

Presseinformation

## **Liebherr präsentiert neues Smart Tyre Saving System**

- **Neues intelligentes System zur Reduzierung des Reifenverschleißes bei Reachstackern**
- **Reduktion der Maschinengeschwindigkeit zur Abkühlung der Reifen vor Überhitzung**
- **Unterschreiten der kritischen Reifentemperatur entscheidend für eine gute Lebensdauer**
- **Höhere Effizienz und weniger Reifenverschleiß als Beitrag zur Nachhaltigkeit**

**Das neue Smart Tyre Saving System von Liebherr reduziert automatisch die Maschinengeschwindigkeit bevor die Reifentemperatur eines Liebherr-Reachstackers ein kritisches Niveau erreicht und der Reifenverschleiß übermäßig zunehmen würde. Sobald die Reifen wieder ein niedriges Temperaturniveau erreichen, wird die Leistung wieder erhöht. Dies gewährleistet maximale Performance und schützt die Reifen vor übermäßigem Verschleiß.**

Bei der Betrachtung der Lebenszykluskosten eines Reachstackers spielen die Reifen eine bedeutende Rolle. Die Überhitzung der Reifen ist einer der Hauptgründe für einen vorzeitigen Reifenverschleiß. Liebherr-Ingenieure haben sich daher der Herausforderung gestellt, eine innovative Technologie zu entwickeln, die diesem Problem entgegenwirkt. Kunden, die ihren Reachstacker mehr als acht Stunden am Stück betreiben, haben in der Regel einen hohen Reifenverschleiß, unabhängig davon von Reachstacker-Hersteller oder Reifenmarke. Die Reifen neigen dazu, sehr heiß zu werden, je länger sie am Stück eingesetzt werden. Um einer Überhitzung vorzubeugen, reduzieren einige Kunden in der Regel die Geschwindigkeit des Reachstackers, was zu einem Verlust an Umschlagsperformance und damit zu weniger Effizienz führt.

Das neu entwickelte Liebherr Smart Tyre Saving System schätzt die Temperaturerhöhung des Reifens anhand der Achslast und der Geschwindigkeit des Reachstackers ab und reduziert – wenn notwendig – die Geschwindigkeit. Dadurch kann der Reachstacker so lange mit voller Geschwindigkeit fahren, bis eine Überhitzung der Reifen droht. Sobald der Punkt

---

der verstärkten Überhitzung erreicht ist, wird die Maschine kurzzeitig systematisch gedrosselt, bis die Reifen wieder eine Temperatur erreicht haben, die keinen erhöhten Verschleiß verursacht. Der Fahrer kann dann mit voller Geschwindigkeit weiterfahren.

### **Wie das System funktioniert**

In mehreren Feldversuchen konnte die Korrelation zwischen dem sogenannten TpKh-Wert (Tonnen mal Kilometer pro Stunde) und der Reifentemperatur ermittelt werden. Der TpKh-Wert setzt die Reifenbelastung in Relation zur aktuellen Geschwindigkeit des Reachstackers und zeigt somit die Entwicklung der thermischen Reifenbelastung. Die Überprüfung dieses Wertes während des Betriebs ermöglicht eine sinnvolle Reduzierung der Geschwindigkeit, um die Reifen abzukühlen, bevor sie eine kritische Temperatur erreichen. Ein großer Vorteil: Es werden keine zusätzlichen Temperatursensoren zur Überwachung benötigt.

### **Reduzierter Reifenverschleiß und erhöhte Effizienz**

Bislang war es üblich, die Geschwindigkeit des Reachstackers generell zu reduzieren, um eine thermische Überlastung des Reifens zu vermeiden. Diese Vorgehensweise ging mit einem generellen Verlust der Umschlagleistung einher. Mit dem intelligenten Reifenschutz für Liebherr-Reachstacker steht nun eine geeignete Lösung zur Verfügung, um die Umschlagleistung zu erhöhen und gleichzeitig Reifenverschleiß zu sparen. Die Vorteile liegen auf der Hand. Der Reifenverschleiß wird reduziert und damit die Lebensdauer des Reifens deutlich verlängert. Dieser Beitrag zur Nachhaltigkeit kommt einerseits der Umwelt zugute und spart andererseits Ausfallzeiten. Außerdem wird durch die kurzfristige Verringerung der Maschinenleistung die allgemeine Effektivität des Reachstackers nicht unnötig reduziert. Durch die höhere Effizienz und den geringeren Reifenverschleiß spart der Gerätebetreiber auf lange Sicht viel Geld.

---

### **Über die Liebherr-MCCtec Rostock GmbH**

Die Liebherr-MCCtec Rostock GmbH ist einer der führenden europäischen Hersteller von maritimen Materialumschlagslösungen. Die Produktpalette umfasst Schiffs-, Hafemobil- und Offshorekrane. Auch Reachstacker und Komponenten für Containerkrane sind im Produktportfolio enthalten.

### **Über die Firmengruppe Liebherr**

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit einem stark diversifizierten Produktportfolio. Das Unternehmen ist nicht nur einer der größten Baumaschinenhersteller der Welt, sondern bietet auch in einer Vielzahl anderer Bereiche hochwertige und anwenderorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe Liebherr umfasst über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten, beschäftigt mehr als 48.000 Mitarbeiter und erzielte im Jahr 2019 einen Gesamtumsatz von über 11,7 Milliarden Euro. Seit der Gründung im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller verfolgt Liebherr das Ziel, kontinuierliche technologische Innovationen zu erzielen und seinen Kunden branchenführende Lösungen zu bieten.

### **Bilder**



liebherr-lrs-545-reachstacker-smart-tyre-saving-system.jpg

Höhere Effizienz und weniger Reifenverschleiß sind ein Beitrag zur Nachhaltigkeit und kommen eindeutig der Umwelt zugute

### **Kontaktperson**

Philipp Helberg  
Telefon: +49 381 6006 5024  
E-Mail: philipp.helberg@liebherr.com

### **Herausgegeben von**

Liebherr-MCCtec Rostock GmbH  
Rostock/Deutschland  
www.liebherr.com