

Comunicato stampa

Liebherr R 950 Tunnel-E: un escavatore cingolato elettrico a cavo e mobility kit a batteria

- L'escavatore cingolato R 950 Tunnel è ora affiancato da una versione elettrica: l'R 950 Tunnel-E
- Grazie a un motore elettrico al 100%, l'R 950 Tunnel-E rappresenta una soluzione con forti vantaggi per l'ambiente per futuri cantieri a basse emissioni
- L'escavatore cingolato elettrico è corredato di un mobility kit a batteria
- Modello adatto ai cantieri sotterranei

Liebherr-France SAS ha deciso di presentare il suo nuovo escavatore cingolato elettrico R 950 Tunnel-E in occasione della fiera per l'edilizia Bauma. Nell'ambito della sua ricerca aperta a vari approcci tecnologici in relazione ai concetti di trazione alternativi, il Gruppo Liebherr sta sviluppando un numero sempre maggiore di soluzioni per tutte le sue macchine da costruzione. L'R 950 Tunnel-E, derivato dall'R 950 Tunnel lanciato nel 2015 in versione diesel, è il protagonista di una dinamica presentazione di alcune soluzioni alternative chiave offerte dal Gruppo Liebherr.

Monaco di Baviera (Germania) 24 ottobre 2022 – L'escavatore cingolato R 950 Tunnel-E è dotato di un sistema di alimentazione elettrica, che può essere collegato alla rete direttamente o utilizzando un avvolgicavo opzionale. Per una maggiore flessibilità, è disponibile come optional un mobility kit a batteria, in grado di garantire una migliore mobilità temporanea senza collegamento alla rete. Quest'ultima innovazione di Liebherr-France SAS di Colmar è un modello perfettamente idoneo per i cantieri sotterranei.

Zero emissioni locali

L'utilizzo di questo nuovo escavatore cingolato rende i cantieri più puliti, senza emissioni locali. L'impatto sull'ambiente è quindi ridotto, grazie alla diminuzione del rischio di inquinamento del suolo, precedentemente causato dall'olio motore o da idrocarburi. Inoltre, l'utilizzo di questa macchina garantisce l'assenza di emissioni di CO, CO₂, NOX e particolato. Anche il sistema di ventilazione dell'aria è stato semplificato.

L'R 950 Tunnel-E mira anche a semplificare la gestione dei cantieri per i clienti, aumentando la disponibilità dell'escavatore e riducendo i costi energetici.

Per un ambiente più confortevole e condizioni di lavoro piacevoli, anche le emissioni acustiche e di calore prodotte dall'R 950 Tunnel-E sono state ridotte.

Un escavatore elettrico robusto

I componenti idraulici e strutturali della macchina sono già stati omologati per la versione diesel dell'R 950 Tunnel. Per adattarsi al meglio all'impiego in galleria, l'attrezzatura, il telaio, il sottocarro, le catene dei cingoli, le cabine e la carrozzeria sono stati rinforzati.

Questo escavatore è dotato di un motore sincrono raffreddato ad acqua elettrico al 100%. L'alimentazione richiesta è di 400 V trifase, a una frequenza di 50 Hz e il motore ha una potenza compresa fra 150 e 190 kW con opzione di fresatura. Come optional è disponibile un pacco batteria con tecnologia NMC di tipo automobilistico, anch'esso raffreddato ad acqua. La sua capacità energetica è di 64 kWh, ovvero 2 batterie da 32 kWh che gli consentono di circolare per 30 minuti a 2 km/h. Sono necessarie solo 2,5 ore di ricarica per passare dal 20% al 100% di carica delle batterie con la macchina in funzione alimentata tramite cavo.

Modello ideale per i cantieri sotterranei

In una galleria le condizioni di lavoro sono estreme. Lo spazio è limitato e confinato mentre la presenza di molto materiale unita alla polvere rende difficoltoso il lavoro.

L'escavatore cingolato R 950 Tunnel si presta perfettamente a essere impiegato sotto terra.

I movimenti vengono automaticamente bloccati grazie alla limitazione della corsa in altezza: il rischio di urti è ridotto al minimo. Di conseguenza sono ridotti al minimo anche gli urti per l'attrezzatura, i tubi flessibili e le tubazioni. Le telecamere laterali e posteriori abbinate a un raggio di sterzata ridotto diminuiscono il rischio di collisione con pareti, attrezzature o persino con il personale del cantiere.

A proposito di Liebherr-France SAS

La Liebherr-France SAS, costituita nel 1961, si occupa dello sviluppo e della produzione di escavatori cingolati del gruppo Liebherr a Colmar. La gamma di prodotti attualmente offerti comprende circa 30 modelli di escavatori cingolati, dall'R 914 Compact all'R 980 SME, per l'impiego in lavori di movimento terra e cave. La produzione comprende anche una serie di attrezzature di lavoro per attività specifiche quali demolizioni, trasporto materiali, applicazioni speciali per la costruzione di ponti o gallerie ed escavatori elettrici. Gli escavatori cingolati con un peso in ordine di marcia compreso tra 14 e 100 tonnellate sono dotati di motori Liebherr aventi una potenza compresa tra 90 e 420 kW. La Liebherr-France SAS impiega più di 1.400 persone, generando un fatturato di 692 milioni di Euro.

A proposito del gruppo imprenditoriale Liebherr

Il gruppo imprenditoriale Liebherr è un'impresa tecnologica a conduzione familiare con un piano di produzione molto diversificato. L'impresa è annoverata tra i maggiori costruttori di macchine operatrici del mondo, e offre inoltre prodotti e servizi di qualità elevata, rivolti alle esigenze dei clienti, in numerosi altri settori. Il gruppo include oggi oltre 140 società in tutti i continenti, offre occupazione a più di 49.000 collaboratrici e collaboratori e nel 2021 ha conseguito un fatturato consolidato complessivo superiore a 11,6 miliardi di euro. Sin dalla sua fondazione nel 1949 presso la località di Kirchdorf an der Iller nella Germania meridionale, Liebherr persegue lo scopo di convincere i propri clienti grazie a soluzioni ambiziose e contribuire al progresso tecnologico.

Immagini



liebherr-r-950-tunnel-e-1.jpg

L'escavatore cingolato R 950 Tunnel-E è dotato di un sistema di alimentazione elettrica, che può essere collegato alla rete direttamente o utilizzando un avvolgicavo opzionale.



liebherr-r-950-tunnel-e-2.jpg

L'utilizzo di questo nuovo escavatore cingolato rende i cantieri più puliti, senza emissioni locali.

Referente

Alban Villaumé
Responsabile Marketing
Tel.: +33 3 89 21 36 09
E-mail: alban.villaume@liebherr.com

Pubblicato da

Liebherr-France SAS
Colmar, Francia
www.liebherr.com