

Presseinformation

## **Bauma 2022: Produkthighlights und Innovationen bei Liebherr-Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen**

---

- Präsentation zahlreicher Neuheiten, Highlights und Innovationen bei Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen
- Täglich mehrmals stattfindende Live-Shows zeigen praktische Anwendungen heutiger und zukünftiger alternativer Antriebstechnologien
- Einblick und Ausblick zu zukunftsweisenden Lösungen aus den Bereichen Digitalisierung und Service
- Eigener Liebherr-Hallenstand für umfangreiches Portfolio an Anbauwerkzeugen und Schnellwechselsystemen für Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen

Liebherr präsentiert auf der Bauma 2022 zahlreiche Neuheiten, Highlights und Innovationen aus den Produktsegmenten Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen. Im Rahmen mehrmals täglich stattfindender Live-Shows werden dem Fachpublikum praktische Anwendungen heutiger und zukünftiger alternativer Antriebskonzepte vorgeführt. Ebenfalls auf dem Messe-Hauptstand gibt Liebherr einen Ein- sowie auch Ausblicke zu zukunftsweisenden Services und Lösungen für seine Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen. Das umfangreiche Portfolio an Liebherr-Anbauwerkzeugen und Schnellwechselsystemen wird dem Fachpublikum auf einer separaten Fläche in Halle B5 am Stand 439 vorgestellt.

München (Deutschland), 24. Oktober 2022 – Auf dem Außenstand FG 809-813 der Bauma 2022 sind die beiden Produktsegmente Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen umfangreich vertreten. Neben einer beeindruckenden Live-Show präsentiert Liebherr seine zahlreichen Produktneuheiten und -highlights unter anderem in einer statischen Ausstellung.

### **Zukunftsweisende Lösungen: Alternative Antriebe, Digitalisierung und Service**

Als Fortsetzung des Bauma-Showcases 2019 gibt Liebherr dieses Jahr, unter anderem im Rahmen mehrmals täglich stattfindender Live-Shows, einen Einblick in die technologieoffene Arbeit von Liebherr im Bereich alternativer Antriebskonzepte. Dabei werden auch praktische Anwendungen der heute und in naher Zukunft verfügbaren alternativen Antriebstechnologien für Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen vorgestellt. Gezeigt werden praxisnahe Konzepte, wie Bau- und Umschlagmaschinen, die mit unterschiedlichen Primärenergiequellen wie Diesel, HVO (steht als Abkürzung für Hydrotreated Vegetable Oil), Strom und Wasserstoff, angetrieben werden.

In diesem Zusammenhang werden mehrere innovative Maschinen zu sehen sein, die Liebherr breitgefächerte Arbeit an Alternativkonzepten unterstreichen: Beispielsweise der erste batterieelektrische Radlader und der erste batterieelektrische Teleskoplader der Firmengruppe. Bei diesen beiden Bauma-Exponaten handelt es sich jeweils um seriennahe Vorseriengeräte. Ebenfalls Bestandteil der Live-Shows ist der Liebherr-Raupenbagger R 9XX H<sub>2</sub> – der erste, von einem Wasserstoffverbrennungsmotor angetriebene Liebherr-Bagger. Neben der Liebherr-Elektroumschlagmaschine LH 26 M Industry E wird auch der Liebherr-Elektorraupenbagger R 950 Tunnel E in der Live-Show gezeigt. Beide kabelgebundenen Elektromaschinen sind zusätzlich mit einem batteriebetriebenen Mobility Kit für einen temporären, netzunabhängigen Betrieb ausgestattet.

Über die Arbeit an Alternativantrieben hinaus, nimmt Liebherr seine Produktverantwortung auch in anderen Bereichen sehr ernst. Ziel ist es, Kunden langfristig sichere, effiziente und umweltverträgliche Produkte zu bieten. Hierzu zählen unter anderem auch Serviceleistungen wie das Remanprogramm. Dabei werden Altkomponenten nach höchsten Qualitätsstandards aufgearbeitet und können bei einem Komponentenaustausch auf Wunsch des Kunden alternativ zu einem Neuteil eingesetzt werden – das Alteil steht dabei einem Neuteil in Leistung und Zuverlässigkeit in nichts nach und stellt zudem eine ressourcenschonende und gleichzeitig wirtschaftliche Alternative für die Kunden dar.

