Nouvelle pelle minière Liebherr R 9200 dévoilée sur la Bauma 2016

* Pré-séries testées avec succès dans différentes applications
* Pelle disponible avec différentes options de configuration pour répondre aux exigences du monde entier
* Nouvelle machine de la classe 200 t dans la gamme de pelle minière Liebherr

Munich (Allemagne), 19 janvier 2016 – Lors du salon Bauma, Liebherr présentera sa pelle minière R 9200 d’un poids en ordre de marche de 200 t. Avec une capacité de godet de 12,5 m³, soit la plus grande de sa classe, cette nouvelle pelle offre des performances élevées tout en minimisant la consommation en carburant et ceci même dans les conditions extrêmes. La R 9200 est la machine idéale pour charger les tombereaux jusqu’à la classe 140 tonnes.

Liebherr travaille avec l'industrie minière depuis un demi-siècle permettant ainsi au constructeur allemand de bâtir une réputation solide pour le développement et la production d’engins miniers reconnus mondialement. L’aboutissement: une R 9200 qui allie tradition et innovation afin de surmonter tous les défis.

Optimisée pour la performance

La R 9200 est disponible en configuration rétro ou chouleur et offre une solution godet Liebherr complète et innovante incluant les outils d’attaque au sol. Avec un volume de 12,5 m³ en configuration standard, le godet R 9200 délivre d’excellentes performances de pénétration ainsi qu’un taux de remplissage élevé et ce même dans les conditions les plus extrêmes. Cette nouvelle pelle est équipée d’un moteur diesel Cummins QSK38 compatible avec les normes d’émission USA/EPA Tier 2 ou 4i et dont la puissance nominale atteint les 810 kW (1086 ch). La cabine de la R 9200 offre à l'opérateur une vue panoramique sur l’environment de travail, facilitant le chargement des camions et le repositionnement de la machine en toute sécurité. La R 9200 intègre un système avancé de commande électronique à la fois intuitif et polyvalent.

Une gestion de l’énergie axée sur les coûts

La pelle Liebherr R 9200 est dotée du système unique breveté Litronic Liebherr-Plus, un dispositif intelligent qui améliore la distribution de l’énergie électrique, mécanique et hydraulique. Combiné avec un circuit de rotation hydraulique à boucle fermée, ce système de pointe, offre à la R 9200 des temps de cycles plus rapides et une consommation en carburant réduite. L'efficacité est encore améliorée par l'utilisation du contrôle sur demande de refroidissement pour l'eau et l'huile. Les circuits de refroidissement indépendants permettent d’éliminer les pertes parasitiques tout en dirigeant la puissance vers l’équipement. En éliminant la chaleur, les composants de la R 9200 fonctionnent à leur température idéale; l'efficacité conduit à des coûts réduits et une durée de vie plus longue.

Made by Liebherr

Liebherr, en consultation avec ses partenaires miniers, fixe toujours la norme pour la conception d'équipements de pointe et de technologie avancée. Spécialement conçue pour des conditions d'utilisation extrêmes, la fiabilité exceptionnelle de la R 9200 et la facilité d’entretien assure une disponibilité maximale de la machine. La R 9200 hérite de 50 ans d'expérience qui combine pensée novatrice, ingénierie de classe mondiale et l'excellence en fabrication. Le point central de la conception Liebherr est l’utilisation de techniques avancées d’assemblage dont les soudures qui sont recuites et stratégiquement situées pour assurer à la R 9200 une durée de vie plus longue que la concurrence. Les composants intégrés et développés par Liebherr assurent une fiabilité élevée synonyme de la marque Liebherr.

Un design ergonomique pour une maintenance facilitée, sécurisée et rapide

La R 9200 a été conçue dans un esprit de simplicité ; on retrouve ce concept dans sa maintenance. Les intervalles d'entretien plus longs et sa configuration font de la R 9200 une machine facile à maintenir; minimisant les temps d'arrêt et par conséquent les coûts d'exploitation. L’accessibilité à la structure supérieure est le point clé, un escalier motorisé à 45° donne accès aux principaux points de service centralisés qui sont atteignables facilement et rapidement depuis la plate-forme supérieure. Le moteur est également entouré par de larges plateformes procurant également un accès facile et sûr aux techniciens. Les pompes hydrauliques sont accessibles par de larges portes de service situées à côté de la passerelle. Cette combinaison permet l'utilisation de l'outil de changement de pompe Liebherr pour un remplacement rapide. Tous les fluides de fonctionnement peuvent être facilement et rapidement remplis par la trappe de service accessible depuis le sol.

La R 9200 élimine tout risque assurant un environnement sécurisé pour le personnel de service lors de l'entretien. De nombreuses lumières sont situées dans les zones de service pour offrir des conditions de maintenance appropriées, aussi bien de jour que de nuit. De plus, les arrêts d'urgence sont stratégiquement placés dans la cabine et le compartiment moteur et au niveau du sol.

Légende

liebherr-mining-excavator-r9200-backhoe-bucket.jpg

Pelle mining Liebherr R 9200 dans une mine de platine

liebherr-mining-excavator-r9200-face-shovel.jpg

Pelle mining Liebherr R 9200 en configuration chouleur

Contact

Swann Blaise

Responsable de groupe / Département marketing

Téléphone: 03 69 49 21 99

E-mail: swann.blaise@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mining Equipment Colmar SAS

Colmar, France

www.liebherr.com