

Dos R 980 SME de Liebherr para la extracción directa: Schwenk Zement KG pone en funcionamiento excavadoras sobre cadenas de 100 toneladas

- Schwenk Zement KG usará dos excavadoras sobre cadenas R 980 SME de Liebherr en una cantera de piedra caliza
- El modelo SME ofrece la máxima potencia y productividad en la extracción directa
- Schwenk apuesta desde hace muchos años por la colaboración con Nagel Baumaschinen, distribuidor de Liebherr

Colmar (Francia), 13 de octubre de 2015. Para incrementar su productividad, Schwenk Zement KG ha decidido recientemente adquirir dos excavadoras sobre cadenas R 980 SME de Liebherr. La inversión en las dos excavadoras de 100 toneladas se realizó a través de Nagel Baumaschinen Ulm GmbH, el distribuidor de Liebherr con sede en Ulm. Las excavadoras se utilizarán en la cantera de piedra caliza que pertenece a la empresa para la extracción directa del mineral.

Schwenk Zement KG dirige en la población del sur de Alemania, Heidenheim an der Brenz, una cantera de piedra caliza a la que se encuentra anexada una fábrica de cemento. Hace poco se pusieron en funcionamiento para las labores de extracción de la cantera dos nuevas excavadoras sobre cadenas R 980 SME de Liebherr.

Las excavadoras sobre cadenas SME de Liebherr son especialmente adecuadas para este tipo de trabajos y están hechas a medida de las duras condiciones de la cantera. «SME» significa «Super Mass Excavation», un punto a favor que convenció a Schwenk Zement KG en el momento de comprarlas. La excavadora está equipada con un chasis reforzado sobre el que se montaron los componentes del mecanismo de traslación del modelo inmediatamente superior, de la gama estándar, a saber, la excavadora de minería R 9100. Al combinarlo con un contrapeso pesado, este chasis mejora la estabilidad de la máquina y permite al mismo tiempo utilizar una cuchara de mayor volumen.

También el equipamiento, tal como el cilindro para cuchara y balancín, cuenta con un mayor diámetro y una cinemática adaptada a las mayores fuerzas de excavación y de

arranque, lo que revierte en una mayor potencia y rentabilidad de la excavadora en comparación con el modelo estándar R 976.

Las excavadoras de Liebherr fabricadas en la ciudad francesa de Colmar, con su peso operativo de 100 toneladas cada una, son los modelos de mayor tamaño de la gama actual de excavadoras sobre cadenas de Liebherr France SAS. El motor de Liebherr ofrece una potencia de 420 kW/571 CV y cumple las normas de emisiones de gases del nivel IIIB/Tier 4i. Ambos modelos cuentan con un equipamiento idéntico con una pluma de 7,20 m, un balancín de 3,30 m y una cuchara retro de Liebherr en versión HD con 6,5 m³ de capacidad.

Schwenk Zement KG utiliza las excavadoras sobre cadenas R 980 SME de Liebherr junto con una cargadora sobre neumáticos, directamente en la pared de extracción. La extracción siempre se hace con dos de las tres máquinas: mientras que la cargadora sobre neumáticos es más flexible y móvil, la excavadora sobre cadenas es idónea para la clasificación del mineral y ofrece al mismo tiempo mayores fuerzas de excavación y de arranque. «Antes trabajábamos con tres cargadoras sobre neumáticos en la producción. Con las dos excavadoras sobre cadenas de Liebherr hemos encontrado a día de hoy la solución perfecta, ya que conseguimos más potencia y productividad al tiempo que mantenemos nuestra flexibilidad gracias a la cargadora sobre neumáticos», explica Wolfgang Kuhnt, jefe de la cantera. Desde que utilizamos dos excavadoras sobre cadenas se ha reducido el trabajo con explosivos en la cantera. El fondo y el material pueden recogerse y procesarse estando más secos, de modo que se reduce la pérdida de materia prima en Schwenk Zement KG.

