

Liebherr présente la série de bétonnières portées ETM avec entraînement électrique de la cuve

- Absence d'émissions sur le chantier
- Utilisation urbaine pionnière
- Début des ventes à l'occasion du salon Bauma, livraison prévue à partir du 3e trimestre 2019

Munich (Allemagne), 8 avril 2019 – À l'occasion du salon Bauma, Liebherr présente deux bétonnières portées avec entraînement électrique de la cuve. Avec la série ETM, Liebherr propose à ses clients une gamme complète disponibles en plusieurs tailles de cuve ainsi qu'en version semi-remorque. Liebherr présente deux modèles à l'occasion du salon Bauma : Un modèle ETM 905 à structure fixe et un modèle ETM 1004 T en version semi-remorque avec tracteur entièrement électrique.

Avec la nouvelle série de bétonnières portées ETM à entraînement électrique, Liebherr répond aux exigences croissantes en matière de réduction des émissions dans les agglomérations urbaines. Une tendance confirmée : Surtout sur les chantiers des grandes villes, les réglementations en matière d'utilisation de moteurs diesel se font de plus en plus strictes. Cette constatation concerne également le secteur du béton prêt à l'emploi.

Convient à un usage intensif

La nouvelle série ETM a déjà été largement testée dans des conditions difficiles. L'entraînement électrique a convaincu même dans les cas de bétons à consistance très rigide du type F1 ou F2. Lorsque les conditions se sont faites encore plus défavorables l'hiver, le système a parfaitement rempli ses engagements grâce à une gestion thermique optimale des batteries. Les réserves d'autonomie de la batterie sont importantes et suffisent pour assurer toute une journée de travail en fonctionnement normal. La batterie est rechargée lors de la conduite par un générateur compact et efficace. La batterie peut également être rechargée de manière externe au moyen d'un connecteur standard de type 2, par exemple lors du chargement sur la centrale à béton

jusqu'à 22 kW. Le chargement complet s'effectue généralement lors des chargements bétons à la centrale à béton en fin de service.

Avec une tension système de 650 VCC, ce concept de gestion de l'énergie est évolutif et conviendra ainsi aux futurs camions entièrement électriques. La taille des cuves et la répartition du poids par essieu sont quasiment identiques à celles des bétonnières portées Liebherr traditionnelles. La stabilité et le confort de conduite sont tout aussi élevés. La cuve béton peut être vidangée sans le soutien de la batterie (batterie vide), au moyen seul du générateur (moteur du camion).

Légendes

liebherr-fahrmischer-ETM-1004-ZA-1.jpg

Avec la série ETM de Liebherr, fini les compromis sur les chantiers : bénéficiez toujours de performances optimales, avec un niveau sonore nettement réduit et aucune émission de gaz d'échappement.

liebherr-fahrmischer-ETM-1004-ZA-2.jpg

Les réserves d'autonomie de la batterie sont importantes et suffisent pour assurer toute une journée de travail en fonctionnement normal.

Interlocuteur

Klaus Eckert

Téléphone : +49 7583 949-328

Courriel : klaus.eckert@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Allemagne

www.liebherr.com