

Québec : la productivité de la pelle sur chenilles Liebherr R 946 au service de Transport Camille Dionne 1991 Inc.

- Une pelle sur chenilles productive, fiable et facile à transporter
- Une puissance élevée pour une consommation faible
- Transport Camille Dionne 1991 Inc. opère dans de nombreux secteurs d'activité

Laval (Québec, Canada), 25 février 2016 – L'entreprise québécoise de transport et location, Transport Camille Dionne 1991 Inc., a opté pour la pelle sur chenilles Liebherr R 946. Après plus de 600 heures d'exploitation, la machine développée et produite à Colmar en France, se démarque par une fiabilité et une productivité élevée tout en affichant une faible consommation de carburant.

Travaillant sur des chantiers très divers, la société Transport Camille Dionne 1991 Inc. se devait de trouver une machine polyvalente et facile à transporter. La pelle sur chenilles Liebherr R 946, d'un poids en ordre de marche d'environ 40 tonnes était le modèle approprié. « Liebherr a développé une machine aux caractéristiques techniques bien définies sur le papier et surtout fidèles à la réalité. » précise le dirigeant, quand on lui demande pourquoi il a fait le choix de ce constructeur.

La R 946 : performante et fiable

Avec une capacité de production de 275 m³ à l'heure pour un godet de 2 m³, la pelle sur chenilles R 946 impressionne par ses performances. Avec une consommation particulièrement faible de 22 litres de carburant à l'heure, la R 946 se montre très économe à l'utilisation. Une consommation qui satisfait Jean-Yves Gauthier, tant à l'heure de travail qu'à la tonne de matériau déplacé.

L'électronique Liebherr, l'hydraulique positive control ou encore les moteurs sont conçus dès la base pour être interconnectés et apporter un maximum de puissance de travail avec des mouvements rapides et fluides. Cela est permis grâce la conception des systèmes intégrés au sein de Liebherr-France SAS qui associe les savoirs faire technologiques de chaque domaine pour créer des systèmes cohérents et optimisés.

L'exécution des contrôles quotidiens a été prise en compte dès le début de la conception afin de les rendre plus simples, plus accessibles et plus rapides. Le contrôle de niveaux, tel que par exemple celui de l'huile moteur, peuvent se faire depuis l'écran dans la cabine. Le graissage automatique centralisé permet d'économiser un temps d'intervention précieux, tout en garantissant un état de fonctionnement optimal de la pelle.

La société Transport Camille Dionne 1991 Inc.

Fondée en 1962, l'entreprise a rapidement obtenu de gros contrats dans le terrassement et les travaux publics au Québec. Dès 1980, cette société s'est plutôt concentrée sur le transport des machines entre le Canada et les Etats-Unis avant d'être revendue en 1991.

Jean-Yves Gauthier, arrivé en 2001, a entrepris une complète restructuration de l'entreprise comprenant notamment un renouvellement de 2/3 des équipements et un élargissement des activités vers la vente des équipements usagers. En 2008, Transport Camille Dionnes 1991 Inc s'est associée à une entreprise familiale du secteur forestier pour crée l'entité « Concassage DLR », spécialisée dans le concassage et recyclage de béton et d'enrobé bitumeux.

« Avec environ 70 salariés, nous intervenons aujourd'hui partout au Québec dans le secteur du génie civil, les travaux forestiers, le secteur de l'extraction et des carrières ou encore dans le terrassement et les travaux publics. » ajoute enfin Jean-Yves Gauthier, dirigeant de cette dynamique et ambitieuse société.

Légendes

liebherr-crawler-excavator-r946-dionne-01.jpg

La pelle sur chenilles R 946 de Transport Camille Dionne 1991 Inc produit 273 m³ à l'heure pour une consommation de 22 l à l'heure.

liebherr-crawler-excavator-r946-dionne-02.jpg

Jean-Yves Gauthier a fait le choix de la R 946 pour gagner en mobilité et productivité sur le chantier.

Contact

Alban Villaumé

Chargé de communication

Téléphone : +333 89 21 36 09

E-mail : alban.villaume@liebherr.com

Publié par

Liebherr-France SAS

Colmar / France

www.liebherr.com