Ein weiterer Schwerpunkt des Messeauftritts sind die Bereiche Digitalisierung und Service. Liebherr entwickelt gemeinsam mit Vertriebs- und Servicepartnern sowie Kunden Services und Lösungen kontinuierlich weiter – Digitalisierung spielt dabei eine immer wichtigere Rolle. Neben neuesten Entwicklungen werden bereits verfügbare Kundenlösungen aus den Bereichen Fahrerunterstützung, Baustellenkommunikation und automatisierter Datenaustausch vorgestellt. Liebherr lädt auf seinem Bauma-Stand Kunden und Interessenten zu Diskussionen und einem Erfahrungsaustausch ein.

Die fortschreitende Digitalisierung ermöglicht es zudem, dass Services und Lösungen noch individueller, durchgängiger und transparenter gestaltet werden können. Dabei werden auf der Bauma eine Vielzahl an neuen, digitalen Lösungen vorgestellt, mit welchen eine Steigerung von Effizienz, Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit, Sicherheit und Komfort erreicht werden kann. Für Werkstattleiter werden beispielsweise zukünftig im MyLiebherr-Portal Leistungs- und Wartungsdaten zu den Maschinen übersichtlich aufbereitet und für anschließende Prozesse wie Wartungsplanung und Ersatzteilbestellungen bereitgestellt. Für die immer komplexer werdenden Anforderungen an die Maschinenbetreiber stellt Liebherr ebenfalls zahlreiche intelligente Assistenzsysteme und Anwendungen vor: Mit der MyAssistant for Earthmoving App erhalten Maschinenbediener beispielsweise relevante Informationen rund um die Bedienung und Wartung von Liebherr-Maschinen. Optimale Unterstützung bei der täglichen Arbeit der Servicetechniker bietet der Remote Service, welcher einen orts- und zeitunabhängigen Service rund um Liebherr Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen ermöglicht.

## **Weltpremiere: Erster Liebherr-Raupenbagger mit Wasserstoffmotor**

Der R 9XX H<sub>2</sub> ist ein von der Liebherr-France SAS in Colmar entwickelter Raupenbagger mit Wasserstoffverbrennungsmotor. Das Vorführmodell des verbauten H966-Motors stammt von der Liebherr Machines Bulle SA in der Schweiz.

Durch den Einsatz des Wasserstoffmotors können Schadstoffemissionen deutlich reduziert werden: Der H<sub>2</sub>-Antrieb im ausgestellten Raupenbagger bedarf keiner permanenten Energieversorgung und verursacht nur sehr geringe NO<sub>x</sub>- und CO<sub>2</sub>-Emissionen.

Der R 9XX H<sub>2</sub> erfüllt höchste Qualitätsstandards. Er wurde auf der Konstruktionsgrundlage der aktuellen und zukunftsorientierten Raupenbagger-Generation 8 entwickelt. Mit ihr teilt der R 9XX H<sub>2</sub> den Fokus auf eine komfortablere und effizientere Anwendung. Der Raupenbagger entwickelt die gleichen Gesamtleistungen wie eine Version mit Dieselmotor, und zwar sowohl in Bezug auf die abgegebene Leistung wie auch auf die Motordynamik und das Ansprechverhalten des Motors.

Für extreme Temperaturen, Schocks und staubintensive Einsätze auf der Baustelle geeignet, kann der R 9XX H<sub>2</sub> mit seinem Einsatzgewicht von 50 Tonnen in Zukunft eine ebenso robuste Lösung für Erdbau- und Steinbrucharwendungen werden, wie es die konventionell angetriebenen Liebherr-Raupenbagger der gleichen Klasse bereits sind. Unterschiede gibt es lediglich beim Betanken der Maschinen: Für eine schnelle und sichere Betankung sorgt eine Infrarotkommunikation zwischen dem Bagger und der Tankstelle, wo den Anwenderinnen das standardisierte Hochgeschwindigkeitsprotokoll zugutekommt.

