verbrennungsmotoren D976 und D9612 präsentiert Liebherr zwei leistungsstarke Antriebslösungen für militärische Fahrzeuge und sicherheitskritische Anwendungen.

Der D976 ist ein Sechszylinder-Reihenmotor für moderne taktische Plattformen. Mit einem Hubraum von 18 Litern und einem robusten modularen Aufbau bietet er eine hohe Leistungsdichte, hervorragende Kraftstoffeffizienz und ermöglicht eine nahtlose Integration in schwere taktische Plattformen. Seine hohe Zuverlässigkeit macht ihn besonders geeignet für Anwendungen, die auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen zusätzliche Leistungsreserven erfordern.

Der D9612 V12-Motor setzt neue Maßstäbe in der Leistung für schwere Anwendungen. Durch den erhöhten Hubraum und das von Liebherr entwickelte Einspritzsystem ermöglicht er ein optimiertes Leistungsgewicht bei gleichzeitig reduziertem Kraftstoff- und Ölverbrauch. Das hausinterne

Motorsteuerungssystem erlaubt zudem die flexible Anpassung an unterschiedliche Lastprofile und verschiedene Kraftstoffarten, wodurch sich der Motor besonders für anspruchsvolle militärische Einsätze eignet.

## **Skalierbare Batteriesysteme und Ladelösungen**

Im Bereich Energiesysteme zeigt Liebherr sein Customised Battery Concept für unbemannte Systeme. Die modularen Batteriesysteme basieren auf moderner Zelltechnologie und ermöglichen kompakte Bauweisen mit hoher Leistungsdichte. Sie sind flexibel an unterschiedliche Anforderungen anpassbar und zeichnen sich durch ein robustes, zuverlässiges Design aus. Ergänzt werden sie durch intelligente Ladelösungen mit präzisen Ladeprofilen, Temperaturüberwachung und integrierten Sicherheitsmechanismen.

## **EMS-Lösungen für Steuerungstechnologien autonomer Systeme**

Ein leistungsfähiger UAV Flight Controller ergänzt das Portfolio. Er wurde für anspruchsvolle autonome Anwendungen entwickelt und eignet sich insbesondere für datenintensive Prozesse. Das System bietet präzise Steuerungsfunktionen, flexible Softwareintegration und wird nach hohen Qualitätsstandards im Rahmen von EMS-Dienstleistung in unserem Haus gefertigt.

## **Mobile Energiespeicher für Energieautarkie im Feld**

Mobile Energiespeicher von Liebherr ermöglichen eine resiliente und unabhängige Energieversorgung für militärische Operationen – auch in Umgebungen mit eingeschränkter oder fehlender Infrastruktur. Der Liduro Power Port (LPO) 600 liefert autarke Energie im Feld bei minimaler akustischer und thermischer Signatur und stärkt so die Einsatzfähigkeit.

Im Hybridbetrieb mit Dieselgeneratoren gleicht der Energiespeicher Lastspitzen zuverlässig aus, verlängert Betriebszeiten und reduziert Kraftstoffverbrauch sowie Versorgungsfahrten. Dadurch sinken logistischer Aufwand und die Anforderungen an die logistische Versorgung, während gleichzeitig die operative Effizienz gesteigert wird.

Dank schneller Verlegefähigkeit, einfacher Bedienung und hoher Robustheit ist der LPO 600 sofort einsatzbereit und flexibel integrierbar. Die Einsatzmöglichkeiten reichen von temporärer Infrastruktur über mobile und stationäre Führungs-, Kommunikations- und IT-Systeme bis hin zur Energieversorgung elektrischer und unbemannter Systeme.

## **Über die Liebherr-Components AG**

Die Firmengruppe Liebherr ist in diesem Segment auf die Entwicklung, Konstruktion, Fertigung und Aufarbeitung leistungsfähiger Komponenten auf dem Gebiet der mechanischen, hydraulischen und elektrischen Antriebs- und Steuerungstechnik spezialisiert. Zuständig für die Koordination aller Aktivitäten des Produktsegments Komponenten ist die Liebherr-Component Technologies AG mit Sitz in Bulle (Schweiz).

Das umfangreiche Programm umfasst Verbrennungsmotoren, Einspritzsysteme, Motorsteuergeräte, Axialkolbenpumpen und -motoren, Hydraulikzylinder, Großwälzlager, Getriebe und Seilwinden, Schaltanlagen, Komponenten der Elektronik und Leistungselektronik sowie Software. Die qualitativ hochwertigen Komponenten kommen in Kranen und

Erdbewegungsmaschinen, in der Minenindustrie, maritimen Anwendungen, Windkraftanlagen, in der Fahrzeugtechnik oder in der Luftfahrt und

Verkehrstechnik zum Einsatz. Synergieeffekte aus den anderen Produktsegmenten der Firmengruppe Liebherr werden genutzt, um die stetige technologische Weiterentwicklung voranzutreiben

## Über die Firmengruppe Liebherr

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten. Im Jahr 2025 beschäftigte sie mehr als 55.000 Mitarbeitende und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 14 Milliarden Euro. Gegründet wurde Liebherr von Hans Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeitenden das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

## Bilder



Liebherr-combustion-engine-D9612-defense.jpg

Der Hochleistungs-V12-Motor bietet außergewöhnliche Leistung und Vielseitigkeit für schwere Verteidigungsanwendungen.



Liebherr-combustion-engine-D976-defense.jpg

Dieser Reihensechszylinder-Motor vereint hohe Leistungsdichte und Effizienz mit einsatzbereiter Zuverlässigkeit für moderne Verteidigungsplattformen.



Liebherr-mobile-energy-storage--defense.jpg

Der mobile, batteriegestützte Energiespeicher LPO 100 und LPO 600 ermöglicht eine unabhängige und resiliente Stromversorgung – selbst in Umgebungen mit eingeschränkter oder fehlender Infrastruktur



Kundenspezifisches Batteriekonzept.jpg

Das modulare Batteriekonzept von Liebherr ermöglicht leistungsstarke, skalierbare Energielösungen für anspruchsvolle und unbemannte Anwendungen.



Batterieladesystem.jpg

Die intelligenten Ladelösungen sorgen für effiziente, sichere und zuverlässige Energieversorgung – auch unter herausfordernden Einsatzbedingungen.



UAV-Flugcontroller.jpg

UAV-Flight-Controller aus der EMS-Fertigung: Präzise Steuerung und hohe Rechenleistung für zuverlässige autonome Anwendungen.

## Kontakt

Alexandra Nolde  
Senior Communication & Media Specialist  
Telefon: +41 56 296 4326  
E-Mail: [alexandra.nolde@liebherr.com](mailto:alexandra.nolde@liebherr.com)

## Veröffentlicht von

Liebherr-Components AG  
Baden / Schweiz  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)