

Communiqué de presse

Au salon de la Bauma, Liebherr présentera sa nouvelle génération de centrales à béton

- La structure modulaire permet de répondre à quasiment toutes les combinaisons voulues par la clientèle
- Différentes classes de puissance à partir d'un seul système modulaire
- Consommation électrique réduite jusqu'à 30 % grâce à l'utilisation de variateur de fréquence
- Économies de ciment grâce à une meilleure précision de pesage
- Disponible à partir de 2023 en Allemagne, en Autriche et en Suisse, le lancement mondial suivra peu après

Liebherr développe depuis plus de 60 ans des centrales à béton. L'entreprise s'est servie de cette expérience pour développer un nouveau système modulaire innovant. À la Bauma, l'entreprise présentera pour la première fois la nouvelle Betomix au public. La nouvelle centrale sera disponible à partir de 2023.

Munich (Allemagne), 21 juin 2022 – Les nouvelles séries de centrales à béton Betomix et Mobilmix peuvent librement être composées de modules préassemblés, remplaçant ainsi plusieurs séries antérieures. Pour le client, cela signifie : plus de liberté dans la configuration des installations, des délais de livraison plus courts, un montage plus rapide et une grande disponibilité des pièces. Les différents systèmes d'entraînements améliorés réduisent en outre la consommation électrique jusqu'à 30 % et augmentent la précision de pesage, ce qui permet d'économiser jusqu'à 7,5 kg de ciment par mètre cube de béton.

Directement à l'essentiel grâce aux modules

Le nouveau concept repose sur une structure modulaire. Les modules individuels peuvent être planifiés et fabriqués individuellement avant d'être associés à d'autres modules. Ils sont presque intégralement pré-câblés par Liebherr et livrés entièrement assemblés. À l'issue d'un contrôle, les modules sont livrés sur le chantier sous la forme d'unités de transport complètes. Transport facile : les dimensions des modules sont optimisées et leur largeur ne dépasse pas trois mètres. Les convois exceptionnels appartiennent ainsi au passé pour presque toutes les variantes de centrales. La possibilité de rabattre les modules permet un montage ainsi qu'une mise en service rapide et efficace des modules et des connecteurs électriques sur le chantier.

Un seul concept, de nombreuses solutions

Tout est compatible : en fonction des besoins des clients et de l'application prévue, un seul système de base pourra être équipé de différents systèmes de malaxage. Liebherr utilise ses propres malaxeurs à cuve annulaire et malaxeurs à deux arbres à palettes. Rendements de 100 à 210 m³ de béton frais

compacté par heure. Possibilité d'intégrer une multitude d'accessoires sans frais supplémentaires. Possibilité de rattacher différentes solutions de stockage pour les granulats, comme un silo haut. L'isolation pour région froide est également standardisée et compatible avec toutes les variantes. Tout peut être combiné.

Le variateur de fréquence permet des économies d'énergie et de ressources

Pour économiser jusqu'à 30 % d'énergie, des variateurs de fréquence commandent les entraînements du malaxeur, du skip et permettent d'optimiser l'ensemble du processus de malaxage. Grâce à ce nouveau système, les processus de mélange hybrides sont possibles, les durées de malaxage sont réduites et les pointes de courant sont aussi de l'histoire ancienne. Le démarrage et l'arrêt en douceur des entraînements permettent également une réduction notable de l'usure. Mais le point fort des variateurs de fréquence reste le dosage du ciment, avec une précision de +/- 0,5 %. Pour une recette typique de 300 kg de ciment, ceux-ci permettent d'économiser jusqu'à 7,5 kg de ciment par mètre cube de béton, un argument écologique et financier de poids pour la nouvelle génération de centrales à béton.

