

Presseinformation

Bauma 2022: Erster “Live-Auftritt” der Liebherr PR 766 G8

- „High Drive“-Laufwerk rüstet PR 766 G8 optimal für schwere Mining-Einsätze
- Effizienz-Vorsprung: einzige hydrostatisch angetriebene Planierraupe in der 50-Tonnenklasse
- Mehr Produktivität durch Fokus auf Sicherheit und Fahrerkomfort
- Verkaufsstart: Bauma 2022

Mit der PR 766 G8 erweitert Liebherr die Flotte der Generation-8-Erdbewegungsraupen bis 55 Tonnen Einsatzgewicht. Gleichzeitig wird das Einsatzspektrum dieser Maschine in den Mining-Bereich hinein erweitert: Die Liebherr PR 766 G8 verfügt nun wie die größte Liebherr-Raupe PR 776 über das im schweren Gewinnungseinsatz bewährte "High Drive"-Laufwerk.

München (Deutschland), 24. Oktober 2022 – Als multifunktionale Schubraupe bei Materialumschlag und Rohstoffabbau: Mit Blick auf die Schlüsselanwendungen der Liebherr PR 766 G8 bietet die neueste Maschinengeneration Kunden enormes Potenzial. Das neue Laufwerksdesign in Kombination mit den Vorzügen des Kabinen- und Bedienkomforts verspricht volle Leistungsfähigkeit und Produktivität von Maschine und Fahrer – auch auf steinigem Untergrund und bei langen Einsätzen. Gleichzeitig grenzt sich das diesel-hydraulische Antriebskonzept die Liebherr-Planierraupe vom Wettbewerb mit konventionellen Drehmomentwandlern ab. Hier sind ähnlich große Effizienzvorteile, vor allem beim Dieselverbrauch, wie bei der Vorgängerserie sowie größeren und kleineren Schwestermaschinen realistisch.

Wirtschaftlichkeit und Leistungsfähigkeit: modernes, stufenloses Antriebskonzept

Die neue PR 766 G8 wird von einem Liebherr-8-Zylinder-Dieselmotor mit einer Maximalleistung von 360 kW (490 PS) angetrieben und erfüllt die Abgasnormen der Stufe V sowie Tier 4f. Das Einsatzgewicht der hydrostatischen Planierraupe beträgt bis zu 54,3 t und es sind Schilde mit einer Kapazität von 13,6 m³ (Semi-U-Schild) beziehungsweise 17 m³ (U-Schild) verfügbar.

Durch das stufenlose hydrostatische Liebherr-Antriebskonzept können Kunden die PR 766 G8 äußerst ressourcenschonend betreiben: Die Antriebskomponenten und das intelligente Liebherr-Motormanagement sind perfekt aufeinander abgestimmt, wobei die Dieselmotordrehzahl durch den hydrostatischen Antrieb konstant im wirtschaftlich optimalen Bereich gehalten wird (~ 1.600 U/min). Dies unterscheidet den Liebherr-Fahrertrieb von anderen am Markt verfügbaren Antriebskonzepten in der D9-Größenklasse, bei denen die Motordrehzahl im Einsatz stark schwankt.

Die ECO-Funktion ist Standard bei allen Liebherr-Planierraupen der Generation 8. Sie ermöglicht es dem Fahrer, zwischen hohem Leistungsvermögen (inklusive automatischem Power Boost) und

maximaler Wirtschaftlichkeit zu wählen und sorgt in leichten bis mittelschweren Einsätzen für weitere Kraftstoffeinsparungen.

Der gesamte Liebherr-Antriebsstrang trägt somit zu einer hohen Effizienz und einem signifikant niedrigeren Kraftstoffverbrauch als der Industriestandard bei gleicher Schubleistung bei.

