

Liebherr presenta la serie di autobetoniere ETM con azionamento elettrico del tamburo

- Prive di emissioni nel cantiere
- Avveniristiche nell'utilizzo urbano
- Inizio della vendita al Bauma, consegna in programma a partire dal 3° trimestre del 2019

Monaco di Baviera (Germania), 8 aprile 2019 – Liebherr presenta al Bauma due autobetoniere con azionamento elettrico del tamburo. Con la serie ETM, Liebherr offre ai propri clienti un assortimento completo con diverse dimensioni del tamburo, utilizzabile anche come semirimorchio. Liebherr presenta due modelli diversi al Bauma: Una ETM 905 in qualità di installazione fissa e una ETM 1004 T con funzione di semirimorchio con motrice completamente elettrica.

Con la nuova serie di autobetoniere ETM ad azionamento elettrico, Liebherr risponde all'aumento dei requisiti per quanto riguarda la riduzione delle emissioni nei centri ad elevata densità di popolazione. La tendenza è chiara: Soprattutto nei cantieri all'interno delle grandi città, le disposizioni relative all'uso dei motori diesel diventano sempre più rigide e severe. Questo aspetto interessa anche il settore del calcestruzzo.

Adatte all'uso in condizioni difficili.

La nuova serie ETM era già stata testata in modo completo e in condizioni difficili. L'azionamento elettrico del tamburo ha convinto anche in caso di calcestruzzo asciutto come quello di tipo F1 o F2. Durante il difficile servizio invernale, il sistema è in grado di garantire in ogni momento la potenza massima grazie alla gestione termica ottimale delle batterie. Le riserve di capacità delle batterie sono grandi e sufficienti per l'intera giornata lavorativa in modalità normale di funzionamento. La batteria viene ricaricata durante la marcia tramite un generatore compatto ed efficiente. In alternativa, è possibile ricaricare la batteria esternamente tramite una spina di tipo 2 standard, ad esempio durante il caricamento all'impianto di betonaggio, con un massimo di 22 kW. La carica completa viene effettuata di solito alla fine della giornata.

La tensione di 650 Volt continua rende questo programma di gestione dell'energia già orientato al futuro e adatto agli autocarri elettrici di prossima generazione. Le dimensioni del tamburo e la distribuzione del peso sugli assi sono quasi identici rispetto alle autobetoniere convenzionali di Liebherr, così come la stabilità di guida che è allo stesso alto livello. In assenza del supporto delle batterie, lo svuotamento del tamburo è possibile anche tramite il generatore (motore dell'autocarro).

Didascalia

liebherr-fahrmischer-ETM-1004-ZA-1.jpg

Nessun compromesso in cantiere con la serie ETM di Liebherr: sempre a piena potenza con una rumorosità molto ridotta e assenza totale di emissioni di scarico.

liebherr-fahrmischer-ETM-1004-ZA-2.jpg

Le riserve di capacità delle batterie sono grandi e sufficienti per l'intera giornata lavorativa in modalità normale di funzionamento.

Contatto

Klaus Eckert

Telefono: +49 7583 949-328

E-mail: klaus.eckert@liebherr.com

Pubblicato da

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Germania

www.liebherr.com