

Nota de prensa

Liebherr-Components en MINExpo 2024: la excelencia en el centro de las máquinas mineras

- Liebherr-Components presenta su tecnología innovadora en MINExpo 2024, destacando los componentes fiables que están en el centro de la maquinaria minera.
- Soluciones de descarbonización: Liebherr desarrolla sistemas de propulsión alternativos y ofrece servicios de reprocesamiento.
- Liebherr ofrece un servicio integral proporcionando componentes de repuesto para el mercado de minería de posventa.

En MINExpo 2024, el segmento de productos de componentes de Liebherr presenta las tecnologías innovadoras que son fundamentales para cada máquina minera de alto rendimiento. El compromiso de Liebherr con la excelencia y la descarbonización se refleja en cada producto o servicio mostrado, ya sea un motor de hidrógeno, un sistema de tracción o un accionamiento de rueda, un cilindro hidráulico híbrido de poliuretano reforzado con fibra de carbono, un rodamiento de gran diámetro avanzado con supervisión del juego de los rodamientos o el programa de reprocesamiento de Liebherr. Además, la empresa ofrece componentes de sustitución para el mercado de minería posventa, lo que supone un servicio integral para los clientes.

Las Vegas (EE. UU.), 24 de septiembre de 2024. En el núcleo de cada potente máquina minera se encuentran componentes de alta resistencia. Estos elementos clave no solo aseguran la fiabilidad de esta maquinaria, sino que también brindan un rendimiento excepcional bajo las condiciones más exigentes. Con esto en mente, Liebherr-Components presenta sus tecnologías de última generación en MINExpo 2024.

Ya sea un motor de hidrógeno, un sistema de tracción o un accionamiento de rueda, un cilindro hidráulico híbrido de poliuretano reforzado con fibra de carbono, una supervisión avanzada del juego de los rodamientos o el programa de reprocesamiento de Liebherr, el compromiso de la empresa con la excelencia y la descarbonización se hace evidente en cada producto y servicio mostrado.

Además, la empresa ofrece componentes de sustitución para el mercado de minería posventa, proporcionando un servicio integral para los clientes.

Liebherr, fabricante de componentes

Al fabricar maquinaria minera, Liebherr se enfoca en diseñar componentes intercambiables capaces de soportar las cargas más pesadas y las condiciones más extremas en las minas durante largos períodos de operación. La vasta experiencia de Liebherr en el desarrollo y la fabricación de sistemas de propulsión ofrece claras ventajas, desde componentes y maquinaria fiables hasta una evolución continua de los sistemas de propulsión basada en resultados de pruebas en el terreno.

Recientemente, Liebherr ha empezado a integrar su propia serie de mecanismos de accionamiento en sus excavadoras y camiones en nuevos mercados alrededor del mundo, tanto como equipo original como en proyectos de repotenciación.

«Como parte de su estrategia internacional, Liebherr equipa su maquinaria con componentes de alto rendimiento diseñados por la propia empresa. De esta manera, garantiza que la maquinaria cumpla con los estándares más estrictos en términos de seguridad, rendimiento y fiabilidad», afirma Steffen Apel, gestor de cuentas clave para motores de combustión para la industria minera, Liebherr-Components AG.

Liebherr está explorando conceptos alternativos de sistemas de propulsión con el objetivo de enfrentar uno de los mayores desafíos de nuestro tiempo: la reducción de las emisiones globales de gases de efecto invernadero. Por ejemplo, el segmento de productos de componentes de Liebherr está desarrollando tecnologías de motores de combustión interna que utilizan amoníaco. Estos motores pueden ser utilizados en operaciones mineras donde la electrificación no es posible o no resulta económica. El amoníaco ofrece una serie de ventajas, como su alta densidad energética, su facilidad de transporte y su excelente capacidad de almacenamiento.

Asimismo, Liebherr transforma los componentes usados en nuevas piezas, según las normas industriales y a través de su programa de reprocesamiento, lo que contribuye a la conservación de importantes recursos. «El reprocesamiento de componentes usados nos permite ahorrar hasta un 75 % de materias primas y reducir la huella de carbono en más del 50 %», afirma Jens-Christian Wannewetsch, director general, Liebherr-Ettlingen GmbH. Además, el reprocesamiento de piezas usadas minimiza los costes materiales y el tiempo de inactividad, aumentando la disponibilidad del equipo.

El grupo Liebherr reprocesa componentes usados en aproximadamente 15 ubicaciones con un total de 550 empleados en todo el mundo. Cada año, se da una segunda vida a cerca de 7,500 componentes y numerosos repuestos. La mayoría de estas instalaciones son operadas por el segmento de productos mineros de Liebherr, mientras que una pequeña parte corresponde al segmento de productos de componentes. El intercambio regular de experiencias entre estos segmentos asegura una mejora continua del proceso.

