

### **Buldócer PR 766 de Liebherr: actualización en la categoría de 50 toneladas**

- La innovadora gestión del motor, la adaptación proactiva de la potencia y el Eco-Mode optimizan el rendimiento de la máquina y el consumo de combustible
- Normativa sobre emisiones nivel IV / Tier 4 mediante "SCR-only" (sin filtro de partículas diésel)
- Trabajo eficiente, seguro y cómodo gracias al desarrollo de los aspectos ergonómicos
- La acreditada tecnología de accionamiento de Liebherr garantiza la máxima seguridad de funcionamiento.

**Leoben (Austria), octubre 2017 – El nuevo buldócer PR 766 ofrece las mejores condiciones para continuar la historia de éxitos de los buldóceres Liebherr en la categoría de 50 toneladas. Con unos pesos operativos entre 46.200 kg y 54.200 kg, el PR 766 es el sucesor del exitoso modelo PR 764. Este nuevo modelo de la generación de buldóceres es accionado por un potente motor en V de 8 cilindros de 310 kW (422 CV).**

El motor diésel del PR 766 representa la última generación de la tecnología de motores de Liebherr y cumple con la normativa sobre emisiones nivel IV / Tier 4. En esta generación de motores, Liebherr combina la reducción de gases de escape conforme a la normativa con un ahorro adicional de combustible mediante dos pasos tecnológicos. En primer lugar, un proceso de combustión optimizado reduce al mínimo las partículas ya en el interior del motor. Liebherr lo ha podido llevar a cabo desarrollando un sistema de inyección Common-Rail de Liebherr en combinación con una unidad de control electrónico propia. En el segundo paso, el concepto apuesta en el tratamiento de gases de escape por la reducción catalítica selectiva. Con ello, los nuevos motores diésel de Liebherr cumplen con la normativa sobre emisiones nivel IV / Tier 4 sin utilizar el filtro de partículas diésel.

#### **Mejor rendimiento y alta rentabilidad**

Gracias a la propulsión hidrostática del PR 766 puede mantenerse constante el régimen de revoluciones del motor diésel independientemente de la carga exigida en

la práctica. Así, el motor funciona siempre con el régimen de revoluciones óptimo desde el punto de vista de la rentabilidad. La no existencia de oscilaciones en el régimen de revoluciones es lo que distingue el sistema de tracción de Liebherr de todos los conceptos de accionamiento actuales del mercado de los buldóceres de grandes dimensiones. Los componentes fundamentales del tren de transmisión se han desarrollado de forma interna y se han ajustado de forma óptima entre sí. Así se optimiza la eficiencia de todo el sistema.

Al igual que todos los buldóceres de Liebherr de la Generación 6, el PR 766 va equipado de serie con la función ECO. Esta función permite al operador elegir entre un alto nivel de potencia y una rentabilidad máxima. El control ECO garantiza, en trabajos de poca o media intensidad, un aumento de la eficiencia y, con ello, un ahorro de combustible adicional en comparación con los conceptos de accionamiento convencionales.

Otra de las novedades de la Generación 6 es el ajuste proactivo de la potencia. Este sistema detecta una serie de parámetros internos del motor y parámetros externos de la máquina como, por ejemplo, la posición actual del joystick, y aumenta automáticamente la potencia del motor durante periodos breves en función de las necesidades puntuales. Como resultado, además de obtenerse mejores tiempos de respuesta, también se incrementa de modo notable la potencia y la tracción de la máquina.

El nuevo PR 766 Litronic está equipado de serie con un sistema de rodamiento oscilante. Esto permite que los rodillos de rodadura se adapten de forma flexible al suelo. Sobre todo en aplicaciones en zonas rocosas, la tracción pero también la suavidad de marcha de la máquina, aumentarán de forma clara. La suspensión elástica compensa las irregularidades del suelo y reduce al mínimo los esfuerzos por sacudidas. Esto no solo aumenta el confort para el conductor, sino también la vida útil del sistema de rodamiento, y reduce el desgaste de los componentes integrados y de la estructura de acero.

En caso de usar buldóceres a bajas temperaturas, Liebherr ofrece múltiples opciones especiales de fábrica que se han desarrollado en estrecha cooperación con los clientes finales.

