

Liebherr enrichit sa gamme de chargeuses sur chenilles de la génération 6 – introduction de la nouvelle LR 626

- Adaptation proactive de la puissance de la gestion du moteur
- Transmission avec mode ECO librement sélectionnable
- Cabine moderne tout confort équipée d'un nouveau poste de conduite
- Points de maintenance centralisés

Telfs (Autriche), 08 août 2017 - Liebherr complète sa gamme de chargeuses sur chenilles de la génération 6 avec la nouvelle LR 626 Litronic.

Succédant à la célèbre LR 624, le nouveau modèle développé et construit dans l'atelier Liebherr de Telfs affiche un poids en ordre de marche de 16 130 à 18 600 kg, pour une capacité de godet standard de 1,8 m³. Celui-ci est équipé d'un moteur diesel 4 cylindres doté d'une puissance de 105 kW/143 ch et répondant aux directives des normes antipollution de niveau IV/Tier 4f.

Par ailleurs, Liebherr mise sur une combinaison de réduction catalytique sélective, la technologie SCR à injection d'urée (AdBlue®), et de catalyseur d'oxydation diesel. L'utilisation d'un filtre à particules diesel n'est pas nécessaire. Le moteur fonctionne donc à plein rendement dans un champ de température. Le régime constant du moteur associé à l'injection Common Rail entraîne un remplissage optimal des cylindres et permet une réduction de la consommation de carburant.

Un maximum de rendement et de rentabilité

Tout comme la plus grande chargeuse sur chenilles LR 636 de Liebherr, la nouvelle LR 626 dispose également d'une commande de déplacement à régulation électronique avec fonction ECO intégrée. Ce concept permet à l'opérateur de choisir entre puissance élevée et rentabilité maximale. À cet effet, le mode ECO assure un fonctionnement encore plus efficace dans le cadre d'opérations de difficulté faible à moyenne.

Une autre nouveauté chez les engins sur chenilles Liebherr de la génération 6 s'agit de l'adaptation proactive de la puissance. Les paramètres machine à l'intérieur comme à l'extérieur du moteur, par exemple la déviation instantanée du joystick de commande pour la conduite, sont enregistrés et la puissance moteur augmente alors automati-

quement de façon brève en fonction des besoins actuels. Outre une meilleure réactivité, la machine affiche également une augmentation notable du rendement et de la force de traction, tant lors des déplacements sur route que lors de manutentions.

Pour une transmission optimale de la puissance moteur installée, la construction de la machine bénéficie d'une répartition optimale du poids des composants élémentaires. Grâce à cet atout et aux longs trains de roulement, la nouvelle machine affiche une charge de basculement plus importante, et ainsi un rendement accru.

Les composants compacts de la transmission hydrostatique permettent de disposer d'un centre de gravité particulièrement bas. Le carter d'huile ultra profond du moteur diesel Liebherr permet des déplacements en pente inclinée jusqu'à 45°. Les chargeuses sur chenilles Liebherr maîtrisent ainsi parfaitement et en toute sécurité les déplacements en pente raide.

Design innovant et confort en cabine optimisé

Mariant élégamment lignes fluides et formes arrondies, le design extérieur remarquable de la nouvelle chargeuse sur chenilles LR 626 reflète dès le premier regard son leadership innovateur dans cette catégorie d'engins. Cette allure moderne s'étend également à la cabine. Le pare-brise en verre trempé monobloc accroît le champ de vision de l'opérateur à l'ensemble de la trajectoire du godet et permet une excellente visibilité sur l'équipement et la zone de travail. Le nouveau design de la machine contribue donc à une visibilité panoramique parfaite.

Avec ses dimensions généreuses, ses nombreuses surfaces de rangement, son compartiment réfrigéré et sa climatisation de série, le poste de travail optimise le confort à bord unique de la nouvelle chargeuse sur chenilles Liebherr. Toutes les chargeuses sur chenilles de la nouvelle génération 6 sont équipées d'un écran système tactile pour les engins de terrassement Liebherr. Cela permet un réglage clair et intuitif des paramètres opérationnels importants, tels que la fonction ECO et les fonctions de confort comme la caméra de série pour marche arrière ou la climatisation.

