

Liebherr étend vers le bas les bouteurs de génération 6 – Première présentation du modèle PR 726 sur le salon NordBau 2015

- Poussee maximale grâce à une adaptation proactive de la puissance
- Économique et efficace grâce à un entraînement hydrostatique et un mode ECO sélectionnable
- Cabine confortable et moderne équipée d'un poste de travail entièrement repensé
- Prééquipement pour les commandes machine 2D et 3D de fabricants de renom

Neumünster (Allemagne), 9 septembre 2015 - Liebherr étend la série de bouteurs de génération 6 du nouveau PR 726 Litronic. Celle-ci comprend désormais un total de quatre modèles, avec des poids en ordre de marche s'échelonnant de 16 à 41 tonnes environ, qui satisfont aux directives sur les émissions Phase IV / Tier 4f.

Le nouveau bouteur Liebherr PR 726 sera présenté pour la première fois au public en septembre, à l'occasion du salon NordBau à Neumünster. Il s'agit du modèle successeur du bouteur PR 724 à succès. Le lancement officiel de la commercialisation aura lieu début 2016.

Le nouveau PR 726 Litronic affiche un poids en ordre de marche de 16 000 kg à 19 800 kg et son moteur diesel Liebherr une puissance de 120 kW / 163 ch.

Le Liebherr PR 726 est entraîné par un moteur diesel Liebherr à 4 cylindres conforme à la directive sur les émissions Phase IV / Tier 4f. Afin de répondre aux objectifs d'émission et de consommation exigés, le processus de combustion a été entièrement optimisé, afin de réduire au minimum les particules déjà à l'intérieur du moteur.

Pour la simplification du système et l'optimisation du post-traitement des gaz d'échappement, Liebherr mise pour le PR 726 également sur la réduction catalytique sélective (technologie SCR). Ce concept permet de se passer d'un filtre à particules diesel et réduit ainsi les coûts de maintenance pour le client. La combustion hautement efficace veille à une consommation de carburant basse.

La mise au point d'un système d'injection Common Rail "maison" avec gestion électronique du moteur Liebherr permet l'adaptation optimale des paramètres moteur aux conditions d'utilisation changeantes.

Les composants principaux des bouteurs de génération 6 sont fabriqués par Liebherr et, de ce fait, sont parfaitement adaptés à la machine. Le moteur diesel et le système d'injection Common Rail, ainsi que les composants électroniques et divers composants hydrauliques, en font notamment partie. À cet égard, Liebherr peut s'appuyer sur plus de 50 ans d'expérience en matière de développement de bouteurs.

Des performances et une rentabilité maximales

Comme tous les bouteurs de la génération 6, le nouveau PR 726 Litronic dispose également d'une commande de déplacement à régulation électronique avec fonction ECO intégrée. Ce concept permet à l'opérateur de choisir entre puissance élevée et rentabilité maximale. À cet effet, le mode ECO assure un fonctionnement encore plus efficace de la transmission dans le cadre d'opérations de difficulté faible à moyenne.

Au rang des nouveautés de la génération 6 figure également l'adaptation proactive de la puissance. À cette fin, différents paramètres de la machine sont saisis et la puissance du moteur est augmentée automatiquement et momentanément, selon le besoin actuel. En plus des temps de réaction plus rapides, une augmentation non négligeable de la puissance et de la force de traction est également observée.

L'entraînement hydrostatique efficace permet de maintenir le régime du moteur presque toujours constant. L'ensemble des composants d'entraînement et la gestion intelligente du moteur Liebherr sont adaptés de façon optimale à ce régime, ce qui contribue de façon déterminante à la réduction de la consommation de carburant.

La pédale d'approche lente et de frein combinée facilite le passage de machines à entraînement conventionnel aux bouteurs Liebherr de la génération 6. Cette option d'équipement permet de commander à la fois la vitesse de déplacement et le frein par l'intermédiaire de la commande à pédale. La manette de conduite crantée à 3 niveaux

(marche avant, arrêt et marche arrière), qui est également disponible en option, constitue un complément optimal.

