

Liebherr-Hausgeräte Corporate Responsibility



Die Zukunft gestalten

Als Familienunternehmen denken wir in Generationen, nicht nur in Geschäftszyklen – wir sind entschlossen, langfristige Entscheidungen zu treffen, die den Menschen, dem Planeten und unserem Unternehmen zugute kommen.

Unsere Dokumentation zur Corporate Responsibility gibt einen Einblick, wie Liebherr-Hausgeräte Nachhaltigkeit in alle Bereiche integriert – von energieeffizienten Geräten und verantwortungsvoller Beschaffung bis hin zu Kreislaufwirtschaftsinitiativen und Mitarbeiterentwicklung. Auch wenn wir bereits bedeutende Fortschritte erzielt haben, sind wir uns bewusst, dass noch viel zu tun bleibt. Unsere Ziel ist es, kontinuierlich innovativ zu sein, unsere Umweltbelastung zu reduzieren und zu einer nachhaltigeren Zukunft beizutragen.

Nutzung



4.



Immer in Betrieb – immer besser

Optimierung der Nutzungsphase unserer Geräte

Die Nutzungsphase trägt erheblich zu den Auswirkungen eines Geräts auf die Umwelt bei. Deshalb konzentrieren wir uns auf Energieeffizienz, Haltbarkeit und Reparaturfähigkeit – um eine langfristige Leistung zu gewährleisten und gleichzeitig Kosten und Platzbedarf zu reduzieren. Unsere Technologien tragen auch dazu bei, die Verschwendungen von Lebensmitteln zu minimieren und eine nachhaltigere Art der Lagerung und Konserverierung von Lebensmitteln zu unterstützen.





Damit es hält. Und hält. Und hält.

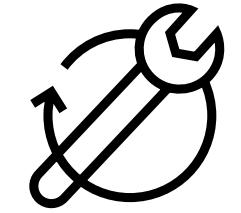
Haltbarkeit und Reparaturfähigkeit unserer Geräte

Bei Liebherr stehen Langlebigkeit und Reparaturfähigkeit im Mittelpunkt unserer Philosophie und Nachhaltigkeitsstrategie. Ob für Haushalts- oder gewerbliche Verbraucher, unsere Geräte sind so konzipiert, dass sie eine lang anhaltende Qualität und Zuverlässigkeit bieten und eine effiziente Nutzung über viele Jahre gewährleisten. Durch die Verlängerung der Produktlebensdauer reduzieren wir den Ressourcenverbrauch und die Verschwendungen und fördern einen verantwortungsvolleren Umgang mit Ressourcen.

Wir fertigen unsere Hausgeräte aus hochwertigen Materialien und unterziehen jedes Bauteil strengen Tests, um Zuverlässigkeit und Langlebigkeit zu gewährleisten. Merkmale wie einfach zu reparierende Designs und leicht verfügbare Ersatzteile minimieren die Ausfallzeiten weiter und erfüllen

Vorschriften wie die EU-Ökodesign-Richtlinie, die der Reparaturfähigkeit und der erweiterten Nutzung des Produkts Vorrang einräumt.

Langlebige Produkte schonen nicht nur Ressourcen, sondern bieten unseren Kunden auch einen langfristigen Wert. Die Verwendung robuster Materialien, präzise Technik und ein globales Servicennetzwerk tragen zu einem nachhaltigeren Lebensstil bei. Dieses Engagement spiegelt unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt, unseren Kunden und zukünftigen Generationen wider und bekräftigt unser Engagement für Nachhaltigkeit und das Vertrauen der Kunden.



Materialien, die die Zeit überdauern.

Wir sind bestrebt, Geräte zu liefern, die unser Versprechen von außergewöhnlicher Qualität, zeitlosem Design und echtem Wert verkörpern. Langlebigkeit und Zuverlässigkeit stehen im Mittelpunkt unserer Philosophie, die langfristige Leistung und Umweltverantwortung sicherstellt. Durch die sorgfältige Auswahl hochwertiger Materialien minimieren wir die Notwendigkeit eines häufigen Austauschs von Teilen, was die Nachhaltigkeit und Kundenzufriedenheit erhöht.

Unser Engagement für Exzellenz erstreckt sich bis ins Detail. Um die Wartung zu erleichtern und den Bedarf an harten Reinigungsmitteln zu reduzieren, verwenden wir Edelstahl mit einem Anti-Fingerabdruck-Finish. Die Materialien im Innenraum wurden gezielt unter Berücksichtigung ihrer Reinigungs-freundlichkeit ausgewählt, was nicht nur die Lebensdauer des Hausgeräts verlängert, sondern

auch die Umweltbelastung durch die Reinigung im Laufe der Zeit reduziert.

Durch kontinuierliche Innovation, Präzision und den Fokus auf Langlebigkeit schaffen wir Geräte, die Funktionalität, Ästhetik und Nachhaltigkeit nahtlos miteinander verbinden und eine zuverlässige Leistung für die kommenden Jahre liefern.

Für einen detaillierten Einblick in die von uns verwendeten Materialien besuchen Sie bitte den Abschnitt [Materialien](#).





Beispiele für herausragende Qualität

BluRoX – Isolierung für langanhaltende Energieeffizienz

Unsere neueste Innovation ist die patentierte BluRoX-Technologie. Sie nutzt eine effektivere Form der Kälteisolierung verwendet: ein Vakuum. Fein gemahlenes Lavagestein, so genanntes Perlit, stabilisiert dabei die vakuumierten Bauteile. BluRoX gewährleistet eine optimale thermische Leistung über die gesamte Lebensdauer eines Geräts. Dies wurde durch Langzeitmessreihen mit verschiedenen Proben in den Laboren von Liebherr ermittelt.

[MEHR ÜBER UNSERE BLUROX-TECHNOLOGIE](#)

Zeitloses Design

Liebherr-Geräte sind mehr als funktional – sie sind ein Stil-Statement. Mit ihrem zeitlosen Design fügen sie sich nahtlos in jeden Raum ein und behalten auch nach Jahren des Gebrauchs ein modernes und elegantes Erscheinungsbild bei. Bei Liebherr gehen Form und Funktion Hand in Hand, um einen dauerhaften Wert zu liefern.

Langlebige Innenräume: Schubladen, die ein Leben lang halten

Die Innenräume der Liebherr-Geräte spiegeln unser Engagement für Langlebigkeit wider. Schubladen und Einlegeböden sind aus robustem Material gefertigt, das auch starker Beanspruchung standhält und über Jahrzehnte hinweg zuverlässig funktioniert.

SEHEN SIE SICH DAS VON UNS VERWENDETE MATERIAL AN

Der Test der Zeit

Bei Liebherr erstreckt sich unser Qualitätsanspruch auch auf kleinste Bauteile. Nehmen wir zum Beispiel unsere Türscharniere: Bevor sie für den Einsatz zugelassen werden, müssen sie mindestens 100.000 Öffnungszyklen aushalten, was einer regelmäßigen Nutzung von über 15 Jahren entspricht. Diese strenge Prüfung beschränkt sich aber nicht nur auf Scharniere – alle Funktionsteile unserer Geräte werden bewertet, um die gleichen hohen Standards für Haltbarkeit und Zuverlässigkeit zu erfüllen. Unser Engagement sorgt dafür, dass jede Komponente zu einem langlebigen, leistungsstarken Gerät beiträgt.



Servicequalität für langlebige Geräte

Liebherr-Geräte – sowohl Haushalts- als auch Profi-Geräte – werden für eine Mindestlebensdauer von **15 Jahren** gebaut und liegen damit deutlich über dem Branchendurchschnitt. Sie wurden für Reparaturen entwickelt und können bei Bedarf wieder in Betrieb genommen werden. Service-Spezialisten werden kontinuierlich geschult, auch in Online-Kursen, um über gezielte Diagnoseansätze und Reparaturkonzepte auf dem Laufenden zu bleiben.

Immer erreichbar: unsere Liebherr-Servicehotline

Bei Liebherr hören wir unseren Kunden zu. Ob Sie Fragen zum Kühlen und Gefrieren haben oder Unterstützung benötigen, unser Serviceteam steht Ihnen zur Verfügung. Für ihren Komfort sind alle unsere Call-Agenten über unsere Hotline erreichbar: eine Nummer für alle Bedürfnisse des Kunden.

[SIEHE UNSERE SERVICE-SEITE](#)

Herausragende Servicequalität

Mit einem globalen Netzwerk von autorisierten Servicepartnern sorgt Liebherr für schnelle und

effiziente Lösungen. In etwa 85 % der Fälle lösen unsere Techniker Probleme beim ersten Besuch – manchmal sogar aus der Ferne, sodass ein Besuch gänzlich entfällt. Regelmäßige Schulungen stellen sicher, dass sie gut vorbereitet sind, um sachkundige und effiziente Unterstützung zu bieten. Dieser Ansatz spiegelt unser Engagement für die Unterstützung unserer Kunden und die Aufrechterhaltung der hohen Standards unserer Geräte wider.

[SIEHE UNSERE SERVICE-SEITE](#)

Mit eigenen Vertriebs- und Servicegesellschaften in Schlüsselregionen und teilweise einem Netzwerk aus Servicepartnern und Liebherr-Außendiensttechnikern geben wir klare Vorgaben zur Aufrechterhaltung eines kundenorientierten Services. Diese Struktur ermöglicht schnelle Reparaturen und eine zuverlässige Kundenbetreuung.

Noch nie war es einfacher, einen lokalen Service zu finden

Um den nächstgelegenen autorisierten Liebherr-

Servicepartner zu finden, können Kunden unsere Website besuchen und das Online-Suchtool nutzen, um qualifizierte Händler und unsere Serviceteams in ihrer Nähe zu finden.

[FINDEN SIE AUTORISIERTE LIEBHERR-HÄNDLER FÜR HAUSHALTSGERÄTE](#)
[LIEBHERR-HAUSGERÄTE HANDELS- UND SERVICEPARTNER FINDEN](#)

Erweiterte Herstellergarantie

Frische ohne Kompromisse: In vielen Regionen verfügen unsere Kühl- und Gefrierschränke über eine zweijährige Herstellergarantie, die die Kosten für die Behebung von Mängeln aufgrund von Material- oder Produktionsfehlern deckt. In ausgewählten Ländern haben Kunden die Möglichkeit, diese Garantie mit dem WarrantyPlus-Zertifikat zu verlängern.

[ERWEITERTE GARANTIE](#)

Genießen Sie unbesorgt die **10-jährige Herstellergarantie von Liebherr**. In Deutschland und anderen ausgewählten Märkten können Kun-

den vor dem 31. Dezember 2025 ein energieeffizientes Werbemode erwerben und ihr Gerät innerhalb von 12 Monaten über die SmartDevice-App oder unser Webformular online registrieren.

Pre-Sales-Support: die perfekte Passform finden
Bei der Suche nach einem neuen Kühl- oder Gefrierschrank können Kunden ihre Prioritäten mit uns teilen. Wir helfen ihnen, das perfekte Modell zu finden. In ausgewählten Märkten stehen unsere Produktexperten per Telefon, E-Mail oder Social Media zur Verfügung, um alle wichtigen Fragen vor dem Kauf zu beantworten.

Kunden, die bereits ein Liebherr-Gerät besitzen, werden bei der Nutzung und Pflege von unserem unterstützt, um sicherzustellen, dass sie ihr Gerät jederzeit und überall optimal nutzen können.

