

Produktübersicht

Betontechnik



LIEBHERR

Die LCM 1.0



Die LCM 1.0 ist eine wirtschaftliche Mischanlage mit einzigartigen Vorteilen. Sie ist vor allem für preissensible Märkte konzipiert. Die Baugruppen können kostengünstig in zwei 40ft. HC Container transportiert werden. Die verzinkte Ausführung der Anlage garantiert lange Nutzungsdauer. Eine einfache und schnelle Montage zeichnen die Anlage aus, es sind nur geringe Fundamentarbeiten notwendig. Die Anlage ist vormontiert, teilweise mit faltbaren Baugruppen ausgestattet. Optimale Zugänglichkeit zum Ringtellermischer durch große Mischeröffnungen und eine erhöhte Plattform. Einfaches und intuitives Steuerungssystem über Laptop.

Die Compactmix 1.0



Die verzinkte Compactmix 1.0 kann pro Stunde ca. 60 m³ Beton herstellen und erlaubt Dank kompakter Abmessungen den Einsatz auf beengten Platzverhältnissen. Durch modulare Bauweise und gut transportierbare Baugruppen ist sie auch hervorragend als Baustellenanlage prädestiniert. Dabei wurde sehr viel Wert auf eine einfache und schnelle Montage gelegt. Für die Lagerung der Gesteinskörnungen stehen 2 Silovarianten (Reihen- oder Taschensilo) zur Verfügung. Die verzinkte Bauweise und die hohe Qualität aller Komponenten machen die Compactmix 1.0 zu einem absolut hochwertigen Produkt.



Compactmix 1.0 mit Einhausung an ein Fertigteilwerk angegliedert

Die Betomix



Die horizontalen Betonzentralen aus der Betomix-Reihe sind im Baukastensystem konzipiert. Mit Ausstoßleistungen bis zu 210 m³ je Stunde steht für jeden Bedarfsfall die richtige Leistungsklasse zur Verfügung. Zur Lagerung der Gesteinskörnungen stehen abhängig von Platz und gewünschten Lagermengen wahlweise Reihen- oder Hochsilos zur Verfügung. Die Betomixreihe bietet eine Vielzahl von Varianten und kann somit exakt an die Belange des Kunden angepasst werden. Sie eignet sich für die Transportbetonherstellung ebenso wie für die Fertigteilindustrie.



Betomix verzinkt ohne Verkleidung

Die Mobilmix 0.5 C



Die Mobilmix 0.5 C beim Transport

Die Mobilmix 0.5 C wird dank einer ganz besonderen Konzeption mit geringstem Aufwand transportiert. Besonderheit: Das Ab- und Aufladen der Mischanlage kann auch ohne Kran erfolgen, die beiden Hauptbaugruppen in Containerform können sich mit Spezialstützen selbst vom LKW heben und auch in Arbeitsposition bringen. Daher gestaltet sich die Inbetriebnahme sehr einfach. Die Anlage ist mit allem ausgestattet, was für die vollautomatische Produktion von Qualitätsbeton benötigt wird.

Die Mobilmix 2.5 F



Die Mobilmix 2.5 F ist in 2-3 Tagen betriebsbereit

Die Mobilmix 2.5 F setzt Maßstäbe in ihrer neuen Konzeption für mobile Mischanlagen und ist mit den Standards stationärer Mischanlagen vergleichbar. Die gesamte Anlage wird in wenigen Transporteinheiten bewegt. Das komplette Grundgerät mit Steuercontainer ist auf einem Stahlrahmen montiert, der nach dem Aufklappen gleichzeitig das Fundament bildet. Auch das Reihensilo mit großem Volumen für Gesteinskörnung steht den stationären Anlagen in nichts nach. Die Mobilmix 2.5 F leistet in der Stunde ca. 115 m³ Festbeton. Selbstverständlich kann die Mobilmix auch mit Vollverkleidung angeboten werden. Großer Nutzwert für Sie durch hohe Produktionsleistung und kurze Umsetzzeiten der Anlage.

Die Mobilmix 2.5 C/3.5 C



Mobilmix 2.5 C



Montage der Mobilmix 2.5 C

Die Mobilmix 2.5 C oder 3.5 C ist als robuste Betonmischanlage in Containerbauweise für den Baustelleneinsatz sehr gut geeignet. Die Module als ISO-Container sind speziell für den Land- und Seetransport konzipiert. Dank hoher Ausstoßleistung ist die Anlage vor allem bei größeren Bauprojekten wie Flughafen-, Brücken-, Straßen- oder Tunnelbaustellen sehr interessant. Auch der Betrieb als Doppelanlage ist möglich.

