

Liebherr представит автобетононасос с мачтой 43 м на СТТ`2016

- Автобетононасос 43 R4 XHT с запатентованной «узкой» опорной базой
- Прочная распределительная мачта устойчивая к скручиванию
- Мощная насосная группа 140Н обеспечит производительную подачу бетона

Москва, 31 мая 2016 года – На выставке СТТ`2016 компания Liebherr представит автобетононасос 43 R4 XHT, распределительная мачта которого состоит из четырёх секций и отличается повышенной устойчивостью к скручиванию. Конструкция этой модели способствует эффективной подаче бетона даже при установке на «узкую» опорную базу.

Автобетононасос Liebherr 43 R4 XHT, представленный в рамках СТТ`2016, обладает целым рядом особенностей, способствующих эффективной и безопасной работе на различных строительных площадках. К преимуществам модели 43 R4 XHT относится прочная 4-секционная распределительная мачта с R-кинематикой складывания (складывание «улиткой»). Мачта отличается плавным ходом и высокой устойчивостью к скручиванию. Бетоноводы расположены поочередно с правой и с левой стороны распределительной мачты, благодаря чему достигается более равномерное распределение веса. Поворотные части бетоновода имеют радиус 275 мм, за счёт чего сокращается потеря давления в ходе подачи бетона. Вместе с тем, для уменьшения номенклатуры быстроизнашивающихся деталей в автобетононасосах Liebherr используются преимущественно однотипные поворотные части бетоновода.

Экспонат, представленный на СТТ`2016, оснащён насосной группой типа 140Н, обеспечивающей максимальный объём подачи бетона до 138 м³/ч. Опционально автобетононасос предлагается в исполнении с более производительной насосной группой типа 170НЛ с удлинённым ходом цилиндров 2400 мм. Данная насосная группа обеспечивает объём подачи до 163 м³/ч.

Особенностью модели 43 R4 XHT является система опор типа XHT, которая предлагается исключительно в автобетононасосах Liebherr. Передние аутригеры

системы ХХТ крепятся непосредственно к основе опорно-поворотного устройства распределительной мачты. Благодаря этому нагрузки передаются от распределительной мачты напрямую в аутригеры, минуя стальную конструкцию шасси. Шарнирно-поворотное крепление аутригеров позволяет гибко адаптировать опорную базу автобетононасоса к особенностям рабочих площадок. Вместе с тем, даже при установке автобетононасоса на «узкую» опорную базу обеспечивается большая рабочая зона мачты. Это является существенным преимуществом при работе в сильно ограниченном пространстве.

При проектировании автобетононасоса Liebherr 43 R4 ХХТ большое внимание было уделено удобству технического и сервисного обслуживания. Среди прочего, была предусмотрена быстрая и нетрудоёмкая замена быстроизнашивающихся частей автобетононасоса, а широкий выбор дополнительных элементов оснащения позволяет облегчить повседневное обслуживание машины.

Автобетононасосы Liebherr имеют большой запас прочности и рассчитаны на длительный срок эксплуатации. Они производятся в Германии с применением качественных комплектующих ведущих европейских поставщиков.

Подписи к фотографиям:

liebherr-truck-mounted-concrete-pump-43-r4-xxt.jpg

Автобетононасос Liebherr 43 R4 ХХТ с запатентованной системой «узкой» опорной базы

Дополнительная информация:

Роман Чуканов / Roman Tschukanov

Тел.: +7 495 710 83 65

Эл. почта: roman.tschukanov@liebherr.com

Опубликовано:

ООО «Либхерр-Русланд»

Москва / Россия

www.liebherr.com