[FINDEN SIE AUTORISIERTE LIEBHERR-HÄNDLER FÜR HAUSHALTSGERÄTE](#)
[LIEBHERR-HAUSGERÄTE HANDELS- UND SERVICEPARTNER FINDEN](#)



Verlässliche Ersatzteilverfügbarkeit – heute und morgen

Ab 2023 haben wir die Ersatzteilverfügbarkeit für jedes Modell von **10 auf 15 Jahre nach Produktionsende** erhöht. Dies gilt für alle funktionalen Komponenten und lagerfähigen Ausstattungsteile und übertrifft die in der Ökodesign-Verordnung festgelegte Anforderung von sieben Jahren. Diese erweiterte Verfügbarkeit wird rückwirkend für alle seit dem **1. Januar 2021 hergestellten Geräte garantiert, wodurch sichergestellt wird**, dass Kunden ihre Geräte reparieren und damit die Lebensdauer verlängern können.

Wir stellen sicher, dass Ersatzteile mit handelsüblichen Werkzeugen ausgetauscht werden können, was professionellen Technikern die Reparatur erleichtert. Bestimmte Komponenten, wie z. B. Innenausstattungen, können auch von Kunden mit grundlegenden Reparaturkenntnissen ersetzt werden. Einschlägige Dokumentationen, wie z. B. Bedienungsanleitungen, können von der Liebherr-Website heruntergeladen werden. Darüber hinaus werden Informationen zur Ersatzteilverfügbarkeit und zu den Bestellmöglichkeiten bereitgestellt.



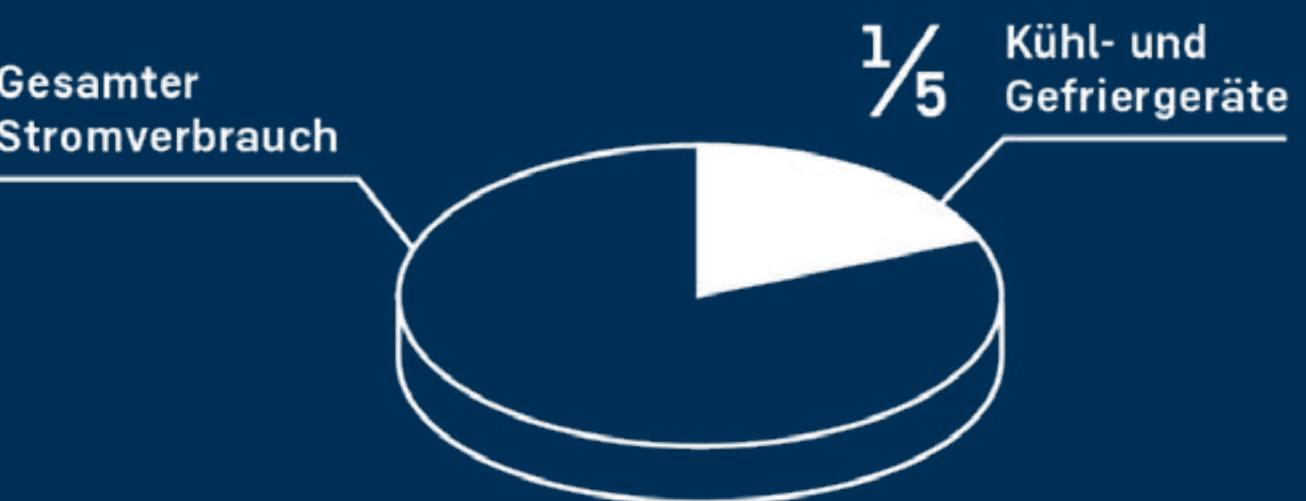
Bessere Kosten-
effizienz –
besser für die
Umwelt





Wie Energieeffizienz etwas bewirkt

Steigende Energiekosten und der Klimawandel sind drängende Herausforderungen. In Deutschland beispielsweise machen Kühl- und Gefrierschränke etwa 20 % des Stromverbrauchs in einem durchschnittlichen Haushalt* aus (Deutschland).



*Quelle: Umweltbundesamt (UBA), 2023.
Basierend auf einem durchschnittlichen Haushalt in Deutschland.

Die Nutzungsphase macht den Großteil ihrer Umweltauswirkungen aus – bis zu 90 % für weniger energieeffiziente Modelle. Daher hat die Verbesserung der Energieeffizienz für uns und unsere Kunden oberste Priorität.

Durch die Optimierung von Kühlkomponenten, Isoliermaterialien und Betriebssystemen verbessern wir kontinuierlich die Energieeffizienz und senken sowohl die Umweltbelastung als auch die Energiekosten über die gesamte 15-jährige Lebensdauer unserer Geräte.

Auch Kunden spielen eine entscheidende Rolle bei der Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks ihrer Geräte, indem sie sich für klimafreundliche Energiequellen entscheiden. Diese Bemühungen unterstreichen unser Engagement für die Entwicklung von Geräten, die nicht nur außergewöhnliche Leistungen erbringen, sondern auch dazu beitragen, eine nachhaltigere Zukunft aufzubauen.

Quelle: [UMWELTBUNDESAMT 2024](#)

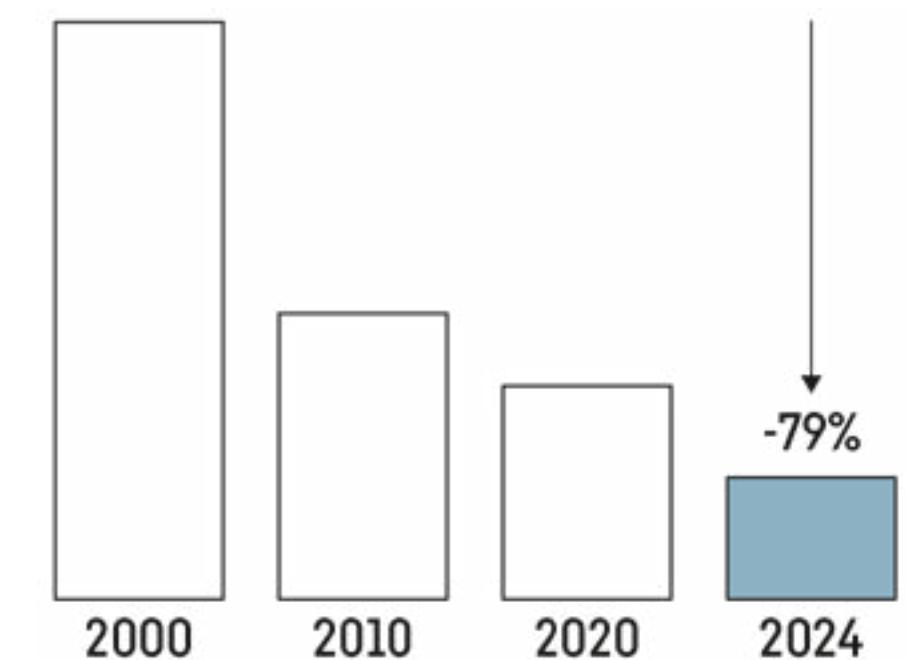
Reduzierung des Energieverbrauchs – Schritt für Schritt

Wir setzen auf Energieeffizienz, um die Umweltbelastung zu reduzieren und die steigenden Energiekosten anzugehen. Da die Nutzungsphase den Großteil des ökologischen Fußabdrucks eines Geräts ausmacht, konzentrieren wir uns auf die Entwicklung von Technologien und Designs, die den Energieverbrauch minimieren. Unsere Kühl- und Gefrierschränke verbrauchen heute nur noch ein **Fünftel des Stroms**, wie vor 24 Jahren.*

Das Energieeffizienz-Label

Da Energieeffizienz aufgrund steigender Kosten und des Klimawandels immer wichtiger wird, kann die Auswahl des richtigen Geräts einen Unterschied machen. Das EU-Energielabel, das 2021 eingeführt wurde, versetzt Verbraucher in die Lage, fundierte Entscheidungen zu treffen. Die entsprechende EU-Verordnung (Verordnung (EU) 2019/2019) legt zudem eine weitere Verschärfung der Anforderungen an den Energieeffizienzindex (EEI) für bestimmte Produktuntergruppen fest. Seine eindeutige A-bis-G-Skala, kombiniert mit Funktionen wie QR-Codes, die mit der Datenbank des Europäischen Produktregisters für Energiekennzeichnung (EPREL) verknüpft sind, macht es einfacher, Geräte zu identifizieren, die Energie sparen.

Entwicklung der Leistungsaufnahme von freistehenden und voll integrierten Geräten von Liebherr



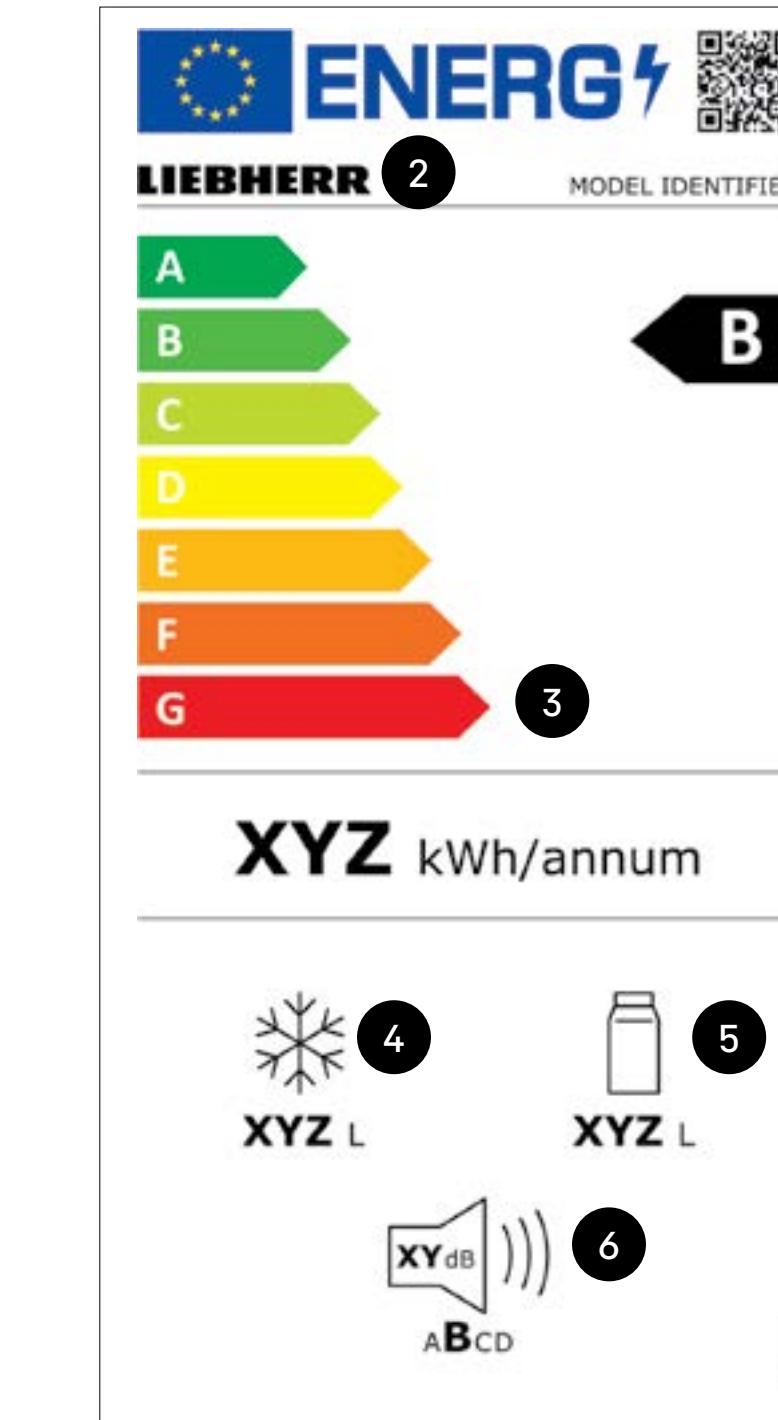
Referenzgeräte:

2020: KGN3446 (492 kWh/a)
2024: CBNbsa10 (104 kWh/a)

* Freistehende Kühl-Gefrierkombination mit NoFrost, ca. 200 cm hoch und 60 cm breit

Wir konzentrieren uns darauf, jede Komponente auf Effizienz zu optimieren – von platzsparenden Vakuumisolationspaneelen über kontinuierliche Verbesserungen der Komponenten unserer Kühltechnologie bis hin zu intelligenten Funktionen wie **EnergySaver** und **HolidayMode**.

