

LITRONIC-WMS-STABSENSOREN IN KOMPAKTAUSFÜHRUNG

mit integriertem Messwerttransmitter.

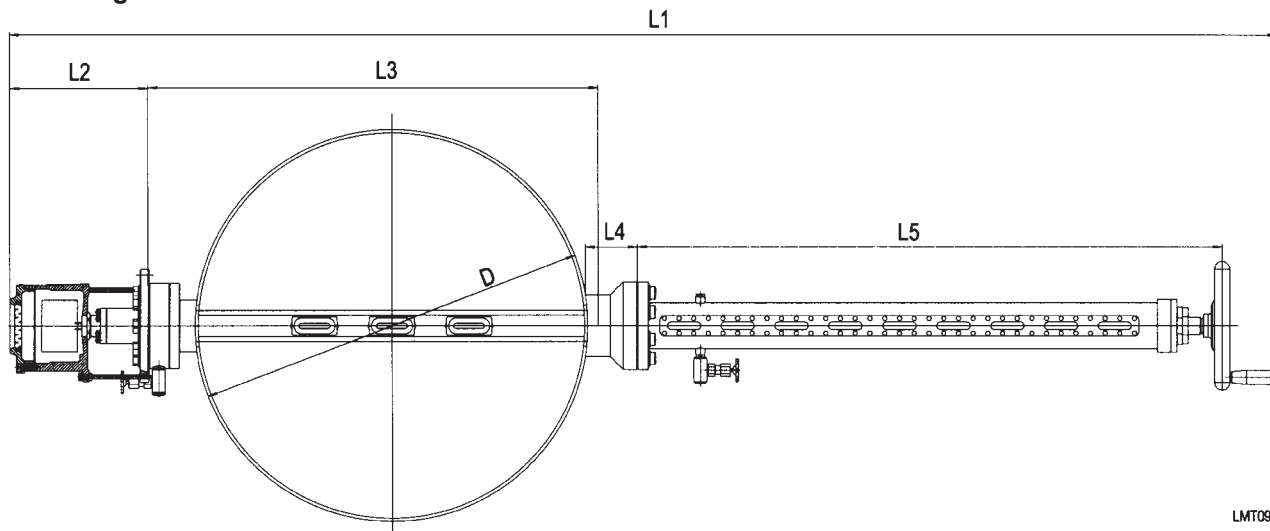
Auch in explosionsgeschützter Ausführung
lieferbar.



TECHNISCHE DATEN

- Physikalisches Prinzip: Kapazitätsbestimmung im Hochfrequenzstrefeld (Frequenz 0,02 GHz)
- Messort: Rohrleitung, Tank
- Messbereich: 0 – 100 % Wassergehalt
(Messfenster im Bereich 0 – 100 % beliebig einstellbar)
- Auflösung: 0,01 % (abhängig von der Emulsion)
- Anzahl der Strefeldkondensatoren: 1 alternativ 3
- Kapazitätsauflösung: 10^{-15} F
- Aktualisierungszyklus: $32,64 \cdot 10^{-3}$ s
- Abtastrate Mittelwertzähler: $16 \cdot 10^6$ – $25 \cdot 10^6$
- Erzielbare Messgenauigkeit: $\pm 0,1$ %, bei ordnungsgemäßer Kalibrierung und Messbereich 0 – 10 %
- Microprozessor: SAB 80C32
- Stromversorgung: 24 V, 150 mA DC
- Messbereich Temperaturmessung: -10° C – 90° C
- Messgenauigkeit Temperaturmessung: $\pm 0,5^{\circ}$ C
- Analogausgang: 4 – 20 mA, aktiv gespeist vom Sensornetzteil
max. Bürde 500 Ω , Auflösung 12 bit
über Analogausgang 3,6 mA oder 22 mA,
Ansteuerung optional über HART-MODEM
- Störmeldung: 2 TWP AWG 20, geschirmt max. 1500 m
(24 V DC und 4 – 20 mA Ausgang)
- Anschlusskabel: HART-Protokoll
optional über Messwertanzeige und Parametriermodul
- Fernparametrierung: 110 bar
- Vor-Ort-Parametrierung: 5° C – 80° C
- Druckfestigkeit: -20° C – 70° C (-35° C – 80° C optional)
- Mediumtemperatur: -5° C – 80° C (-35° C – 80° C optional)
- Umgebungstemperatur: -35° C – 80° C
- Arbeitstemperatur Elektronik: V4A / ALU / PEEK
- Lagertemperatur: 42 mm
- Werkstoff Gehäuse/Verschleißschutz: 2" ANSI 600
- Messstabdurchmesser: IP 65
- Prozessanschluss:
- Schutzart:

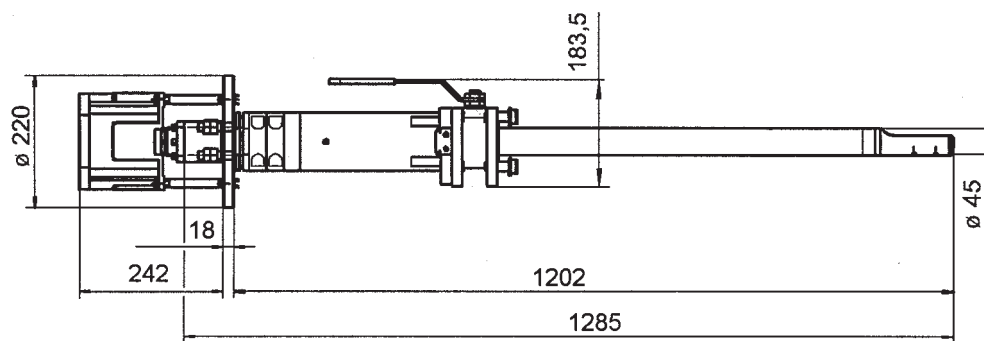
Abmessungen - Sensor mit Wechselarmatur



LMT09336

D	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	Gewicht (kg)	
						Sensor	Wechselarmatur
8"	1137	275	342	96	593	14,65	30,00
10"	1245	275	397	96	647	15,50	31,00
12"	1347	275	448	96	698	16,05	33,00
16"	1512	275	531	96	780	16,95	36,00
20"	1715	275	632	96	882	17,15	40,00
24"	1918	275	734	96	983,5	19,20	43,00
30"	2223	275	886	96	1136	19,80	48,00

Abmessungen - Sensor mit Verschiebarmatur



M001017

Gewicht Sensor: 26 kg

Gewicht Verschiebarmatur: 19,1 kg

ZUBEHÖR

BYPASS-MESSEINRICHTUNG (Sensoradaption),
geeignet zur Aufnahme eines 10"-Sensors

bestehend aus:

- Messrohr mit je 2 Ein- und 2 Ausläufen, mit Anschlussstutzen und Gewinde
- Anschluss- und Blind-Flansche
- Flansch für Sensoranschluss ANSI 600 lb 2" (DN 50).



WECHSELARMATUR

ist eine Vorrichtung zum Austausch von Messsystemen aus Rohrleitungen unter Prozessbedingungen

bestehend aus:

Schutzrohr, das mittels Handkurbel über den Sensorstab geschoben wird und auf der gegenüberliegenden Rohrseite zum Fördermedium hin in der Rohrleitung abdichtet.

Hierdurch ist es möglich, das Messsystem unter Prozessbedingungen zu entnehmen.

Der der Wechselarmatur gegenüberliegende Flansch dichtet 3-fach gegenüber dem Schutzrohr ab und zentriert das Schutzrohr.

Eine Entlüftungsmöglichkeit des Schutzrohres ist über ein Nadelventil gegeben.

Das Schutzrohr ist in der Wechselarmatur 3-fach gelagert und gegenüber dem Fördermedium abgedichtet.

Die Position des Schutzrohres in der Rohrleitung ist von außen ersichtlich.

Die Wechselarmatur kann über ein Nadelventil entlüftet werden.

Im Betriebszustand stützt sich der Sensorstab in der Wechselarmatur ab. Die Wechselarmatur ist kompl. aus Edelstahl bzw. die Gewindeführung aus Bronze.

Alle Dichtungen und Führungselemente sind rohölbeständig.

