

Sistemas de cabrestante de Liebherr: nuevos componentes esenciales para clientes

- Opciones de configuración flexibles para un amplio espectro de aplicaciones
- Plazos de montaje y de desarrollo cortos

Múnich (Alemania), 8 de abril de 2019 – En la feria Bauma de este año, Liebherr presenta las nuevas soluciones de sistemas de cabrestante, que ofrecen un elevado grado de flexibilidad y personalización a los clientes.

Gracias a su dilatada experiencia como fabricante de componentes, Liebherr ofrece sistemas de cabrestante para diferentes aplicaciones, en el campo de la tecnología de transporte, elevación, y en sistemas de desplazamiento. Los sistemas de cabestrante tienen un diseño modular y cubren un amplio espectro de necesidades del cliente, lo que permite entregar los sistemas en plazos muy reducidos.

Para ello, Liebherr fabrica internamente todos los componentes esenciales (tambores, engranajes planetarios insertables, motores asíncronos e instalaciones de distribución). De esta manera, surgen soluciones de sistema eficaces para diferentes sectores como la construcción de máquinas e instalaciones, la industria de materias primas, minería y plataformas de sondeo, estructuras hidráulicas de acero, construcción de puentes o incluso el sector del ocio y entretenimiento.

Los sistemas de cabestrante ofrecen numerosas ventajas al cliente, en especial, su reducido tiempo de montaje. El cabestrante completo se suministra premontado en un bastidor, lo que reduce el tiempo de montaje en el lugar de uso. El gabinete eléctrico se fija y cablea al bastidor de cabrestante o se suministra como unidad independiente, en función de las necesidades del cliente. La electrónica de potencia y de control se preparan en fábrica conforme al principio “conectar y usar”. El servicio de atención al cliente de Liebherr asiste al cliente durante el montaje y la puesta en servicio del sistema de cabrestante.

Además, Liebherr proporciona un manual de dimensionamiento que ofrece información detallada sobre el espectro de potencias de los sistemas de cabrestante de Liebherr y

que permite un diseño preliminar del módulo. A la hora de definir el módulo, Liebherr atiende a los requisitos habituales del sector para ese tipo de sistemas. Se cubren así velocidades del cable de hasta 120 m/min y tracciones del cable de hasta 30 t. Para ello, se utilizan motores asíncronos con una potencia de hasta 250 kW. No obstante, también es posible analizar requisitos adicionales y ofrecer soluciones específicas para el cliente.

Leyendas de las imágenes

liebherr-winch-systems.jpg

Sistemas de cabrestante de Liebherr: nuevos componentes esenciales para clientes

Contacto

Alexandra Nolde

Senior Communication & Media Specialist

Teléfono: +41 56 296 4326

Correo electrónico: alexandra.nolde@liebherr.com

Editor

Liebherr-Components AG

Nussbaumen/Suiza

www.liebherr.com/hmi