

Communiqué de presse

## Liebherr livre la 100 000ème bétonnière portée

- Liebherr a lancé en 1967 la gamme de bétonnières portées à Bad Schussenried
- Liebherr fabrique actuellement ses bétonnières portées sur 5 sites : Allemagne, Brésil, Chine, Thaïlande et Arabie-Saoudite
- 100 000 unités ont été produites au total sur tous les sites

Bad Schussenried (Allemagne), 20 Juillet 2020 – Liebherr a remis au printemps 2020 la 100 000ème bétonnière portée. Il s'agit d'une HTM 905, qui a été réceptionnée par l'entreprise Heinz Transportbeton Ingolstadt GmbH & Co KG. La direction de l'entreprise Heinz s'est rendue personnellement à l'usine Liebherr de Bad Schussenried pour cette remise particulière.

L'entreprise Heinz Transportbeton Ingolstadt GmbH & Co KG est un fidèle client de Liebherr depuis 45 ans environ. Les 12 bétonnières portées du parc ainsi que la tour de malaxage ultra-moderne de type Betomat viennent de l'entreprise Liebherr. Il y a 45 ans déjà, l'entreprise Heinz avait démarré en 1975 avec le modèle Liebherr Betomix 50 et est depuis convaincue par la qualité Liebherr. L'entreprise Heinz est spécialisée dans le béton prêt à l'emploi mais également dans les secteurs de la distribution de matériaux de construction et du terrassement.

### Avantages : Bétonnière portée 5e génération

Cette 100 000ème bétonnière est une HTM 905 – 5 désigne la nouvelle génération – avec un volume nominal de 9 m<sup>3</sup>. La 5e génération offre un très grand nombre d'avantages par rapport à ses prédécesseurs : le poids à vide de la bétonnière portée a été réduit d'environ 180 kg, ce qui augmente en conséquence la charge utile disponible. Pendant le développement, Liebherr a mis l'accent sur le nettoyage de la bétonnière portée. Les arêtes qui accumulaient les salissures ont été éliminées et les surfaces lissées. Le résultat : moins de salissures et moins de nettoyage.

---

La commande Litronic-EMC de Liebherr en option régule le régime du moteur diesel selon les besoins lors du chargement et du déchargement. Pendant les déplacements, des rotations inutiles de cuve sont évitées grâce à la fonction Constant-Speed-Drive. Celle-ci permet d'économiser du carburant et de réduire l'usure. En outre, la Litronic-EMC augmente la sécurité en empêchant les erreurs de manipulation comme par exemple une modification soudaine du sens de rotation. La partie commande arrière est mise à l'arrêt pendant le déplacement, un actionnement par des personnes non autorisées n'est ainsi pas possible.

### **Une meilleure ergonomie, plus de sécurité**

Le nouveau concept de plateforme de la nouvelle génération de bétonnières portées 05 offre des possibilités de montage flexibles pour les accessoires. Le montage de compartiments de rangement, fixations ou goulottes de rallonge est possible dans différentes positions. Le montage ultérieur d'équipements en option est également possible. Tous les éléments de commande sont extrêmement conviviaux.

La goulotte de transfert de béton des nouvelles bétonnières portées de Liebherr est entièrement pivotable, sans dépasser sur les côtés du véhicule. Le vidage dans des bennes à béton ainsi que l'accès pour les travaux de nettoyage en sont grandement facilités. La goulotte de transfert a été décalée d'env. 120 mm vers le haut, ce qui améliore l'angle d'écoulement lors du transfert du béton.

La nouvelle plateforme d'échelle offre plus de place, l'échelle coulissante en aluminium est plus légère et facile à utiliser.

La nouvelle montée en biais et la plateforme plus grande sécurisent le travail en haut à l'arrière du véhicule de la nouvelle bétonnière portée. Les tubes du garde-corps ont un diamètre plus grande pour un meilleur maintien. Dans le malaxeur, la capacité volumétrique a été augmentée, en particulier lors du transport de consistances fluides, cela empêche que le contenu de la cuve ne se déverse sur la rout.

---

En tant que fournisseur unique dans le domaine de la technique du béton, la gamme Liebherr inclut des bétonnières portées, des convoyeurs à bande pour bétonnières portées, des pompes à béton, des centrales à béton, des systèmes de malaxeur et des centrales de recyclage de béton résiduel.

## Illustrations



liebherr-100000-truck-mixer.jpg

Remise de la 100 000ème bétonnière portée.

De gauche à droite :

Arno Dalheimer (Directeur général Liebherr), Rudolf Gschoßmann (Vente Liebherr), Dr. Maximilian Schaut (Directeur général Liebherr), Michael Barthel (Vente Liebherr), Mark Figel (Directeur général Liebherr), Stephan Heinz, Natalie Heinz, Günther Heinz (direction de la sté Heinz).

### Interlocuteur

Klaus Eckert

Téléphone : +49 7583 949-328

Courriel : klaus.eckert@liebherr.com

### Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Bad Schussenried, Allemagne

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)