

Autriche : La centrale à béton verticale ultra-moderne de Liebherr couvre toute la logistique du béton

- Fabrication de bétons standard et de bétons spéciaux dans une centrale tour.
- Efficacité et flexibilité : Deux véhicules peuvent être chargés simultanément avec des types de béton différents.
- Les quantités de bétons restants sont traitées dans l'installation de recyclage du béton LRS 908

Bad Schussenried (Allemagne), 29 octobre 2019 – L'une des centrales à béton les plus modernes montre son savoir-faire depuis le printemps 2019. La centrale tour Liebherr de type Betomat a été adaptée de manière optimale aux besoins du client. L'entreprise Fröschl Beton est parfaitement armée pour affronter l'avenir avec la nouvelle centrale tour.

L'entreprise Fröschl Beton approvisionne depuis de nombreuses années les chantiers de la région d'Innsbruck (Autriche) en béton frais. Sa centrale à béton d'environ 45 ans était devenue techniquement obsolète et ne répondait plus aux normes actuelles. Les souhaits et exigences à l'égard de la nouvelle centrale étaient élevés : elle devait couvrir aujourd'hui et demain l'ensemble de la logistique du béton, et livrer un béton parfait de manière efficace et flexible.

Après une vaste phase de planification, le choix s'est porté sur le concept Betomat de Liebherr, car il permet d'utiliser deux centrales complètement séparées dans une centrale tour. La structure compacte des deux lignes de pesage et de malaxage ainsi que la qualité Liebherr et le service après-vente ont fortement contribué à ce choix.

La Betomat peut accueillir jusqu'à 600 m³ de granulats dans neuf compartiments. Deux trémies de réception et un élévateur à godets puissant avec un débit horaire de 200 m³/h permettent de charger la centrale tour avec des granulats. La centrale dispose de sept silos pour une réserve de liants d'environ 840 tonnes.

La nouvelle centrale est équipée de deux malaxeurs : un malaxeur à cuve annulaire avec système tourbillonnaire et un malaxeur à deux arbres horizontaux. Des bétons standard et des bétons haute performance et spéciaux peuvent ainsi être produits de manière très efficace. La centrale permet d'atteindre, lorsque les deux malaxeurs sont en service, un rendement d'environ 160 m³ de béton frais compacté. La tour est équipée de deux voies de chargement. Grâce aux lignes de pesage séparées, deux véhicules peuvent être chargés simultanément avec différents types de béton - la centrale est ainsi hautement efficace et flexible.

L'environnement et le recyclage jouent également un rôle important pour l'entreprise Fröschl Beton. Pour un fonctionnement soucieux de l'environnement, le bardage et les installations de filtration d'air réduisent les émissions de poussières. Même les émissions sonores sont réduites. Les bétons restants issus du nettoyage de la bétonnière portée et de la centrale ainsi que les retours de béton sont traités dans l'installation de recyclage type LRS 908. La matière lavée et l'eau résiduelle peuvent être réutilisées pour la production de béton. Des économies considérables en terme de coûts et de matières sont de ce fait possibles.

La longue durée de vie de la centrale est ainsi non seulement garantie par des composants de haute qualité mais également par une structure métallique sur mesure de l'usine Liebherr à Bad Schussenried. Pour garantir également un bon fonctionnement pendant la période hivernale, toute la centrale est isolée avec une paroi isolante de 100 mm et équipée d'un chauffage.

Légende

liebherr-betomat-froeschlbeton.jpg

La centrale tour Liebherr Betomat 4-600 de l'entreprise Fröschl Beton est l'une des centrales les plus modernes d'Autriche.

Interlocuteur

Klaus Eckert

Téléphone : +49 7583 949-328

Courriel : klaus.eckert@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Allemagne

www.liebherr.com