

Новые гидравлические экскаваторы Liebherr R 954 SME успешно работают в Бразилии

- Новый 60-тонный экскаватор, произведённый в Бразилии, отличается высокой производительностью
- Экскаватор идеально подходит для работы в больших карьерах
- Оптимальное соотношение эксплуатационных затрат и производительности

Гуаратингета (Бразилия), март 2016 г. – 60-тонные гусеничные экскаваторы R 954 C SME («Super Mass Excavation») – экскавация сверхбольших масс), выпущенные в июне 2015 года заводом Liebherr Brasil Ltda., поступили в эксплуатацию и обеспечивают высокие производственные показатели. Четыре машины в интенсивном режиме работают в карьерах штата Сан-Паулу.

Два первых экскаватора R 954 C SME, произведённых компанией Liebherr в городе Гуаратингета (штат Сан-Паулу, Бразилия), были направлены в карьер Риума, расположенный в области Жарагуа (штат Сан-Паулу). Эти машины были введены в эксплуатацию в июле и августе 2015 года. При этом на сегодняшний день качество их работы уже превысило ожидания заказчика. Разработка карьера Риума ведётся уже на протяжении 50 лет. В основном здесь добывают сырьё и материалы для строительной отрасли. Объёмы производства достигают 800 тонн в час. Новые 60-тонные гусеничные экскаваторы Liebherr были поставлены в карьер для улучшения соотношения эксплуатационных затрат к производительности горных работ.

По словам представителей эксплуатирующей организации, качество сборки гусеничных экскаваторов Liebherr R 954 C SME полностью соответствует условиям работы в карьере Риума. «Мы поставили перед этими машинами ряд сложных задач. Одна из них состоит в том, что они должны доказать своё превосходство над имеющимся у нас оборудованием. На сегодняшний день мы можем оценить соотношение затрат к производительности как очень хорошее, а коэффициент технической готовности этих экскаваторов Liebherr как очень

высокий», – утверждает Роберто Юдис, собственник и разработчик карьера Риума.

Новые 60-тонные экскаваторы оснащаются усиленной ходовой тележкой версии S-HD (Super Heavy Duty), гусеничными цепями D8K, которые также используются в более тяжёлых гусеничных экскаваторах Liebherr R 964 C и R 966, и стандартными траками шириной 600 мм с двойными грунтозацепами. Наряду с этим ходовая тележка экскаваторов обладает двухкулисной подвеской опорных катков, цепными звёздочками со сдвоенными зубьями и направляющими щитками гусениц. Машины этого типа всего на 10 тонн легче «старшей» 70-тонной модели линейки экскаваторов Liebherr. При этом они отличаются ускоренными рабочими циклами, что в сочетании с экономичным потреблением топлива позволило повысить их рентабельность. Так, в карьере Риума эти экскаваторы загружают 40-тонные самосвалы в среднем за восемь рабочих циклов. Согласно данным администрации карьера, по скорости загрузки экскаваторы Liebherr опережают другие экскаваторы, работающие на объекте. Это стало возможным благодаря мощной гидравлике и большому объёму ковшей.

Компания-оператор карьера Риума систематически анализирует производительность своего оборудования. Среди прочего, такие анализы включают комплексное сопоставление эксплуатационных затрат и продуктивности работы, а также сравнение параметров машин. Наряду с этим непрерывной оценке подвергается качество и оперативность сервисного обслуживания техники. В этом ключе компания гордится тем, что работает в тесном сотрудничестве со всеми партнёрами и поставщиками, обеспечивая высокую эффективность сервисных служб. Сотрудничество с Liebherr при этом оценивается как особенно продуктивное.

Компания также высоко оценила результаты, полученные в ходе эксплуатации R 954 C SME с ноября 2015 года в карьере, расположенном в Итапесерика-да-Серра, штат Сан-Паулу. По словам директора карьера Дарси Брага при приобретении этих гусеничных экскаваторов учитывалась способность компании Liebherr поставить машины в необходимый срок, конкурентоспособные цены и

высокое качество гарантийного и сервисного обслуживания машин. «Экскаваторы R 954 C SME превзошли наши требования и запросы. Они надёжны и отличаются очень высокой технической готовностью. Использование этих машин увеличило нашу производительность», – утверждает г-н Дарси.

