

Aperçu des produits

La technique du béton



LIEBHERR

La LCM 1.0



Le modèle LCM 1.0 est une centrale à béton économique qui présente des avantages uniques. Elle est notamment conçue pour les marchés sensibles aux prix. Les groupes de composants peuvent être transportés de manière économique dans deux conteneurs HC de 40 pieds. Le modèle galvanisé de la centrale garantit une longue durée d'utilisation. La centrale se caractérise par un montage rapide et facile. Les travaux de fondation nécessaires sont minimes. La centrale est prémontée et équipée en partie de groupes de composants repliables. Accessibilité optimale au malaxeur à cuve annulaire grâce aux grandes ouvertures du malaxeur et à la plate-forme surélevée. Système de commande simple et intuitif à partir d'un ordinateur portable.

La Compactmix 1.0



La Compactmix 1.0 galvanisée fabrique jusqu'à 60 m³ de béton par heure et peut, grâce à ses dimensions compactes, être installée sur des terrains de surface réduite. La construction modulaire et la facilité de transport des composants prédestinent aussi remarquablement la Compactmix 1.0 à une utilisation comme centrale de chantier. Parallèlement, une très grande importance a été attachée à un montage simple et rapide. Deux variantes sont proposées pour le stockage des granulats (trémies en ligne, silos à poches). La structure galvanisée ainsi que la haute qualité des composants font de la Compactmix 1.0 un produit haut de gamme.



Compactmix 1.0 avec bardage, accolée à une usine de préfabrication

La Betomix



Les centrales à béton horizontales de la gamme Betomix sont conçues selon un système de construction modulaire. Avec des débits allant jusqu'à 210 m³ de béton compacté à l'heure, la gamme Betomix dispose de l'installation adaptée à chaque débit souhaité. Pour le stockage des granulats, on pourra, selon l'espace disponible et les volumes de stockage souhaités, opter pour des trémies en ligne ou un silo vertical. La gamme Betomix offre de nombreuses variantes et l'installation pourra ainsi être parfaitement adaptée aux besoins et préférences du client. Les Betomix se prêtent à la fabrication du béton prêt à l'emploi tout comme à la préfabrication et à la confection de composants en béton.