Zuverlässigkeit: robuste Komponenten aus eigener Fertigung

Seit Jahrzehnten haben sich Liebherr-Motoren im weltweiten Baumaschineneinsatz bewährt. Entwickelt für härteste Einsatzbedingungen, gewährleisten sie durch robuste Bauweise und modernste Technologie höchste Betriebssicherheit und Lebensdauer. Beim bewährten hydrostatischen Liebherr-Fahrertrieb sind keine Komponenten mit hohem Verschleiß erforderlich, wie beispielsweise Schaltgetriebe, Lenkkupplungen oder Betriebsbremse. Stattdessen arbeiten die hochwertigen Hydraulikpumpen und -motoren praktisch verschleißfrei und sind besonders betriebssicher.

Für besonders herausfordernde Spezialeinsätze – wie in der Wüste, bei Tieftemperaturen oder in speziellen Industrien (Gewinnung, Holz, Papier etc.) – bietet Liebherr zahlreiche praxisbewährte Adaptierungen ab Werk an.

Einsatzoptimiertes Laufwerkskonzept: High Drive für schwere Gewinnungseinsätze

Um den Anforderungen bei Arbeiten in felsigem Terrain noch besser gerecht zu werden, wurde für die PR 766 G8 das Laufwerkskonzept der größeren 70-Tonnenraupe adaptiert.

Pendelnd gelagerte Leiträder und Laufrollen absorbieren Stöße und sorgen für eine sehr gute Traktion der Kette. Neben der verbesserten Anpassung des Laufwerks an den Untergrund bei Fahrt über Felsen, kommt speziell hier die erhöhte Position des Endantriebs zum Tragen: Der „High Drive“ verringert den Verschleiß von Turas sowie Lagerbuchsen und schützt den Endantrieb und seine Dichtungen vor Beschädigung und Verschmutzung.

Fahrerkomfort: moderne Kabine, intuitive Bedienung

Im speziell für diese Geräteklasse entwickelten Fahrerstand findet sich der Fahrer sofort zurecht. Mit der bei Liebherr bewährten Joystickbedienung kann er alle Fahr- und Lenkbewegungen mit nur einem elektronischen Eingabeelement steuern.

Zu den Besonderheiten in der Kabine zählen die zentralisierten Bedienelemente, das 9“-Touchdisplay sowie zahlreiche Ablagen und ein klimatisiertes Staufach. Über das Display kann der Fahrer alle wichtigen Maschinenparameter ablesen, Betriebsmodi, wie die ECO-Funktion, die automatische Motordrehzahlabenkung sowie das Ansprechverhalten des Fahrers und der Lenkung, komfortabel einstellen und Komfort- und Sicherheitsfunktionen, beispielsweise die serienmäßige Rückfahrkamera, bedienen.

Der geräumige Arbeitsplatz in der PR 766 G8 bietet beste Voraussetzungen für ermüdungsarmes Arbeiten. Der Fahrer kann alle Bedienelemente für Fahrtrieb, Schild und Heckaufreißer auf die für ihn

ergonomisch günstigste Position einstellen. Die für ergonomische Handhaltung optimierte Formgebung der Joysticks stellt ein möglichst angenehmes Arbeiten sicher. Die Fahrererkennung erfolgt automatisch durch den integrierten Sitzkontaktschalter, ohne dass der Fahrer einen Sicherheitshebel betätigen muss.

Maximale Sicherheit: hervorragende Sicht auf Arbeitsausrüstung und Umgebung

Das moderne Design der neuen Liebherr PR 766 G8 bietet dem Fahrer freie Sicht in alle Richtungen, was zu einer besonders effizienten Arbeitsweise führt und die Sicherheit im täglichen Einsatz erhöht.

Eine optimale Rundumsicht auf das Gelände sowie auf Schild und Heckaufreißer sind durch nach allen Seiten abfallende Kanten, Panoramaverglasung sowie direkt in die Kabinenstruktur integrierten ROPS/FOPS-Schutz gewährleistet. Die Sicht nach vorne und auf den seitlichen Arbeitsbereich ist ungehindert möglich. Sie wird weder durch die Abgasanlage noch die durchgehende Arbeitsplattform behindert. Letztere ermöglicht den Zugang zur Kabine, zu den Servicepunkten und zu den Einfüllstützen für Hilfs- und Betriebsstoffe.

