

Der Liebherr-Ringtellermischer: die Innovation für höchste Betonqualitäten

- Unabhängiges Antreiben von Rührwerk und Wirblersystem durch zwei Elektromotoren
- Variable Wirblerdrehzahlen für schnelle und optimale Durchmischung
- Ausgelegt auf die Herstellung anspruchsvoller Betonsorten

Paris (Frankreich), 18. Januar 2018 – Die Liebherr-Mischtechnik GmbH stellt mit dem RIV 2.5 D einen neuen Ringtellermischer für die Fertigteil- und Betonwarenindustrie vor. Neu sind die unabhängig und stufenlos verstellbaren Geschwindigkeiten vom Doppelwirblersystem und vom Hauptantrieb. Möglich ist dies durch zwei leistungsstarke Elektromotoren.

Vorteil des Liebherr-RIV 2.5 D ist die optimale Anpassung der Werkzeuggeschwindigkeiten in Abhängigkeit zum Fortschritt des Mischprozesses. Die beiden Wirblerwerkzeuge sind in unterschiedlichen Abständen zum Hauptrührwerk angebracht, wodurch eine schnelle und optimale Durchmischung in allen Bereichen garantiert wird. Die Wirbler bewirken zudem eine perfekte Zementleimbindung. Hohe Wirblergeschwindigkeiten verhindern wirksam eine Klumpenbildung. Mittels eines Frequenzumrichters kann die Drehzahl während des Mischvorganges rezeptabhängig verändert und angepasst werden: Unterschiedliche Drehzahlen beim Füllvorgang, beim Trocken- und Nassmischen sowie beim Entleeren sind möglich. Es ist auch eine von der Motor-Wirkleistung abhängige Regelung möglich, so dass insbesondere bei der Herstellung von Sonderbetonen keine Wünsche offen bleiben.

Offene Bauart bringt große Vorteile

Der nach oben weiträumig geöffnete Trog erlaubt bei allen Ringtellermischern von Liebherr, wie auch beim Liebherr-RIV 2.5 D, eine optimale Materialzuführung sowie ungehinderten Zugang zum Mischwerk. Ebenso begünstigt diese Bauform eine schnelle und gründliche Reinigung. Die großzügige Mischerabdeckung ohne Aufbauten über dem Mischer ermöglicht, abhängig von der jeweiligen Anwendung, eine Mischeröffnung zwischen 30% und 60%. Dies gewährleistet eine leichte Zugänglichkeit

von oben und somit eine einfache Wartung. Die Antriebsmotoren mit Getriebe sind unter dem Mischer angeordnet und gut zugänglich. So bleibt auf der Oberseite genügend Platz für Komponenten der Materialzuführung und Entstaubung. Dies erleichtert den Einbau in unterschiedlichste Mischanlagen.

Innovative Betonherstellung mit Liebherr-Produkten

Liebherr kann aufgrund des großen Erfahrungspotenziales sowohl innovative Mischersysteme als auch komplette Mischanlagen zur Betonherstellung anbieten. Ringtellermischer von Liebherr sind seit vielen Jahren weltweit erfolgreich in Betonwerken im Einsatz. Vorteil aller Liebherr-Ringtellersysteme ist das Ringtrog-System. Die besondere Form des Ringkanals garantiert hierbei, dass das komplette Mischgut zwangsweise zu den Mischschaufeln oder Werkzeugen geführt und innerhalb kürzester Zeit vollständig homogenisiert wird.

Bildunterschriften

liebherr-ring-pan-mixer-riv-2.5.jpg

Die neue Generation der Liebherr-Ringtellermischer ermöglicht durch unabhängig voneinander regelbare Drehzahlen für das Hauptrührwerk und der Wirblerwerkzeuge das Mischen höchst anspruchsvoller Betonrezepturen mit maximaler Effizienz.

Ansprechpartner

Klaus Eckert

Telefon: +49 7583 949-328

E-Mail: klaus.eckert@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried / Deutschland

www.liebherr.com