

50 Jahre Fahrmischer von Liebherr

- Liebherr fertigt seit 1967 Fahrmischer
- Inzwischen wird die fünfte Fahrmischer-Generation verkauft
- Rund 92.000 Einheiten seither aus den fünf Fertigungswerken ausgeliefert

Bad Schussenried (Deutschland), 24. November 2017 – Seit 50 Jahren fertigt Liebherr Fahrmischer für den Betontransport. Das Produkt wird ständig für mehr Kundennutzen weiterentwickelt, inzwischen ist die fünfte Fahrmischer-Generation am Start.

Der Produktbereich Fahrmischer hat 50-jähriges Jubiläum, denn 1967 wurde bei Liebherr der erste Fahrmischer auf einem Henschel HS22 Fahrgestell ausgeliefert. Der Aufbau Typ HTM 601 mit 6 m³ Nennvolumen hatte noch einen Separatmotor, weil die meisten Chassis damals keinen geeigneten Motor-Nebenantrieb besaßen. Die Bezeichnung HTM 601 setzt sich wie folgt zusammen. Das H steht für Hydraulik, das T für Transport, das M für Mischer, die 6 entspricht den 6m³-Nennvolumen und die 01 gibt die Generation 01 an.

Die Fahrmischer werden seit Beginn weiterentwickelt, Kundenwünsche fließen in die Konstruktion ein. So sollten die Trommel-Volumen größer werden, wodurch die LKW-Chassis auch stärker werden mussten. Dann kamen neben den 2- und 3-Achs-Chassis auch die ersten Sattelaufleger hinzu. Erst in den 90er-Jahren war es möglich dank neuer Regelungen auch auf starre 4-Achs-Fahrgestelle aufzubauen, dadurch ergaben sich größere Nutzlastvorteile. Inzwischen ist die 9 m³-Größe auf vier Achsen die meistverkaufte Type.

Rechtzeitig zum 50-Jährigen Jubiläum der Liebherr-Fahrmischer konnte ein 40 Jahre alter Fahrmischer auf einem Magirus-Chassis zurückgekauft und komplett restauriert werden. Liebherr hat somit ein Stück Geschichte für die Nachwelt erhalten.

Ebenfalls rechtzeitig zum Jubiläum hat das Familienunternehmen die fünfte Generation auf den Markt gebracht. Die neue Fahrmischer-Baureihe wurde komplett überarbeitet. Die wichtigsten Merkmale sind mehr Nutzlast durch Gewichtsreduzierung, eine höhere

Stahlqualität und glatte Oberflächen für die einfache Reinigung. Ein neuartiges Plattformkonzept erlaubt den flexiblen Anbau von Optionen und Zubehör an verschiedenen Positionen. Somit kann einfach auf Kundenwünsche eingegangen werden, sogar Nachrüstungen sind problemlos möglich.

Am Standort Bad Schussenried (Deutschland) fertigt Liebherr Fahrmischer für Europa, für andere Märkte unterhält Liebherr weitere Fertigungsstandorte in China, Thailand, Brasilien und Saudi-Arabien. Alle Fertigungsstandorte zusammen haben bis heute circa 92.000 Fahrmischer produziert.

Bildunterschriften

liebherr-truck-mixer-htm601.jpg

Erster Liebherr-Fahrmischer von 1967, ein HTM 601 auf einem Henschel-Fahrgestell

liebherr-truck-mixer-htm702.jpg

Restaurierter HTM 702 von 1977 auf einem Magirus Fahrgestell

liebherr-truck-mixer-htm905.jpg

Fahrmischer HTM 905 der aktuellen Generation 05

Ansprechpartner

Klaus Eckert

Telefon: +49 7583 949-328

E-Mail: klaus.eckert@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Deutschland

www.liebherr.com