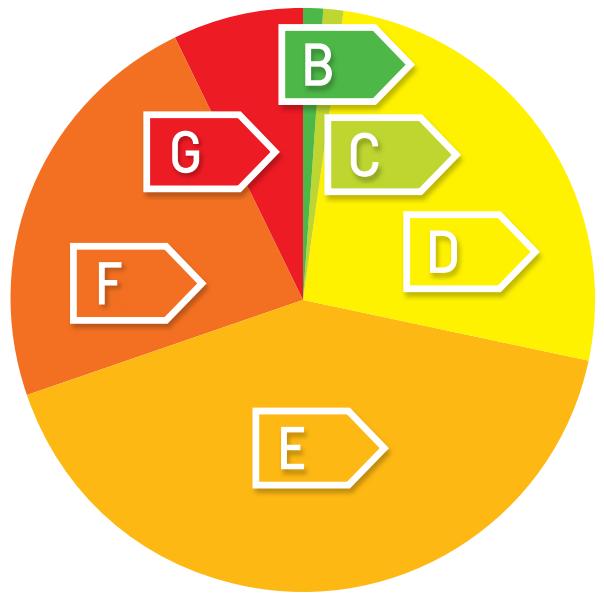
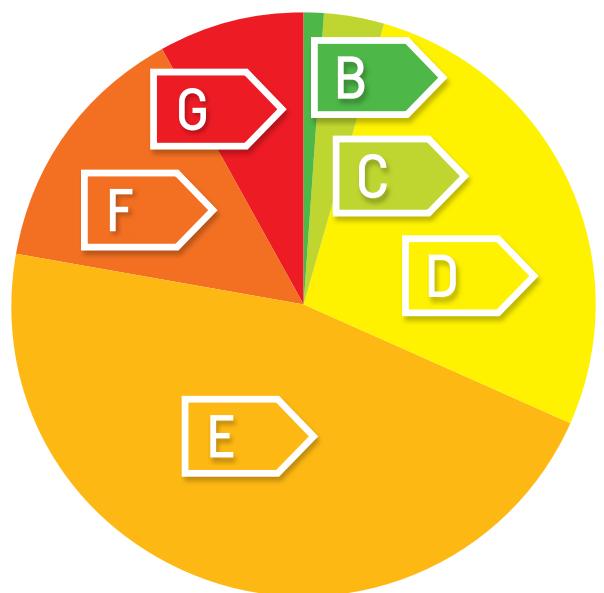
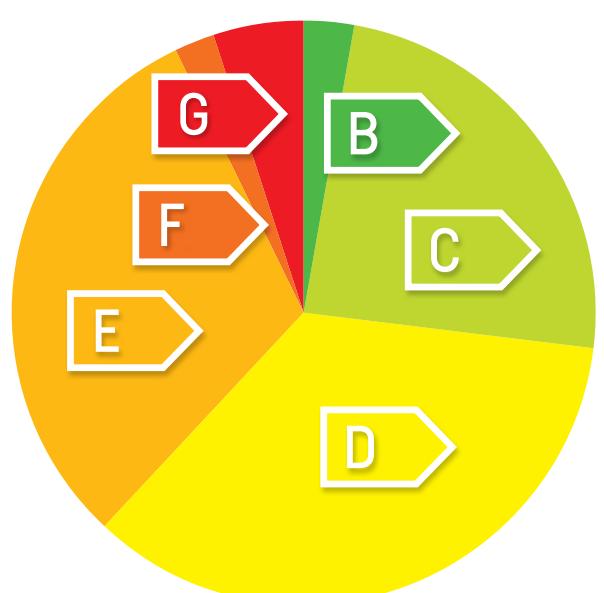
Unsere Geräte sind so konzipiert, dass sie nicht nur nachhaltig, sondern auch leise arbeiten und den höchsten Geräuschstandards entsprechen.



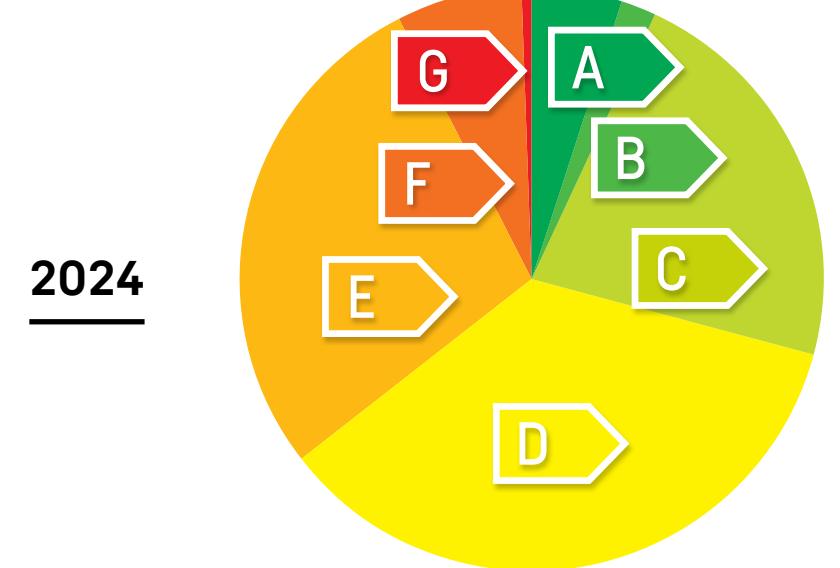
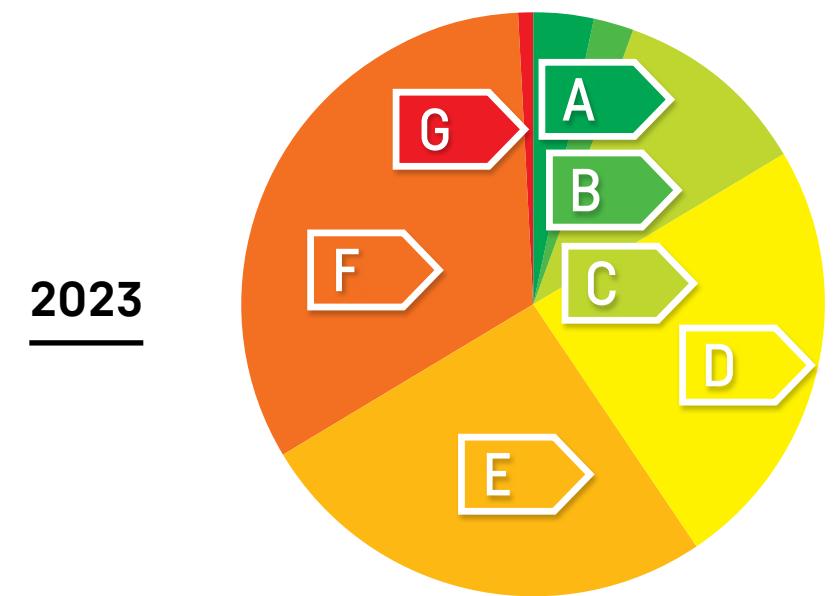
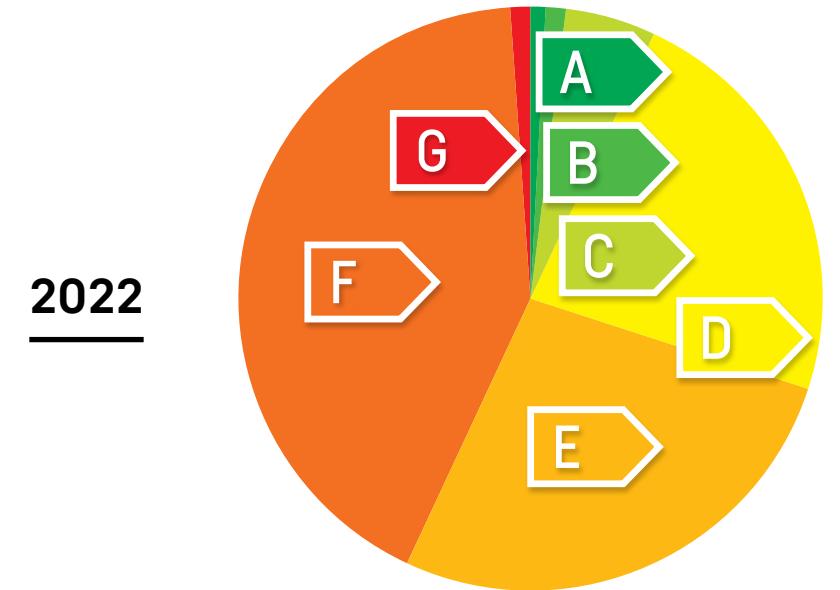
Jedes Liebherr-Gerät wird im Werk mit einem eindeutigen Serienetikett für die Rückverfolgbarkeit gekennzeichnet. QR-Codes verlinken direkt auf die EPREL-Datenbank und liefern wichtige Informationen, die Verbrauchern und Einzelhändlern helfen, verantwortungsvolle Entscheidungen zu treffen.

So sieht das EU-Energielabel aus:

- Der QR-Code zur Identifizierung des Produkts in EPREL (European Product Database for Energy Labelling)
- Die Modellkennung zur manuellen Identifizierung des Produkts in der EPREL-Datenbank der EU, z. B. anhand der Artikelnummer
- Die Effizienzskala von „A“ bis „G“. „G“ und „F“ für Spezialgeräte
- Das Gesamtvolumen aller Gefrierfächer
- Das Gesamtvolumen aller Kühlräume und Kühlfächer
- Der Geräuschpegel wird jetzt in die Klassen „A“ bis „D“ eingeteilt

**Verbesserung der Energieeffizienz
Einbaugeräte****2022****2023****2024**

Verbesserung der Energieeffizienz von freistehenden Geräten

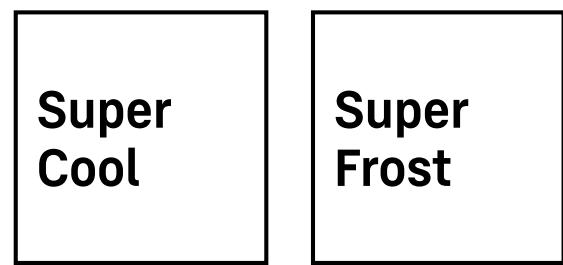


Der Anteil der freistehenden Geräte der Energieeffizienzklassen A, B und C stieg von rund 6 % im Jahr 2022 auf fast 30 % im Jahr 2024.



Effizienz bis ins kleinste Detail

Bei Liebherr sehen wir Energieeffizienz als eine sich entwickelnde Herausforderung. Obwohl wir bedeutende Fortschritte gemacht haben, konzentrieren wir uns weiterhin auf die Innovation von Kühltechnologien und -designs, um die Umweltbelastung zu reduzieren und gleichzeitig die Bedürfnisse der Kunden zu erfüllen. Für uns bedeutet das, nichts unversucht zu lassen – kontinuierlich daran zu arbeiten, jedes Detail zu verbessern.



