

Liebherr zeigt auf der Steinexpo 2017 Spezialmaschinen für den Gewinnungseinsatz

- Live-Demonstration mit Miningbaggern und Erdbewegungsmaschinen
- Sechs Erdbewegungsmaschinen auf dem Stand in Demo-Area B1

Biberach / Riss (Deutschland), 26. Juli 2017 – Auf der 10. Steinexpo 2017, der Internationalen Demonstrationsmesse für die Baustoffindustrie, ist Liebherr sowohl mit einem Messestand als auch mit Maschinen im Demonstrationsbereich vertreten. Vom 30. August bis 2. September zeigt Liebherr in Homberg/Nieder-Ofleiden Spezialmaschinen wie Miningbagger, Planiertrauen und weitere Maschinen für den Einsatz in Steinbrüchen.

Auf der diesjährigen Steinexpo präsentiert der Baumaschinenhersteller den Mobilbagger A 924 Litronic mit dem neuen Konzept, mit dem die Anforderungen der Abgasstufe IV / Tier 4f erfüllt werden. Die Maschine verfügt über ein Einsatzgewicht von 21,5 bis 26,5 Tonnen und eine Motorleistung von 140 kW / 190 PS. Die Variante A 924 Heavy Lift Litronic ist der größte Mobilbagger, der von Liebherr in Serie gebaut wird. Der Mobilbagger erreicht ein Einsatzgewicht von 26,5 bis 28,0 Tonnen und erbringt eine Leistung von 160 kW / 217 PS.

Das Exponat ist mit einem 2.750 mm breiten Unterwagen mit Abstützplanierschild hinten ausgestattet und hat ein schweres Ballastgewicht, das höhere Traglasten ermöglicht. Die Ausrüstung besteht aus einem 5,80 m langen Verstellausleger mit Zentralschmierung und einem 2,65 m - Löffelstiel mit dem Liebherr-Schnellwechselsystem SWA 48 mit LIKUFIX sowie einer Steinzange SG 30B mit einem Inhalt von 0,85 m³. Die ebenfalls in der Konfiguration enthaltene Option PowerLift sorgt für höhere Traglasten im Nahbereich der Maschine und folglich gesteigerte Produktivität.

Effizient durch das passende Anbauwerkzeug

Die Steinzange SG 30B ist eine spezielle Ausführung des Sortiergreifers für das sichere und effiziente Bewegen von großen Steinen und Steinblöcken. Liebherr setzt auch hier auf einen sehr hohen Eigenfertigungsanteil der Komponenten. Der groß

dimensionierte Drehkranz und die massiven Hydraulikzylinder sowie die innenliegenden Hydraulikleitungen bei Anbau mit LIKUFIX sorgen für eine lange Lebensdauer des Anbauwerkzeuges. Die Schalen sind mit Passfix-Bolzen an der Schalenaufnahme befestigt. Die abgedichteten und spielfreien Lagerstellen gewährleisten hohe Zuverlässigkeit.

Liebherr-Radlader L 580 XPower®

Liebherr zeigt zudem den Radlader L 580 XPower® auf der Messe. XPower® ist ein ganzheitliches, innovatives Maschinenkonzept für die Großradlader von Liebherr, das neue Maßstäbe hinsichtlich Treibstoffeffizienz, Leistungsstärke, Robustheit und Komfort setzt.

Liebherr investierte an mehreren Stellen in die Standfestigkeit der neuen Großradlader, um sie für die harten Bedingungen in der Gewinnungsindustrie vorzubereiten. Der leistungsverzweigte XPower-Fahrtrieb steht für Robustheit, da sich die Leistung durch die Interaktion zweier Antriebspfade entfaltet. Die Belastung verteilt sich somit auf beide Antriebswege und die Bauteile haben eine wesentlich höhere Lebensdauer.

Darüber hinaus hat jeder XPower-Radlader im Vergleich zur Vorgängergeneration stärkere Achsen. Teils sogar die Achsen des jeweils nächstgrößeren Modells. Neben den Achsen hat Liebherr weitere Kernkomponenten, wie die Hydraulikzylinder, verstärkt. So stellt Liebherr die gleichbleibend hohe Leistungsstärke und Zuverlässigkeit der XPower-Radlader sicher.

Der Liebherr-Raupenbagger R 980 SME: Zuverlässigkeit und Produktivität

Der Raupenbagger R 980 SME eignet sich optimal für schwere Einsätze und hohe Belastungen in der Gewinnung oder Erdbewegung. Maximale Robustheit und eine höhere Langlebigkeit der Maschine werden unter anderem durch den verstärkten Unterwagen ermöglicht. Der R 980 SME ist der größte von Liebherr-France SAS in Colmar entwickelte und produzierte Raupenbagger und mit dem Unterwagen des nächst größeren Modells, dem Mining-Bagger R 9100, ausgestattet. Die gegossene Ausführung des Turasrads mit doppelter Verzahnung sowie die doppelt gelagerten Tragrollen erhöhen die Widerstandsfähigkeit des Unterwagens, sodass die Maschine im Einsatz sehr zuverlässig ist. Die zwei abgeschrägten Stege der Bodenplatten sorgen bei aller Robustheit dennoch für eine sehr gute Manövrierbarkeit des Raupenbaggers, und dies auch in unwegsamem Gelände.

Im Rahmen der Erneuerung der gesamten Liebherr Raupenbagger-Palette im Jahr 2016 wurde der R 980 SME mit einem neuen Motor ausgestattet, der nun eine Leistung von 420 kW / 571 PS erbringt. Dank des neuen Motors mit Liebherr-SCR-Technologie (selektive katalytische Reduktion) erfüllt der Raupenbagger die Abgasstufe IV / Tier 4 final und dies ohne eingebauten Dieselpartikelfilter. Dadurch reduzieren sich für den Kunden sowohl Wartungszeit als auch Wartungskosten.

Bildunterschriften

liebherr-mobile-excavator-a924.jpg

Leistungsfähig und wirtschaftlich: der Liebherr-Mobilbagger A 924 Litronic

liebherr-stone-tongs-sg-30b.jpg

Die Liebherr-Steinzange SG 30B punktet mit der perfekten Kombination aus Stabilität und leichter Konstruktion zur Erhöhung der Traglast bei geringem Kraftstoffverbrauch

liebherr-wheel-loader-l-580-xpower.jpg

Liebherr zeigt den robusten und leistungsstarken Radlader L 580 XPower® auf der Steinexpo.

Ansprechpartner

Dr. Gerold Dobler

Telefon: +49 7351 41-2814

E-Mail: Gerold.Dobler@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-International Deutschland GmbH

Biberach, Riss / Deutschland

www.liebherr.com