

Communiqué de presse

Les pelles sur chenilles R 915 Compact G8, R 917 Compact G8 et R 920 Compact G8, polyvalentes et connectées, sont désormais disponibles

- Une gamme complète de produits : développée pour les exigences des chantiers modernes
- Polyvalence maximale et grande flexibilité d'utilisation
- Performance et efficacité : prêtes pour les applications sur le terrain
- Fiabilité, disponibilité élevée et maîtrise optimale des coûts

Dans un contexte marqué par l'essor des projets de construction urbaine, la recherche de gains de productivité et des exigences croissantes en matière de flexibilité des machines, Liebherr continue d'élargir son offre de pelles compactes avec le lancement de la Génération 8. Les modèles de pelles sur chenilles R 915 Compact G8, R 917 Compact G8 et R 920 Compact G8 ont été développés pour répondre aux exigences actuelles des chantiers tout en s'adaptant aux besoins du marché. Ils incarnent la compacité, la performance et le confort d'utilisation. Cette nouvelle gamme illustre pleinement l'ambition de Liebherr de proposer des solutions sur mesure aux entreprises de construction, tant dans le bâtiment que le génie civil, et de les accompagner face aux défis de la concurrence

Colmar (France), 26/06/2026 – Les nouveaux modèles de pelles sur chenilles R 915 Compact, R 917 Compact et R 920 Compact de la génération 8, présentés à la Bauma 2025 sont désormais disponibles. Ces machines sont développées et fabriquées chez Liebherr-France SAS à Colmar. Elles viennent enrichir l'offre de pelles compactes et répondent aux exigences croissantes des chantiers modernes. Dans le segment stratégique des 15 à 20 tonnes, cette nouvelle génération propose des solutions complètes et mûrement réfléchies pour les travaux de terrassement, la construction routière, les réseaux de distribution et les chantiers urbains.

Un environnement de travail moderne grâce à la cabine emCAB et au concept de commande INTUSI

Les pelles sur chenilles R 915 Compact G8, R 917 Compact G8 et R 920 Compact G8 sont équipées du nouveau poste de pilotage emCAB, qui offre un environnement de travail moderne, ergonomique et axé sur l'efficacité opérationnelle. Au cœur de ce dispositif se trouve le concept de commande INTUSI.

Celui-ci permet une utilisation intuitive et personnalisable, offrant à l'opérateur un accès rapide aux principales fonctions de la machines. Grâce à une disposition intelligente au sein de la cabine, tous les éléments essentiels ainsi que les joysticks sont idéalement positionnés, garantissant une accessibilité optimale et une prise en main intuitive. Cela se traduit par un confort accru et une réduction de la fatigue au quotidien. Les joysticks électriques de haute précision, conçus de manière ergonomique, assurent une commande fluide et précise des mouvements de la machine, y compris dans les applications exigeantes telles que les opérations de levage. L'interaction entre l'homme et la machine a été simplifiée, améliorant ainsi l'efficacité de l'ensemble du cycle de travail.

Focus sur la dernière-née : la R 917 Compact G8

La pelle sur chenilles R 917 Compact G8 est un modèle entièrement nouveau. Elle illustre la manière dont Liebherr répond aux exigences croissantes des chantiers urbains. Grâce à son rayon de giration arrière particulièrement réduit de 1 700 mm, elle permet de travailler efficacement dans les environnements confinés, tout en assurant un niveau de sécurité élevé lors des opérations. Sa conception compacte offre à l'opérateur une grande flexibilité ainsi qu'une mobilité optimale sur le chantier, lui permettant de passer facilement d'une zone d'intervention à une autre. La R 917 Compact G8 vient compléter la gamme de pelles compactes et se positionne, en termes de performances, entre les modèles R 915 Compact G8 et R 920 Compact G8. Elle est particulièrement adaptée aux travaux de levage exigeants ainsi qu'aux applications de pose de canalisations. Alliant puissance et flexibilité, la R 917 Compact G8 constitue une solution idéale pour les chantiers urbains, où l'espace est souvent limité.

Conçues pour des applications polyvalentes sur les chantiers

Grâce à une conception parfaitement équilibrée et à une large offre d'équipements, ces pelles compactes conviennent à une grande variété d'applications et permettent d'accomplir plusieurs tâches simultanément. Avec les nombreux équipements disponibles et les outils hydrauliques, ce sont de véritables machines multifonctions qui optimisent l'organisation et simplifient la coordination sur les chantiers, en réduisant le nombre de machines supplémentaires nécessaires. Cette flexibilité permet aux entreprises d'améliorer leur efficacité opérationnelle et d'augmenter leur rentabilité globale.