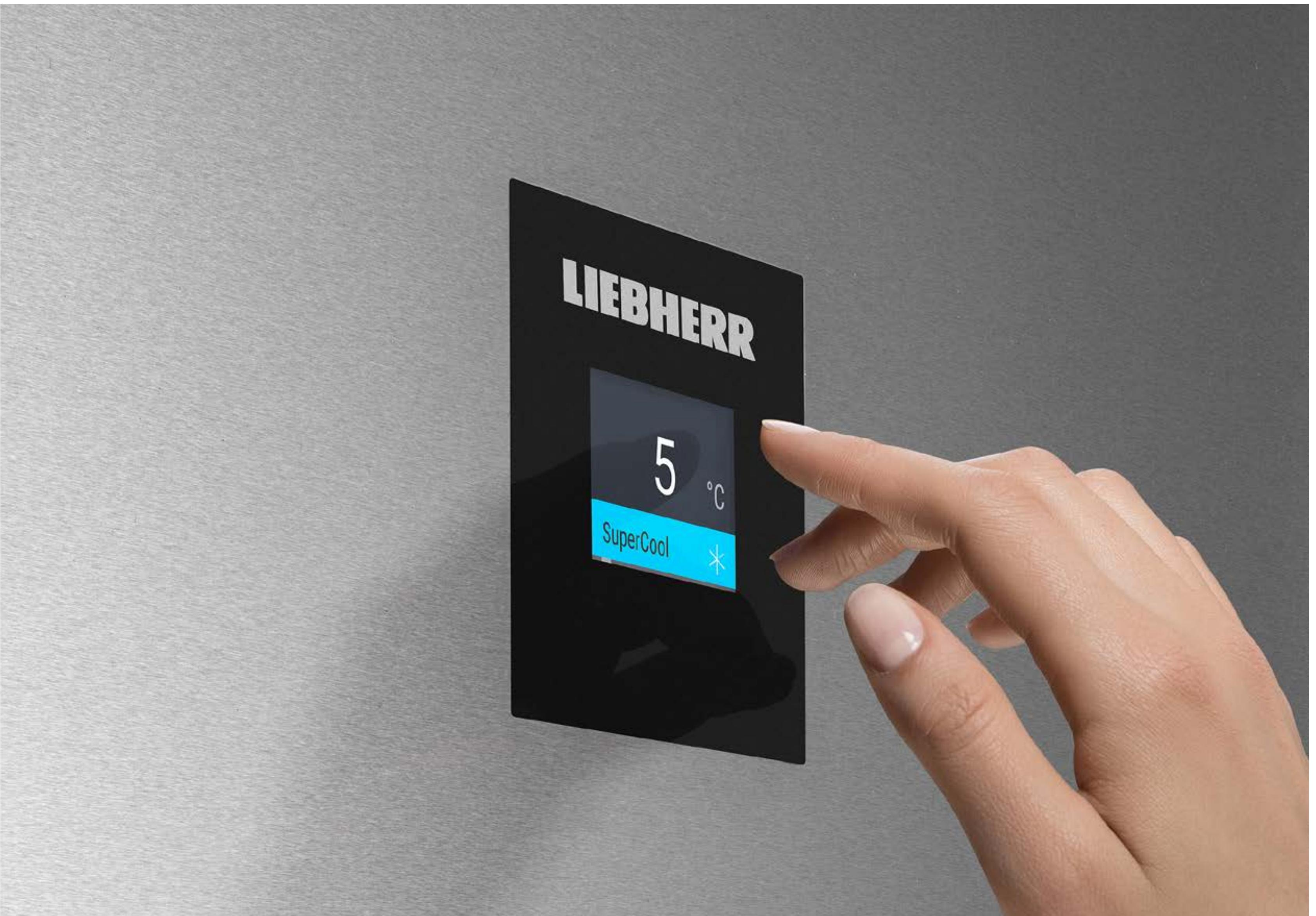
Maßnahmen zur Optimierung der Kühl- und Steuerungstechnik

VCC: Präzisionskühlung für optimalen Energieeinsatz

Unsere Kompressoren mit variabler Kapazität

(**VCC**) passen die Kühlleistung an, indem sie die Geschwindigkeit variieren und sicherstellen, dass Energie nur bei Bedarf verwendet wird. Diese Flexibilität ermöglicht eine schnelle Kühlung bei Bedarf, während der leise und effiziente Betrieb bei niedrigeren Geschwindigkeiten während des regelmäßigen Gebrauchs aufrechterhalten wird. Durch die Optimierung des Energieverbrauchs spielt die VCC-Technologie eine Schlüsselrolle bei der Verinderung der Umweltauswirkungen unserer Geräte, ohne die Leistung zu beeinträchtigen.

Funktionen wie **SuperCool** und **SuperFrost** profitieren von der Fähigkeit von VCC, die Geschwindigkeit schnell zu erhöhen, ideal zum schnellen Abkühlen oder Einfrieren neuer Artikel.

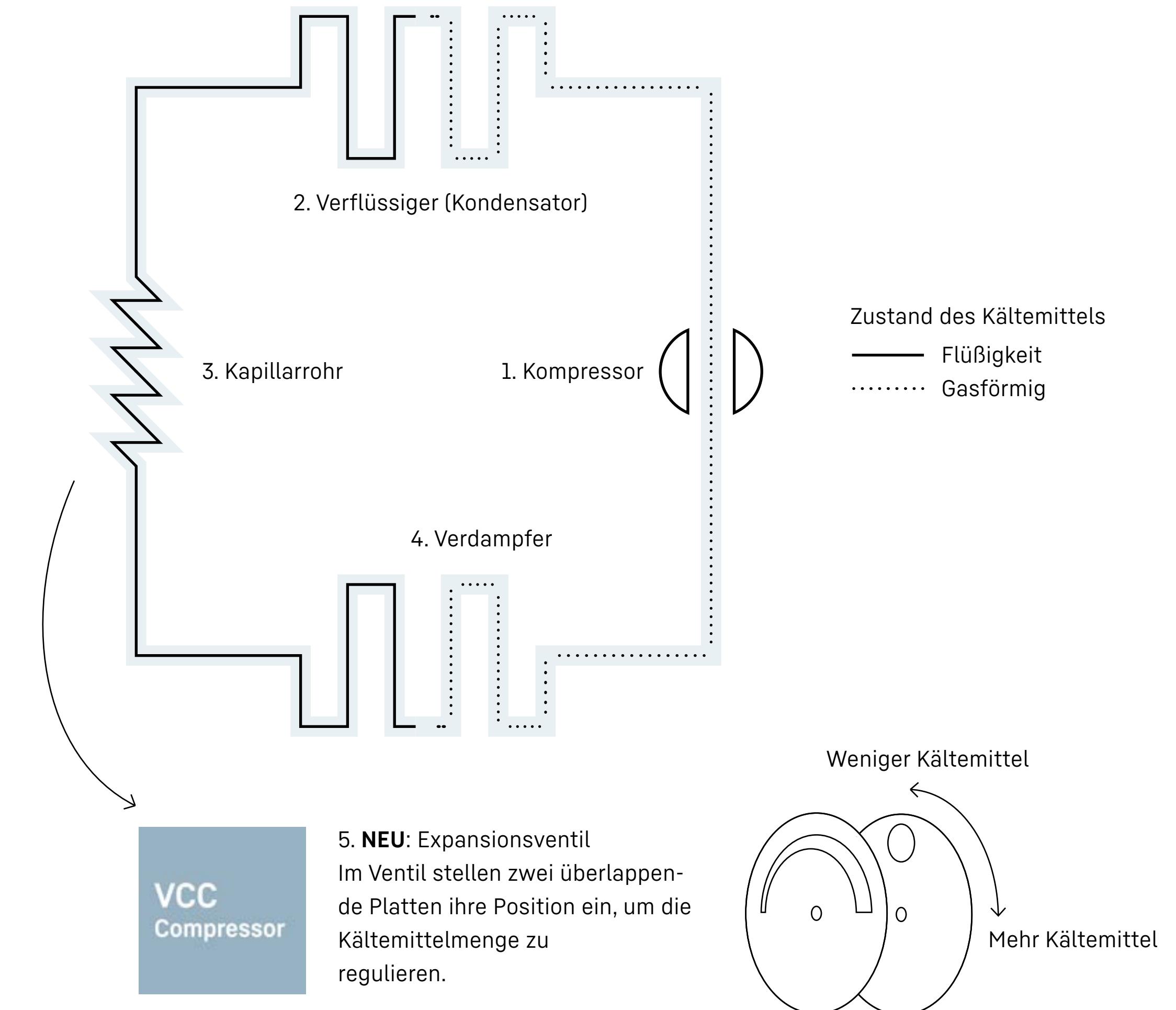


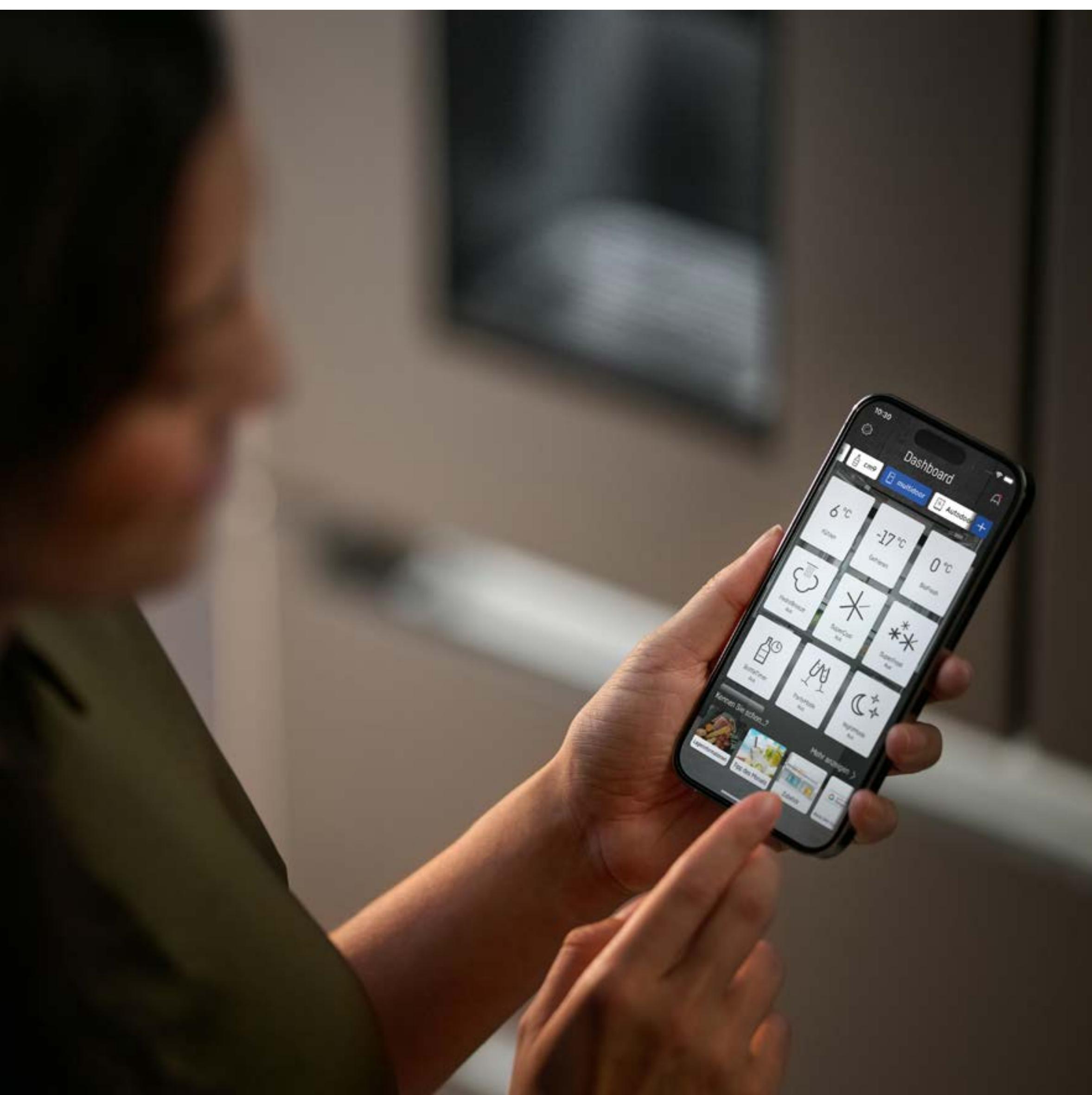
Fortschrittliche Kühlung, geringerer Platzbedarf: unsere Mikroexpansionsventile

Mikroexpansionsventile, eine neue Ergänzung der Kühltechnologie von Liebherr-Hausgeräte, bieten eine verbesserte Energieeffizienz und einen leiseren Betrieb, indem sie den Kältemittelfluss präzise regulieren. Im Gegensatz zu herkömmlichen Kapillaren mit festem Durchmesser passen diese Ventile Druck und Volumen dynamisch an, um sicherzustellen, dass das Kältemittel den Verdampfer vollständig verflüssigt erreicht und so eine optimale Kühlleistung zu erzielen. Diese Anpassungsfähigkeit ermöglicht es dem System, auf unterschiedliche Bedingungen wie Umgebungstemperatur zu reagieren, die Effizienz aufrechtzuhalten und Geräusche zu reduzieren.