La présélection de la plage de vitesse intégrée au manipulateur de translation permet de programmer librement trois plages de vitesse différentes. De quoi adapter parfaitement les chargeuses sur chenilles aux différentes applications.

Équipement de travail efficace

Les temps de réaction de l'équipement de travail ont également été optimisés. Avec l'hydraulique de travail puissante et précise et les automatismes intégrés au levier de commande unique comme le « retour automatique du godet en position d'attaque », la « position flottante » et « l'arrêt automatique en fin de course de levage », la commande de l'équipement de travail est particulièrement rapide et efficace.

Lors de la conception des trains de roulement selon une structure en caisson rigide, l'accent a surtout été mis sur la réduction des oscillations et sur le fonctionnement silencieux de la machine. Ainsi, le taux de remplissage élevé du godet de l'équipement de travail peut être également exploité de façon optimale pour le transport de matériaux et la machine peut être utilisée pour le nivellement. Les trains de roulement sont à suspension élastique et oscillante. Cela permet de compenser les irrégularités du sol et d'obtenir une surface de contact au sol optimale, ce qui améliore également la capacité de franchissement de pentes et la stabilité de la machine sur un terrain accidenté. La nouvelle disposition des galets porteurs a permis d'optimiser l'effet autonettoyant des trains de roulement.

Maniabilité hors pair

La maniabilité et la prise en main optimales sont essentielles pour une chargeuse sur chenilles. Les modèles précédents avaient déjà fait un pas important dans ce sens en adoptant un seul manipulateur pour tous les mouvements de translation et de direction.

La fonction de « rotation contraire des chaînes » est exécutée automatiquement par la machine pour les manœuvres dans des environnements étroits. La machine atteint ainsi une maniabilité remarquable. Avec le godet plein et dans des conditions de sol défavorables, le rendement de la machine est maximal, même dans les virages.

Maintenance aisée

Les points de maintenance centralisés, la cabine à inclinaison hydraulique de série, la large ouverture des portes-papillon, les axes du godet sans entretien et la qualité des trains de roulement assurent une maintenance aisée et réduite au strict minimum. Le ventilateur rabattable de série facilite le nettoyage du radiateur. Les longs intervalles de

maintenance des principaux composants comme le moteur diesel et le circuit hydraulique réduisent les coûts d'entretien.

Reposant sur une technologie de communication ultramoderne, le système de gestion du parc de machines de série de Liebherr, LiDAT, fournit des informations détaillées sur le fonctionnement des machines, et permet ainsi une gestion économique, une planification optimale des interventions et une surveillance à distance. Selon l'abonnement choisi, les données sont actualisées plusieurs fois par jour et peuvent être consultées à tout moment par le biais d'un navigateur Internet. Une alarme automatique peut être définie pour les informations de première importance, par exemple si l'engin sort d'une zone définie ou en cas d'état de fonctionnement critique.

Large palette d'équipements et nombreuses applications possibles

Une large palette d'équipements vient parfaire l'offre ; des godets standard, godets 4 en 1, rehausses de lames aux différents équipements arrière de type scarificateurs 3 dents ou treuils hydrauliques. Cela fait de la nouvelle chargeuse sur chenilles Liebherr une chargeuse universelle et compacte pouvant même intervenir sur les sols à faible portance. Les applications possibles s'étendent des opérations de terrassement classiques aux opérations spéciales telles que la construction de tunnels ou la répartition et le compactage des déchets ménagers, en passant par l'aménagement d'espaces verts, les interventions dans les gravières ou les travaux de sylviculture.

liebherr-crawler-loader-lr-626.jpg

La Liebherr LR 626 dans l'aménagement d'espaces verts.

Contact

Alexander Katrycz

Téléphone : +43 508096 1416

E-mail : alexander.katrycz@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Telfs, Autriche

www.liebherr.com