Performance et efficacité : prêtes pour les applications sur le terrain

Dans un environnement marqué par des exigences de productivité toujours plus élevées, cette nouvelle génération offre des performances parfaitement adaptées aux besoins des chantiers modernes. La puissance optimisée du moteur et du système hydraulique garantit des cycles de travail rapides et fluides, tout en assurant des forces d'excavation, de rotation et de traction élevées pour un usage quotidien. La R 915 Compact G8 développe 90 kW / 122 ch, la R 917 Compact G8 dispose de 100 kW / 136 ch et la R 920 Compact G8 complète la gamme avec 110 kW / 150 ch. Grâce à une cinématique optimisée, les machines réduisent les repositionnements, améliorent la précision et contribuent à maximiser la productivité sur le chantier.

Une réponse concrète aux contraintes du marché compact

Les nouvelles R 915 Compact G8, R 917 Compact G8 et R 920 Compact G8 ont été conçues pour intervenir dans des environnements exigeants, notamment en milieu urbain ou sur des chantiers en accès restreints. Leur compacité, associée à des performances élevées, permet de combiner agilité et puissance, tout en garantissant des cycles rapides et une excellente efficacité opérationnelle.

Le rayon de giration arrière court, notamment sur la R 915 Compact G8 et la R 917 Compact G8, facilite les travaux dans les espaces contraints tout en renforçant la sécurité sur chantier.

Fiabilité, disponibilité élevée et maîtrise des coûts

Les nouvelles pelles compactes ont été conçues pour offrir une grande longévité et reposent sur une conception robuste ainsi que sur des composants développés pour un usage intensif. Elles garantissent ainsi une fiabilité élevée sur de longues périodes d'exploitation. Les composants facilement accessibles depuis le sol pour les opérations de maintenance permettent de réduire au minimum les temps d'arrêt des machines et d'améliorer leur disponibilité, contribuant ainsi à une maîtrise optimale des coûts d'exploitation.

Des machines connectées pour une gestion optimisée

Grâce aux solutions digitales Liebherr, les utilisateurs peuvent suivre les performances de leurs machines et optimiser leur exploitation au quotidien via des outils de télémétrie dédiés et notamment MyLiebherr Maintenance et Performance. Cette gestion intelligente permet d'améliorer la transparence, de faciliter la prise de décision et d'optimiser la rentabilité du parc machines. Conçues pour s'inscrire durablement dans les évolutions du secteur, ces machines intègrent une architecture ouverte aux technologies d'assistance et aux innovations digitales, traduisant la volonté de Liebherr d'anticiper les besoins futurs du marché.

À propos de Liebherr-France SAS

Fondée en 1961, Liebherr-France SAS est en charge du développement et de la production des pelles sur chenilles du Groupe Liebherr à Colmar. Sa gamme de produits actuelle comprend environ 30 modèles de pelles sur chenilles, de la R 914 Compact à la R998 SME, destinées au terrassement et à l'extraction. La production comprend également toute une série de machines destinés à des tâches spécifiques comme les travaux de démolition, la manutention de matériaux, les applications maritimes ou dans des tunnels ainsi que des pelles électriques de grosses capacités. Avec leur poids en application de 14 à 100 tonnes, les pelles sur chenilles sont équipées de moteurs Liebherr d'une puissance de 90 à 420 kW. Liebherr-France SAS emploie plus de 1250 collaborateurs et génère un chiffre d'affaires de 534 millions d'euros.

À propos du Groupe Liebherr

Le Groupe Liebherr est une entreprise technologique familiale proposant une gamme de produits très diversifiée. L'entreprise figure parmi les plus grands fabricants mondiaux d'engins de construction. Elle offre également dans de nombreux autres domaines des produits et services haut de gamme axés sur les besoins des utilisateurs. Le Groupe compte aujourd'hui plus de 150 sociétés sur tous les continents. En 2025, il a employé plus de 55.000 collaborateurs et a enregistré un chiffre d'affaires consolidé de plus de 14 milliards d'euros. Liebherr a été fondé en 1949 à Kirchdorf an der Iller, dans le sud de l'Allemagne, par Hans Liebherr. Depuis, les employés ont pour objectif de convaincre leurs clients par des solutions exigeantes tout en contribuant au progrès technologique.

Images



liebherr-r-915-compact-g8.jpg

Les nouvelles R 915 Compact G8, R 917 Compact G8 et R 920 Compact G8 ont été conçues pour intervenir dans des environnements exigeants, notamment en milieu urbain ou sur des chantiers en accès restreints.



liebherr-r-917compact-g8.jpg

La R 917 Compact G8 vient compléter la gamme de pelles compactes et se positionne, en termes de performances, entre les modèles R 915 Compact G8 et R 920 Compact G8.

Contact

Alban Villaumé
Responsable Marketing
Téléphone : +333 89 21 30 30
E-mail : alban.villaume@liebherr.com

Publié par

Liebherr-France SAS
Colmar / France
www.liebherr.com