

Communiqué de presse

Poser des jalons pour l'avenir : La pelle rail-route RE 25 M fait ses débuts à la Bauma 2025

- Une machine puissante dans la catégorie des 25 tonnes, avec entraînement hydrostatique des roues sur rails et tourelle sans profil
- Nombreuses nouveautés : concept de châssis innovant, nouveau design de la tourelle et nouvelle cabine avec concept de commande intuitif INTUSI
- Performance maximale dans la construction de voies ferrées grâce à un système hydraulique unique et de haute qualité

Sous une nouvelle désignation de produit, Liebherr présente pour la première fois à la Bauma 2025 sa nouvelle pelle rail-route : la RE 25 M Litronic. Ce modèle vient enrichir la gamme existante d'une machine dans la catégorie des 25 tonnes avec entraînement hydrostatique des roues sur rails et tourelle sans profil. La RE 25 M Litronic reprend les composants éprouvés des modèles précédents et les complète par un concept de châssis inférieur innovant, un nouveau design de la tourelle et une nouvelle cabine avec un concept de commande intuitif. Liebherr met ainsi à la disposition de ses clients une machine performante pour la construction de voies ferrées.

Kirchdorf an der Iller (Allemagne), 18 février 2025 – Liebherr développe des pelles rail-route depuis 1967 et, en tant que fabricant d'équipement d'origine, est le leader mondial dans ce domaine. Avec la nouvelle pelle rail-route RE 25 M Litronic, Liebherr présente pour la première fois à la Bauma 2025 un modèle dont le poids en application se situe entre 24,4 et 25,7 tonnes. Cette puissante machine est équipée du moteur éprouvé de la pelle rail-route A 922 et convainc par la puissance de son moteur de 120 kW. Le système hydraulique unique et de haute qualité a également été repris.

Outre les composants qui ont déjà fait leurs preuves, la nouvelle RE 25 M Litronic présente une multitude de nouveautés qui font de cette machine la meilleure solution dans sa catégorie de poids. Le faible rayon de giration arrière de la machine (1,57 mètre) se distingue par le fait que l'arrière de la machine reste toujours dans le gabarit ferroviaire lors de la rotation. Cela augmente la sécurité et permet en outre à Liebherr de s'ouvrir à de nouveaux marchés ayant cette exigence, comme la France. La machine est équipée d'une cabine double entièrement nouvelle et confortable, y compris le concept de commande intuitif INTUSI. En outre, Liebherr a intégré quelques nouveaux systèmes d'assistance sur la RE 25 M, comme le système de guidage 2D intégré dans INTUSI ou la détection des personnes, disponibles pour la première fois sur la nouvelle pelle rail-route.

RE 25 M : Première pelle rail-route avec un concept innovant de châssis

Liebherr présente sur la RE 25 M un nouveau châssis qui sera standard sur toutes les futures machines Rail. C'est surtout le nouveau dispositif de guidage sur rails, dont le brevet est en cours d'homologation, qui pose les jalons pour l'avenir : Grâce à l'entraînement hydrostatique des roues sur rails, la pelle rail-route peut d'une part translater en état excavé (catégorie 9A). D'autre part, le RE 25 M peut s'abaisser sur les voies avec les pneus routiers et générer ainsi la traction nécessaire avec les pneus sur le rail (catégorie 9C). Cela permet à la RE 25 M non seulement de travailler et de translater dans une position, mais en plus - lorsque cela est autorisé - de travailler en position abaissée et de translater en position relevée, évitant ainsi d'endommager l'infrastructure ferroviaire. Cela est possible grâce à une conception entièrement nouvelle du stockage et de l'oscillation du dispositif de guidage sur rails. En outre, l'oscillation est réglable : Lorsque la RE 25 M est au travail, l'essieu pendulaire se ferme pour assurer la stabilité de la machine. Lors de la translation, l'essieu pendulaire est ouvert et assure ainsi une traction optimale. Grâce au nouvel essieu sur rails, la machine a une force de traction de 50 kN et peut atteindre des vitesses de translation allant jusqu'à 40 km/h si elle est autorisée dans le pays concerné - en cas d'urgence, le RE 25 M peut même être remorqué jusqu'à 60 km/h. En option, le châssis de la RE 25 M peut être équipé du dispositif de stabilisation innovant à deux points d'ancrage au centre, afin d'atteindre des capacités de charge supplémentaires. Mais en même temps, le châssis reste compact, ce qui ne réduit pas la visibilité à proximité de la machine et permet de bien travailler à courte distance. Grâce à la cinématique (brevet en cours), le dispositif de stabilisation innovant reste très proche de la machine, même en position déployée, et ne l'élargit guère. Ainsi, l'utilisation du dispositif de stabilisation est également possible dans les espaces restreints des chantiers.