Die Vorteile dieser Innovation sind erheblich:

Der Energieverbrauch kann um bis zu 12 % gesenkt werden – was zu niedrigeren Betriebskosten und einem geringeren CO₂-Fußabdruck beiträgt. Darüber hinaus wird Lärm durch fortschrittliche Konstruktionsmerkmale wie schwingungsdämpfende Komponenten minimiert, wodurch Geräte wie der FNb 505i, FNa 6625 und 6635 mit 33 dB(A) zu den leisesten auf dem Markt gehören.





Smart Device

Alles unter Kontrolle

Unsere adaptiven Kühlsysteme, elektronischen Steuerungen und innovativen Funktionen sorgen dafür, dass jeder Artikel unter idealen Bedingungen gelagert wird, während gleichzeitig der Energieverbrauch und die Umweltbelastung reduziert werden.

Frisch bleiben mit adaptiver Kühlung

Unsere adaptive Kühltechnologie oder das „produktabhängige Temperaturmanagement“ passt den Kühlprozess basierend auf den spezifischen Bedürfnissen der gelagerten Artikel an. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass jede Lebensmittelart auf ihrer idealen Temperatur gehalten wird, wodurch die Frische erhalten bleibt und der Abfall reduziert wird.

Intelligente, effiziente Steuerungen

Liebherr-Geräte nutzen präzise elektronische Steuerungen, gepaart mit Temperatursensoren, um Kühlzyklen zu optimieren. Diese Steuerungen arbeiten nahtlos mit unseren hocheffizienten

Kompressoren zusammen und ermöglichen es unseren Geräten, besonders energieeffizient zu arbeiten.

Die Technologie des Kompressors mit variabler Kapazität (VCC)

– wie bereits erwähnt – verbessert dies weiter, indem die Kompressordrehzahl je nach Bedarf angepasst wird, um eine optimale Leistung bei gleichzeitiger Minimierung des Energieverbrauchs zu gewährleisten.

Innovativer Kältemittelkreislauf

Unser fortschrittlicher Kältemittelkreislauf, der von elektronischen Systemen gesteuert und mit Mikroexpansionsventiltechnologie betrieben wird, gewährleistet eine präzise und flexible Steuerung des Kältemittelflusses. Durch die Anpassung an sich ändernde Bedingungen wie die Umgebungstemperatur behält dieses System die Effizienz und Leistung bei und bietet eine deutliche Verbesserung gegenüber herkömmlichen Designs.

SmartDevice für vernetzten Komfort

Die SmartDevice-Technologie lässt sich nahtlos in unsere BluPerformance-Appliances integrieren und bietet verbesserte Sicherheit, Überwachung und Fernsteuerung. Vom Ausschalten des Lüfters beim Öffnen der Tür bis hin zum Senden von Benachrichtigungen macht SmartDevice die Verwaltung Ihres Geräts einfacher und intuitiver.

Moderne Isolierung für maximale Effizienz

Eine effektive Isolierung ist von entscheidender Bedeutung, um den Energieverbrauch zu senken und sicherzustellen, dass kalte Luft im Gerät verbleibt. Wir entwickeln unsere Dämmstoffe kontinuierlich weiter und erforschen neue Formeln zur Verbesserung der Wärmeleistung. Unser Ziel ist es, die Energieeffizienz bei maximaler interner Lagerkapazität zu optimieren.

Um die Effizienz weiter zu verbessern, verwenden wir in vielen unserer Geräte auf Schaumstoffbasis hochwertige, langlebige Vakuumisolationspaneele (VIPs). Diese platzsparenden Paneele verbessern nicht nur die Energieeffizienz, sondern halten auch den Energieverbrauch über Jahre hinweg niedrig.

Unsere neueste Innovation, die patentierte Blu-Rox-Technologie, kombiniert Vakuumisolierung mit Perlit, wodurch der Bedarf an Polyurethan in der Isolierung entfällt.

[MEHR INFORMATIONEN ÜBER BLUROX](#)



Weitere Innovationen und Maßnahmen

Intelligente Energiemodi für den Alltag

Die **EnergySaver-Funktion** erhöht sanft die Standardtemperatur und ermöglicht so erhebliche Energieeinsparungen, ohne die Kühlleistung des Geräts zu beeinträchtigen. Diese Funktion gewährleistet einen effizienten Betrieb bei gleichzeitiger Reduzierung des Gesamtstromverbrauchs.

Für Kunden mit Kühl-Gefrierschränken wurde **HolidayMode** entwickelt, um die Energieeffizienz bei längerer Abwesenheit zu optimieren. Mit dieser Funktion wird das Kühlfach auf 15 °C eingestellt, wodurch Gerüche auch bei geschlossener Tür wirksam vermieden werden, während der Gefrierschrank weiterhin wie gewohnt funktioniert. HolidayMode hilft, die Frische zu erhalten und senkt den Energieverbrauch im Vergleich zum regulären Betrieb erheblich.

Flexible Lagerung mit VarioTemp

VarioTemp ist ein innovatives Feature, das eine flexible Nutzung des Gefrierfachs in einer Kühl-Gefrierkombination ermöglicht. Die Temperatur des Gefrierfachs kann von -2 °C bis +14 °C eingestellt werden und verwandelt es in einen vielseitigen Bereich für individuelle Bedürfnisse.

Mögliche Anwendungsfälle:

- Zusätzliche Kühlzone

Das Gefrierfach kann bei Bedarf, z. B. bei Partys, als erweiterte Kühlzone für Getränke oder Snacks verwendet werden.

- Kellerfach

Zur Aufbewahrung temperaturempfindlicher Lebensmittel wie Kartoffeln oder Zwiebeln kann das Gefrierfach auf höhere Temperaturen eingestellt und als Kellerfach verwendet werden.

- Erweiterter Kühlraum

Wenn zusätzlicher Platz im Kühlschrank benötigt wird, kann das Gefrierfach vorübergehend als zusätzlicher Kühlbereich dienen.

Vario
Temp



Interior Fit**Innovation an der Basis:
unser Sockeldesign**

Unsere innovative Verlagerung von Kühlkomponenten auf den Gerätesockel hat das Design und die Funktionalität von freistehenden Geräten verändert. Durch die Verlagerung von Kondensator und Verdampfer von hinten auf die Basis konnten wir deutlich mehr nutzbaren Innenraum schaffen, ohne dabei an Leistung einzubüßen.

Mit dem Sockeldesign wird auch eine Frontbelüftung eingeführt, die eine nahtlose Integration in Kücheneinheiten mit der **InteriorFit**-Funktion von Liebherr ermöglicht. Dies stellt sicher, dass die Geräte ihr schlankes, modernes Aussehen beibehalten und gleichzeitig eine optimale Kühlleistung bieten.

Diese 2016 eingeführte Technologie optimiert die Geräteleistung, ohne den Benutzerkomfort zu beeinträchtigen. Dieses bahnbrechende Design ist ein Schlüsselement der **BluPerformance**-Linie von Liebherr und kombiniert außergewöhn-

liche Energieeffizienz, erhöhte Kapazität und minimale Betriebsgeräusche.

Seit ihrer Einführung haben BluPerformance-Geräte durchweg Top-Energieeffizienzwerte erreicht und sind damit die ersten Gefrierschränke auf dem Markt, die eine Energieeffizienzlabel-A-Klassifizierung erhalten haben. Die Technologie optimiert die Isolierung bei gleichzeitiger Maximierung der Kapazität, sodass die Geräte weniger Energie verbrauchen, ohne dass die Funktionalität beeinträchtigt wird.

[SEHEN SIE SICH UNSERE BLUPERFORMANCE](#)

LED-Beleuchtung

LED-Beleuchtung ist Standard in unseren Kühl- und Gefrierschränken. Sie bietet einen niedrigen Energieverbrauch, eine lange Lebensdauer und eine hohe Leistung – wodurch nicht nur der Stromverbrauch reduziert wird, sondern auch eine angenehme und effektive Innenbeleuchtung gewährleistet ist. Intelligente Funktionen wie der **CleaningMode**, bei dem die LEDs zur Reinigung eingeschaltet bleiben, während die Kühlung ausgeschaltet ist, demonstrieren unseren Fokus auf Effizienz und Komfort.



Lebensmittel sind wertvoll – ökologisch und ökonomisch.

Lebensmittelproduktion und ihre Auswirkungen

Die Lebensmittelproduktion hat große Auswirkungen auf die Umwelt und das Klima. Sie ist für rund ein Viertel der weltweiten Treibhausgasemissionen verantwortlich – wobei Methan eine besonders wichtige Rolle bei der Beschleunigung des Klimawandels spielt. Die Lebensmittelproduktion nimmt zudem etwa die Hälfte des bewohnbaren Landes der Welt ein und machen etwa 70 % der weltweiten Süßwasserentnahmen aus. Der Nährstoffabfluss aus landwirtschaftlicher Tätigkeit trägt zur Wasserverschmutzung und Eutrophierung sowohl in Süßwasser- als auch in Meeresökosystemen bei und treibt den Verlust von Lebensräumen und die allgemeine ökologische Verschlechterung voran.

Die Produktion von Lebensmitteln erfordert erhebliche Ressourcen – darunter Wasser, Land, Energie und Arbeit. Wenn Lebensmittel verschwendet werden, dann gilt dies auch für alle Ressourcen, die in ihre Produktion geflossen sind. Dies führt zu einer unnötigen Belastung der Umwelt und untergräbt den ökologischen und wirtschaftlichen Wert von Lebensmitteln.



Die Umweltauswirkungen von Lebensmitteln und Landwirtschaft



* Datenquellen: Poore & Nemeck (2018); UN FAO; UN AQUASTAT; Bar-On et al. (2018). OurWorldinData.org – Forschung und Daten, um Fortschritte bei den größten Problemen der Welt zu erzielen.

Was für eine Verschwendung

Warum wir unsere Beziehung zum Essen überdenken müssen.

Wirtschaftlich stellt die Lebensmittelverschwendungen einen großen finanziellen Verlust dar, der sich auf ca. 1 Billion Euro pro Jahr beläuft. Sie wirkt sich auf Landwirte, Unternehmen und Verbraucher gleichermaßen aus und erhöht die Abfallwirtschaftskosten für Kommunen. Auf sozialer Ebene werden, während Millionen von Menschen an Hunger und Ernährungsunsicherheit leiden, riesige Mengen an Lebensmitteln verschwendet, die anderenfalls den Bedürftigen helfen könnten. Die Verringerung der Lebensmittelverschwendungen könnte die Ernährungssicherheit erheblich verbessern und dazu beitragen, den globalen Hunger zu bekämpfen.