Betomix galvanisée sans bardage

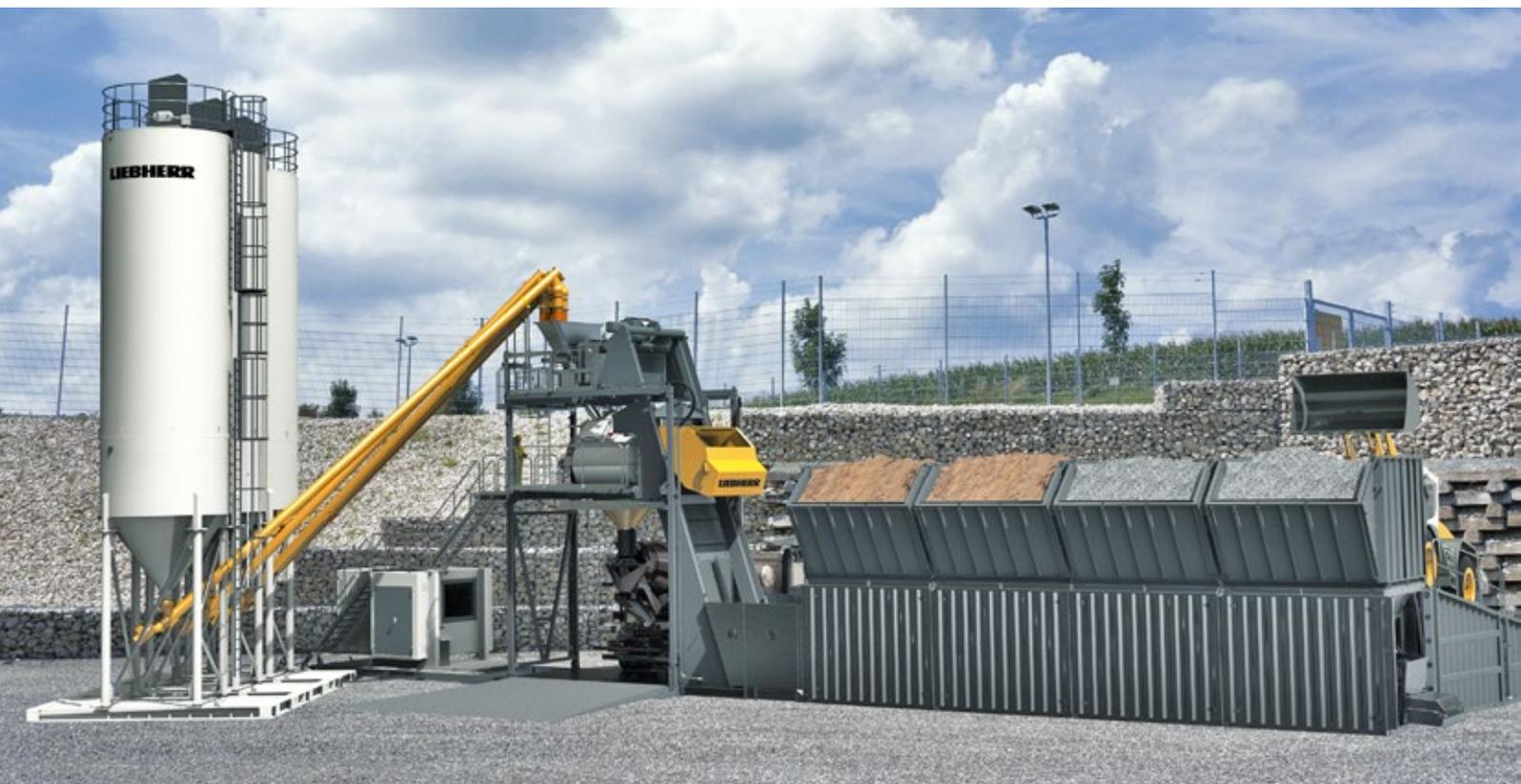
La Mobilmix 0.5 C



Le transport de la Mobilmix 0.5 C

Grâce à une conception toute particulière, le transport de la centrale Mobilmix 0.5 C s'effectue à faible coût. Spécificité : le chargement et le déchargement de la centrale à béton peuvent s'effectuer sans l'aide d'une grue ; les deux modules principaux, sous forme de conteneur, peuvent, au moyen d'appuis spéciaux, se soulever du camion puis se mettre en position de travail. Aussi, la mise en service s'avère aisée. La centrale est par ailleurs dotée de tous les éléments nécessaires à la production entièrement automatique de béton de qualité.

La Mobilmix 2.5 F



La Mobilmix 2.5 F est opérationnelle en 2 à 3 jours

De par sa nouvelle conception, la Mobilmix 2.5 F s'impose comme une référence en matière de centrales à béton mobiles, tout en offrant les atouts des centrales fixes. Pour les besoins du transfert, l'ensemble se décompose en un nombre réduit de modules. La machine de base complète et le conteneur de commande sont posés sur un cadre en acier qui constitue en même temps l'assise de l'installation après son déploiement. Les trémies en ligne pouvant recevoir un grand volume de granulats n'ont elles aussi rien à envier aux centrales fixes. La Mobilmix 2.5 F produit environ 115 m³ de béton compacté par heure. Bien entendu, la Mobilmix peut également être proposée avec un bardage complet. Cette centrale allie donc à merveille hauts rendements et transfert rapide qui sont autant d'avantages appréciables pour l'utilisateur.

La Mobilmix 2.5 C/3.5 C



Mobilmix 2.5 C



Montage de la Mobilmix 2.5 C

La Mobilmix 2.5 C ou 3.5 C de par sa robustesse et sa construction modulaire sous forme de conteneurs ISO (transports routier et maritime aisés), est particulièrement adaptée à une utilisation mobile sur chantiers. Grâce à un débit élevé, elle est surtout très intéressante pour les grands chantiers de construction : aéroports, ponts, autoroutes ou tunnels. L'utilisation en version "tandem" est également possible.