Le PR 726 offre une stabilité de marche exceptionnelle et des caractéristiques de boutage parfaites. Des trains de roulement longs, un équilibre parfait et des conditions de visibilité optimales sont d'excellentes conditions préalables pour un boutage précis, que l'opération soit réalisée manuellement ou à l'aide de systèmes de nivelage automatiques.

"Plug and play" : montage simple de commandes machine

Pour une mise en œuvre simple et sans problèmes de commandes machine automatiques, Liebherr propose également pour les bouteurs de la génération 6 des kits de prééquipement installés en usine, qui sont disponibles pour les systèmes de fabricants de renom, tels que Trimble, Topcon ou Leica.

À cet effet, il est sans importance que l'exploitant de la machine opte pour une commande 2D ou 3D en vue de son utilisation respective. Aussi bien les systèmes laser que les systèmes GPS ou les commandes avec station totale peuvent être utilisés sans problèmes sur la même machine. Ceci facilite de façon déterminante l'installation et offre à l'exploitant une flexibilité maximale pour le choix de son système.

En cas de besoin, une commande machine donnée peut être utilisée successivement sur différents bouteurs Liebherr prééquipés, selon les conditions requises par le projet. Cela permet de réduire sensiblement les coûts d'investissement pour l'exploitant.

Liebherr collabore étroitement avec les fabricants de systèmes de commande, aussi bien en matière de développement que dans le domaine de l'Après-Vente, garantissant ainsi que l'utilisateur obtienne toujours le meilleur service du partenaire compétent.

Des équipements pour toutes les utilisations

L'offre de prestations relative au nouveau bouteur PR 726 Litronic est parachevée par une palette complète d'équipements. Celle-ci s'étend à l'avant de la lame 6 voies universelle – au choix avec coins rabattables pour faciliter le transport – jusqu'au

bouclier et à la lame semi U permettant de déplacer des quantités de matière plus grandes. Pour simplifier davantage le transport de la machine, une lame semi U permettant une largeur hors-tout de 3 mètres est disponible jusqu'à une largeur de chaîne de 610 mm .

À l'arrière, outre un scarificateur à 3 dents et à 5 dents, un treuil à câble hydraulique, un contrepoids, un crochet d'attelage, sont par exemple également possibles.

Fruit des nombreuses expériences dans les applications de chargement / déchargement avec les grands boteurs de Liebherr, des équipements destinés aux applications industrielles, telles que les applications à charbon et copeaux de bois, sont également disponibles pour le nouveau PR 726 Litronic.

Le nouveau PR 726 est également proposé dans une version spéciale en tant que boteur pour décharge, complétant ainsi la vaste gamme de machines Liebherr destinées à ce groupe d'utilisateurs. Des détails d'équipement particuliers font de cette version une solution d'ensemble idéale dans ce domaine d'application exigeant. Une cabine de conduite pressurisée de série, des étanchéités spéciales dans la zone de la cabine et du moteur, des dispositifs de protection et des revêtements, des ventilateurs réversibles optionnels, des lames à déchets spéciales avec grille rapportée ou barre de raclage, en font par exemple partie.

Design moderne et nouvelle cabine confortable

Avec une carrosserie aux arêtes plongeantes et un vitrage panoramique, le design moderne des nouveaux boteurs de génération 6 offre à l'opérateur une excellente visibilité sur le terrain, mais aussi sur la lame et le scarificateur. La visibilité au-dessus du capot-moteur est totalement dégagée, étant donné que le système d'échappement et les presses élévatrices ont été positionnés derrière les montants A. Une bonne visibilité assure un travail particulièrement efficace et accroît la sécurité lors des opérations quotidiennes.

De nombreuses innovations issues des cabines de conduite des grandes machines de la génération 6 ont désormais également été intégrées dans la catégorie compacte.

Les manipulateurs hydrauliques de conduite et de travail permettent, grâce à leur nouvelle forme en T, une prise en main plus ergonomique et ainsi un travail encore plus confortable. La vitesse de marche souhaitée peut être présélectionnée directement sur la manette de commande, ce qui permet de diriger le bouteur avec une grande précision, en particulier si la vitesse est peu élevée. La reconnaissance de l'opérateur s'effectue automatiquement grâce à l'interrupteur de contact intégré dans le siège, sans qu'il soit nécessaire d'actionner un levier de sécurité.