Die ethischen Auswirkungen von Lebensmittelverschwendungen sind gleichermaßen besorgniserregend. Sie heben soziale Ungleichheiten hervor und wirft moralische Fragen über die Verschwendungen

von Lebensmitteln auf, wenn so viele Menschen unter Mangelernährung leiden. Darüber hinaus kommen in der Lebensmittelproduktion häufig Pestizide und Düngemittel zum Einsatz, die Ökosysteme schädigen und die biologische Vielfalt verringern. Wenn Lebensmittel verschwendet werden, treten diese negativen Auswirkungen ohne Nutzen auf.

Die Bekämpfung von Lebensmittelverschwendungen ist von entscheidender Bedeutung, um die Ernährungssicherheit zu verbessern, die Auswirkungen auf die Umwelt zu verringern, Ressourcen zu schonen, Geld zu sparen und soziale Gerechtigkeit zu fördern. Die Verringerung der Lebensmittelverschwendungen kann dazu beitragen, ein nachhaltigeres und gerechteres Lebensmittelsystem für alle zu schaffen.

Menge an Lebensmittelabfällen – weltweit

	Durchschnittlicher Lebensmittelabfall 2022 Gesamt (kg/Kopf/Jahr)*	(Mio. Tonnen)
Privathaushalte	79	631
Gastronomie	36	290
Einzelhandel	17	131
Gesamt	132	1,052

* Datenquellen: UNEP Food Waste Index Report (2024)

Wichtige Fakten

1. Lebensmittelabfälle tragen zu Treibhausgasemissionen bei, insbesondere Methan, was den Klimawandel verstärkt.
2. Verschwendetes Essen bedeutet verschwendete Ressourcen, einschließlich Wasser, Land, Energie und Arbeit.
3. Der wirtschaftliche Verlust durch Lebensmittelverschwendungen wird auf etwa 1 Billion Euro pro Jahr geschätzt.
4. Haushalte sind für rund 60 % der Lebensmittelverschwendungen verantwortlich.
5. Ein Fünftel aller Lebensmittel wird verschwendet, während 783 Millionen Menschen Hunger leiden.
6. Lebensmittelverschwendungen haben soziale und ethische Auswirkungen und verschärfen soziale Ungleichheiten.
7. Die Lebensmittelproduktion wirkt sich auf die biologische Vielfalt aus, und die Verschwendungen von Lebensmitteln verschärfen diese negativen Auswirkungen.

Quelle:[FOOD WASTE INDEX REPORT 2024, VEREINTE NATIONEN](#)

Was wir tun, um Abfall zu reduzieren

Innovationen, die dazu beitragen, Lebensmittel besser zu lagern

Wir verschwenden Lebensmittel. Viele davon. Dies hat erhebliche ökologische und wirtschaftliche Auswirkungen, und wir müssen unseren Konsum und den Wert von Lebensmitteln überdenken. Bei Liebherr feiern wir das Essen und haben proaktive Maßnahmen ergriffen, um dieses Problem durch innovatives Gerätedesign, Kundenschulung und die Förderung energieeffizienter Geräte anzugehen.

Unsere Technologien zur Bekämpfung von Lebensmittelverschwendungen

Wir haben fortschrittliche Frischetechnologien entwickelt, um die Haltbarkeit von Lebensmitteln zu verlängern und dadurch ihre Verschwendungen zu reduzieren.

DuoCooling, das in allen Liebherr-Kühl-Gefrier-schränken zum Einsatz kommt, verwendet zwei

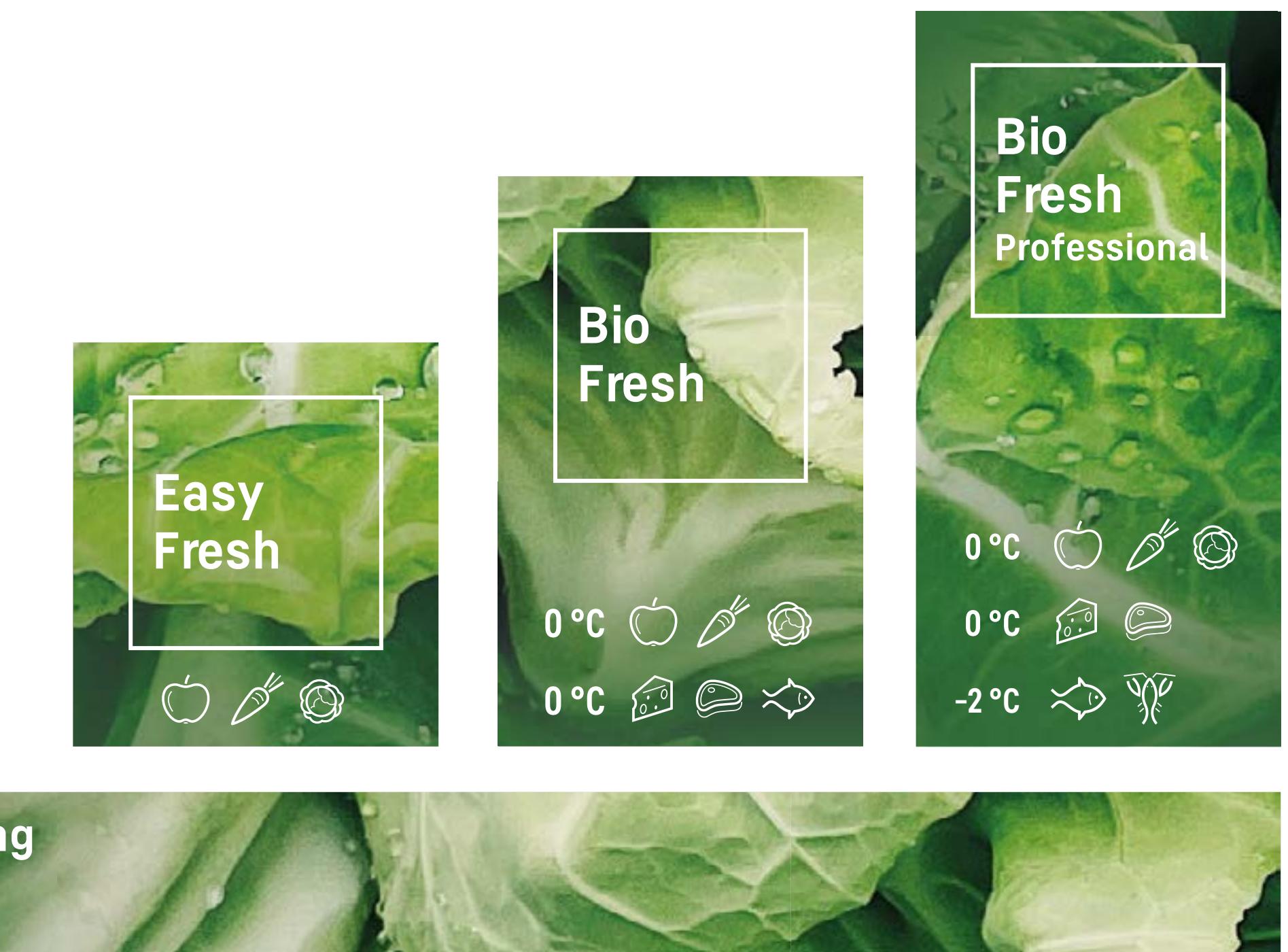
separate Kühlkreisläufe, um den Luftaustausch zwischen Kühl- und Gefrierfach zu verhindern, was zur Aufrechterhaltung einer optimalen Luftfeuchtigkeit beiträgt, das Austrocknen von Lebensmitteln verhindert und den Verderb reduziert.

EasyFresh Safe ist eine weitere Innovation, die ein luftdichtes Fach für die Aufbewahrung von losem Obst und Gemüse bietet und sie länger frisch hält.

Die **BioFresh**-Technologie schafft eine gefriernahe Temperaturzone mit kontrollierter Luftfeuchtigkeit und verlängert die Haltbarkeit von Obst, Gemüse, Fleisch, Fisch und Milchprodukten erheblich.

Die **Fachkennzeichnung** mit Piktogrammen gemäß der Ökodesign-Richtlinie der EU zeigt die idealen Lagerorte für verschiedene Lebensmittelarten an und fördert optimale Lagerbedingungen.

Darüber hinaus bieten spezialisierte Fächer wie der Safe für Fisch und Meerfrüchte und die **BioFresh Professional**-Tresore maßgeschneiderte Aufbewahrungsumgebungen für bestimmte Lebensmittel und die Aufrechterhaltung der Frische.







Unseren Stimmen Gehör verschaffen

Bei Liebherr glauben wir daran, unsere Kunden mit dem Wissen und den Werkzeugen auszustatten, um Lebensmittel optimal zu lagern und ein Höchstmaß an Frische, Geschmack und Nährwert zu gewährleisten. So können unsere Forschungen und Innovationen etwas bewirken:

Umfassender Leitfaden zur Aufbewahrung von Lebensmitteln

Unser detaillierter Lagerleitfaden für über 500 Lebensmittel ist das Resultat aus jahrzehntelanger Forschung und Fachwissen. Dieser Leitfaden enthält klare Empfehlungen zu den idealen Temperaturen und Luftfeuchtigkeitswerten, die zur Erhaltung von Nährstoffen, Vitaminen und Aromen erforderlich sind. Es handelt sich um einen wissenschaftlichen Ansatz, der dazu beiträgt, die Lebensmittelqualität zu erhalten und Abfälle zu reduzieren.

Die richtige Lagerung von Lebensmitteln ist der Schlüssel zur Erhaltung wertvoller Nährstoffe. Mit jahrelanger Forschung in den Bereichen Kälte und Gefrieren haben wir ein tiefgreifendes Know-how in Bezug auf optimale Lagerbedingungen erwor-

ben. Über Kanäle wie unseren FreshMAG-Blog und soziale Medien teilen wir Experten-Tipps zur Aufbewahrung von Lebensmitteln, schärfen das Bewusstsein und leiten Kunden bei der Reduzierung von Lebensmittelverschwendungen an.

Fachetiketten für eine einfache Organisation

Unsere Kühlschränke verfügen über Fachetiketten mit intuitiven Piktogrammen, die die besten Zonen für verschiedene Arten von Lebensmitteln anzeigen. Diese Etiketten, die auf die Ökodesign-Vorschriften abgestimmt sind, erleichtern es, Lebensmittel richtig zu lagern und sie länger frisch zu halten.

FreshMAG: Die Quelle für Frische und Inspiration
FreshMAG ist das Online-Magazin von Liebherr für alle, die sich für Frische, nachhaltiges Essen und kulinarischen Genuss begeistern. Es bietet Einblicke in moderne Frischetechnologien, praktische Aufbewahrungstipps und kreative Rezepte. Ob Kunden die Haltbarkeit von Obst und Gemüse verlängern, die Vorteile von BioFresh erkunden oder neue Küchenideen ausprobieren möchten, FreshMAG bietet Expertenwissen in einem ansprechenden und zugänglichen Format.

[ENTDECKEN SIE FRESHMAG](#)

Zusammenarbeit für bessere Lebensmittellagerung

Unser umfangreiches Netzwerk von Forschungs- und Kooperationspartnern, darunter die deutsche Institution **FH Münster** und die Universität **Albstadt-Sigmaringen**, hilft uns, unser Verständnis von Lebensmittellagerung kontinuierlich zu verbessern. Dieses kollektive Wissen fließt direkt in die Entwicklung unserer Geräte ein und stellt sicher, dass die Kunden über wissenschaftlich fundierte Lösungen zur Erhaltung der Frische, des Geschmacks und der Nährstoffe ihrer Lebensmittel verfügen.

