

Pompes à béton automotrices

Acheminement optimal du béton



LIEBHERR

Investir pour des bénéfices supérieurs



Investir judicieusement – économies à long terme

Grande longévité et faibles coûts de maintenance garantissent un fonctionnement économique et sans problèmes pendant de nombreuses années. Un prix de revente élevé apporte des avantages supplémentaires aux clients.



Des technologies novatrices, telles que le système de stabilisation confèrent de nombreux atouts en fonctionnement quotidien.

Les raisons pouvant vous inciter à opter pour une pompe à béton automotrice Liebherr sont nombreuses

Les produits haute performance Liebherr „Made in Germany“ sont idéals pour les conditions les plus sévères. La qualité est primordiale pour nous. C'est pourquoi nous utilisons exclusivement des composants de constructeurs de renom. Des séries de tests exhaustifs et des essais sur site, combinés à des examens des matériaux sont garants d'une longue durée de vie des pompes à béton. Les groupes de pompages innovants, le système hydraulique et la commande moderne assurent la rentabilité de fonctionnement de la pompe à béton. De nombreux détails techniques facilitent l'entretien : notamment le remplacement simplifié et rapide des pièces d'usure.

Dans l'ensemble, une pompe à béton Liebherr s'avère être un investissement rentable, puisque les dépenses sur les postes entretien et consommation sur l'ensemble de la durée de vie de la machine permettent de compenser le coût d'acquisition, pour un bilan final particulièrement positif.

La haute valeur de revente d'un produit de qualité Liebherr est un atout additionnel au bénéfice du bilan global des coûts.

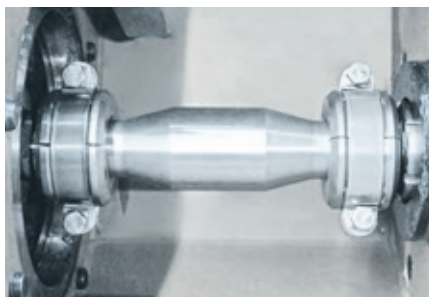
Robuste

La conception robuste est garante de la fiabilité de la machine sur de nombreuses années, pour des coûts d'exploitation réduits.



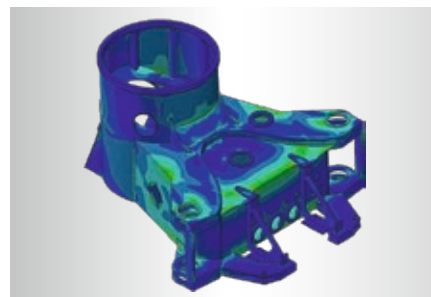
Entretien facile

Un entretien optimisé grâce à de nombreux détails de construction qui facilitent le remplacement des pièces d'usure.



Haute technologie

Structures robustes et technologies de fabrication modernes se traduisent par une conception à l'épreuve des conditions difficiles rencontrées sur les chantiers au quotidien.



Les flèches de distribution

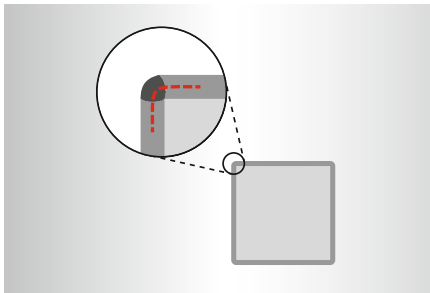


Mouvements uniformes

La construction des flèches assure une mise en place du béton régulière et sans vibrations.

Les flèches de distribution Liebherr sont disponibles avec trois, quatre ou cinq bras, en différentes versions de pliage : en R, en Z ou en M.

La répartition bien équilibrée du poids, obtenue en alternant le positionnement des tuyaux à gauche et à droite de la flèche, ainsi que la structure rigide permettent d'éliminer tout risque d'oscillation de la flèche pendant son maniement. Le passage des tuyaux tout contre la flèche ainsi que les axes et les vérins hydrauliques largement dimensionnés contribuent au bon équilibre de l'ensemble lors du maniement de la flèche.



Stable

Les mâts Liebherr sont encore plus robustes et résistent mieux à la torsion grâce au principe de soudure mis en œuvre.

Les tuyaux coudés majoritairement uniformes simplifient considérablement la gestion des stocks des pièces d'usure. Le large rayon des tuyaux coudés ($R=275$) réduit la résistance dans la conduite de béton.