## **Die neuen 70 bis 100 Tonnen-Raupenbagger von Liebherr**

Im Rahmen der Überarbeitung der Modellreihe werden zudem die neuen Liebherr-Raupenbagger der Generationen 5.2 und 6.2 auf der Bauma 2022 vorgestellt. Die neuen Raupenbagger-Modelle zwischen 70 bis 100 Tonnen Einsatzgewicht umfassen zahlreiche Verbesserungen und zeichnen sich insbesondere durch ihre optimierten Leistungsdaten, hohen Komfort, neue Assistenzsysteme und einen niedrigeren Kraftstoffverbrauch aus.

Die neuen Liebherr-Raupenbagger R 972, R 978 SME, R 992 und R 998 SME ersetzen die Modelle R 966, R 970 SME, R 976 und R 980 SME. Die neuen Raupenbagger wurden am Liebherr-Standort in Colmar (Frankreich) mit dem Ziel entwickelt, den Gesamtenergieverbrauch deutlich zu reduzieren. Hierauf zählt insbesondere das neue und patentierte System Liebherr Power Efficiency (PE) – Engine Control ein.

Die neue Modellreihe ist mit der Bucket Fill Assist-Assistenzfunktion erhältlich. Dieses Assistenzsystem verfügt über einen „Anti-Stalling“-Modus, der das Blockieren des Löffels während der Eindringphase in das Grabgut verhindert. So bietet diese Option dem Fahrer zusätzliche Unterstützung bei der Nutzung der Maschine und sorgt für höhere Produktivität und mehr Komfort. Neben der Verringerung des Kraftstoffverbrauchs reduziert das Liebherr Bucket Fill Assist-System auch die sonst bei der Arbeit auftretenden Vibrationen und verbessert so den Komfort für den Fahrer. Die damit einhergehende geringere Abnutzung des Löffels trägt außerdem zur Verringerung der Betriebskosten bei.

Auf dem Liebherr-Hauptstand wird als ein Repräsentant der neuen Modellreihe der R 992 vorgestellt. Die Maschine ersetzt den R 976 und garantiert eine um 5 % höhere Motorleistung. Angetrieben wird der mehr als 94 Tonnen schwere Raupenbagger von einem leistungsstarken Motor mit 420 kW / 544 PS. Er ist mit einem LC-V-Fahrgestell, einem Ballastgewicht von 16 Tonnen und einer 600-mm-Bodenplatte ausgestattet.

## **Liebherr-Raupenbagger R 928 mit werkseitig eingebauter Maschinensteuerung von Leica Geosystems**

Der Raupenbagger R 928 beeindruckt durch eine hohe Zugkraft, eine ausgezeichnete Hubkraft sowie einen Tieflöffel mit großer Kapazität. Das Einsatzgewicht von weniger als 30 Tonnen wurde mit dem Ziel optimiert, die Transportlogistik zwischen den Einsatzorten möglichst einfach zu gestalten. Der R 928 ergänzt das bisherige Angebot an Liebherr-Raupenbaggern mit einem zusätzlichen Modell zwischen den bekannten Maschinen R 926 und R 930.

Der R 928 wird auf der Bauma mit der werkseitig eingebauten, semi-automatischen Maschinensteuerung von Leica Geosystems präsentiert. Dieses Assistenzsystem zur Steuerung der Maschine ist der Schlüssel für präzises und effizientes Arbeiten. Die im März 2020 angekündigte strategische Partnerschaft zwischen Liebherr und Leica Geosystems ermöglicht es, Kunden das Know-how beider Unternehmen zur Verfügung zu stellen und so noch fortschrittlichere und zuverlässigere Lösungen zu liefern. Werkseitig eingebaute 2D- und 3D- Maschinensteuerungen sind zukünftig für Liebherr-Raupenbagger und Mobilbagger der Generationen 6 und 8 optional erhältlich.

