

Liebherr präsentiert auf der Nordbau 2019 die neue Materialumschlagmaschine LH 18 M Industry

- Einsatzgewicht zwischen 17,0 und 18,0 Tonnen
- Umschlagen, Entladen und Sortieren von Recycling-Material
- Serviceorientierter Maschinenaufbau für kurze Wartungszeiten

Neumünster (Deutschland), 11. September 2019 – Mit der neuen Materialumschlagmaschine LH 18 M Industry präsentiert Liebherr auf der Nordbau 2019 ein Modell, welches speziell für den Recyclingeinsatz konzipiert ist. Dabei erweitert Liebherr mit der neuen Materialumschlagmaschine das bestehende Produktportfolio und positioniert sich gezielt im Bereich der kleinen Materialumschlagmaschinen.

Der LH 18 M Industry verfügt bei einem Einsatzgewicht von 17,0 bis 18,0 Tonnen über eine Motorleistung von 105 kW / 143 PS. Die Abgasemissionsrichtlinien der Stufe V erfüllt die Maschine durch die von Liebherr entwickelte SCRT Technologie. Diese besteht aus einer Kombination von Dieseloxydationskatalysator und Dieselpartikelfilter sowie einem SCR-Katalysator. Für flexible Standortwechsel ist der LH 18 M mit der entsprechenden Konfiguration auch mit Straßenzulassung erhältlich. Voraussetzung hierfür ist unter anderem, dass die Maschine einen hydraulischen Verstellausleger vorweist.

Das Messe-Exponat ist mit einem 2.550 mm breiten Unterwagen mit Pratzen hinten und Abstützplanierschild vorne ausgestattet. Ein weiterer Bestandteil der Maschinenkonfiguration ist die hydraulisch verstellbare Fahrerkabine. Die Ausrüstung besteht aus einem 4,60 m langen, abgewinkelten Monoblockausleger und einem 2,65 m langen Stiel mit Kippkinematik. Als Anbauwerkzeug ist an der Maschine ein Liebherr-Sortiergreifer SG 20B angebaut.

Konzipiert für Anwendungen im Recycling

Die neue Maschine LH 18 M eignet sich besonders für den Recyclingeinsatz. Beispielhafte Anwendungsgebiete sind das Umschlagen, Entladen und Sortieren von

Altpapier, Altholz oder Abfallstoffen. Im Vordergrund steht dabei eine hohe Maschinenverfügbarkeit. Der enthaltene reversierbare Lüfter erhöht die produktive Arbeitszeit, indem durch die Umkehrung der Lüfterdrehrichtung der Kühler und das Schutzgitter freigeblasen werden können. Ergänzend zum serienmäßigen zweistufigen Luftfilter sorgt der Luftvorfilter mit Staubaustragung für die Feinstfilterung der Motoransaugluft.

Wartungsfreundlichkeit und Komfort im Fokus

Die ergonomisch, übersichtlich und großzügig gestaltete Kabine bietet eine hohe Arbeitsqualität und steht für höchsten Fahrerkomfort. Darüber hinaus vereinfachen ergonomisch angeordnete Bedienelemente und Touchscreen-Displays die Bedienung der Materialumschlagmaschine. Der LH 18 M besticht durch eine hohe Feinfühligkeit dank optimaler Abstimmung zwischen Motor, Steuerschieber und Proportionalsteuerung. Darüber hinaus kann durch die serienmäßig verbaute Proportionalsteuerung die Lenkung und Abstützung bequem und sicher über Joysticks angesteuert werden.

Der serviceorientierte Maschinenaufbau garantiert kurze Wartungszeiten und minimiert durch die Zeitersparnis anfallende Wartungskosten. Alle täglichen Wartungspunkte sind bequem vom Boden aus zugänglich und dank der großen und weit öffnenden Servicetüren leicht zu erreichen. Das optimierte Servicekonzept fasst einzelne Wartungspunkte zusammen. Servicearbeiten können so noch schneller und effizienter durchgeführt werden.

Bildunterschrift

liebherr-material-handler-lh18m-industry.jpg

Die neue Materialumschlagmaschine LH 18 M Industry von Liebherr ist speziell für die Anforderungen im Recycling konzipiert.

Ansprechpartnerin

Nadine Willburger

Marketing

Telefon: +49 7354 80-7332

E-Mail: nadine.willburger@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Kirchdorf / Iller, Deutschland

www.liebherr.com