En su lugar de trabajo, las excavadoras sobre cadenas de Liebherr alcanzan un rendimiento en la manipulación promedio de 350 toneladas por hora y garantizan de ese modo una alimentación óptima de la trituradora, cuya capacidad está limitada a 700 toneladas por hora. «De todas formas, las excavadoras sobre cadenas podrían alcanzar perfectamente también las 500 toneladas por hora, lo que multiplicado por dos, serían 1000 toneladas», explica Kuhnt. Seguidamente dos dúmperes rígidos, con una carga útil de 65 toneladas, se encargan del transporte del material.

La excavadora sobre cadenas R 980 SME: fuerza, comodidad y uso óptimo

Todos los operadores de Schwenk Zement KG están fascinados por la fuerza de la máquina. Los 394 kN o 508 kN de la excavadora sobre cadenas R 980 SME impresionan por su enorme fuerza de excavación y de arranque.

Debido a la intensidad del trabajo y a la incontable cantidad de horas que el operador pasa en la cabina, el confort que se le ofrece tiene una relevancia de especial valor. La nueva cabina para el operador de la R 980 SME es amplia y se diseñó especialmente para las excavadoras de Liebherr de más de 60 toneladas. Está insonorizada y dispone, de serie, de un asiento de suspensión neumática y calefactado. Una pantalla táctil de 7" de gran resolución en color y el climatizador de serie ofrecen una mayor comodidad durante el trabajo.

Con un consumo medio de 55 litros por hora, las dos excavadoras sobre cadenas R 980 SME son más económicas en funcionamiento que la cargadora sobre neumáticos. Este reducido consumo de combustible se consigue gracias a la tecnología de sistema integrada de Liebherr. Dicha tecnología se basa en un sistema hidráulico que trabaja con sensores, colocados estratégicamente. El ordenador de control procesa cada movimiento del operador de la excavadora y optimiza el funcionamiento del sistema hidráulico y del motor correspondientemente. De esa forma se puede trabajar con rapidez, fluidez y precisión. Para un consumo de energía óptimo, los circuitos pueden estar unidos o separados según las necesidades. De esta forma, de cada mililitro de combustible consumido se obtiene la máxima potencia.

La excavadora sobre cadenas R 980 SME equipada con tres circuitos hidráulicos cuenta con una tercera bomba que se encarga de que la máquina se mueva de forma fluida y sin sacudidas.

Nagel y Schwenk: una colaboración basada en la eficiencia

Como uno de los primeros distribuidores de Liebherr en Alemania, Nagel Baumaschinen Ulm GmbH es también un contacto competente y fiable desde hace años de Schwenk Zement KG.

En una cantera, la rentabilidad y la productividad de las máquinas que se utilizan para

la extracción son decisivas para un desarrollo sin problemas de todo el proceso de

producción en la empresa. Las máquinas están al principio de la cadena de fabricación

y deben trabajar cada día de forma totalmente satisfactoria. En este contexto, el

servicio de atención al cliente y el mantenimiento de estas máquinas desempeñan un

papel importante, y este es uno de los puntos fuertes de Nagel, una empresa que está

pendiente de las necesidades de sus clientes y que reacciona ante ellas de modo

rápido y eficiente.

El grupo de empresas Schwenk es una empresa familiar. Se fundó en 1847 y tiene su

sede en Ulm, Baden-Württemberg (Alemania). En el año 2014, este fabricante de

material de construcción contaba en sus plantas de Europa y África con cerca de 3500

empleados, y alcanzó un volumen de ventas de más de mil millones de euros. En

Heidenheim an der Brenz trabajan 120 personas en la fábrica de cemento, de las

cuales 20 realizan labores en la cantera. Esta se explota desde hace más de un siglo y

se extiende por un área de 70 hectáreas.

Descripción de imágenes

liebherr-crawler-excavator-r980sme-schwenk-01.jpg

En la cantera de piedra caliza de Schwenk Zement KG la nueva excavadora sobre

cadenas R 980 SME de Liebherr carga un dúmper articulado para alimentar la

trituradora.

liebherr-crawler-excavator-r980sme-schwenk-02.jpg

Las excavadoras sobre cadenas «SME» de Liebherr están especialmente diseñadas

para realizar trabajos en una cantera.

Contacto

Alban Villaumé

Marketing y Comunicación

Teléfono: +333 89 21 36 09

Correo electrónico: alban.villaume@liebherr.com

4/5

Publicado por

Liebherr-France SAS Colmar (Francia) www.liebherr.com