

Communiqué de presse

## **Nouvel engin porteur pour parois moulées : LBX 600 unplugged**

---

**Avec le LBX 600 unplugged, Liebherr présente pour la première fois sur un salon son nouvel engin porteur pour parois moulées. Sa taille compacte répond avant tout aux exigences des chantiers en milieu urbain. Cet engin est disponible avec un entraînement conventionnel ou électrique. La version électrifiée LBX 600 unplugged présentée au salon Bauma séduit en outre par les avantages du « zéro émission ». Les deux modèles peuvent être équipés de bennes preneuses mécaniques ou hydrauliques. Le système de flèche modulaire permet d'obtenir trois versions différentes de la machine et un maximum de flexibilité.**

Munich (Allemagne), le 18 février 2025 – Avec le nouvel engin porteur pour parois moulées LBX 600 ou LBX 600 unplugged, la société Liebherr-Werk Nenzing GmbH répond aux défis particuliers des chantiers urbains. Grâce à sa taille compacte et à sa version unplugged à entraînement électrique, il est possible de travailler même dans des espaces restreints et dans des zones sensibles au bruit.

Le LBX 600 peut être équipé de manière flexible et adapté aux exigences du chantier grâce à un système modulaire comprenant trois flèches différentes. La version standard de l'appareil présente une hauteur totale de 17,8 m. Pour les missions avec hauteur limitée, par ex. sous les ponts, il est possible de travailler en Low Head à 11 m ou en Ultra Low Head à 5,8 m.

Le LBX 600 convainc particulièrement par son design épuré. L'engin de base compact peut être transporté dans son ensemble. Le châssis télescopique permet à cet effet de réduire à 3 m la largeur de voie.

### **Saisir avec force**

L'engin porteur n'est pas seulement conçu pour les travaux avec benne preneuse hydraulique, mais aussi – grâce aux deux treuils à chute libre d'une force de traction respective de 300 kN – avec benne preneuse mécanique ainsi que trépan. En combinaison avec la benne à parois moulées HSG 5-18, le LBX 600 offre une commande très intuitive, qui permet également des corrections hydrauliques de l'orientation de la benne preneuse et donc une plus grande verticalité de la tranchée.

La benne hydraulique à parois moulées est conçue de façon modulaire et se compose d'un corps de base extrêmement robuste. Comme l'indique sa désignation, la benne preneuse HSG 5-18 C ou L permet de réaliser des épaisseurs de parois moulées de 500 à 1 800 mm. La désignation C (compact) indique une version standard compacte pour la version Low Head du LBX 600, alors que sur la version L (large), le corps de base a été allongé de 2,5 m. La hauteur totale de 9,5 m de la benne preneuse ainsi obtenue et le poids élevé avec un centre de gravité bas permettent une verticalité encore meilleure et sont particulièrement avantageux en cas de dimensions plus grandes de la paroi moulée.

Dans des conditions du terrain très difficiles, il est possible d'augmenter le poids propre par un poids supplémentaire de 4,4 t ou 6,5 t, ce qui facilite la réalisation des travaux. La benne preneuse permet de creuser des tranchées d'une longueur de 2 500 à 3 400 mm et d'une profondeur de max. 80 m.

La benne à parois moulées est équipée d'un dispositif de rotation hydraulique. Il permet d'orienter la benne preneuse dans toutes les directions ainsi qu'une rotation rapide et conviviale de 180° après chaque cycle d'excavation. La force cylindrique de 1 527 kN contribue à une performance imbattable, même dans les conditions les plus difficiles. L'indicateur de remplissage de la benne preneuse assure une productivité élevée durant toute la mission. Le poids maximal autorisé de la benne preneuse, correspondant à la benne plus la quantité de remplissage, est de 30 t.

## Débrancher

Le LBX 600 est disponible en version conventionnelle ou alimentée par batterie, le LBX 600 unplugged. Les deux versions présentent les mêmes performances. Caractéristique exceptionnelle des modèles unplugged : ils sont « zéro émission ». Ils n'émettent pas de gaz d'échappement et sont très silencieux. Ainsi, ils sont particulièrement appréciés dans les zones sensibles au bruit, mais aussi par les collaborateurs sur le chantier et les riverains.