La tourelle convainc par sa structure de machine facile à entretenir

En plus du faible rayon de giration arrière, de nouvelles constructions sur la tourelle de la RE 25 M assurent une très bonne accessibilité de la machine pour l'entretien. L'accès à la tourelle se fait facilement derrière la cabine malgré un rayon de giration arrière court. La conception du contrepoids contribue également à rendre la machine facile à entretenir. Les trappes de maintenance sont intégrées dans le contrepoids et garantissent un accès optimal à la pompe hydraulique en cas de maintenance. Pour les entretiens plus importants, le lest peut être facilement retiré. Nouveauté : le traitement des gaz d'échappement se trouve désormais au-dessus du moteur et peut être relevé à des fins d'entretien.

La nouvelle cabine double augmente le confort

Grâce au nouveau stockage de la double cabine avec siège de pilotage sur la tourelle, le confort du conducteur augmente encore. Le RE 25 M offre de manière standard un siège confort et contient un tout nouveau système de porte. Celui-ci permet aux portes de s'ouvrir l'une vers l'autre à l'avenir et de pivoter autour du montant B. Grâce au concept de commande adaptatif INTUSI, l'ancien panneau de commande situé sur la colonne de direction sous le volant n'est plus nécessaire. À l'avenir, cela sera intégré dans le display INTUSI, ce qui n'entraînera aucune restriction du champ de vision.

Composants éprouvés le système hydraulique et le moteur assurent une performance maximale

Tant pour le système hydraulique que pour le moteur, les clients peuvent faire confiance à la qualité éprouvée de Liebherr pour la nouvelle pelle rail-route. Le concept hydraulique innovant de la nouvelle machine comprend une double pompe à cylindrée variable Liebherr avec des circuits de régulation indépendants et un débit de 2 x 220 l/min. Des outils de travail hydrauliques puissants peuvent ainsi être utilisés indépendamment des mouvements de travail et de translation de la pelle rail-route Liebherr. De plus, un deuxième circuit haute pression permet de commander directement trois fonctionnements hydrauliques pour les outils de montage spéciaux. La pelle rail-route RE 25 M de Liebherr convainc par ses performances : Avec son moteur de 120 kW / 163 CV, la machine atteint une vitesse de travail élevée tout en conservant la fluidité habituelle des mouvements de travail.

Système d'attache rapide Liebherr LIKUFIX 33-9 spécialement conçu pour les pelles rail-route

Grâce au large choix d'outils de travail Liebherr, la RE 25 M peut être utilisée de manière polyvalente. Liebherr a notamment développé le nouveau modèle LIKUFIX 33-9 spécialement pour les pelles rail-route et complète le système d'attache rapide entièrement automatique LIKUFIX avec tous ses avantages par d'autres accouplements. L'ajout d'un deuxième circuit haute pression aux accouplements permet d'utiliser des outils de travail hydrauliques tels que des bourreurs dans la construction de voies ferrées, des pinces parallèles Liebherr ou des rallonges de manches Liebherr. Le système d'attache rapide entièrement hydraulique LIKUFIX permet un remplacement rapide et sûr des outils de travail depuis la cabine du conducteur.

La pelle rail-route apparaît sous un nouveau nom

Avec sa nouvelle désignation de produit, la nouvelle RE 25 M Litronic souligne l'importance des machines Rail pour le site Liebherr de Kirchdorf. Avec ce nouveau nom, Liebherr fait des pelles rail-route une ligne de produits à part entière, la distingue des pelles sur pneus et lui donne ainsi plus de poids. En principe, RE signifie "rail excavator", le chiffre indique approximativement le poids en application et "M" désigne le châssis sur pneus. Toutes les futures pelles rail-route suivront cette désignation. Les A 922 Rail et A 924 Rail, déjà disponibles sur le marché, continueront à fonctionner sous le nom connu.

À propos du Groupe Liebherr

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale proposant une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise figure parmi les plus grands fabricants mondiaux d'engins de construction. Elle offre également dans de nombreux autres domaines des produits et services haut de gamme axés sur les besoins des utilisateurs. Le Groupe compte aujourd'hui plus de 150 sociétés sur tous les continents. En 2023, il a employé plus de 50 000 collaboratrices et collaborateurs et a enregistré un chiffre d'affaires consolidé de plus de 14 milliards d'euros. Liebherr a été fondé en 1949 à Kirchdorf an der Iller, dans le sud de l'Allemagne, par Hans Liebherr. Depuis, les collaboratrices et collaborateurs ont pour objectif de convaincre leurs clients par des solutions exigeantes tout en contribuant au progrès technologique.

Image



liebherr-RE25-M

Liebherr présente pour la première fois la nouvelle pelle rail-route RE 25 M Litronic au salon Bauma 2025.

Contact

Marc Wiedenmann

Marketing

Téléphone : +49 7354 80 - 8494

E-mail : marc.wiedenmann@liebherr.com

Publié par

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH

Kirchdorf an der Iller / Allemagne

www.liebherr.com