Новый гусеничный экскаватор R 954 C SME, произведённый на заводе Liebherr в Гуарантигета (Сан-Паулу), был поставлен в ноябре в Геокал – ещё один крупный карьер в районе Сантана-ду-Парнаиба, также расположенном в штате Сан-Паулу. Карьер, ежемесячно добывающий большие объёмы известняка и гравия, использует практически исключительно технику Liebherr.

Новый 60-тонный экскаватор Liebherr

Модель R 954 C SME оснащается шестицилиндровым рядным дизельным двигателем Liebherr мощностью 240 кВт / 326 л.с., соответствующим экологическим нормам Stage IIIA. Этот гусеничный экскаватор проектировался специально для обеспечения максимально высокой производительности, например, при выполнении крупномасштабных землеройных работ. Рабочее оборудование экскаватора охватывает усиленную SME-стрелу длиной 6,70 м, усиленную SME-рукоять длиной 2,35 м и усиленный HD-ковш объёмом 3,7 м³.

Liebherr предлагает экскаваторы R 954 C в двух исполнениях: стандартный вариант с рабочей массой около 50 тонн и версию R 954 C SME с рабочей массой порядка 60 тонн. Дополнительная рабочая масса варианта SME обусловлена его массивной ходовой тележкой и усиленным противовесом поворотной платформы, а также более мощным рабочим оборудованием .

Рабочее оснащение и гидравлика этого SME-экскаватора были разработаны специально для интенсивных режимов эксплуатации. Также, конструкторы Liebherr оснастили его увеличенными гидроцилиндрами и высокопрочным опорно-поворотным устройством, способным выдерживать экстремальные нагрузки. Совокупность этих решений способствует высокой надёжности и долговечности экскаваторов R 954 C SME.

В отличие от стандартной версии R 954 C, в SME-версии экскаватора усилие резания было увеличено на 29 %, а усилие отрыва – на 11 %. В результате такая конфигурация повышает не только производительность машины, но и экономичность потребления топлива в расчёте на каждую тонну добытого материала.

В стандартную комплектацию экскаватора входит система централизованной смазки, сокращающая время простоя машины на ТО и повышающая её эффективность. Наряду с этим ходовая тележка R 954 C SME обладает большим клиренсом, за счёт чего уменьшается её абразивный износ в связи с трением о грунт.

Модель Liebherr R 954 C SME – оптимальное решение для заказчиков, использующих на своих объектах 50-тонные экскаваторы и желающих повысить эффективность работ при одновременном снижении эксплуатационных затрат. Вместе с тем, экскаваторы этого типа также подойдут заказчикам, использующим преимущественно 70-тонные машины и желающим оптимизировать свои эксплуатационные издержки за счёт приобретения более «лёгкого», но при этом сопоставимо производительного экскаватора. Разработав модель R 954 C SME, компания Liebherr предлагает оборудование, наилучшим образом соответствующее запросам заказчиков и условиям работы в карьерах.

Подписи к фотографиям

liebherr-crawler-excavator-r954-c-sme-brasil-01.jpg

Гусеничный экскаватор R 954 C SME был спроектирован для обеспечения максимальной производительности, например, при выполнении землеройных работ. Его оснащение охватывает SME-стрелу длиной 6,70 м, SME-рукоять длиной 2,35 м и усиленный ковш объёмом 3,7 м³.

liebherr-crawler-excavator-r954-c-sme-brasil-02.jpg

R 954 C SME оснащается 6-цилиндровым рядным дизельным двигателем Liebherr мощностью 240 кВт / 326 л.с., соответствующим стандартам Stage IIIA.

Контактное лицо

Татьяна Билефельд / Tatiana Bielefeldt

Маркетинг

Тел.: +55 12 2131 4640

Эл. почта: tatiana.bielefeld@liebherr.com

Опубликовано

Liebherr Brasil GMO Ltda.

Гуарантигета/Сан-Паулу, Бразилия

www.liebherr.com.