

Presseinformation

## Liebherr stellt den neuen Mining-Bagger R 9100 Generation 8 vor

---

- Der neue R 9100 G8 ist ab sofort sowohl in Tieflöffel- als auch in Klappschaufel Konfiguration erhältlich
- Bei der Feldvalidierung vor Serienbeginn in Indonesien erreichte die neue 100-Tonnen-Maschine eine durchschnittliche Verfügbarkeit von 92 %
- Der R 9100 G8 verbraucht 20 % weniger Kraftstoff als sein Vorgänger, der R 9100 G6
- Beginn der Serienproduktion in Q2 2026

Liebherr Mining hat den R 9100 Generation 8 (G8) auf den Markt gebracht, der neueste Mining-Bagger der 100-Tonnen-Klasse. Nach erfolgreicher Feldvalidierung vor Serienbeginn in Indonesien ist der R 9100 G8 ab sofort erhältlich und wird mit Beginn der Serienproduktion im zweiten Quartal 2026 den R 9100 Generation 6 (G6) ersetzen.

Colmar (Frankreich), 30. März 2026 - Die neueste Maschine im Mining-Bagger-Portfolio von Liebherr, der R 9100 G8, kann ab sofort erworben werden. Dieser neueste 100-Tonnen-Bagger von Liebherr hat bei der Feldvalidierung vor Serienbeginn vielversprechende Ergebnisse geliefert und wird die vorherige 100-Tonnen-Baggergeneration des OEM, den R 9100 G6, ablösen, sobald das Modell der Generation 8 im zweiten Quartal 2026 für die Tieflöffelkonfiguration und im dritten Quartal 2026 für die Klappschaufelkonfiguration in die Serienproduktion geht.

### Feldvalidierung vor Serienbeginn in Indonesien

Im Rahmen der Validierungsphase testete Liebherr Mining in Zusammenarbeit mit PT Madhani Talatah Nusantara den R 9100 G8 unter realen Einsatzbedingungen. Eine Validierungseinheit ist seit September 2024 in der Tanjung Enim-Mine in Süd-Sumatra in Betrieb, um Abraum abzutransportieren und in 100-Tonnen-Muldenkipper zu verladen.

Zwischen September 2024 und Dezember 2025 leistete der Bagger durchschnittlich 411 Betriebsstunden pro Monat und erreichte eine durchschnittliche Verfügbarkeit von 92 %, was die Erwartungen des Betriebs übertraf. Bei einer im September 2025 durchgeführten Studie zur Momentanproduktion erreichte der R 9100 G8 eine Kraftstoffeffizienz von 9 Bankkubikmetern (bcm) pro Liter, basierend auf einer Produktionsrate von 771,2 bcm (1.589 Tonnen) pro Stunde und einem Kraftstoffverbrauch von 85,7 Litern pro Stunde.

## Signifikante Kraftstoffeinsparungen mit Liebherr Power Efficiency

Der Kraftstoffverbrauch kann bei einem 100-Tonnen-Bagger bis zu 40 % der Betriebskosten ausmachen. Um den Kunden zu helfen, die Kraftstoffkosten so niedrig wie möglich zu halten, ist der R 9100 G8 mit Liebherr Power Efficiency (LPE) ausgestattet, einem von Liebherr entwickelten Motor- und Hydraulikmanagementsystem, das den Kraftstoffverbrauch bei gleichbleibender Produktivität senkt.

Im Vergleich zum R 9100 G6 verbraucht der neue Bagger 20 % weniger Kraftstoff und weist eine um 30 % höhere Kraftstoffeffizienz auf, was eine Kraftstoffeinsparung von bis zu 100.000 Litern pro Jahr ermöglicht.

## Bewährtes Design mit gezielten Upgrades der Generation 8

Der R 9100 G8 behält Schlüsselemente seines Vorgängers bei, darunter den bewährten D9512-Motor in verbrennungsoptimierter Konfiguration (FCO), die gleichen Löffelkapazitäten und eine druckbelüftete, FOPS-zertifizierte Fahrerkabine. Die Standardgrößen der Heavy-Duty Löffel für schwerste Einsätze reichen von 7,0 bis 7,5 m<sup>3</sup> in der Tieflöffelkonfiguration und 7,3 m<sup>3</sup> in der Klappschaufelkonfiguration (bei 1,8 t/m<sup>3</sup>) und gewährleisten eine effektive Anpassung an Muldenkipper mit einer Nutzlast von 45 bis 100 Tonnen.