La charge des batteries s'effectue au moyen de l'alimentation électrique de chantier classique. Pendant la charge, l'exploitation peut être poursuivie sans restrictions. Pour basculer en mode batterie, il suffit de débrancher le câble de la prise, de là la désignation « unplugged ». Que la machine soit branchée ou non, la puissance et le champ d'application restent inchangés.

Liebherr propose le LBX 600 et le LBX 600 unplugged en tant que kit complet avec la benne hydraulique à parois moulées HSG 5-18.

## Solutions numériques

Le système de saisie des données de processus PDE permet de saisir, de visualiser et d'enregistrer électroniquement tous les processus de travail sur parois moulées. La commande et l'affichage se font via l'écran tactile PDE dans la cabine. Le PDE enregistre aussi bien les données de fonctionnement de la commande Litronic que les données de capteurs externes.

La solution logicielle MyJobsite permet de saisir, de représenter, d'analyser, de gérer et d'évaluer de manière centralisée toutes les données importantes relatives aux processus, machines et aux chantiers. L'accès aux données recueillies s'effectue via un navigateur Web avec une connexion Internet active. Les données PDE enregistrées permettent d'établir automatiquement un rapport comme preuve de qualité, directement après la fin d'un processus de travail. Les paramètres peuvent être définis et affectés à l'avance, ce qui représente un gain de temps considérable.

Le système de transmission des données et de localisation LiDAT permet de gérer le parc de machines Liebherr. Le système fournit des informations sur la localisation et le fonctionnement des machines. Ceci englobe par exemple l'emplacement des machines, les temps de fonctionnement et d'utilisation, la consommation de carburant ou des informations concernant les intervalles de maintenance.

La première mission sur chantier du LBX 600 :

<https://youtu.be/GWyLFCILahw?si=gOpTOWFxliJSF8iU>

Animation LBX 600 : <https://www.youtube.com/watch?v=iszcGWKrhwM>

Animation HSG 5-18 : [Liebherr - Slurry wall grab HSG 5-18 C/L \(youtube.com\)](#)

Film MyJobsite : [Liebherr – MyJobsite – votre chantier en un coup d’œil \(youtube.com\)](#)

## À propos du Groupe Liebherr

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale proposant une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise figure parmi les plus grands fabricants mondiaux d'engins de construction. Elle offre également dans de nombreux autres domaines des produits et services haut de gamme axés sur les besoins des utilisateurs. Le Groupe compte aujourd'hui plus de 150 sociétés sur tous les continents. En 2023, il a employé plus de 50 000 collaboratrices et collaborateurs et a enregistré un chiffre d'affaires consolidé de plus de 14 milliards d'euros. Liebherr a été fondé en 1949 à Kirchdorf an der Iller, dans le sud de l'Allemagne, par Hans Liebherr. Depuis, les collaboratrices et collaborateurs ont pour objectif de convaincre leurs clients par des solutions exigeantes tout en contribuant au progrès technologique.

## Photos



liebherr-lbx600\_1.jpg

Le LBX 600 séduit par son design compact et ses performances.



liebherr-lbx600\_2.jpg

C'est à Forlì, en Italie, que le LBX 600 a été utilisé pour la première fois sur un chantier.



liebherr-lbx600\_3.jpg

Le système de flèche modulaire du LBX 600 permet des applications flexibles.

## Contact

Gregor Griesser  
Marketing engins de construction  
E-mail : [gregor.griesser@liebherr.com](mailto:gregor.griesser@liebherr.com)

Ralf Meier  
Directeur marketing engins de construction  
Tél. : +43 690 500 44704  
E-mail : [ralf.meier@liebherr.com](mailto:ralf.meier@liebherr.com)

## Publié par

Liebherr-Werk Nenzing GmbH  
Nenzing/Autriche  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)