La filtration dans le circuit haute pression de la flèche garantit une sécurité de fonctionnement accrue, avec une huile hydraulique particulièrement propre. Grâce à cette méthode, il est possible de filtrer des particules très fines.



Puissante

Des vérins hydrauliques largement dimensionnés et des axes robustes assurent des mouvements uniformes et stables ainsi qu'une durée de vie élevée.



Compacte

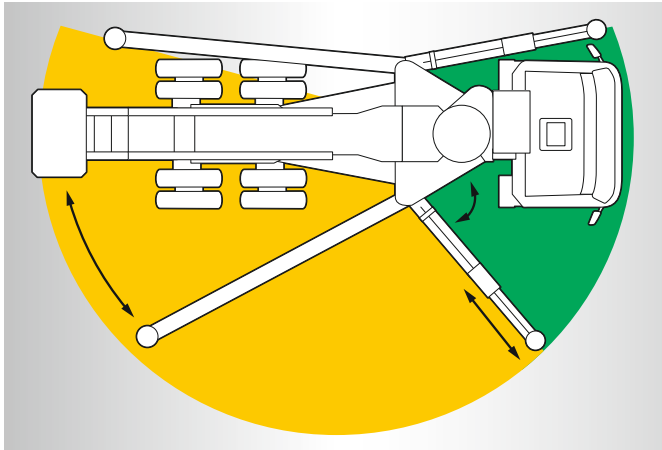
La faible largeur de la flèche est un atout pour accéder dans les bâtiments.

Systemes de stabilisation novateurs



Flexibilité et sécurité lors de la stabilisation

La stabilisation XTT est particulièrement flexible surtout lors de stabilisations dans des espaces restreints.



Liebherr propose différents systèmes de stabilisation afin de toujours pouvoir configurer la solution optimale pour répondre à vos besoins. Le système de stabilisation XXT est particulièrement innovant. Celle-ci n'existe que chez Liebherr et offre des avantages spéciaux sur les chantiers au quotidien :

Les stabilisateurs avant peuvent être prolongés jusqu'à l'avant du véhicule lors de stabilisations étroites, ce qui permet une zone de travail plus grande de 70% (en vert).

L'acheminement du béton par-dessus la cabine est particulièrement avantageux.

Atouts du système de stabilisation XXT

- Transmission directe des forces de la flèche vers les stabilisateurs
- Les forces de la flèche ne sont pas transmises au châssis
- Stabilisateurs avant avec télescope simple
- Les stabilisateurs avant et arrière s'articulent autour d'un même point
- Implantation optimale pour stabilisation étroite
- Implantations flexibles
- Réduction du poids

Positionnement sécurisé

La stabilisation robuste garantit une grande stabilité et un travail sécurisé.