Para aumentar la eficiencia, Liebherr utiliza principios de diseño ligero y tecnología de compuestos de fibra, como los polímeros reforzados con fibra de carbono, en la fabricación de una amplia gama de productos. «Nuestro enfoque de fabricación ofrece la ventaja de obtener componentes con propiedades comparables o incluso superiores a las del acero, además de una notable reducción de peso. En el sector minero, esto permite usar accesorios más grandes en las excavadoras, lo que mejora el

rendimiento de excavación y la eficiencia operativa. Además, esta reducción de peso también contribuye a disminuir las emisiones», explica Dominic Gottwald, jefe del equipo de tecnología de materiales compuestos, Liebherr-Components Kirchdorf GmbH. «Liebherr es reconocido por sus rigurosos procesos de gestión de calidad, los cuales también se aplican a los cilindros hidráulicos híbridos de polímero reforzado con fibra de carbono».

Componentes de sustitución para el mercado de minería posventa

Para las aplicaciones mineras fuera de la gama de Liebherr, la empresa ofrece sistemas de tracción y accionamientos de rueda, así como uniones giratorias y cilindros hidráulicos. «En los últimos años, hemos ampliado significativamente nuestro catálogo de productos, especialmente en el área de tecnología de accionamiento. Ahora ofrecemos sistemas de tracción para varios modelos de excavadoras Hitachi (de EX1900 a EX5600), así como accionamientos de rueda para los camiones mineros Caterpillar 777 y 793», explica Andreas Stark, director general de desarrollo de negocio en el mercado posventa, Liebherr-Components GmbH. «Las principales ventajas de los componentes de sustitución de Liebherr son su disponibilidad y su compatibilidad con una variedad de equipos de fabricantes originales (OEM). Los componentes fabricados por Liebherr han sido técnicamente optimizados para superar la vida útil de los componentes OEM y ofrecer un mejor coste total del ciclo de vida al cliente».

Como OEM, los cilindros hidráulicos de Liebherr no solo cumplen estrictos estándares de rendimiento y fiabilidad, sino que también incorporan conceptos avanzados de estanqueidad, así como bielas forjadas y cromadas.

Las uniones giratorias de Liebherr son completamente intercambiables en ajuste, forma y función. Su diseño ha sido optimizado para el mercado posventa, mejorando el rendimiento y el tiempo de funcionamiento. Además, los rodamientos ahora pueden incorporar una característica innovadora: la supervisión inteligente del juego de los rodamientos. Este sistema mide el desgaste en las direcciones axial y radial, así como la tolerancia de inclinación. Este sistema digital permite una medición flexible, reduce el tiempo de inactividad, disminuye los costes de mantenimiento y, sobre todo, aumenta la seguridad del personal. Para facilitar la intercambiabilidad, se ofrecen lotes de atornillado adecuados para diversas marcas y modelos.

Los rápidos canales de aprovisionamiento de Liebherr para todo tipo de componentes, incluidos los de repuesto, son un factor importante para los clientes. Uno de los valores fundamentales de Liebherr es asegurar que cada producto o servicio que recibe un cliente sea de la más alta calidad posible. Por ello, el segmento de productos de componentes de Liebherr ofrece una solución integral: desde el análisis de las aplicaciones de los clientes hasta el diseño, el desarrollo, la producción y la entrega, todo se gestiona en un solo lugar.

Acerca de Liebherr-Components

Este segmento de productos del grupo Liebherr se especializa en el desarrollo, el diseño, la fabricación y el reacondicionamiento de componentes de alto rendimiento en el ámbito de la técnica de control y de accionamiento

eléctrico, mecánico e hidráulico. Liebherr-Component Technologies AG, con sede en Bulle (Suiza), se ocupa de la coordinación de todas las actividades del segmento de productos Componentes.

Su amplia gama de productos incluye motores de combustión, sistemas de inyección, unidades de control del motor, motores y bombas de pistón axial, cilindros hidráulicos, rodamientos de gran diámetro, transmisiones y cabrestantes, equipos de conmutación, componentes de electrónica y de electrónica de potencia y software. Estos componentes de gran calidad se utilizan en grúas y maquinaria de movimiento de tierras, en la industria minera, en aplicaciones marítimas, aerogeneradores, tecnología de automoción y tecnología de transporte y aeroespacial. Las sinergias de los demás segmentos de productos del grupo Liebherr se utilizan para impulsar el desarrollo tecnológico continuo.

Acerca del Grupo Liebherr: 75 years of moving forward

El Grupo Liebherr es una empresa tecnológica familiar con una gama de productos muy diversa. Se trata de uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de construcción. También ofrece productos y servicios de gran calidad y orientados al uso pertenecientes a muchos otros sectores. Actualmente, el Grupo cuenta con más de 150 filiales en todos los continentes. En 2023, el Grupo tuvo una plantilla de más de 50.000 personas y alcanzó una cifra de negocios consolidada de más de 14.000 millones de euros. Hans Liebherr fundó Liebherr en el año 1949 en la localidad de Kirchdorf an der Iller, al sur de Alemania. Desde entonces, los empleados trabajan con el objetivo de convencer a sus clientes con soluciones exigentes y de contribuir al progreso tecnológico. En 2024, el Grupo celebrará su 75 aniversario bajo el lema «75 years of moving forward».

Imágenes



liebherr-components-excellence-in-mining.jpg
Liebherr-Components destaca en aplicaciones mineras

Contacto

Alexandra Nolde
Senior Communication & Media Specialist
Phone: +41 56 296 4326
E-mail: alexandra.nolde@liebherr.com

Editor

Liebherr-Components AG
Nussbaumen/ Switzerland
www.liebherr.com