

Новый дизельный двигатель Liebherr D9812 на выставке MINExpo 2016

- Liebherr продемонстрирует новый двигатель серии D98.
- Старт серийного производства 12-цилиндрового двигателя D9812 мощностью до 2013 кВт/ 2700 л.с., предназначенного специально для горной техники.

Лас-Вегас (штат Невада, США), сентябрь 2016 г. – В рамках выставки MINExpo 2016 компания Liebherr представит дизельные двигатели новой серии D98, предназначенные для тяжёлых условий эксплуатации в горнодобывающей отрасли. Первая модель новой серии ДВС стал 12-цилиндровый V-образный двигатель D9812, серийное производство которого уже начато. Вместе с тем, на MINExpo 2016 в Лас-Вегасе состоится премьера нового двигателя на американском континенте.

Liebherr специализируется на производстве горной техники и проектировании дизельных двигателей на протяжении десятилетий. Накопленный таким образом опыт позволил конструкторам Liebherr разработать новую линейку дизельных двигателей серии D98. На основе серии D98 компания Liebherr предлагает заказчикам моторы, отвечающие высоким требованиям горнодобывающей промышленности. Новая линейка будет охватывать три V-образных двигателя с 12-ю, 16-ю и 20-ю цилиндрами. В рамках выставки MINExpo 2016 состоится презентация первого представителя серии D98: V-образного 12-цилиндрового дизельного двигателя мощностью 2013 кВт / 2700 л.с.

За разработку и производство нового дизельного двигателя D9812 отвечает завод Liebherr, расположенный в городе Кольмаре, Франция. К отличительным особенностям двигателя относится высокая производительность, обеспечивающая большую продуктивность горнодобывающего оборудования при одновременно низких эксплуатационных затратах. В основе высокой эффективности модели D9812 лежат особая архитектура двигателя, его высокая системная интеграция и применение в нём ключевых компонентов собственной разработки Liebherr. Так, современный электронный блок управления двигателем

(ECU) полностью совместим с топливной аппаратурой Common Rail 11.5, что гарантирует их слаженную работу и способствует низкому потреблению топлива. Инженеры Liebherr уделили большое внимание удобному расположению всех ключевых компонентов двигателя. Благодаря этому замена расходных элементов и других деталей выполняется легко и не занимает много времени. В результате D9812 очень удобен в обслуживании, экономичен в эксплуатации и, вместе с тем, отличается высоким коэффициентом технической готовности.

К преимуществам двигателя D9812 также относится модульная конструкция. В зависимости от требований заказчика и условий работы в карьере двигатель оснащается специальными компонентами, которые обеспечат оптимальную производительность машины в каждой ситуации. Это гарантирует быструю адаптацию двигателя к различным требованиям горной промышленности в соответствии с ожиданиями заказчиков.

В дополнение к этому двигатель D9812 совместим с системой SCR, предназначенной для фильтрации отработавших газов в соответствии с самыми строгими экологическими стандартами.

Высокая эффективность нового дизельного двигателя Liebherr делает его идеальным решением для оснащения горной техники, на которую распространяются высокие требования к производительности. В частности, это карьерные самосвалы и тяжёлые фронтальные погрузчики, а также гидравлические экскаваторы и другие виды машин на гусеничном ходу.

Подпись к фотографии

liebherr-new-D9812-diesel-engine.jpg

Первый представитель дизельных двигателей серии D98: 12-цилиндровая модель D9812

Дополнительная информация

Зимоне Штир / Simone Stier

Руководитель отдела маркетинга и связей с общественностью

Тел.: +41 56 296 43 27

Эл. почта: simone.stier@liebherr.com

Опубликовано

Liebherr-Components Colmar SAS

Кольмар, Франция

www.liebherr.com