Stabilisation étroite

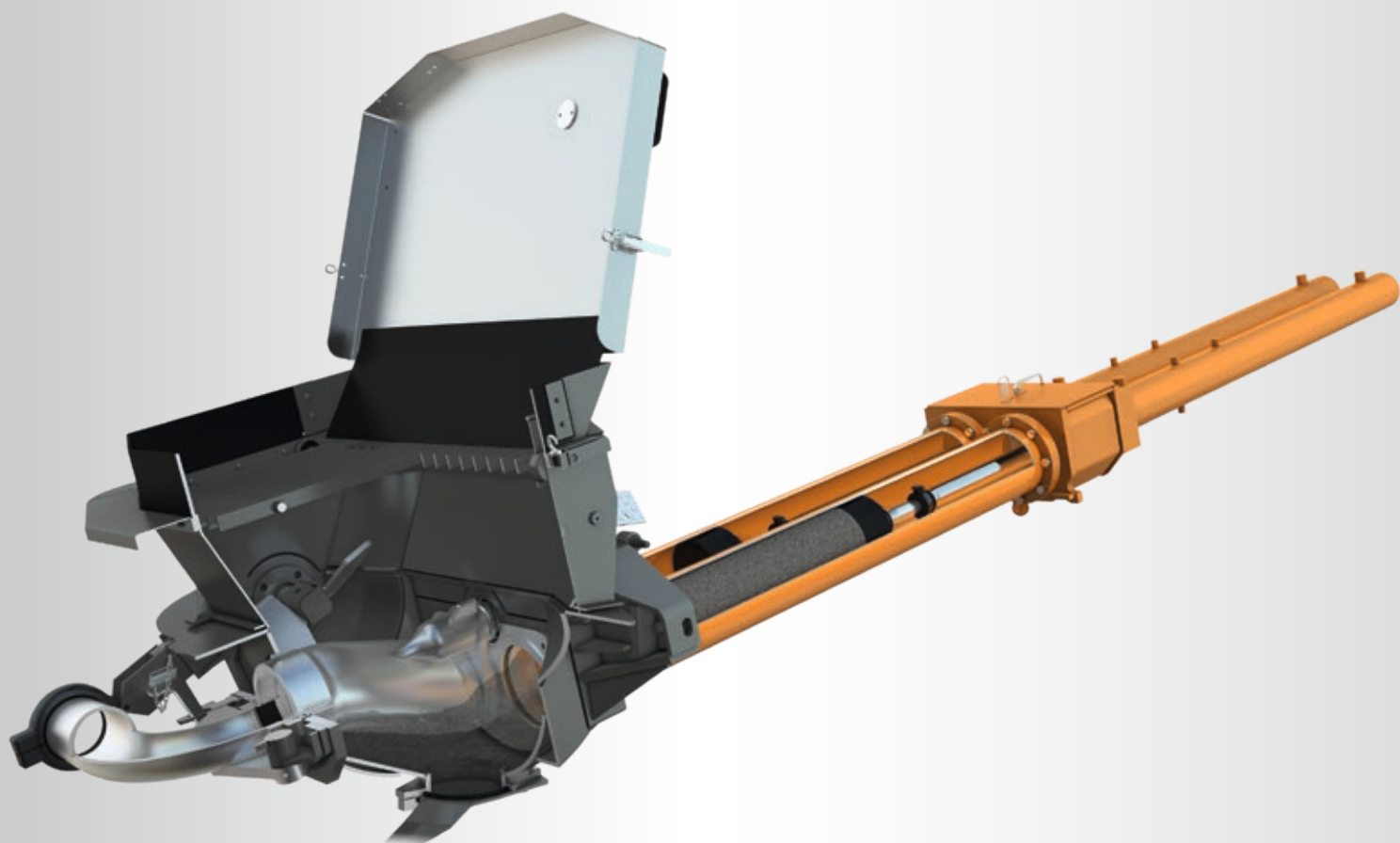
L'acheminement du béton par-dessus la cabine est même possible lors des stabilisations étroites.

XXA

Le dispositif de contrôle de la stabilité XXA garantit un travail en toute sécurité dans toutes les situations. En corrélation avec les positions du système de stabilisation et de la flèche, le dispositif de contrôle n'autorisera que des mouvements non critiques.



Des groupes de pompage performants



Grande puissance de pompe – fonctionnement tranquille

La géométrie de la trémie et la grande taille des ouvertures d'admission assurent une capacité de pompage élevée à très haute efficacité. Le double amortissement en fin de course du vérin de basculement du tuyau en S garantit un fonctionnement silencieux.



Parfaite répartition du béton grâce à une alimentation homogène sans à-coups en fin de tuyau.

Meilleur écoulement du béton

La forme de la trémie d'alimentation et les larges ouvertures d'aspiration sont propices à un fonctionnement sans entrave des pompes et à une excellente aspiration. Les agitateurs gauche et droit sont motorisés séparément, d'où l'absence d'arbre de liaison entre eux.

Moins d'encrassement

Constituée de surfaces lisses, la trémie d'alimentation est totalement dépourvue d'arêtes parasites. On minimise ainsi la formation de dépôts de résidus de béton et le nettoyage s'en trouve simplifié et plus rapide.

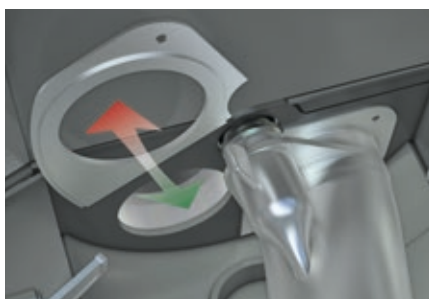
Basculement puissant

Des vérins hydrauliques largement dimensionnés permettent un basculement puissant avec des pressions hydrauliques pouvant atteindre 320 bars. Le double amortissement en fin de course garantit un fonctionnement silencieux.



Remplacement facile de la lunette d'usure

Le robuste tuyau en S est conçu pour une durée de vie élevée. La lunette d'usure divisée en 2 parties peut être remplacée rapidement et facilement, sans avoir à démonter le tuyau en S.



Forme de trémie parfaite

La forme optimisée de la trémie favorise l'écoulement du béton tout en réduisant les dépôts de béton.



