

Maggiori prestazioni, minori consumi: il nuovo escavatore idraulico Liebherr per la classe di emissione IV / Tier 4f

- I primi modelli sono stati adattati alla nuova classe di emissione
- Gli escavatori idraulici Liebherr si distinguono per la massima efficienza di consumo del carburante e i costi di manutenzione ridotti
- Liebherr espone alla Bauma 2016 tre escavatori gommati e sei escavatori cingolati della nuova classe di emissioni IV / Tier 4f

Monaco di Baviera (Germania), 11 aprile 2016 – Nell'ambito dell'adattamento delle macchine alla classe di emissioni IV / Tier 4f, Liebherr ha ulteriormente migliorato i suoi escavatori idraulici. Tutte le macchine della categoria da 14 tonnellate in su, se paragonate alle macchine precedenti corrispondenti, non mostrano soltanto ridotti valori di emissione di monossido di azoto e di particolato ma garantiscono anche un ridotto consumo di carburante e intervalli di manutenzione più lunghi. Grazie alla modifica della cabina, è stato inoltre possibile ottenere un maggiore comfort e un miglioramento della sicurezza del conducente. Alla Bauma 2016 Liebherr presenta tre escavatori gommati e sei escavatori cingolati della nuova serie.

Negli escavatori idraulici Liebherr della classe di emissione IV / Tier 4f, a partire dalla categoria delle 14 tonnellate, è stato montato un motore diesel Liebherr di nuova generazione, per la quale viene impiegata la nuova tecnologia Liebherr SCR, che consiste in un catalizzatore SCR unito ad altri componenti, come iniettore e alimentazione AdBlue®. Non è necessario un filtro anti-particolato, ma può essere integrato in caso di speciali esigenze di cantiere. Inoltre, Liebherr offre soluzioni per il rifornimento e lo stoccaggio di AdBlue®. Il sistema complessivo per gli escavatori idraulici Liebherr della classe di emissione IV / Tier 4f riduce in modo efficace le emissioni di gas di scarico e non causa alcuna perdita di efficienza.

Grazie all'evoluzione del motore Liebherr, è stato inoltre possibile prolungare gli intervalli di manutenzione. Ciò comporta ridotti tempi di fermo, aumentando così il tempo operativo-produttivo delle macchine. L'aumento di efficienza così ottenuto fa risparmiare al cliente costi inutili.

Grazie all'innovativo sistema Liebherr Power Efficiency (LPE), che regola in modo ottimale tutti i processi di controllo energetico del nuovo escavatore gommato Liebherr, il consumo di carburante viene notevolmente ridotto. L'innesto proattivo nella centralina motore, la modifica dell'angolo di oscillazione della pompa idraulica e l'adattamento del regime del motore contribuiscono ad un grado di efficienza ottimale dei componenti di trasmissione, in qualunque situazione operativa. Questo consente una maggiore potenza del motore a basso regime.

I nuovi escavatori cingolati Liebherr sono dotati di un'ingegneria dei sistemi integrata ad alta efficienza basata sull'impianto idraulico Positive Control. Questo sistema intelligente funziona attraverso dei sensori situati in punti strategici dell'escavatore. Se l'operatore sposta la macchina, il comando intelligente ottimizza ogni movimento per il motore e per il sistema idraulico. Ciò consente di eseguire movimenti operativi rapidi, fluidi e precisi. In caso di necessità, il circuito pompe viene scollegato o aggiunto, per raggiungere così uno impiego energetico ottimale.

Escavatore gommato A 918 e A 918 Compact con cabina migliorata

Tra i quattro escavatori gommati esposti alla Bauma 2016 Liebherr presenta i modelli A 918 e A 918 Compact, che sono già stati adattati alla classe di emissioni IV. Queste macchine garantiscono una maggiore potenza del motore con ridotto consumo di carburante e ridotte emissioni di gas di scarico.

Un'altra caratteristica fondamentale delle due macchine è la cabina modificata per maggiore sicurezza e comfort. Nella dotazione di serie è incluso un bracciolo ribaltabile che offre al conducente una maggiore sicurezza durante la salita e la discesa. Un maggior comfort è garantito inoltre dal controllo di serie della stabilizzazione dell'escavatore mediante il comando proporzionale nel joystick. Durante lo spostamento della macchina, l'operatore non deve tenere la presa e può eseguire operazioni di livellazione sensibili e precise.

I moderni escavatori gommati Liebherr sono dotati di serie di un nuovo freno di esercizio automatico. In questo modo il freno di esercizio si apre automaticamente alla partenza e si chiude di nuovo automaticamente quando la macchina si ferma. Ciò

garantisce la massima sicurezza e un'elevata produttività grazie ai tempi di reazione più brevi.

Escavatore cingolato R 936

L'escavatore cingolato R 936, presentato alla Bauma 2016, si trova sul mercato da inizio 2016. Segue quindi il primo escavatore cingolato R 946 di classe IV / Tier 4f, che Liebherr aveva presentato a Parigi all'Intermat 2015. Entrambi gli escavatori cingolati presentano le innovazioni sopra descritte.

Il peso operativo del modello R 936 oscilla tra le 30 e le 38 tonnellate, la potenza del motore è di 170 kW / 231 CV. È stato concepito per il settore del movimento terra. Grazie al suo nuovo equipaggiamento, può raggiungere una forza di scavo e di rottura zolle massima per un notevole aumento della produttività: fino al 13% in più in confronto al modello precedente. Un impianto idraulico ottimizzato con circuito di rotazione assicura una maggiore produttività e consente un risparmio di carburante fino al 7% con una potenza del motore aumentata di 10 kW.

Didascalie

liebherr-a918-mobile-excavator.jpg

Il nuovo escavatore gommato Liebherr A 918 si distingue per la maggiore potenza nonostante il consumo ridotto

liebherr-r936-crawler-excavator.jpg

Maggiore produttività: il nuovo escavatore cingolato Liebherr R 936 è ottimizzato per l'impiego nel settore del movimento terra

Persona di riferimento

Stefanie Merk

Marketing

Telefono: +49 7354 80-7953

E-mail: stefanie.merk@liebherr.com

Pubblicato da

Liebherr-EMtec GmbH

Kirchdorf / Iller, Germania

www.liebherr.com