

Trois pelles sur chenilles Liebherr R 920 en application dans une mine en Afrique du Sud

- Trois pelles sur chenilles ont intégré le parc de la société KEDASE en 2016
- Les machines sont employées à la réalisation de tranchées, pose de canalisations et l'alimentation d'un cribleur
- Rentabilité, efficacité énergétique et dimensions réduites : les maîtres-mots du choix de KEDASE

Colmar (France), 12 février 2018 – La société KEDASE, basée à Boshhoek en Afrique du Sud et notamment active dans l'exploitation minière, a fait l'acquisition de 3 pelles sur chenilles R 920 en 2016. A l'époque, les dimensions réduites des machines ainsi que l'efficacité énergétique de celles-ci avaient été déterminantes. Des critères qui aujourd'hui font encore leur preuve après plus de 1 000 heures en application.

Les trois pelles sur chenilles Liebherr sont employées à la réalisation de tranchées, pose de canalisations et à l'alimentation d'un cribleur dans une mine de chrome. D'un poids en ordre de marche de 21 tonnes et équipée d'un moteur phase IIIA / Tier 3 / CHINA III d'une puissance de 110 kW / 150 HP, la pelle sur chenilles R 920 a été spécifiquement développée pour ce type d'applications. Chez KEDASE, les machines sont configurées avec une flèche de 5,70 m, un balancier de 2,00 m ainsi que d'un godet HD de 1,15 m³.

Le concept de la R 920 se base sur les standards européens avec une fiabilité à toute épreuve et une productivité élevée sur les chantiers, tout en conservant une consommation de carburant faible. Mise sur le marché au moment du salon Bauma à Munich en 2016, la R 920 s'est accompagnée d'un renouvellement de la gamme de pelles sur chenilles de 20 à 25 tonnes. En plus de la R 920, il s'agit aussi des modèles R 922 et R 924, de poids respectifs de 22 et 24 t, pour des puissances de 110kW / 150CH et 125kW / 170CH. Ces machines sont dédiées aux marchés moins régulés comme l'Afrique du Sud, l'Asie du Sud-Est, la Russie, la Chine ou encore l'Inde.

Des performances répondant aux attentes

Les pelles sur chenilles R 920 ont donné entière satisfaction depuis leur arrivée en 2016. Après plus de 1000 heures en application, ces machines sont utilisées aujourd'hui de 9 à 12 heures par jour pour une consommation moyenne avoisinant les 15 litres par heure. C'est en particulier la manœuvrabilité et la puissance de l'hydraulique qui rendent ces machines efficaces sur le chantier.

Du point de vue d'un des opérateurs, la R 920 se distingue par sa rapidité, son confort, sa stabilité et sa performance. « Je me sens comme dans un pick-up ! » ajoute-t-il fièrement.

Pour Ofentse Sekano, directeur général de KEDASE, le partenariat avec Liebherr est très bien engagé. En espérant voir les machines évoluer positivement dans le temps et atteindre les 15 000 heures de travail, son choix se tournera forcément vers Liebherr dans le futur.

Légendes

liebherr-crawler-excavator-r-920-boshoek-1.jpg

La pelle sur chenilles R 920 a un poids en ordre de marche de 21 tonnes et est équipée d'un moteur phase IIIA / Tier 3 / CHINA III d'une puissance de 110 kW / 150 HP.

liebherr-crawler-excavator-r-920-boshoek-2.jpg

Les trois pelles sur chenilles Liebherr R 920 sont employées pour la réalisation de tranchées, pose de canalisation et à l'alimentation d'un cribleur.

Contact

Alban Villaumé

Marketing & Communication

Téléphone : +333 89 21 36 09

E-Mail: alban.villaume@liebherr.com

Publié par

Liebherr-France SAS

Colmar, France

www.liebherr.com