Mit Liebherr können Kunden darauf vertrauen, dass ihre Lebensmittel unter den bestmöglichen Bedingungen gelagert werden und Wissenschaft, Innovation und Benutzerfreundlichkeit für ein besseres Alltagserlebnis kombinieren.

Soziale Medien

Darüber hinaus nutzen wir unsere **Social-Media-Kanäle** ausgiebig für Bildungsinhalte rund um das Thema Essen, sei es auf LinkedIn, Instagram – oder unserem neuesten TikTok-Kanal.

[SEHEN SIE SICH UNSERE SOCIAL-MEDIA-KANÄLE AN](#)



Maximierung des Gesamtwerts – Minimierung von Umweltaus- wirkungen



Gewerbliche Geräte

Die Gesamtbetriebskosten (TCO) sind ein wichtiger Faktor für gewerbliche Kunden. Angesichts der steigenden Energiekosten und der dringenden Notwendigkeit, den Klimawandel zu bekämpfen, steht die Energieeffizienz im Mittelpunkt. Der Total Value of Ownership (TVO) dient dem Grundbedürfnis gewerblicher Kunden, nämlich der Lagerung temperaturempfindlicher Waren zu den gewünschten Bedingungen für die spätere Verwendung. Unsere Geräte sind so konzipiert, dass sie nicht nur sofortige Leistung, sondern auch langfristigen Wert durch Innovation, Haltbarkeit und Nachhaltigkeit bieten.

Unser Engagement für Haltbarkeit und Zuverlässigkeit bedeutet weniger Ausfälle und eine längere Lebensdauer des Geräts, wodurch die Reparatur- und Austauschkosten gesenkt werden. In Kombination mit unserem Service- und Support-Netzwerk, einschließlich der langfristigen Ersatzteilverfügbarkeit, helfen wir Unternehmen, ihren Gewinn zu maximieren. Nachhaltigkeit steht

im Mittelpunkt unseres Ansatzes. Wir entwerfen Produkte für die Recyclingfähigkeit, unterstützen Kreislaufwirtschaftspraktiken und reduzieren Treibhausgasemissionen, um unseren Kunden dabei zu helfen, ihre Umweltauswirkungen zu verringern und sich an den globalen Nachhaltigkeitszielen auszurichten. Wir verwenden ausschließlich reines kohlenwasserstoffbasiertes Kältemittel mit niedrigem Treibhauspotenzial (GWP), das die Effizienz des Kompressors verbessert und gleichzeitig den Energieverbrauch und die Stromkosten senkt.

Liebherr-Geräte bieten die perfekte Balance zwischen Kosteneffizienz, Lagersicherheit und Wertsteigerung. Indem wir uns auf TCO und TVO konzentrieren, stellen wir sicher, dass unsere Produkte während ihres gesamten Lebenszyklus ökologische und finanzielle Vorteile bieten.





Reduzierung der Total Cost of Ownership

Unsere gewerblichen Geräte sind so konzipiert, dass sie die Gesamtbetriebskosten (TCO) durch intelligente, langlebige Lösungen minimieren. Durch die Reduzierung von Energie-, Wartungs- und Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer des Produkts bieten unsere Geräte eine langfristige Effizienz und sind somit eine kostengünstige Wahl für Unternehmen.

1. Vorabinvestition

Liebherr-Geräte sind eine wirtschaftlich nachhaltige Investition. Auf Langlebigkeit ausgelegt, mit Komponenten, die auf eine Lebensdauer von 15 Jahren getestet wurden, tragen sie dazu bei, die Austausch- und Reparaturkosten zu minimieren.

2. Energieeffizienz

Mit herausragender Energieeffizienz senken unsere Geräte die Betriebskosten deutlich und schonen gleichzeitig wertvolle Ressourcen.

3. Geringe Wartungskosten

- **Reinigungsfreundliche Materialien und Design**
Einfachere Reinigung reduziert Arbeitskosten und optimiert Arbeitsabläufe.

– Die NoFrost-Technologie

macht das manuelle Auftauen überflüssig, wodurch Arbeitsunterbrechungen und zusätzliche Kosten vermieden werden.

– Minimaler Wartungs- und Reparaturbedarf

Die gewerblichen Geräte von Liebherr erfordern durch intelligentes Design und hochwertige Komponenten einen minimalen Wartungsaufwand. Sie sind auf Zuverlässigkeit ausgelegt und tragen dazu bei, Reparaturen zu reduzieren und die Betriebskosten zu senken.

4. Ergonomie und Effizienz

Unsere ergonomischen Designs ermöglichen reibungslose Arbeitsabläufe, verbessern die Produktivität und reduzieren die mit dem täglichen Gebrauch verbundenen Arbeitskosten.

Optimierung des Total Value of Ownership

Unser Ziel ist es, den Gesamtwert unserer Geräte für Unternehmen zu steigern. Von der Unterstützung der Nachhaltigkeitsziele bis hin zur Verbesserung der Arbeitsabläufe bieten Liebherr-Geräte greifbare Vorteile, die über finanzielle Einsparungen hinausgehen.

1. Unterstützung von Nachhaltigkeitszielen

Unsere energieeffizienten Geräte und ihre lange Lebensdauer helfen den Kunden aktiv, ihren CO₂-Fußabdruck zu reduzieren und Umweltziele zu erreichen, indem sie den CO₂-Ausstoß senken.

2. Zeitersparnis

Unser Produktdesign vereinfacht die Wartung und reduziert Reinigungszeit und -aufwand. **Unsere NoFrost-Technologie** macht das Auftauen überflüssig und hilft, Arbeitsabläufe zu rationalisieren und wertvolle Zeit zu sparen.

3. Lagersicherheit

Temperaturstabilität und Alarme sorgen für eine sichere Lagerung und verhindern Produktverluste, während **HumidityControl** ideale Lagerbedingungen schafft, um die Produktqualität zu erhalten. **SmartMonitoring** (in ausgewählten Märkten verfügbar) ermöglicht eine kontinuierliche Temperaturverfolgung, Alarmalarme und eine umfassende Dokumentation für vollständige Transparenz.

4. Verbesserte Produktivität und Ergonomie

Unsere ergonomischen Designs ermöglichen mühelose Arbeitsabläufe, steigern die Effizienz und bieten einen Mehrwert für den täglichen Betrieb.



Immer leistungsfähiger

Wir verbessern unsere Kältetechnik kontinuierlich und integrieren fortschrittliche Funktionen wie Vakuumisolationspaneele, Kompressoren mit variabler Kapazität und hochmoderne Temperaturmanagementsysteme. Diese Technologien sorgen für einen optimalen Energieverbrauch, reduzieren die Verschwendungen von Lebensmitteln und senken die Betriebskosten.

Energieeffizienz sichtbar machen

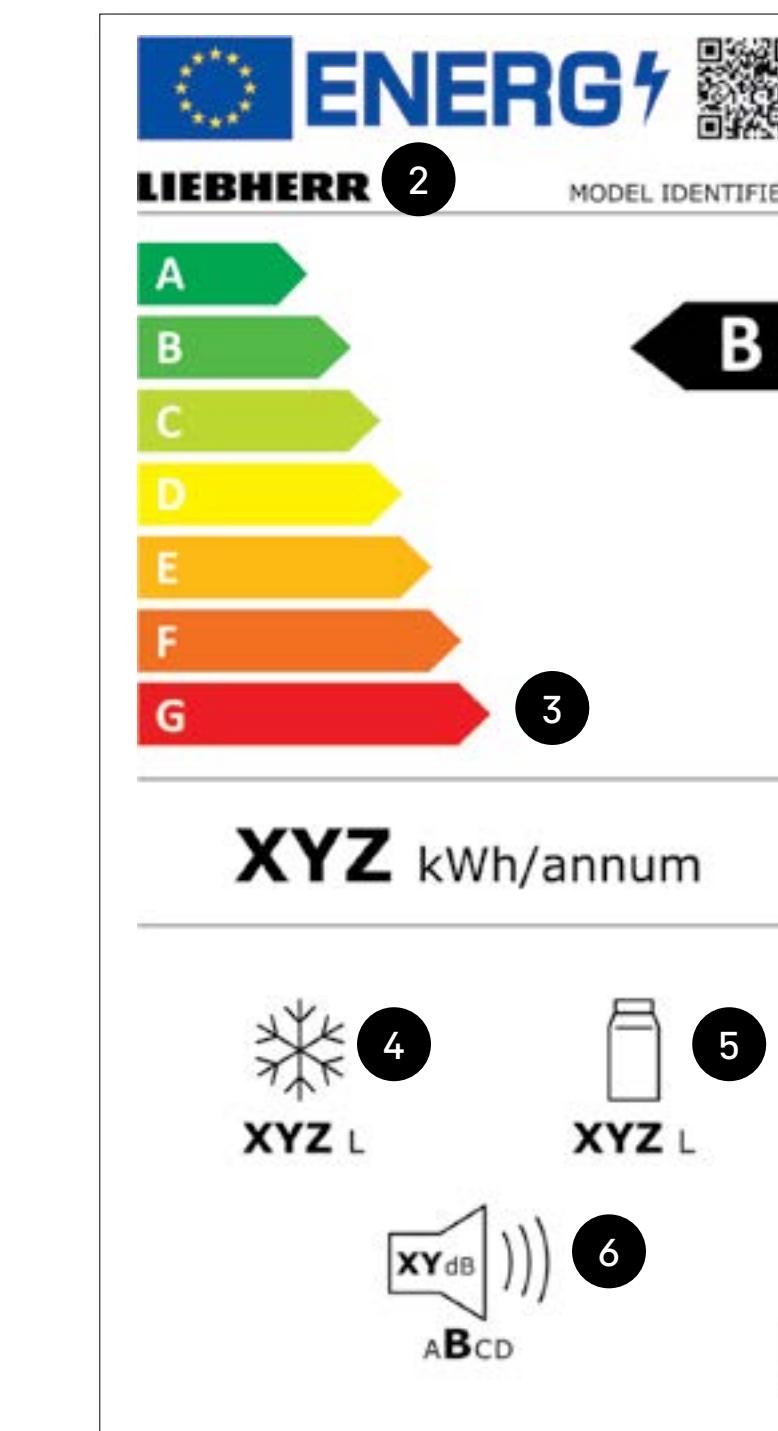
Die meisten der Auswirkungen von Kühl- und Gefrierschränken auf die Umwelt treten während ihrer Nutzungsphase auf, da sie rund um die Uhr betrieben werden. Aus diesem Grund setzen wir seit Jahrzehnten auf die Verbesserung der Energieeffizienz sowohl bei unseren Verbraucher- als auch bei unseren gewerblichen Geräten.

Im Jahr 2021 wurde ein neues Energielabel für gewerbliche Kühlschränke eingeführt, das eine klare Klassifizierung der Energieeffizienz bietet. Das Label bewertet Geräte auf einer Skala von A (höchste Effizienz) bis G (niedrigste Effizienz) und hilft Unternehmen, Produkte auszuwählen, die die Betriebskosten senken und gleichzeitig zur Nachhaltigkeit beitragen.

Ein Schlüsselement dieses Labels ist der Energieeffizienzindex (EEI). Der EEI vergleicht den tatsächlichen Energieverbrauch eines Geräts mit einem standardisierten Referenzwert, der Faktoren wie Größe, Art und Lagerbedingungen berücksichtigt. Geräte mit einem niedrigen EEI sind besonders effizient und verbrauchen deutlich weniger Energie, als die Referenz zulässt.