## **Erster "Live-Auftritt" der Liebherr-Planierraupe PR 766 auf der Bauma 2022**

Mit der Liebherr-Planierraupe PR 766 erweitert Liebherr seine Flotte der Generation 8- Erdbewegungsraupen bis 55 Tonnen Einsatzgewicht. Gleichzeitig wird das Einsatzspektrum dieser Maschine in den Mining-Bereich hinein erweitert: Die Maschine verfügt nun wie die größte Liebherr-Raupe PR 776 über das im schweren Gewinnungseinsatz bewährte "High Drive"-Laufwerk.

Als multifunktionale Schubraupe bei Materialumschlag und Rohstoffabbau: Mit Blick auf die Schlüsselanwendungen der PR 766 bietet die neueste Maschinengeneration Kunden enormes Potenzial. Das neue Laufwerksdesign in Kombination mit den Vorzügen des Kabinen- und Bedienkomforts verspricht volle Leistungsfähigkeit und Produktivität von Maschine und Fahrer – auch auf steinigem Untergrund und bei langen Einsätzen. Gleichzeitig grenzt sich das diesel-hydraulische Antriebskonzept der Liebherr-Planierraupe vom Wettbewerb mit konventionellen Drehmomentwandlern ab. Hier sind ähnlich große Effizienzvorteile, vor allem beim Dieselverbrauch, wie bei der Vorgängerserie sowie größeren und kleineren Schwestermaschinen realistisch

## **Zahlreiche Neuheiten bei den Liebherr-Radladern der Generation 8**

Bei den Radladern präsentiert Liebherr mit den Compactladern und den mittelgroßen Radladern zwei komplett erneuerte Baureihen. Die Compactlader, zu denen mit dem L 504 Compact ein neues, zusätzliches Modell gehört, sind zum ersten Mal in Deutschland auf einer Messe zu sehen. Zudem zeigt Liebherr die mittelgroßen Radlader erstmalig einem branchenübergreifenden Publikum. Diese neuen Radlader zeichnen sich durch einen deutlichen Leistungsschub im Vergleich zu ihren Vorgänger-Modellen aus.

Die Liebherr-Compactlader sind auf der Bauma 2022 mit den Modellen L 504 Compact und L 508 Compact vertreten. Der neue L 504 Compact ist der kleinste Radlader der Firmengruppe. Er verkörpert die Qualitäten größerer Liebherr-Radlader und überzeugt durch ein besonders gutes Preis-

Leistungsverhältnis. Das Modell L 546 repräsentiert die mittelgroße Radlader-Baureihe am Liebherr-Stand. Das Messe-Exponat ist mit zahlreichen intelligenten Assistenzsystemen ausgestattet, etwa mit dem überarbeiteten, leistungsfähigen Skyview-Kamerasystem oder der aktiven Personenerkennung.

## **Liebherr-Zweiwegebagger mit hydrostatischem Antriebskonzept und neuem vollhydraulischen Schnellwechselsystem LIKUFIX®**

Liebherr präsentiert auf der Bauma mit dem A 922 Rail Litronic einen Vertreter aus dem Bereich der Zweiwegemaschinen. Das Messeexponat ist mit einem hydrostatischen Antriebskonzept ausgestattet sowie dem neuen, vollhydraulischen Schnellwechselsystem LIKUFIX®. Zudem gibt Liebherr an der Zweiwegemaschine dem Fachpublikum einen Ausblick zu Lösungsansätzen in Bezug auf intelligentes Handling von Anbauwerkzeugen.

## **Debut auf internationaler Messebühne – Knickgelenkter Muldenkipper TA 230 Litronic**

Erstmals auf internationaler Messebühne präsentiert wird der knickgelenkte Muldenkipper TA 230 Litronic. Die leistungsstarke, robuste und effiziente Maschine wurde für härteste Offroad-Einsätze entwickelt und ist somit prädestiniert für Anwendungen im Bereich des Abraumtransportes oder der Gewinnungsindustrie. Aber auch bei größeren Infrastrukturprojekten und Spezialanwendungen wie dem Tunnelbau werden die Maschinen erfolgreich eingesetzt. Über alle Einsatzbereiche hinweg zeigt sich der Liebherr-Muldenkipper mit hervorragender Performance.