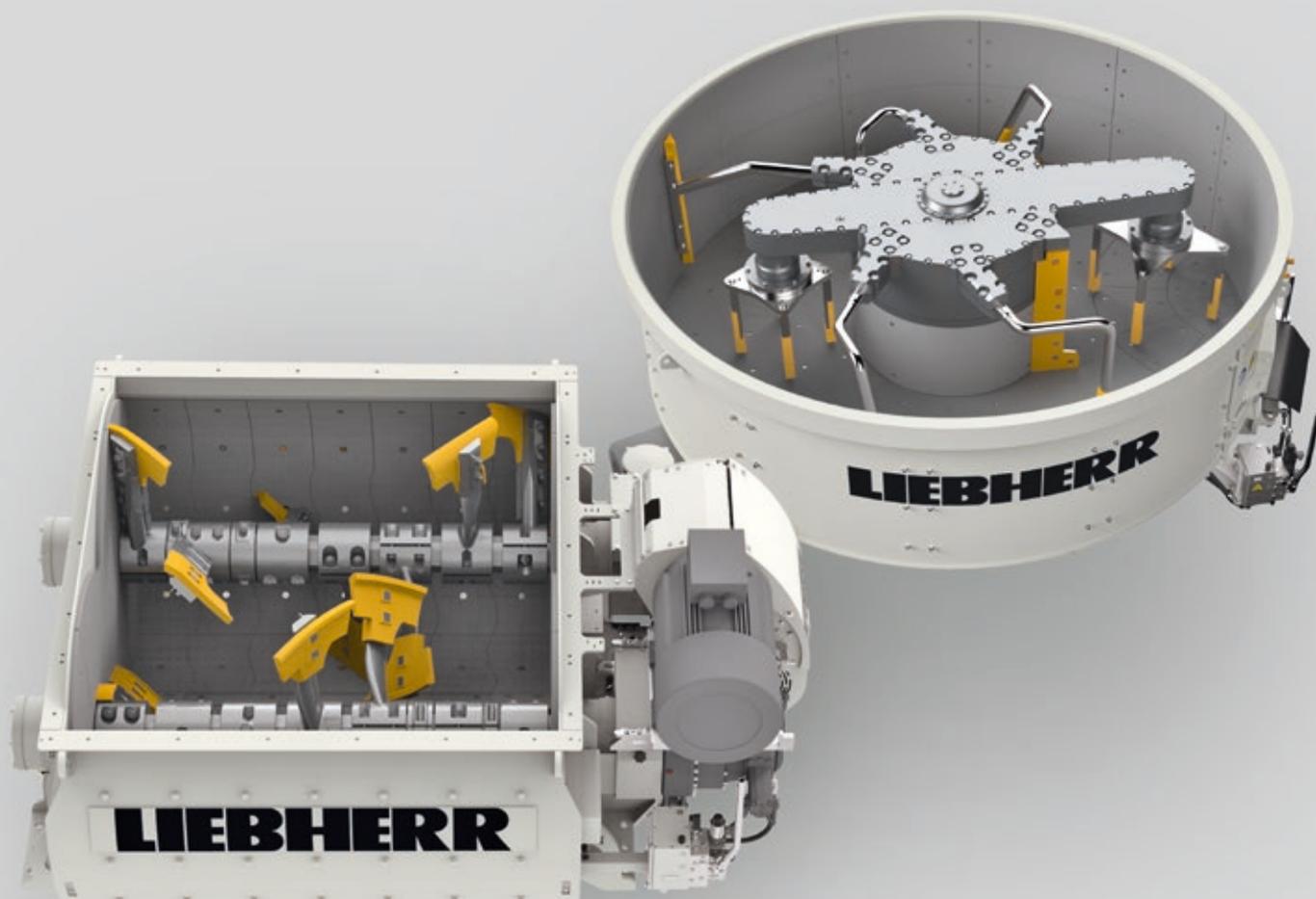
La Betomat



Depuis de nombreuses années, les centrales tours Betomat sont utilisées avec succès dans le monde entier, tant comme centrales de vente de béton prêt à l'emploi que dans l'industrie de la préfabrication et de la fabrication des composants en béton.