Für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs kommen moderne LEDs (1.200 lm) zum Einsatz. Das modulare Beleuchtungskonzept (u. a. Zusatzscheinwerfer oder Hochleistungs-LEDs mit 4.200 lm) ist Bestandteil des Maschinendesigns und ermöglicht eine optimale Abstimmung der Beleuchtung auf den jeweiligen Einsatz.

Optimale Servicezugänglichkeit und lange Wechselintervalle

Zentralisierte Wartungspunkte, weit öffnende Zugangsklappen und Motorraumtüren, eine serienmäßig kippbare Fahrerkabine und ein optional zur Reinigung herauschwenkbare Kühlerlüfter ermöglichen einen schnellen Wartungszugang und einfachen Service der neuen Liebherr-Planierdraupe.

Außerdem verfügen alle Liebherr-Mining-Planierdraupen (PR 766 und 776) über sogenannte „Ground Level Service Stations“ am Heck der Maschinen. So lassen sich tägliche Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus schnell und sicher erledigen. Auf Seiten der Elektrik sind Schalter für Aufstiegsbeleuchtung, Notaus sowie „Ground Level Lockout“ (Stromlosschaltung für Wartungen an der Elektrik) vorhanden. Im Bereich der Flüssigkeiten und Betriebsmittel gibt es einen Schnellwechselanschluss für Motor-, Pumpenverteilergetriebe- und Hydrauliköl sowie eine Kraftstoff-Schnellbetankungsvorrichtung.

Mit LiDAT, dem serienmäßigen Fuhrpark-Managementsystem von Liebherr, lassen sich erforderliche Servicearbeiten, Warnmeldungen, die Maschinenposition und aktuelle Verbrauchsdaten und Füllstände abrufen und effizient verwalten. Je nach Abonnement werden die Daten mehrmals täglich aktualisiert und können über das Internet jederzeit abgerufen werden. Für besonders wichtige Informationen, beispielsweise wenn das Gerät eine vordefinierte Zone verlässt oder bei kritischen Betriebszuständen, kann eine automatische Alarmierung eingerichtet werden.

Über die Liebherr-Werk Telfs GmbH

Die Liebherr-Werk Telfs GmbH produziert seit 1976 ein stetig wachsendes Programm von Baumaschinen mit hydrostatischem Antrieb. Dabei kann das Unternehmen auf langjährige Erfahrungen der Firmengruppe Liebherr mit dieser Antriebsart zurückgreifen. Ob Planier- oder Laderaupen, Teleskoplader oder Rohrleger – Baumaschinen aus Telfs sind konsequent auf hohe Wirtschaftlichkeit ausgelegt. Dabei stehen Effizienzsteigerung sowie die Reduktion von Kraftstoffverbrauch und CO₂-Emissionen im Vordergrund. In der Entwicklung und Fertigung kommen modernste, computergestützte Technologien zum Einsatz: in der Konstruktion und im Design, bei der Bearbeitung durch Schweißroboter bis hin zum computerisierten Qualitätsmanagement.

Über die Firmengruppe Liebherr

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 140 Gesellschaften auf allen Kontinenten. In 2021 beschäftigte sie mehr als 49.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 11,6 Milliarden Euro. Gegründet wurde Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeitenden das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

Bilder



liebherr-pr766-g8.jpg

Durch den hydrostatischen Fahrtrieb liefert die PR 766 G8 automatisch die höchstmögliche Zugkraft beim Reißen

Kontakt

Johannes Wiedorfer
Content Manager
Telefon: +43 (0)508096 / 1413
E-Mail: johannes.wiedorfer@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Werk Telfs GmbH
Telfs / Österreich
www.liebherr.com