L'affichage à commande tactile pour les engins de terrassement Liebherr est également utilisé sur le nouveau bouteur PR 726 Litronic. Celui-ci permet de régler de façon claire et intuitive d'importants paramètres de fonctionnement tels que la fonction ECO, ou la réponse de la transmission et de la direction.

Selon l'équipement sélectionné, des projecteurs halogène ou des LED haute performances sont utilisés pour garantir un éclairage optimal de la zone de travail.

Entretien aisé, coûts d'exploitation bas, sécurité de planification optimale

Les points de maintenance centralisés, la large ouverture des trappes d'accès et des portes compartiment moteur, la cabine de l'opérateur inclinable de série et un ventilateur rabattable (en option) pour le nettoyage permettent un accès aisé pour les opérations de maintenance et facilitent ainsi l'entretien.

Les intervalles de vidange de l'huile hydraulique peuvent atteindre jusqu'à 8 000 heures de service selon l'utilisation et avec des contrôles qualité réguliers. Les intervalles d'entretien du moteur diesel pour le PR 726 ont été doublés à 2 000 heures de service, comparé au modèle précédent, ce qui permet de réduire les coûts d'exploitation.

Le train de roulement du nouveau bouteur PR 726 Litronic a été totalement repensé. Le diamètre plus large du barbotin divisé avec plus de dents en action assure une durée de vie plus longue des bagues et du barbotin. Par ailleurs, un train de roulement Liebherr FTB est disponible en option pour le PR 726. Ce train de roulement à bagues tournantes développé exclusivement pour Liebherr est particulièrement bien adapté

pour les opérations sur sols tendres et abrasifs, et prolonge nettement la durée de vie par exemple dans le sable. Lorsque le bouteur est exposé à des chocs importants, par exemple dans un environnement pierreux ou rocheux, Liebherr estime que les chaînes éprouvées, graissées à vie, constituent la solution idéale. Les deux variantes de train de roulement peuvent être montées ultérieurement.

Le PR 726 dispose, comme tous les modèles précédents de la génération 6, de série et gratuitement d'une garantie de 3 ans / 5 000 heures de service sur la totalité de la chaîne d'entraînement. Par ailleurs, Liebherr propose des garanties spéciales ainsi que des programmes d'inspection et de service sur mesure. Ainsi, les opérations de maintenance peuvent être planifiées de façon optimale, ce qui garantit aux clients une sécurité sur la totalité de la durée de vie de la machine.

L'opérateur peut consulter partout et à tout moment toutes les données machine

LiDAT, le système de transmission de données et de localisation de Liebherr, fournit des informations concernant la localisation et le fonctionnement des machines, comme par exemple l'emplacement des machines, les temps de fonctionnement et d'exploitation, la consommation de carburant ou des informations concernant l'intervalle de maintenance. En outre, les données LiDAT peuvent être utilisées comme base pour le calcul des coûts de taux de location

Grâce à la localisation permanente du parc de machines, l'utilisateur jouit d'une meilleure sécurité de planification. Les interventions des monteurs et la planification des pièces de rechange peuvent être optimisées grâce à l'accès direct à chaque machine. Ceci se traduit par une nette réduction des coûts et en même temps une amélioration de la disponibilité.

Les données peuvent être consultées via GPRS ou par un support de données. Étant donné que l'utilisation de LiDAT ne nécessite qu'un navigateur Internet, la consultation des données est facilement possible sur différents terminaux. Des groupes de machines librement définissables permettent la structuration organisationnelle de grands chantiers.

Une alarme automatique, qui peut être configurée pour des informations particulièrement importantes, apporte une sécurité supplémentaire, par exemple, lors d'états de marche critiques ou lorsque l'appareil quitte une zone prédéfinie, ou est mis en service en dehors des heures autorisées.

Légende

liebherr-crawler-tractor-pr726.jpg

Le design du nouveau boteur Liebherr PR 726 offre d'excellentes conditions de visibilité dans toutes les directions.

Contact

Alexander Katrycz

Directeur marketing

Téléphone : +43 508096-1416

e-mail : alexander.katrycz@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Telfs, Autriche

www.liebherr.com