## **Liebherr-Umschlagmaschinen für vielfältige Anwendungen**

Das Produktportfolio von Liebherr an Umschlagmaschinen ist groß – auf der Bauma zeigt Liebherr drei Vertreter für unterschiedliche Anwendungsgebiete.

Mit dem LH 22 M Industry Litronic stellt Liebherr eine Umschlagmaschine für den effizienten Einsatz in der Baumpflege und Holzwirtschaft vor. Eine breite Auswahl an passend abgestimmter Anbauwerkzeuge runden das Portfolio vor Ort optimal ab.

Darüber hinaus präsentiert Liebherr zwei Vertreter seiner Elektroumschlagmaschinen: Den LH 26 M Industry E mit batteriebetriebenen Mobility Kit sowie den LH 150 M Port E mit neuem, mobilen Gantry-Portalunterwagen.

Der LH 26 M Industry E kann neben Anwendungen im Schrottschlag auch im Recycling eingesetzt werden. Die kabelgebundene Elektroumschlagmaschine ist mit einem batteriebetriebenen Mobility Kit für einen temporären, netzunabhängigen Betrieb ausgestattet. Es ist optimal zugänglich auf dem Oberwagen der Maschine angebracht und versorgt diese bei Abkopplung vom Stromnetz mit elektrischer Energie. Das Mobility Kit ermöglicht netzunabhängiges, emissionsfreies Verfahren von bis zu 30 Minuten. Anstelle des Verfahrens kann die Energie auch für kurzfristiges, geschwindigkeitsreduziertes Arbeiten verwendet werden.

Die Liebherr-Umschlagmaschine LH 150 M Port E ist ebenfalls mit einem Elektroantrieb ausgestattet und auf der Bauma mit einem neuen, mobilen Gantry-Portalunterwagen zu sehen. Die

Elektroumschlagmaschine ist speziell für den Umschlag von Schütt- und Stückgütern im Hafen konzipiert. Mit dem mobilen Gantry-Portalunterwagen können durchfahrende LKW oder Waggons schnell und effizient be- und entladen werden.

## **Umfangreiches Portfolio an Liebherr-Anbauwerkzeugen und Schnellwechselsystemen**

Liebherr entwickelt und produziert unter höchsten Qualitätsansprüchen innovative Anbauwerkzeuge und Schnellwechselsysteme. Auf der Bauma präsentiert Liebherr das umfangreiche Produktportfolio auf einem eigenen Stand in der Halle B5 Stand 439.

Für Anwendungen im Bereich des Tiefbaus zeigt Liebherr dort mit dem TR 20B beispielsweise einen Vertreter der neuen Generation an Schwenkrotatoren. Mit dem neuen Gussgehäuse und Stahlbuchsen ist dieser noch langlebiger. Zudem wird der Liebherr 2in1-Löffel auf dem Stand ausgestellt: Ein Werkzeug, das Tieflöffel und Hochlöffel in einem Produkt vereint. Für die industrielle Umschlagtechnik zeigt Liebherr den neuen Mehrschalengreifer GMM 35-5 mit dem vollautomatischen Kupplungssystem MH 40C LIKUFIX® für schnelle Anbauwerkzeugwechsel. Der gemeinsam mit Kunden entwickelte Fünfschalengreifer überzeugt durch außerordentliche Belastbarkeit, Widerstandsfähigkeit und Langlebigkeit und ist prädestiniert für härteste Einsätze im Bereich der Recycling- und Schrottverwertung.