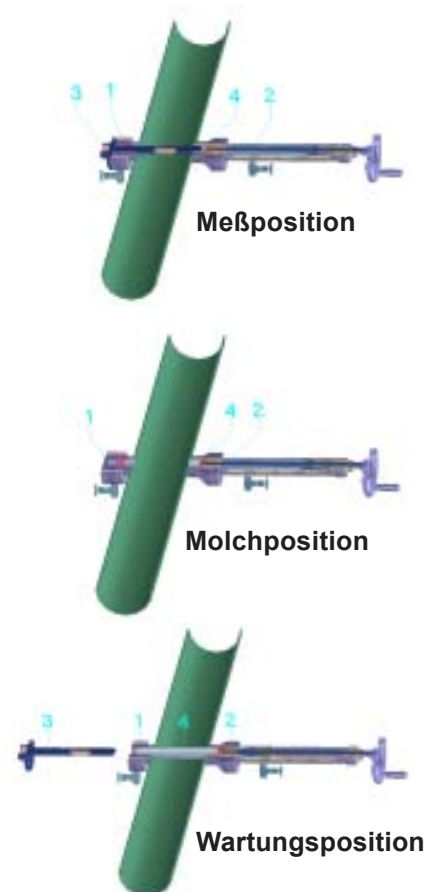
VERSTELLARMATUR für den Sensor

bestehend aus:

- Führungsrohr mit Dichtungssatz, Flansch und Muffe
- Arretierschraubung mit Dichtungspackung und Klemmschelle
- Sicherungskette.

Ausgeführt für einen Verstellbereich von ca. 500 mm und einem Betriebsdruck bis 6 bar.

Vorgesehen zum direkten Anflanschen mit 2" ANSI 150-Flansch.



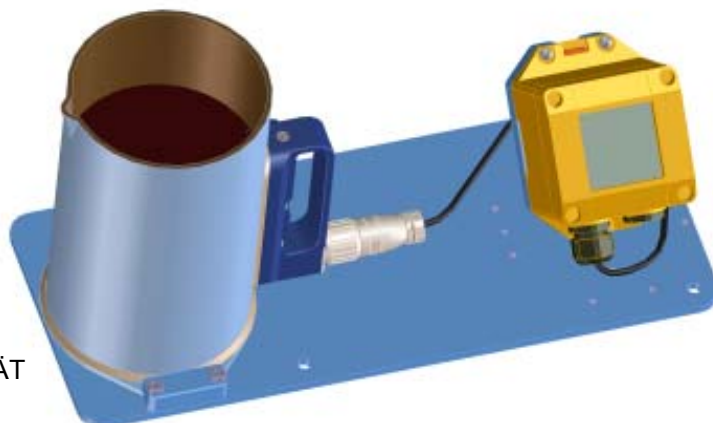
ZUBEHÖR

MESSBEHÄLTER

Fassungsvermögen ca. 1,5 Liter
runde Ausführung, Ø ca. 120 mm, Höhe ca. 200 mm
Ausführung in Edelstahl

incl.

eingebautem SENSORFELD und sep. ANZEIGEGERÄT



LITRONIC-WMS-MESSWERTANZEIGE EX-VERSION

a) zum Anschluss an den Stabsensor, im Sensorenanschlusskopf mit Klarsichtscheibe eingebaut.

b) zum Anschluss an den Stabsensor, in einem separaten Gehäuse eingebaut.

TECHNISCHE DATEN

- | | |
|--|---|
| - Anzeige: | LCD-Display, Bargraph 20 Segmente und Digitalwert, 4-stellig |
| - Betriebs- und Umgebungstemperatur: | 0° C bis 50° C (mit eingebautem Parametriermodul)
-10° C bis 70° C (ohne eingebautes Parametriermodul) |
| - Lager- und Transporttemperatur: | -40°C bis 85°C |
| - Gehäuse aus PBT, B/H/T:
(ohne Kabelverschraubung) | 85x118x82 mm |
| - Schutzart: | IP 67 |
| - Kabellänge bis zum Sensor: | max. 20 m. |



PARAMETRIERMODUL, steckbar

Einsteckmodul zur Parametrierung der Kompaktsensoren mit eigenem LCD-Display zur Klartextanzeige und 6 Tasten.