Gleichzeitig profitiert der Bagger von mehreren Upgrades der Generation 8, wie zum Beispiel:

- Eine völlig neu konzipierte elektrohydraulische Steuerung für einen reibungsloseren und präziseren Betrieb
- Ein optimiertes Anbauwerkzeug und ein optimierter Hydraulikkreislauf zur Reduzierung von Druckverlusten und zur Verbesserung der Zykluszeiten
- Integrierte IMUs zur Zylinderdämpfung, die den Schutz und die Zuverlässigkeit der Komponenten verbessern
- Ein überarbeitetes Fahrwerk mit lebenslang abgedichteten Fahrtrieben als Standard
- Die Fettwechselintervalle wurden auf ein Minimum von 250 Betriebsstunden verlängert, was zu einer Verringerung der Ausfallzeiten beiträgt.

## Digitale Kompatibilität und verbesserte Sicherheit

Wie alle Bagger der Generation 8 ist auch der R 9100 G8 mit einer Reihe von Produkten aus dem IoMine-Technologie-Portfolio kompatibel, z.B. mit Assistenzsystemen, dem Skyview 360°-Kamerasystem, dem Bucket Filling Assistant, Data View und Data Services. Diese Produkte sowie das übrige Angebot von IoMine unterstützen Minenbetreiber beim Übergang zu einem integrierten, sichereren, effizienteren und nachhaltigeren Betrieb. Data View und Data Services ermöglichen die intelligente Vernetzung von Geräten und den Abruf von Maschinen-, Betriebs- und Assistenzsystemdaten über die IT-Infrastruktur des Kunden, um Informationen aus dem Feld in operative Entscheidungen mit hohem Mehrwert umzuwandeln.

## Kaufbereit

Sowohl die Tieflöffel- als auch die Klappschaufelkonfigurationen des R 9100 G8 sind ab sofort erhältlich. Die Tieflöffelkonfiguration wird im 2. Quartal dieses Jahres in die Serienproduktion gehen, die Serienproduktion der Klappschaufelkonfiguration folgt kurz darauf im 3. Quartal.

Die Feldvalidierung vor Serienbeginn der Tier 4/Stufe V-Version soll im Jahr 2027 beginnen.

## Über Liebherr Mining

Liebherr Mining ist eines von 13 Produktsegmenten innerhalb der Firmengruppe Liebherr und entwickelt, produziert und betreut seit über 50 Jahren Bergbaumaschinen. Das Unternehmen bietet eine umfassende Palette von Lösungen an, darunter hochwertige Muldenkipper, Bagger und Planiertrappen sowie Technologie- und Dienstleistungsprodukte, um seinen Kunden den optimalen Einsatz ihrer Liebherr-Maschinen zu ermöglichen. Liebherr Mining arbeitet entsprechend seiner Roadmap auch intensiv an emissionsarmen und emissionsfreien Optionen für alle seine Maschinen, um seine Kund:innen auf ihrem Weg zur Dekarbonisierung zu unterstützen. Das Unternehmen ist mit über 4.400 Mitarbeitenden in 70 Ländern weltweit vertreten.

## Über die Firmengruppe Liebherr

Die Firmengruppe Liebherr ist ein familiengeführtes Technologieunternehmen mit einem breit diversifiziertem Produktprogramm. Das Unternehmen zählt zu den größten Baumaschinenherstellern der Welt. Es bietet aber auch auf vielen anderen Gebieten hochwertige, nutzerorientierte Produkte und Dienstleistungen an. Die Firmengruppe umfasst heute über 150 Gesellschaften auf allen Kontinenten. Im Jahr 2024 beschäftigte sie mehr als 50.000 Mitarbeitende und erwirtschaftete einen konsolidierten Gesamtumsatz von über 14 Milliarden Euro. Gegründet wurde Liebherr von Hans Liebherr im Jahr 1949 im süddeutschen Kirchdorf an der Iller. Seither verfolgen die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter das Ziel, ihre Kunden mit anspruchsvollen Lösungen zu überzeugen und zum technologischen Fortschritt beizutragen.

## Bilder



liebherr-r9100-colmar-300dpi.jpg

Der R 9100 ist der dritte Bagger der Generation 8 im Portfolio von Liebherr Mining.



liebherr-r9100-indonesien-300dpi.jpg

Der R 9100 wurde zum Verladen von Abraum in der Mine Tanjung Enim, Indonesien, eingesetzt.

## Kontakt

Swann Blaise  
Divisional General Manager Marketing  
Telefon: +1 757 928 2239  
E-Mail: [swann.blaise@liebherr.com](mailto:swann.blaise@liebherr.com)

## Veröffentlicht durch

Liebherr-Mining Equipment SAS  
Colmar / Frankreich  
[www.liebherr.com](http://www.liebherr.com)

Liebherr Mining folgen:

[LinkedIn](#)

[Instagram](#)

[Facebook](#)

[YouTube](#)