

Les pelles hydrauliques R 954 C SME de Liebherr rencontrent un franc succès au Brésil

- La nouvelle pelle de 60 tonnes fabriquée au Brésil est particulièrement productive
- La pelle est dédiée aux applications dans les grandes carrières
- Les pelles Liebherr offrent un rapport idéal entre production et consommation

Guaratinguetá (Brésil), 30 mars 2016 – Les pelles sur chenilles de 60 tonnes, R 954 C SME (« Super Mass Excavation »), lancées en juin 2015 par Liebherr Brasil Ltda. sont déjà opérationnelles et affichent d'excellentes données de production. Quatre engins sont utilisés dans des carrières à forte production de la région de São Paulo.

Les deux premières pelles R 954 C SME, fabriquées par Liebherr Brasil à Guaratinguetá (SP), ont été livrées à la carrière Riuma, située dans la région de Jaraguá (SP). Utilisés respectivement depuis juillet et août 2015, les engins ont atteint des performances dépassant les prévisions. La carrière qui existe depuis 50 ans produit essentiellement des granulats pour la construction civile et fournit un rendement de 800 tonnes par heure. Les nouvelles pelles sur chenilles de 60 tonnes de Liebherr sont arrivées avec pour mission d'améliorer le rapport entre le coût et la production de la carrière.

Selon la carrière Riuma, l'excellente qualité de conception des pelles sur chenilles R 954 C SME de Liebherr convient parfaitement aux opérations : « L'un des plus grands défis de ces deux engins consistait à surpasser les autres équipements présents sur le site, et, d'après ce que nous avons pu constater jusqu'à présent, le rapport production/consommation est très bon et la disponibilité de la machine est remarquable », affirme Roberto Iudice, propriétaire et partenaire de Riuma.

La nouvelle pelle de 60 tonnes est équipée d'un châssis porteur S-HD (Super Heavy Duty), de chenilles D8K, tout comme les pelles sur chenilles R 964C / R 966 de Liebherr, de patins standard de 600 mm à serrage double, de galets supérieurs doubles, d'un barbotin à denture double et d'un guide chaîne. Pesant 10 tonnes de moins que les pelles Liebherr de la classe supérieure, les 70 tonnes, cet engin se

caractérise par des cycles de fonctionnement plus rapides, un avantage qui, combiné à la faible consommation de carburant, génère un meilleur rapport coût/production. Dans la carrière de Riuma, huit cycles sont généralement nécessaires pour charger les camions de 40 tonnes. Selon la carrière, le taux de remplissage des camions est sensiblement supérieur au taux obtenu avec les autres équipements, étant donné les dimensions excellentes de l'équipement et des godets.

Riuma travaille de manière systématique en ce qui concerne l'analyse des résultats, et intègre des études détaillées sur les coûts, la production, des comparaisons avec d'autres machines exploitées sur ce site, ainsi que le service après-vente. L'entreprise est fière de travailler en étroite collaboration avec ses partenaires et ses fournisseurs afin d'assurer un service après-vente rapide et efficace. C'est également ce qui a guidé son choix de poursuivre son partenariat avec Liebherr.

Basalto Quarry est aussi très satisfait des résultats présentés par la R 954 C SME en service depuis novembre 2015 dans la carrière située à Itapecerica da Serra, São Paulo. Selon M. Darcy Braga, directeur de la carrière, la capacité de Liebherr à livrer l'engin dans les délais impartis, le prix compétitif et l'excellente expérience liée au service après-vente fourni par Liebherr aux machines déjà présentes dans les carrières, sont autant d'arguments qui justifiaient l'achat de ces nouvelles pelles sur chenilles. « Les R 954 C SME ont dépassé nos attentes. Elles sont robustes et affichent une très bonne disponibilité. La performance de ces engins a contribué à accroître notre productivité », déclare M. Darcy.

La dernière pelle sur chenilles R 954 C SME produite sur le site de Liebherr à Guaratinguetá (São Paulo) a été livrée en novembre à Geocal, une autre grande carrière établie dans la région de Santana do Parnaíba, également située dans la région métropolitaine de São Paulo. Avec une production mensuelle élevée de calcaire et de gravier, la carrière s'appuie sur une flotte presque essentiellement composée d'équipements Liebherr.

Nouvelle pelle Liebherr de 60 tonnes

La nouvelle R 954 C SME est équipée d'un moteur diesel six cylindres en ligne de Liebherr. Ce groupe fournit une puissance de 240 kW / 326 cv et satisfait aux normes d'émission de phase IIIA. La pelle sur chenilles est configurée pour atteindre une production maximale, par ex. pour l'extraction directe : la flèche SME de 6,70 m et le balancier SME de 2,35 m permettent l'utilisation d'un godet grande capacité de 3,7 m³.

Liebherr propose désormais deux versions de la R 954 C : la version standard avec un poids en ordre de marche d'environ 50 tonnes et la R 954 C SME avec un poids en ordre de marche d'environ 60 tonnes. Ce poids en ordre de marche supérieure de la version SME résulte essentiellement du châssis porteur robuste, du contrepoids lourd et des composants SME résistants.

Liebherr a conçu les composants SME et le système hydraulique exclusivement pour cette machine. Des vérins hydrauliques plus grands ont été ajoutés. Par ailleurs, Liebherr a renforcé les éléments de la superstructure qui sont soumis à une tension plus élevée par de l'acier moulé à haute résistance. Cela contribue à accroître la fiabilité structurelle de l'équipement dans son ensemble.

Par rapport à la version standard R 954 C, cette version offre une force de pénétration supérieure de près de 30 % et une force de cavage supérieure de 11 %. Cette configuration améliore aussi bien la performance que les économies réalisées à la tonne.

L'engin est équipé de série du système de graissage centralisé qui assure une efficacité accrue. De plus, ce châssis porteur offre une plus grande garde au sol, ce qui réduit au minimum les impacts des pierres sur le cadre inférieur.

La R 954 C SME de Liebherr constitue un excellent choix pour les clients possédant un équipement de 50 tonnes, qui souhaitent accroître leur production sans augmenter leurs frais d'exploitation. Cette taille de machine devrait également plaire aux clients possédant un équipement de 70 tonnes et qui sont désireux de posséder un modèle de la classe inférieure pour optimiser les coûts, sans générer de changements

substantiels dans la production. Avec cette nouvelle machine, Liebherr est capable de proposer à ses clients l'équipement qui convient le mieux à leurs exigences et conditions de travail.

Légendes

liebherr-crawler-excavator-r954-c-sme-brasil-01.jpg

La pelle sur chenilles est configurée pour atteindre une production maximale, par ex. pour l'excavation directe : la flèche SME de 6,70 mètres et le bras SME de 2,35 mètres permettent l'utilisation d'un godet grande capacité de 3,7m³.

liebherr-crawler-excavator-r954-c-sme-brasil-02.jpg

La nouvelle R 954 C SME est équipée d'un moteur diesel six cylindres en ligne de Liebherr. Ce groupe fournit une puissance de 240 kW / 326 cv et satisfait aux normes d'émission de niveau IIIA.

Contact

Tatiana Bielefeld

Marketing

Tél. : +55 12 2131 4640

E-mail : tatiana.bielefeld@liebherr.com

Publié par

Liebherr Brasil GMO Ltda.

Guarantiguetà / São Paulo, Brésil

www.liebherr.com.