LIEBHERR

Anbauwerkzeuge im Fokus: Liebherr auf der RATL

- **Liebherr auf der RecyclingAKTIV & TiefbauLIVE (RATL) vom 9. bis 11. Oktober 2025 auf dem Stand P3 / F342 der Messe Karlsruhe**
- **Anbauwerkzeuge im Fokus: Neuer Mehrschalengreifer GMM 20-5**
- **Besuchende können Anbauwerkzeuge vor Ort statisch und live in Aktion sehen**

Liebherr legt auf der diesjährigen RecyclingAKTIV & TiefbauLIVE (RATL) vom 9. bis 11. Oktober 2025 den Fokus auf seine Anbauwerkzeuge. Auf dem Stand P3 / F342 der Messe Karlsruhe zeigt Liebherr hier eine große Auswahl der Liebherr-Anbauwerkzeuge für verschiedenste Einsatzszenarien. Zu den Highlights zählen der Mehrschalengreifer GMM 20-5, das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX 48-10 und der Grabenräumlöffel mit Drehmotor GLRM. Zudem können Besuchende Liebherr-Maschinen samt ausgewählten Anbauwerkzeugen sowohl am Liebherr-Stand als auch auf zwei Demoflächen der Messe Karlsruhe in Aktion erleben.

Rheinstetten (Deutschland), 2. Oktober 2025 − In der heutigen Baubranche sind die Anforderungen an Baumaschinen so hoch wie nie zuvor. Um den unterschiedlichen Herausforderungen auf Baustellen gerecht zu werden, spielt die Vielseitigkeit der Einsätze eine entscheidende Rolle. Diese nimmt Liebherr an und bietet die optimale Kombination aus Baumaschine, Anbauwerkzeug und Schnellwechselsystem, um eine Vielzahl von Anwendungen effizient zu bedienen.

Auf der RATL präsentiert Liebherr eine große Vielfalt an Anbauwerkzeugen für die unterschiedlichsten Einsatzszenarien im Recycling und Tiefbau. Neben statischen Exponaten zeigt Liebherr am Messestand auch über 15 Liebherr-Anbauwerkzeuge live und aktiv – getreu nach dem Namen der Messe. Zudem haben Besuchende die Möglichkeit, auf den Demoflächen der Messe Karlsruhe „Infrastruktur / Gleisbau“ und „Holz & Biomasse“ den Liebherr-Zweiwegebagger A 922 Rail sowie die Materialumschlagmaschine LH 30 M Industry samt ausgewählten Anbauwerkzeugen in Aktion zu erleben. Neben bereits bekannten Anbauwerkzeugen stellt Liebherr auf der RATL erstmals den neuen Mehrschalengreifer GMM 20-5 vor. Weitere Highlights sind der Grabenräumlöffel mit Drehmotor GLRM 20 und das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX 48-10.

Ideal für den Recycling- und Schrottumschlag: der neue Liebherr-Mehrschalengreifer GMM 20-5

Er ist das Nachfolgemodell des GM 55B und für die härtesten Einsätze im Recycling- und Schrottumschlag konstruiert: der neue Liebherr-Mehrschalengreifer GMM 20-5. Im anspruchsvollsten Einsatzszenario überzeugt der äußert stabile Greifer mit extremer Belastbarkeit und hoher Widerstandsfähigkeit. Trotz seines herausfordernden Arbeitsumfelds arbeitet der GMM 20-5 zuverlässig und besticht mit einer langen Lebensdauer. Möglich machen dies verschiedene technische Raffinessen, wie das zuverlässig verschraubte Kolbenstangenlanger.

Serienmäßig angetrieben mit einem ausreichend dimensionierten Drehmotor, ist optional ebenfalls ein Drehantrieb mit zwei Drehmotoren verfügbar. Dieser ist insbesondere bei der Option Zentralschmierung erforderlich. Highlight sind hier die drei Zentralschmiervarianten – ein Alleinstellungsmerkmal des neuen GMM 20-5. Die großen und strömungsoptimierten Ölkanäle ermöglichen hohe Arbeitsgeschwindigkeiten und damit einen effizienten Maschinenbetrieb. Dazu sind neben der Drehdurchführung und dem neuen, verstärkten Drehantrieb, auch der Kolbenstangenschutz, die Lagerstellen und die Schalenlagerung mehrfach abgedichtet. Ausgestattet mit diesen konstruktiven Highlights ist der neue Liebherr-Mehrschalengreifer GMM 20-5 prädestiniert für die härtesten und herausforderndsten Einsatzbedingungen im Recycling- und Schrottumschlag.

Exakt und präzise: der Liebherr-Grabenräumlöffel mit Drehmotor GRLM 20

Der Grabenräumlöffel GRLM 20 mit hydraulischem Drehmotor sorgt für höchste Präzision: Mit einer Schnittbreite zwischen 1.600 bis 2.000 mm ist er optimal geeignet für das exakte Abziehen und Modellieren von Erdwällen, professionelle Planierarbeiten sowie das profilgerechte Ausheben von Gräben und das Anlegen von Böschungsneigungen. Beheimatet in der Gewichtsklasse zwischen 16 bis 20 Tonnen und einer Kapazität von 0,55 m³ bis 0,85 m³ ist der GRLM das ideale Anbauwerkzeug für diese Einsatzszenarien. Der außenliegende Torsionskasten und die Löffelform garantieren ein optimales Füll- und Entleerungsverhalten. Darüber hinaus gewährleistet der Einsatz von hochwertigem Stahl eine hohe Widerstandsfähigkeit und lange Lebensdauer.

Neues Schnellwechselsystem LIKUFIX 48-10

Das neue Modell LIKUFIX 48-10 ergänzt das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX mit allen Vorteilen um bis zu vier zusätzlichen Kupplungen. Im LIKUFIX-Block integriert sind damit ein zusätzlicher Hydraulikkreis sowie die Leck- und Schmierleitung. Dadurch können hydraulische Anbauwerkzeuge schnell, einfach und vor allem sicher aus der Fahrerkabine heraus gewechselt werden. So lassen sich beispielsweise die Stielverlängerung, der Parallelgreifer oder Woodcracker ohne Umschaltung austauschen. Das neue LIKUFIX 48-10 ist nachrüstbar und voll kompatibel mit allen Anbauwerkzeugen, die mit dem aktuellen Schnellwechselsystem LIKUFIX ausgestattet sind.

Über die Firmengruppe Liebherr

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzenorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten. Im Jahr 2024 beschäftigte sie mehr als 50.000 Mitarbeitende und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 14 Milliarden Euro. Gegründet wurde Liebherr von Hans Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeitenden das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

Bilder

liebherr-gmm20-5-ratl.jpg
Konstruiert für die härtesten Einsätze im Recycling- und Schrottumschlag: der neue Liebherr-Mehrschalengreifer GMM 20-5.

liebherr-grlm20-ratl.jpg

Der Grabenräumlöffel GRLM 20 mit hydraulischem Drehmotor sorgt für höchste Präzision und hat eine Kapazität von 0,55 m³ bis 0,85 m³.

liebherr-likufix48-10-ratl.jpg
Das neue Modell LIKUFIX 48-10 ergänzt das vollautomatische Schnellwechselsystem LIKUFIX mit allen Vorteilen um bis zu vier zusätzlichen Kupplungen.

Kontakt

Marc Wiedenmann
Marketing
Telefon: +49 7354 / 80 - 8494
E-Mail: marc.wiedenmann@liebherr.com

Veröffentlicht von

Liebherr-Hydraulikbagger GmbH
Kirchdorf an der Iller / Deutschland
www.liebherr.com