

Bétonnières portées de la génération 05

Transport économique de béton



LIEBHERR

La nouvelle génération de bétonnières portées

Cuve en acier de qualité LICRO 500 pour une longévité prolongée

Charge utile élevée grâce à un faible poids à vide

Nouveau refroidisseur d'huile avec réserves de puissance

Flexibilité accrue grâce au nouveau concept de plateforme

Nombreuses possibilités de rangement sur demande



Davantage d'innovations pour des avantages accrus

La sécurité, l'ergonomie et l'efficacité sont les moteurs du développement des nouvelles générations de bétonnières portées Liebherr. Le client bénéficie surtout d'une charge utile plus élevée, d'une moindre nécessité de nettoyage et d'un maniement parfait.



Niveau d'eau accru

Large espacement des galets de roulement pour une bonne stabilité de conduite

Nettoyage facile grâce aux grandes surfaces lisses

Bonne ergonomie pour l'opérateur

Aile de roue en matière plastique

Sécurité

Une sécurité accrue en exploitation grâce à:

- Litronic-EMC (en option)
- Stockage des objets dans des coffres de rangement (en option)
- Très bonne tenue de route

Ergonomie

- Conception particulièrement conviviale de l'échelle et de toutes les unités de commande
- Surfaces lisses sans rebords gênants pour un nettoyage simple et facile

Efficience

- Faible poids à vide pour une charge utile plus élevée
- La durée de vie accrue des composants et des temps de nettoyage plus courts en accroissent la rentabilité

Une plus grande efficacité économique



Matériau de la cuve LICRO 500

Acier spécial nouvellement développé pourvu de constituants extrêmement durs (carbonitrides de titane) et d'une teneur en chrome optimisée garantissent la longévité de la cuve qui engendrent des faibles coûts d'entretien et de réparation. Développé tout spécialement et exclusivement pour les bétonnières portées Liebherr.



Commande électronique de la bétonnière

La commande de cuve Litronic-EMC (en option) permet la commande du régime du moteur diesel et du couple de rotation en fonction des besoins. Elle permet une réduction considérable de la consommation en carburant et une faible usure au niveau de la chaîne cinématique. La fonction CSD (Constant Speed Drive) permet d'augmenter la durée de vie de la cuve en réduisant le nombre de tours de cette dernière pendant la phase de roulage.

Avantages Litronic-EMC

- Consommation en carburant réduite
- Longévité prolongée de la chaîne cinématique
- Moindre usure de la cuve
- Meilleures performances de conduite lorsque la cuve est chargée
- Maniement confortable et intuitif avec une seule main

Niveau d'eau supérieur

Une sécurité et des réserves accrues grâce au niveau d'eau supérieur lors du transport de consistances liquides.



Fonctions télématiques

Le paquet de fonctions télématiques (en option) garantit une plus grande efficacité au sein de la flotte et un important potentiel d'économies grâce à une planification efficiente du matériel roulant.



Une charge utile supérieure

Diminution du poids de la bétonnière de base d'environ 250 kg tout en augmentant la durée de vie et la fiabilité.



Polyvalente et conviviale



Éléments de transfert du béton

Position de la goulotte pivotante déportée de 80 mm vers le haut pour un meilleur angle d'écoulement lors du transfert du béton, p. ex. dans une benne de grue.



Plateforme d'échelle

Plateforme d'échelle agrandie et entièrement repensée en termes d'ergonomie avec échelle coulissante (partie coulissante légère en aluminium).



Console pivotante

La console pivotante (en option) est susceptible de pivoter entièrement latéralement sans dépasser les dimensions extérieures du véhicule.





Concept innovant pour le montage d'accessoires

La toute nouvelle solution de plateforme permet un montage sûr et varié d'accessoires ou d'options. Tous vos souhaits seront exaucés avec le montage de coffres à outils, supports, rallonges de goulotte, etc.

Avantages du concept de plateforme

- Montage aisé et varié des coffres de rangement
- Manipulation facile des rallonges de goulotte
- Tuyauteries protégées dans le profilé de plateforme
- Raccord de remplissage d'eau situé à un emplacement ergonomique
- Montage ultérieur des options possible

Commande

Tous les éléments de commande importants sont groupés de manière ergonomique à l'arrière et latéralement, en dehors de la zone de danger immédiate.



Ailes de roue

Les ailes de roue en matière plastique à très haute résistance sont insensibles et offrent une meilleure protection contre les projections d'eau.



Nouveau refroidisseur d'huile

- Capacité de refroidissement accrue, vitesse de rotation du ventilateur à réglage progressif et dispositif de démarrage en douceur (option)
- Fonctionnement silencieux



Le tapis convoyeur LTB innovant





Le tapis Liebherr LTB se monte et se démonte en l'espace de quelques minutes. Cela a des effets positifs sur la rentabilité de l'appareil. Grâce à la construction fermée et aux éléments de capotage, la bande se nettoie aisément et rapidement.

Opérationnel en quelques minutes

Le tapis Liebherr LTB est opérationnel en quelques minutes et vous fait ainsi économiser du temps et de l'argent.

Vos matériaux en vrac où vous voulez

Avec le tapis Liebherr LTB, vous amenez toutes sortes de matériaux exactement à l'endroit voulu.

Une technique parfaitement au point, faite pour durer longtemps

Meilleures solutions augmentant la sécurité et la longévité des organes mécaniques, hydrauliques et de commandes.



Des clients satisfaits dans le monde entier





Une technique époustouflante



Caractéristiques techniques

Type	HTM 705	HTM 805	HTM 905	HTM 1005	HTM 1205
Remplissage nominal ¹	7 m ³	8 m ³	9 m ³	10 m ³	12 m ³
Niveau d'eau ²	8,4 m ³	9,3 m ³	10,5 m ³	11,3 m ³	13,3 m ³
Volume géométrique de la cuve	13,2 m ³	14,8 m ³	16,0 m ³	17,2 m ³	20,4 m ³
Hauteur de passage sans faux-châssis	2.484 mm	2.488 mm	2.544 mm	2.600 mm	2.617 mm
Hauteur de remplissage sans faux-châssis	2.448 mm	2.464 mm	2.519 mm	2.576 mm	2.570 mm
Poids de montage ³ Standard	3.385 kg	3.650 kg	3.780 kg	3.890 kg	4.440 kg
Poids de montage ³ Lightweight	3.095 kg	3.235 kg	3.320 kg	3.495 kg	4.030 kg

¹ Remplissage nominal avec du béton frais compacté.

² Mesure effectuée conformément à la norme DIN 459-1, en rotation à min. 2 tours / minute. Les valeurs prédéfinies pour la capacité et le volume ne sont valables qu'avec un cadre posé à l'horizontal. Une éventuelle flexion du cadre lors du chargement n'est, ici, pas prise en compte, et peut, dans certains cas, impacter négativement le volume utile en eau. La capacité maximale réelle de chargement en béton dépend de la consistance et des propriétés rhéologiques du béton. La topologie de la route ainsi que la conduite influencent également le volume maximum de chargement.

³ Données de poids pour une bétonnière de base montée avec entraînement, 2 rallonges de goulotte, prête à fonctionner, écarts +/- 5%.