Zudem erhalten Besucher auf dem Hallenstand weiterführende Informationen rund um das vollhydraulische Liebherr-Schnellwechselsystem LIKUFIX®. Zum einen wird als statisches Modell das neue LIKUFIX® 33-9 zu sehen sein. Darüber hinaus hat Liebherr die Verfügbarkeit von LIKUFIX® für Liebherr-Radlader weiter ausgebaut: 2019 auf der Bauma an einem L 550 XPower® im Einsatz gezeigt, ist das vollhydraulische Schnellwechselsystem zwischenzeitlich nun erfolgreich für einen Großteil der Radlader-Modelle in Serie. Als Exponat stellt Liebherr auf dem Hallenstand den Radlader L 504 Compact, einen Vertreter der neuen Liebherr-Compactlader, mit LIKUFIX® aus.

## **Über die Firmengruppe Liebherr**

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten. In 2021 beschäftigte sie mehr als 49.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 11,6 Milliarden Euro. Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeitenden das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

## Bilder



liebherr-myassistant-earthmoving-app.jpg

Präsentation zukunftsweisender Services und Lösungen: Die neue MyAssistant for Earthmoving App stellt alle relevanten Informationen rund um die Maschinenbedienung und -wartung von Liebherr Erdbewegungs- und Materialumschlagmaschinen digital zur Verfügung.



liebherr-r9XXH2.jpg

Der Liebherr-Raupenbagger mit Wasserstoffmotor R 9XX H<sub>2</sub> wird dynamisch im Rahmen der täglich mehrmals stattfindenden Live-Shows vorgeführt.



liebherr-r992.jpg

Neue Raupenbagger-Modelle zwischen 70 bis 100 Tonnen Einsatzgewicht: Als einen Vertreter am Liebherr-Stand wird der R 992 mit einem 7,20 m langen Monoblockausleger und einem 2,90 m-Stiel vorgestellt.



liebherr-r928-96dpi.jpg

Auf der Bauma 2022 wird der R 928 mit werkseitig eingebauter halbautomatischer Maschinensteuerung von Leica Geosystems präsentiert.



liebherr-pr766-g8.jpg

Durch den hydrostatischen Fahrtrieb liefert die Liebherr-Planierraupe PR 766 automatisch die höchstmögliche Zugkraft beim Reißen.



liebherr-new-mid-sized-wheel-loader-bauma-2022.jpg

Robuste Leistungsträger: Liebherr präsentiert die neuen mittelgroßen Radlader auf der Bauma 2022.



liebherr-a922-rail-litronic.jpg

Liebherr zeigt auf der Bauma 2022 den A 922 Rail Litronic mit hydrostatischen Antriebskonzept sowie dem neuen, vollhydraulischen Schnellwechselsystem LIKUFIX® 33-9.





liebherr-ta230-litronic.jpg

Der knickgelenkte Muldenkipper TA 230 Litronic von Liebherr feiert auf der Bauma 2022 Debut: Es handelt sich hier um den ersten internationalen Messeauftritt der Maschine.



liebherr-lh26-m-industry-e.jpg

Der LH 26 M Industry E auf der Bauma 2022: Die kabelgebundene Elektromschlagmaschine ist mit einem batteriebetriebenen Mobility Kit für einen temporären, netzunabhängigen Betrieb ausgestattet.



liebherr-2in1.jpg

Auf einem eigenen Stand in Halle B5 Stand 439 präsentiert Liebherr das umfangreiche Portfolio an Anbauwerkzeugen und Schnellwechselsystemen. Hier wird auch der neue Liebherr 2in1-Löffel ausgestellt sein.



liebherr-wheel-loader-likufix.jpg

Liebherr hat die Verfügbarkeit seines vollautomatischen Schnellwechselsystems LIKUFIX® für weitere Radlader-Modelle erweitert.

## **Kontakt**

Nadine Willburger

Marketing

Telefon: +49 7354 / 80 - 7332

E-Mail: [nadine.willburger@liebherr.com](mailto:nadine.willburger@liebherr.com)

## **Veröffentlicht von**

Liebherr-EMtec GmbH

Kirchdorf an der Iller / Deutschland

[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)