La commande : précise et sûre



Contrôle total

La radiocommande permet de transmettre à distance toutes les commandes à la machine avec précision depuis un poste d'opération dégagé. La flèche peut être manœuvrée facilement et avec précision au-dessus du chantier.



Display en couleur

La radiocommande est pourvue d'un display en couleur. Différents modes de fonctionnement peuvent être affichés, comme par exemple le contrôle de stabilisation XXA (photo). Alternativement, le fonctionnement via une télécommande proportionnelle à câble est possible si la radiocommande n'est pas autorisée sur site, par exemple, dans les zones militaires.



Protection contre la corrosion

Tous les boîtiers de commande sont en acier inoxydable.



Sécurité de fonctionnement accrue

Les pompes à béton automotrices Liebherr disposent de dispositifs de commande auxiliaires, de façon à pouvoir continuer et terminer le pompage quoiqu'il arrive.

- 0 = Commande normale
- B = Mode d'urgence I :
fonctionnement sans capteurs
- A = Mode d'urgence II :
fonctionnement sans automatisme

Accessoires et équipements





9

Vos souhaits sont exaucés

Liebherr propose une large palette d'accessoires et d'équipements. Nous configurons la pompe à béton automotrice répondant à vos souhaits et vos impératifs.

Plus d'espace de rangement

En fonction de l'exécution de la machine, nous pouvons proposer divers espaces de rangement.

Des espaces qui permettent à chaque accessoire nécessaire au fonctionnement de la pompe de trouver sa place.

Des accessoires utiles pour le travail au quotidien

Une lance haute pression, par exemple, ou un pulvérisateur, facilitent le nettoyage quotidien qui font gagner du temps et de l'argent.

La liste d'équipements Liebherr disponibles est longue. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.



10



11



12

- 1 Phare de travail à Leds
- 2 Nettoyeur haute pression
- 3 Garde-corps rabattable
- 4 Pulvérisateur
- 5 Tiroir pour le bulletin de livraison
- 6 Gyrophare magnétique
- 7 Magasin à tuyaux et flexibles
- 8 Magasin à tuyaux sur bras stabilisateur
- 9 Tasseaux en bois et plaques de stabilisation
- 10 Ouverture de nettoyage
- 11 Vanne d'étranglement et déverrouillage pneumatique du tuyau d'épandage
- 12 Coude pivotant

A l'œuvre dans le monde entier





La technique du béton Liebherr



Liebherr propose la gamme complète de tout ce qui est lié à la technique du béton : un seul et unique fournisseur de la fabrication à la fourniture du béton sur le chantier en passant par le transport. Une expérience de plus de 60 ans et des développements continus font de Liebherr un fournisseur renommé au niveau mondial dans le secteur du béton.

De nombreuses années d'expérience

Pour le transport du béton, Liebherr propose des camions malaxeurs offrant un volume nominal de 5 à 15 m³ qui peuvent être montés en fixe sur tous les châssis courants. Les modèles sur semi-remorques offrent un volume de 9 à 15 m³. Un catalogue d'accessoires particulièrement complet vient s'ajouter à la gamme de produits.

La solution idéale pour chaque application

Pour assurer une mise en œuvre économique du béton sur le chantier, Liebherr propose différents modèles de pompes à béton automotrices munies d'une flèche avec une portée pouvant atteindre 50 m. Les pompes stationnaires à haut rendement sont disponibles sur roues ou sur chenilles. Des distributeurs rotatifs de béton ou des mâts télescopiques sont également proposés. Les chantiers moins importants peuvent être approvisionnés par le camion malaxeur-pompe.

Des solutions systèmes d'un seul et même fournisseur

Le tapis convoyeur à béton installé sur camion malaxeur convient parfaitement pour des chantiers de petite taille. Doté d'une portée pouvant aller jusqu'à 16,4 m, ce tapis est opérationnel rapidement et peut également transporter des matériaux tels que sable ou gravier.

Qualité et technologies de pointe

Les centrales à béton Liebherr fiables et économiques fonctionnent dans le monde entier. L'offre comprend des installations fixes de conception horizontale ou verticale ainsi que des centrales à béton mobiles. Les centrales à béton sont équipées de systèmes de malaxage Liebherr, avec des rendements de 30 à 300 m³. Liebherr propose également des installations de recyclage du béton résiduel disponibles dans les séries « à auge » et « à vis sans fin » avec des performances en termes de lavage de 10 à 22 m³/h.

www.liebherr.com

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
☎ +49 7583 9 49-0, Fax +49 7583 9 49-3 96
www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com