

Liebherr PR 736: nuestro buldócer de la Generación 6 en la feria Smopyc 2017

- Motor potente y transmisión hidrostática continua
- Bajo consumo gracias a una velocidad del motor constante y el modo eco
- Máximo confort del operador que se traduce en un aumento de la productividad

Zaragoza (España), 25 de abril de 2017. Entre los productos de Liebherr expuestos en Smopyc 2017, celebrado en Zaragoza, se encuentra el buldócer PR 736 con un peso operativo de entre 20 y 25 toneladas. La máquina ha sido diseñada para conseguir una mayor eficiencia y una reducción del consumo de combustible y de las emisiones de CO₂.

El buldócer de Liebherr expuesto en la Smopyc es un PR 736 con un peso operativo de 23,4 toneladas. El frontal de la máquina cuenta con una hoja de seis vías con bastidor de empuje interior que proporciona una capacidad de la hoja de 4,6 m³. La parte posterior dispone de un escarificador trasero de tres rejonos. El chasis de la versión LGP presentada, dispone de cadenas engrasadas con una anchura de 711 mm. Además, la versión expuesta cuenta con un kit de configuración para el control de la máquina a través de GPS.

Los modelos de la Generación 6 disponen de un sistema de tracción con regulación electrónica y una función eco integrada. El conductor puede elegir entre un potencial de alto rendimiento y la máxima economía, y el sistema selecciona automáticamente la configuración más favorable para un funcionamiento económico de todos los componentes del sistema de tracción.

Otra de sus innovaciones es el control electrónico proactivo. Cuando se selecciona un nivel de empuje superior con el joystick, esta acción influye en la gestión del control de los ajustes del sistema de tracción de manera activa y prepara al tren de potencia para el aumento de la demanda de rendimiento. Además de una respuesta más rápida, las máquinas ofrecen un aumento definitivo del rendimiento potencial. Al igual que todos los buldóceres y cargadoras de Liebherr, el PR 736 dispone de transmisión hidrostática. Esta eficiente transmisión mantiene la velocidad del motor en un nivel casi

constante. Los componentes del tren de potencia y la gestión del motor inteligente de Liebherr, se combinan a la perfección para ofrecer un alto grado de eficiencia y un bajo consumo de combustible.

Con el fin de simplificar el uso de los sistemas de control automáticos de la máquina, Liebherr suministra kits de preparación en fábrica para los sistemas de los principales fabricantes. Estos kits también se encuentran disponibles para los modelos de la Generación 6. El control automático de la máquina permite mantener una calidad de nivelación constantemente alta; se requiere menos tiempo para la preparación o posteriormente y los datos se memorizan automáticamente.

Diseño moderno en una cabina bien equipada

El moderno diseño de los buldóceres de la Generación 6, con todos los bordes de la estructura de la cabina inclinados en ángulo descendente y ventanas panorámicas, incluida la zona de la puerta, proporciona al conductor una visibilidad óptima de todo el terreno alrededor de la máquina y de los accesorios de trabajo de ésta. El sistema de escape está completamente oculto en el módulo A, de modo que nada dificulta la visión del operario sobre el capó del motor. Esta visibilidad óptima hace que el funcionamiento de la máquina sea más eficiente y aumenta la seguridad en los trabajos cotidianos.

El conductor puede mover los joysticks ergonómicos de marcha a la posición que más le convenga. Un interruptor de contacto integrado en el asiento, de gran comodidad, identifica automáticamente la presencia del conductor, sin que resulte necesario activar una palanca de seguridad. La velocidad de desplazamiento puede preseleccionarse libremente sin tener que cambiar de marcha y, puede memorizarse, si resulta necesario, para seleccionarla directamente cuando sea así se necesite. El PR 736 también dispone de la pantalla con control táctil característica de las máquinas para movimiento de tierras de Liebherr. Dicha pantalla táctil constituye la interfaz de un nuevo diseño de control de estructura modular que puede ampliarse de forma prácticamente ilimitada. Cabe la posibilidad de integrar opciones adicionales, como por ejemplo cámaras de marcha atrás o funciones diseñadas para aportar una comodidad adicional, como el control del aire acondicionado, que también se mostrarán en la

pantalla. Como en ocasiones anteriores, los buldóceres de Liebherr pueden equiparse de manera opcional con elementos de trabajo alternativas, con un pedal de freno inch con distintas palancas de control.

El moderno sistema de luces, con leds de alto rendimiento, por ejemplo, ilumina la zona de trabajo de manera eficaz incluso en condiciones desfavorables. El concepto de iluminación modular se ha integrado en el nuevo chasis del PR 736 y se puede seleccionar para adaptar la máquina de manera específica a los trabajos que deba llevar a cabo.

Fácil mantenimiento y bajo coste de servicio

Los puntos de mantenimiento centralmente localizados, compuertas de acceso y puertas del compartimento del motor con amplio ángulo de apertura, cabina basculante como equipamiento de serie y, de forma opcional, radiador extraíble que facilita su limpieza: todas estas características aceleran y simplifican el mantenimiento del PR 736.

El PR 736 ofrece unos intervalos de cambio de los líquidos de servicio excepcionalmente largos. En función de la naturaleza del trabajo, y siempre que se realicen comprobaciones regulares, el intervalo de cambio del líquido hidráulico puede llegar a ser de 8000 horas de funcionamiento.

El diseño de las cadenas de los buldóceres de la Generación 6 también ha sido objeto de una renovación. El diámetro de las ruedas cabillas de accionamiento se ha ampliado, con un mayor número de dientes de engranaje, lo que prolonga la vida útil tanto de la cadena como de la rueda cabilla. Para los trabajos con medios abrasivos, se pueden solicitar cadenas con casquillos giratorios de manera opcional. Estas, además de ser 100 % intercambiables, prolongan claramente los intervalos de sustitución en este tipo de trabajos.

El sistema de transmisión de datos LiDAT estándar de Liebherr ofrece una visión general precisa y eficiente de los trabajos de mantenimiento necesarios, de mensajes de aviso, de la posición de la máquina y de los datos reales de consumo y los niveles

de llenado. En función del acuerdo al que se llegue con el cliente, estos datos se actualizarán varias veces al día y se podrá acceder a ellos en cualquier momento a través de un navegador web. También se puede seleccionar una función de alarma automática si, por ejemplo, una máquina abandona una zona predeterminada o se produce una situación de funcionamiento crítica.

Descripción de imagen

liebherr-crawler-tractor-pr736.jpg

Buldócer PR 736 Litronic de Liebherr extrayendo arena y grava

Persona de contacto

Alexander Katrycz

Teléfono: +43 50809 6 1416

E-mail: alexander.katrycz@liebherr.com

Publicado por

Liebherr-Werk Telfs GmbH

Telfs, Austria

www.liebherr.com