Le système modulaire éprouvé permet des solutions personnalisées offrant des débits de 55 à 240 m³/h de béton compacté. La possibilité d'équiper les installations de deux malaxeurs à mélange intensif existe également, permettant ainsi un travail en alternance ou, l'affectation du deuxième malaxeur à la production de béton de propreté dans les usines de préfabrication. Grâce aux nombreuses options et aux équipements complémentaires proposés par Liebherr, une solution répondra toujours aux exigences du travail à accomplir. Avec une installation en tandem, on pourra encore doubler la cadence de production. Le concept dans son ensemble repose sur une production de béton de qualité, alliant rentabilité et faible usure du matériel.

Les systèmes de malaxage



Les malaxeurs à cuve annulaire à mélange intensif de Liebherr produisent, depuis de nombreuses décennies, des bétons de qualité dans les domaines d'application les plus divers. Même dans les cas d'applications spéciales, l'énergie développée par les tourbillons permet d'obtenir des bétons de très grandes qualités. Les malaxeurs à cuve annulaire Liebherr s'utilisent dans les usines de préfabrication et de fabrication de composants en béton, tout comme dans les centrales de béton prêt à l'emploi. La gamme des malaxeurs à cuve annulaire couvre des capacités de 0,5 m³ à 3,0 m³.

Les malaxeurs à deux arbres horizontaux Liebherr, dont les capacités s'échelonnent de 1,25 m³ à 6,0 m³, conviennent particulièrement pour les centrales de vente devant fournir des rendements élevés. Leurs dimensions compactes sont un réel avantage et les malaxeurs à deux arbres horizontaux équipent de ce fait également les centrales mobiles et les centrales de chantier.

Les systèmes de commande



Système hygrométrique Litronic-FMS



Litronic-BCS

Quel que soit le type de centrale et son équipement, qu'il s'agisse de produire du béton prêt à l'emploi, des éléments préfabriqués ou des composants en béton, Liebherr dispose du système de commande qui convient. Avec les automatismes Liebherr, vous exploitez la centrale à plein rendement et obtenez une grande précision de dosage. La conduite et la surveillance de la centrale sont simples et confortables grâce à une judicieuse visualisation des processus et cycles de travail à l'écran. Grâce à la télémaintenance, les commandes Litronic-MPS sont d'une grande facilité d'entretien et leur fonctionnement est fiable. De par ses nombreuses fonctionnalités, la commande Litronic-MPS permet de répondre à toutes les exigences. Pour les tâches moins complexes, Liebherr propose, sur la base du MPS, la formule MPS LV, version économique à un écran. La commande BCS, version la plus basique, complète la gamme.

Les installations de recyclage



Installation de recyclage à cuve



Trémie tampon



Installation de recyclage mobile

Le recyclage du béton résiduaire et de l'eau provenant du nettoyage des centrales à béton et des bétonnières présente de nombreux avantages. Les principaux en sont la réduction de la pollution et l'économie de frais. Du fait de la réutilisation de tous les constituants, on économise, lors de la nouvelle production de béton, non seulement des matériaux mais aussi de l'eau. L'eau résiduaire produite en grande quantité peut être réintroduite dans le processus de fabrication. Le rinçage des bétonnières portées au moyen des potences de lavage s'effectue également à l'aide d'eau résiduaire récupérée. Liebherr propose deux systèmes : Le système LRS à vis présentant une faible emprise au sol, également disponible en version mobile avec réservoir surélevé, et le système LRT à cuve pouvant recevoir de grandes quantités de matériaux. Différentes possibilités de déversement sont proposées en option pour les deux systèmes. De plus, il existe aussi en option une trémie tampon permettant le déversement simultané du contenu résiduel de 4 ou 6 bétonnières portées.

