

Liebherr представит электрическую версию бортового редуктора FAT 325

- Бортовой редуктор с электромотором для гусеничной техники с рабочим весом от 30 до 40 тонн
- Уровень защищённости IP67 позволяет работать в самых тяжёлых условиях

Мюнхен (Германия), 11 апреля 2016 – В ходе выставки Bauma 2016 группа компаний Liebherr представит новое исполнение бортового редуктора FAT 325, привод которого осуществляется электромоторами серии PGK. Данный электрический привод хода предназначен для гусеничной техники с рабочей массой от 30 до 40 тонн. Он является оптимальным решением для машин с дизель-электрической системой приводов. В этом ключе Liebherr следует тенденции электрификации внедорожной самоходной спецтехники в целях повышения её КПД и эффективности.

Предназначен для тяжёлых условий работы

Новый электрический бортовой редуктор FAT 325 является новым дополнением серии бортовых редукторов Liebherr, которые ранее предлагались исключительно в исполнении для привода от гидромоторов. Эта разработка, с одной стороны, призвана ответить на растущий спрос на гусеничную технику с электроприводом. С другой стороны, FAT 325 позволяет повысить экологичность машин и отказаться от компонентов гидравлики.

Будучи моделью начального уровня, этот коаксиальный бортовой редуктор лучше всего подходит для оснащения гусеничных машин с рабочей массой от 30 до 40 тонн и скоростью передвижения до 5 км/ч. При весе 330 кг редуктор FAT 325 обеспечивает динамический крутящий момент до 50 000 Нм и передаточное соотношение от 1:60 до 1:130. Электромотор, выступающий в качестве привода FAT 325, обладает тормозной мощностью 13,5 кВт при 167 Гц. Степень защиты IP67 и долговечные системы уплотнений гарантирует надёжную работу редуктора в таких условиях, как сильная загрязнённость и высокая влажность. Также, редуктор приспособлен для чистки пароструйными установками.

Высокий крутящий момент, большая плотность мощности

Специальная обмотка электромотора, в котором реализована технология постоянных магнитов, обеспечивает высокий крутящий момент, несмотря на компактные размеры. Это способствует оптимальному размещению компонентов привода в ходовой части гусеничных машин. В обмотке электромотора, изготовленного в соответствии с требованиями IEC 60034, предусмотрена изоляция класса H, допускающая работу при температурах до 180°C.

Новый редуктор отличается оптимизированной конструкцией с малым числом элементов. Это способствует равномерному распределению нагрузок на все ступени редуктора и его высокой плотности крутящего момента и мощности. Также, основной подшипник редуктора имеет особенно долговечную конструкцию, основанную на ограниченном числе деталей.

Системная интеграция

Проектирование и производство редукторов и электромоторов Liebherr осуществляется на одном заводе. Такой подход гарантирует высокий уровень интеграции нового бортового редуктора FAT 325 в системы привода гусеничной техники. В этом ключе FAT 325 не только полностью совместим с электромоторами, но также и удобен в обслуживании. При разработке бортовых редукторов и электромоторов Liebherr применяются современные методы расчёта и моделирования. Конструкция и исполнение этих компонентов являются результатом многолетнего отраслевого опыта Liebherr и соответствуют наиболее распространённым международным стандартам.

Подписи к фотографиям

liebherr-fat325-travel-drive-electric-version.jpg

Новый бортовой редуктор Liebherr FAT 325 с электромотором отличается высоким КПД.

Дополнительная информация

Симоне Штир / Simone Stier

Реклама и связи с общественностью

Тел.: +41 56 296 43 27

Эл. почта: simone.stier@liebherr.com

Опубликовано

Liebherr-Components Biberach GmbH

Биберах-ан-дер-Рис, Германия

www.liebherr.com