Conception mobile

Les nouvelles centrales à béton mobiles sont commercialisées sous le nom Mobilmix. Leurs modules pratiques permettent de les faire passer très rapidement d'un chantier à un autre. Les clients peuvent eux-mêmes choisir le degré de mobilité de la centrale à béton. Les versions suivantes permettent une utilisation mobile : fondations en acier, conteneur technique intégré pour un câblage en usine, trémie en ligne mobile sur fondations en acier avec parois des chambres repliables et silos à ciment mobiles, également sur fondations en acier. Il est possible d'équiper la centrale d'un coffret mobile en option. La version mobile sera également disponible dès 2023.

Skip d'ascenseur vertical

Le skip élévateur est un bon exemple de structure modulaire. Il peut facilement être « attaché » à la centrale à béton correspondante, indépendamment de la puissance requise pour la centrale. Le nouveau skip vertical permet un remplissage optimisé des agrégats par rapport à la version précédente inclinée. La structure verticale réduit la surface d'installation au sol requise jusqu'à 20 %. Le skip est conçu comme un élément structurellement autonome et est compatible avec les nouvelles centrales à béton stationnaires aussi bien qu'avec les nouvelles centrales à béton mobiles.

Un espace de travail bien pensé pour plus de confort

Toutes les zones praticables de la centrale à béton offrent un espace confortable et facilitent ainsi l'entretien et le nettoyage. Le système offre en outre suffisamment de place pour stocker des composants supplémentaires, pour le dosage de fibres en acier par exemple. La plate-forme pesage permet l'installation d'un palan à chaîne pour monter des charges jusqu'à 1000 kg maximum au niveau de travail voulu. Les hauteurs intérieures du système ont également été repensées pour un travail en toute ergonomie. Tous les escaliers et marchepieds de série ont une largeur minimum d'un mètre. Complètement repensé, le système de nettoyage à haute pression du malaxeur « LiClean » permet, associé au mode vitesse lente du malaxeur, un résultat de nettoyage optimal avec un degré de sécurité

élevé. Sur demande, il est en outre possible d'installer un système de nettoyage automatique pour la trémie de remplissage de la bétonnière portée. Les clients Liebherr se sont déjà laissés convaincre par les systèmes de nettoyage LiClean, qui permettent un gain de temps et des économies d'eau considérables.

Qualité supérieure

Les modules, entièrement galvanisés, sont extrêmement solides et durables. Les groupes de composants sont précâblés en usine. Les différentes étapes de validation, ou évaluations qualité, permettent de contrôler et de documenter les exigences en termes de qualité à chaque étape de montage. Les modules prêts à être branchés peuvent immédiatement être raccordés sur le chantier. Les modules pré-testés garantissent une mise en service rapide et optimale.

À propos de Liebherr-Mischtechnik GmbH

Liebherr-Mischtechnik GmbH est un fabricant et fournisseur international de centrales à béton, pompes à béton et bétonnières portées haut de gamme. L'entreprise appartient au groupe Liebherr et son siège se trouve à Bad Schussenried, en Allemagne.

À propos du Groupe Liebherr

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale proposant une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise figure parmi les plus grands fabricants mondiaux d'engins de construction. Elle offre également dans de nombreux autres domaines des produits et services haut de gamme axés sur les besoins des utilisateurs. Le Groupe compte aujourd'hui plus de 140 sociétés sur tous les continents. En 2021, il a employé plus de 49 000 personnes et a enregistré un chiffre d'affaires consolidé de plus de 11,6 milliards d'euros. Liebherr a été fondé en 1949 à Kirchdorf an der Iller, dans le sud de l'Allemagne. Depuis, les employés ont pour objectif de convaincre leurs clients par des solutions exigeantes tout en contribuant au progrès technologique.

Illustrations



liebherr-betomix-2022.jpg

La nouvelle Betomix, modulaire, sera présentée pour la première fois au public à la Bauma.

Contact

Klaus Eckert
Directeur de la promotion des ventes
Téléphone : +49 7583 949-328
E-mail : klaus.eckert@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Mischtechnik GmbH
Bad Schussenried / Allemagne
www.liebherr.com