## **Confort para el conductor y manejo intuitivo**

La cabina de grandes dimensiones del PR 766 es idéntica al puesto del conductor del buldócer PR 776 de 70 toneladas presentado en 2016. Al desarrollar este nuevo puesto del conductor, se prestó especial atención a un manejo sencillo y seguro de la máquina. En la moderna cabina, diseñada para un confort máximo, el conductor rápidamente se encuentra cómodo. Con el acreditado manejo de un joystick Liebherr, el operador puede activar todos los movimientos de marcha y de dirección con solo un joystick.

El espacioso puesto de trabajo del PR 766 ofrece las mejores condiciones para trabajar sin cansancio. Entre las peculiaridades de la cabina se cuentan los elementos de mando centralizados y la pantalla en color de accionamiento táctil, así como numerosos espacios portaobjetos y un compartimento climatizado. A través de la pantalla central, el conductor puede ajustar cómodamente parámetros de funcionamiento importantes como, p. ej., la función ECO, el comportamiento de respuesta del sistema de tracción y la dirección, y manejar funciones de confort y seguridad como la cámara de marcha atrás de serie.

El operador puede ajustar los elementos de mando del sistema de tracción, de la hoja y del escarificador posterior en la posición que le resulte más ventajosa desde el punto de vista ergonómico. La forma de los joysticks, optimizada para favorecer un manejo ergonómico, garantiza un trabajo lo más agradable posible. El joystick permite preseleccionar directamente el rango de velocidad deseado. Esto facilita el control preciso del buldócer, en especial a bajas velocidades. El interruptor de contacto integrado en el asiento detecta automáticamente la presencia del conductor, sin necesidad de que este tenga que accionar una palanca de seguridad. Una novedad es el joystick del escarificador posterior, que ahora puede ajustarse en dos ejes y que sirve al conductor como manilla de sujeción durante el proceso de arranque.

El moderno diseño del nuevo PR 766 ofrece al operador una buena visibilidad en todas las direcciones, lo que permite trabajar de forma especialmente eficiente y, además, aumenta la seguridad en el uso diario. Los bordes redondeados por todos sus lados y el acristalado panorámico continuo garantizan una visión óptima de todo el terreno, así como de la hoja y el escarificador posterior.

## **Componentes sin desgaste, mantenimiento fácil, gestión de la flota integrada de serie**

El acreditado sistema de tracción hidrostático de Liebherr renuncia a componentes con un alto desgaste como, por ejemplo, convertidores de par, cajas de transmisión, embragues de dirección o frenos de servicio. En su lugar, las bombas y los motores hidráulicos de alta calidad y especialmente seguros para el funcionamiento trabajan prácticamente sin sufrir desgaste.

Los puntos de mantenimiento centralizados, las puertas de acceso de amplia apertura y las puertas del compartimento motor, así como una cabina del conductor reclinable equipada de serie, permiten un acceso perfecto para llevar a cabo las tareas de mantenimiento. A ello se añade una iluminación estándar del compartimento motor, que garantiza una rápida y eficiente ejecución de las comprobaciones diarias incluso con malas condiciones de luz. Los intervalos de cambio de aceite hidráulico pueden ampliarse en el nuevo PR 766, con la correspondiente monitorización del aceite hidráulico, hasta las 8.000 horas de servicio.

Basándose en la tecnología de comunicación más moderna, el sistema de gestión de flotas LiDAT, integrado de serie, incluye amplios datos de la máquina. Esto, además, aumenta la rentabilidad en la práctica, ya que permite llevar a cabo una mejor planificación de los usos y una supervisión segura de manera remota. Los datos, que se actualizan varias veces al día, se pueden consultar a través de un explorador web en cualquier momento. Además, puede configurarse un sistema de alarmas automáticas para información de especial importancia como, por ejemplo, si la máquina abandona una zona predefinida o si se producen estados operativos críticos.

### **Descripciones de imágenes**

liebherr-pr766-dozer\_1.jpg

El nuevo buldócer de Liebherr es el PR 766, el sucesor del exitoso modelo PR 764 en la categoría de 50 toneladas.

liebherr-pr766-dozer\_2.jpg

La espaciosa cabina del buldócer PR 766 de Liebherr ofrece una visión óptima.

**Contacto**

Alexander Katrycz

Teléfono: +43 508096-1416

E-mail: [alexander.katrycz@liebherr.com](mailto:alexander.katrycz@liebherr.com)

**Publicado por**

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Telfs (Austria)

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)