

« Vivre le progrès » : les dernières innovations Liebherr destinées à l'industrie minière présentées au salon MINExpo 2016

- Ce sera la 5^e participation du Groupe Liebherr au salon MINExpo de Las Vegas, Etats-Unis.
- Sur son stand n° 7627, Liebherr présentera de nouveaux produits et des solutions innovantes pour le secteur minier. Le constructeur profitera également du salon MINExpo pour dévoiler en exclusivité de nouveaux composants d'entraînement et de systèmes de commande.
- Les visiteurs pourront découvrir la philosophie de la division Mining du Groupe Liebherr et les six piliers formulés grâce à plus de 50 années d'expérience dans l'industrie minière.

Colmar (France), le 22 juillet 2016 – Lors du salon MINExpo 2016 qui aura lieu du 26 au 28 septembre prochain à Las Vegas aux États-Unis, Liebherr présentera les dernières innovations technologiques de sa gamme de produits pour le secteur minier. Installé sur une surface totale de plus de 2 600 m², le stand n° 7627 de Liebherr mettra en lumière les nouveaux produits, composants et services client qui viennent appuyer le slogan « Vivre le progrès » et s'inscrivent dans le cadre des six piliers de la division minière de Liebherr : Productivité, Efficacité, Fiabilité, Service Client, Sécurité et Environnement.

En septembre 2016, quatre des onze divisions que compte le Groupe Liebherr exposeront leurs produits au salon MINExpo, le plus grand salon minier du monde. La division minière de Liebherr mettra à l'honneur l'imposant tombereau T 284 avec un poids brut en ordre de marche de 600 tonnes et dévoilera en exclusivité le nouveau tombereau Liebherr de 100 tonnes. Ce sera également la toute première apparition sur le marché américain de la pelle minière R 9200 et du bouteur PR 776 de la division Terrassement. La division Composants sera présente pour la première fois au salon MINExpo où elle exposera ses dernières innovations dans le domaine de la technique d'entraînement et de commande mécanique, hydraulique et électrique. Pour compléter la gamme de produits proposés, la division des grues mobiles sera également présente

avec sa grue télescopique sur chenilles LTR 1100, réputée pour sa manœuvrabilité hors pair.

Une première mondiale pour le nouveau tombereau de 100 tonnes

Le salon MINExpo 2016 sera l'occasion pour Liebherr de dévoiler son nouveau tombereau de 100 tonnes. L'illustration parfaite des efforts d'innovation continue en matière de design est associée à l'évolution des composants maison de grande qualité et aux technologies de pointe du Groupe Liebherr. Cette combinaison offre ainsi une meilleure productivité et efficacité, une fiabilité accrue et une sécurité optimisée pour un coût par tonne réduit.

Tombereau T 284

Le modèle T 284 offre la charge utile la plus élevée de sa catégorie et est doté de la toute dernière génération du système d'entraînement Litronic Plus AC. Bénéficiant de systèmes et de composants conçus intelligemment, le T 284 préfigure les avancées à venir en matière de technologie de tombereaux. L'une de ses particularités est d'abriter un moteur MTU Tier 4. En suivant les recommandations de Liebherr spécifiques à chaque application, les clients seront capables de choisir le moteur qui permettra à la machine d'atteindre les objectifs de productivité visés tout en réduisant sa consommation de carburant.

Pelle minière R 9200

La pelle minière R 9200, équipée d'un godet et d'outils d'attaque au sol (GET) Liebherr, affiche une capacité de godet de 12,5 m³ et offre ainsi la charge utile la plus élevée de sa catégorie. Cette nouvelle machine de 200 tonnes est conçue pour charger les tombereaux avec une charge utile maximale de 140 tonnes et assurer une disponibilité maximale grâce à une fiabilité exceptionnelle et à une grande facilité d'entretien. En outre, la cabine sophistiquée offre à l'opérateur un confort optimal et une grande sécurité grâce à son pare-brise panoramique, à son vitrage blindé et à son faible niveau sonore.

Bouteur PR 776

Liebherr présentera également son bouteur PR 776 Litronic, conçu pour les applications difficiles dans le secteur des mines et carrières. Liebherr profitera de la notoriété que représente la MINExpo pour lancer son tout dernier bouteur dans la catégorie des 70 tonnes. Il s'agit du plus grand bouteur à transmission hydrostatique du monde.

Composants

En participant à ce salon, la division Composants du Groupe Liebherr entend développer les activités qu'elle a initiées dans le secteur minier. Parmi les composants et systèmes exposés sur le salon : une nouvelle gamme de moteurs diesel en V, dont le D9812, d'une puissance pouvant atteindre 2 700 ch (2 013 kW), une variante électrique du mécanisme de transmission FAT 325 et un convertisseur électronique de fréquence. Un système avec un raccord rotatif à rouleaux et un entraînement de giration sera également présenté par le biais d'un exemple d'application dans le secteur minier.

Grue télescopique sur chenilles LTR 1100

La LTR 1100 combine à la fois les avantages d'une grue télescopique et d'une grue sur chenilles. Elle est ainsi idéale pour le travail sur les sites miniers, puisque le train de chenilles assure un comportement en tout-terrain et une manœuvrabilité remarquables. En outre, la grue peut déplacer des charges avec une grande précision. Les avantages de la grue télescopique résident essentiellement dans les points suivants : temps de montage réduits, transport simplifié et système de flèche diversifié. La LTR 1100 est dotée d'une longue flèche télescopique de 52 m et affiche des forces de levage élevées pouvant atteindre 83 m ainsi qu'une portée maximale de 60 m avec des fléchettes à treillis.

Légendes

liebherr-100-tonnes-truck.jpg

Le nouveau tombereau Liebherr de 100 tonnes, une première mondiale

liebherr-t-284-truck.jpg

L'imposant tombereau T 284 de Liebherr affiche une charge utile de 363 tonnes

liebherr-r-9200-excavator.jpg

La pelle minière R 9200 de Liebherr, équipée d'un godet rétro

liebherr-crawler-tractor-pr776-coal-mine-australia.jpg

Le bouteur PR 776 de Liebherr dans une mine de charbon en Australie

liebherr-ltr-1100.jpg

La grue télescopique sur chenilles LTR 1100 de Liebherr

liebherr-new-D9812-diesel-engine.jpg

La première variante cylindrique de la nouvelle série D98 : le moteur diesel D9812

Contact

Swann Blaise

Group Leader/Marketing Department

Tél. : +33 (0)3 69 49 21 99

E-mail : swann.blaise@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mining Equipment SAS

Colmar, France

www.liebherr.com