Les pompes à béton



Liebherr dispose d'une gamme complète de pompes à béton de très haute qualité « Made in Germany ». Une construction innovante ainsi qu'un réseau de service après-vente présent dans le monde entier sont les garants pour une grande disponibilité et un avantage client maximal. Avec Liebherr, vous pouvez pomper votre béton de manière fiable et économique sur tous les chantiers du monde.



Gamme des matériels de pompage :

- Pompes à béton automotrices
- Pompes à béton stationnaires sur roues et sur chenilles
- Distributeurs rotatifs

Les bétonnières portées



Système d'échange



Semi-remorque



ETM 905 (entraînement électrique de la cuve)

Pour le transport économique et rentable du béton, Liebherr propose une large gamme de bétonnières portées. Les cuves dont les capacités nominales s'échelonnent de 5 à 15 m³ de béton compacté peuvent être montées sur presque tous les châssis courants. Les modèles de 9 à 15 m³ peuvent également être livrés sous forme de semi-remorques. Les bétonnières portées présentent de nombreux atouts, par exemple le centre de gravité bas qui confère au véhicule une excellente tenue de route, les surfaces faciles à nettoyer, la maintenance aisée, la faible usure et la bonne accessibilité à tous les composants. Les nombreuses options et les équipements complémentaires permettent de satisfaire toutes les demandes.

Les tapis convoyeurs de béton



Utilisation flexible



Mise en oeuvre rapide



Combinaison avec semi-remorque

Le tapis convoyeur de béton Liebherr LTB est la solution économique par excellence pour amener sur le chantier des matériaux tels le béton, le sable, les gravillons ou les granulats roulés en utilisant une bétonnière portée. Le transport depuis la centrale à béton ou la gravière jusqu'au chantier doit avoir lieu rapidement et dans de bonnes conditions de rentabilité. Une bétonnière portée avec tapis embarqué permet d'élargir la gamme de services proposés, procure des commandes supplémentaires et accroît la satisfaction du client. Les tapis convoyeurs Liebherr affichent des longueurs de 11,5 à 16,4 m avec ou sans élément télescopique. Les plus grands modèles sont dotés de béquilles stabilisatrices et d'une radiocommande. Un système d'attache rapide est également proposé en option.

La technique du béton Liebherr



Liebherr propose la gamme complète de tout ce qui est lié à la technique du béton : un seul et unique fournisseur de la fabrication à la fourniture du béton sur le chantier en passant par le transport. Une expérience de plus de 60 ans et des développements continus font de Liebherr un fournisseur renommé au niveau mondial dans le secteur du béton.

De nombreuses années d'expérience

Pour le transport du béton, Liebherr propose des camions malaxeurs offrant un volume nominal de 5 à 15 m³ qui peuvent être montés en fixe sur tous les châssis courants. Les modèles sur semi-remorques offrent un volume de 9 à 15 m³. Un catalogue d'accessoires particulièrement complet vient s'ajouter à la gamme de produits.

La solution idéale pour chaque application

Pour assurer une mise en œuvre économique du béton sur le chantier, Liebherr propose différents modèles de pompes à béton automotrices munies d'une flèche avec une portée pouvant atteindre 50 m. Les pompes stationnaires à haut rendement sont disponibles sur roues ou sur chenilles. Des distributeurs rotatifs de béton sont également proposés.

Des solutions systèmes d'un seul et même fournisseur

Le tapis convoyeur à béton installé sur camion malaxeur convient parfaitement pour des chantiers de petite taille. Doté d'une portée pouvant aller jusqu'à 16,4 m, ce tapis est opérationnel rapidement et peut également transporter des matériaux tels que sable ou gravier.

Qualité et technologies de pointe

Les centrales à béton Liebherr fiables et économiques fonctionnent dans le monde entier. L'offre comprend des installations fixes de conception horizontale ou verticale ainsi que des centrales à béton mobiles. Les centrales à béton sont équipées de systèmes de malaxage Liebherr, avec des rendements de 30 à 300 m³. Liebherr propose également des installations de recyclage du béton résiduel disponibles dans les séries « à auge » et « à vis sans fin » avec des performances en termes de lavage de 10 à 22 m³/h.

www.liebherr.com