Die EEI wird berechnet basierend auf:

- **Tatsächlichem Energieverbrauch**
Der tatsächliche Stromverbrauch über einen definierten Zeitraum
- **Referenz-Energieverbrauch**
Ein theoretischer Wert, der durch die Größe und die Nutzungsbedingungen des Geräts bestimmt wird
- **Modernen Technologien**
Eigenschaften wie fortschrittliche Isolierung, energieeffiziente Kompressoren und optimierte Kühlkreisläufe, die den Energieverbrauch reduzieren
- Ein niedriger EEI bedeutet nicht nur eine überlegene Energieeffizienz, sondern auch niedrigere Betriebskosten und einen geringeren CO₂-Fußabdruck. Das Energietikett hilft Unternehmen, fundierte Entscheidungen zu treffen und Geräte auszuwählen, die langfristige wirtschaftliche und ökologische Vorteile bieten.



**Beispiel für das Energieetikett
für Getränkekühler:**

1. Der QR-Code zur Identifizierung des Produkts in EPREL (European Product Database for Energy)
2. Kennzeichnung
3. Die Modellkennung zur manuellen Identifizierung des Produkts in der EPREL-Datenbank der EU
4. Die Effizienzskala von „A“ bis „G“
5. Die Bruttokapazität in Litern
6. Die durchschnittliche Fachtemperatur in Grad Celsius
7. Die höchste Umgebungstemperatur in Grad Celsius, bei der das Gerät ordnungsgemäß funktioniert

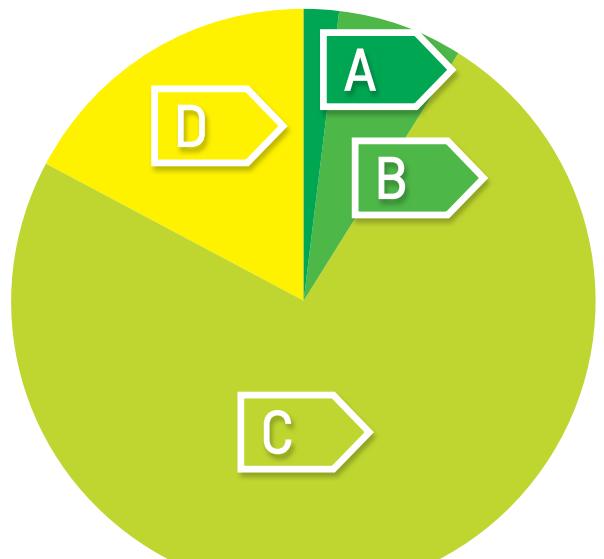
2019/2018

ENERGIEEFFIZIENTE GEWERBLICHE KÜHL- UND GEFRIERSCHRÄNKE

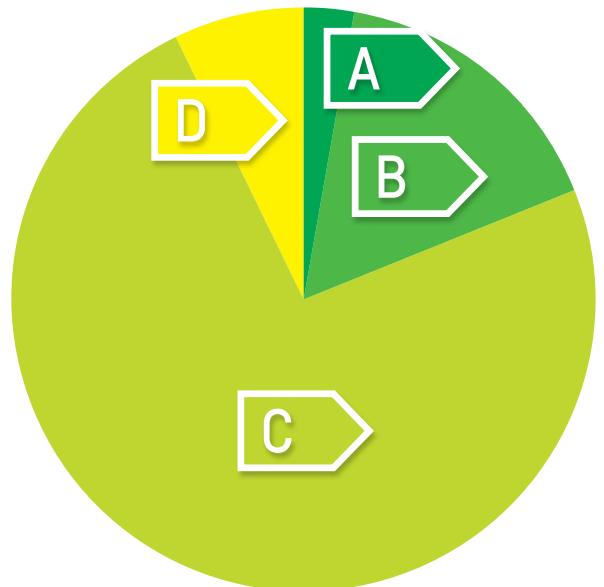


Verbesserung der Energieeffizienz von gewerblichen Kühlagerschränken in der EU

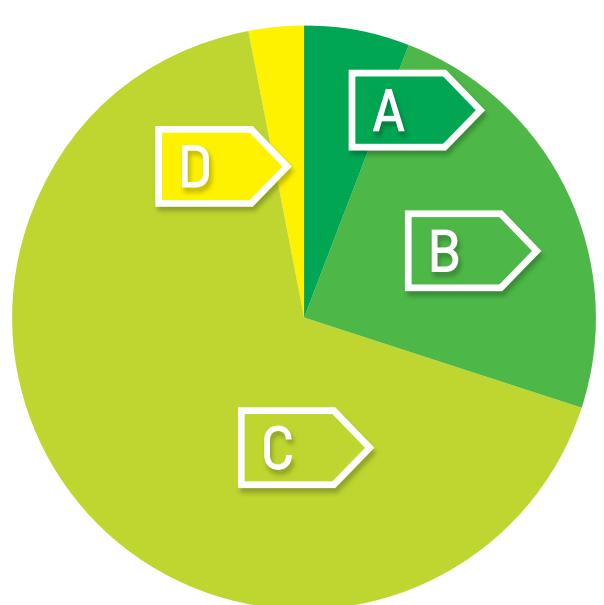
2022



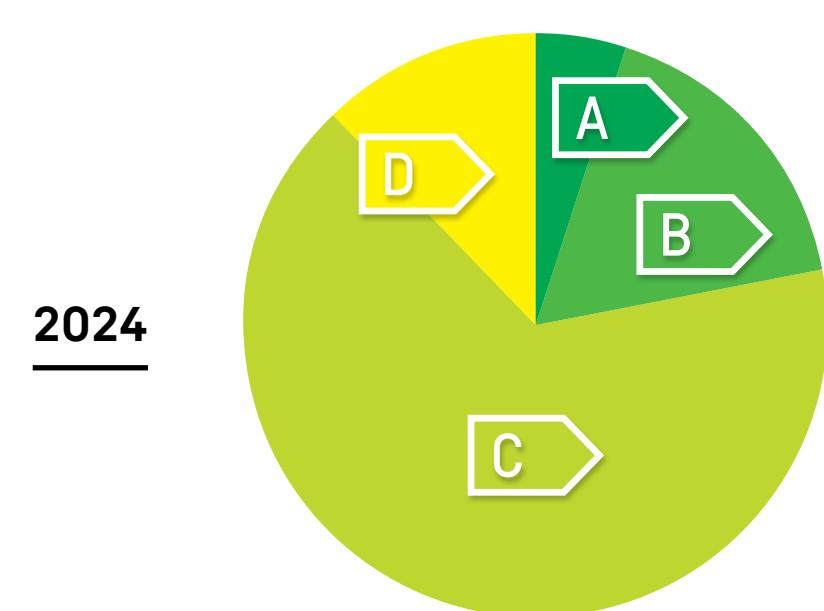
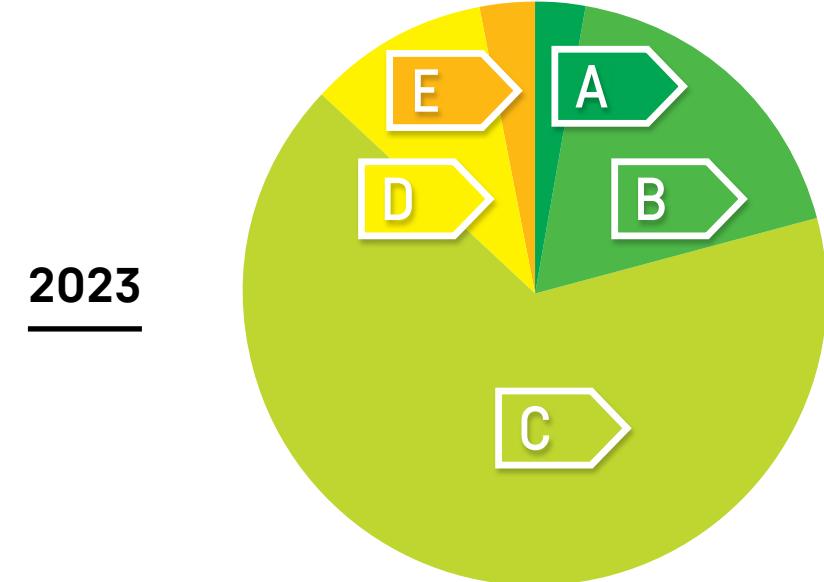
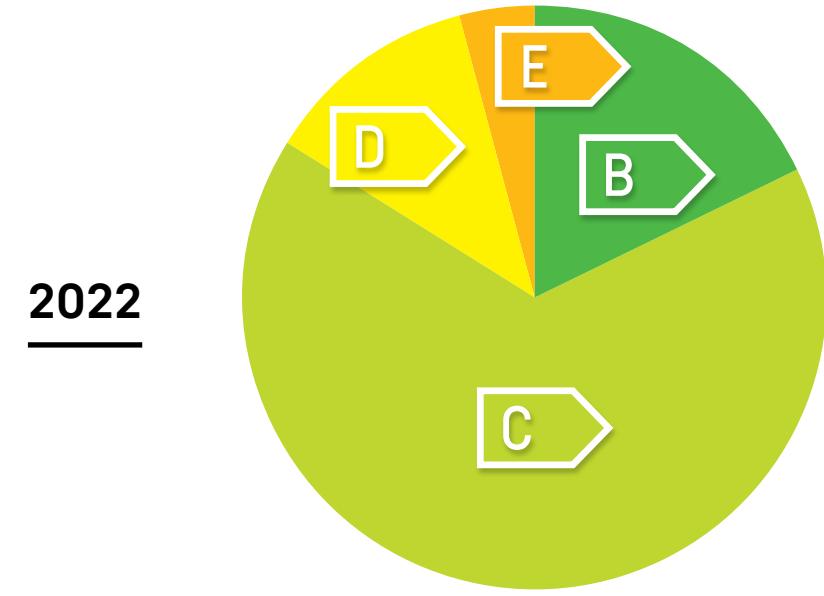
2023



2024



Verbesserung der Energieeffizienz von Kühlgeräten mit Direktvertriebsfunktion in der EU



Der Anteil der Kühlgeräte mit Direktvertriebsfunktion in den Energieeffizienzklassen A, B und C stieg zwischen 2022 und 2024 von 84 % auf 88 %; 5 % unserer Geräte wurden im Jahr 2024 mit EEC A bewertet, während es im Jahr 2022 keine EEC A-bewerteten Geräte gab.



Lagerung, auf die Sie sich verlassen können

Zuverlässigkeit, unabhängig von der Anwendung

Die gewerblichen Kühl- und Gefrierschränke von Liebherr stehen für außergewöhnliche Lagerzuverlässigkeit. Ob in der Gastronomie, im Labor oder in anderen anspruchsvollen Umgebungen, unsere Geräte bieten eine konstante Kühlleistung und sorgen für stabile Temperaturen, die für den Erhalt der Qualität der gelagerten Waren entscheidend sind.

Ein robuster Kühlkreislauf und die nahtlose Integration hochwertiger Komponenten garantieren auch bei starker Beanspruchung Höchstleistungen.

Überwachung Für ein sicheres Gefühl

Um unsere zuverlässige Leistung zu ergänzen, verfügen Liebherr-Geräte über umfassende Überwachungssysteme. Visuelle und akustische Alarne alarmieren die Kunden umgehend bei Abweichungen und ermöglichen ein schnelles Handeln, um optimale Bedingungen aufrechtzuerhalten.

Mit Liebherr investieren Kunden in sichere, langlebige und präzise Speicherlösungen, die den höchsten Zuverlässigkeitsstandards entsprechen und in jeder Anwendung Sicherheit bieten.

[SEHEN SIE SICH UNSEREN FILM ÜBER SMARTMONITORING AN.](#)