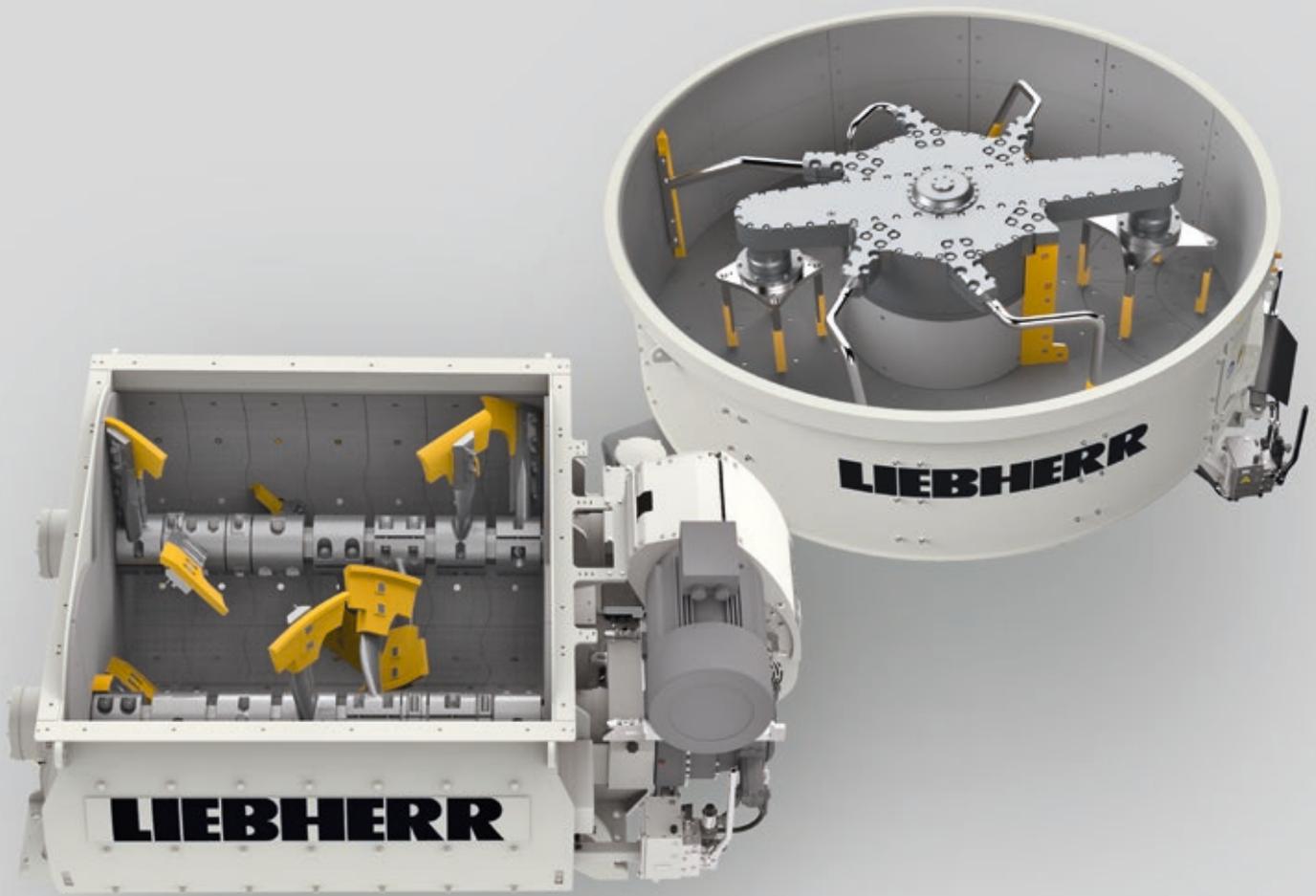
Der Betomat



Die Mischtürme vom Typ Betomat finden seit vielen Jahren erfolgreich Anwendung auf der ganzen Welt sowohl beim Transportbeton als auch bei der Fertigteil- und Betonwarenindustrie.

Das bewährte Baukastensystem erlaubt individuelle Lösungen bei Ausstoßleistungen von 55 bis 240 m³/h Festbeton. Auch Ausführungen mit zwei Intensivmischern sind möglich um im Wechselspiel arbeiten zu können, oder wenn ein zweiter Mischer als Vorsatzmischer in Betonwarenwerken verwendet wird. Mit den vielen von Liebherr angebotenen Optionen und dem Zubehör bleiben keine Wünsche offen. Als Tandemanlage kann die Leistung noch einmal verdoppelt werden. Das gesamte Konzept ist auf die wirtschaftliche Produktion von Qualitätsbeton bei geringem Verschleiß ausgelegt.

Die Mischersysteme



Ringteller-Intensivmischer von Liebherr produzieren weltweit seit vielen Jahrzehnten Qualitätsbeton in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen. Höchste Betonqualitäten, auch bei Spezialanwendungen, werden durch die hohe Mischenergie der Wirblersysteme erreicht. Die Liebherr-Ringtellermischer werden bei Fertigteil- und Betonwarenwerken genauso wie bei Transportbetonwerken eingesetzt. Ringtellermischer gibt es in Nenngrößen von 0,5 bis 3,0 m³.

Die Liebherr-Doppelwellenmischer eignen sich bei hohen Ausstoßleistungen vor allem für den Bereich Transportbeton und sind in den Größen von 1,25 bis 6,0 m³ lieferbar. Vorteilhaft ist die kompakte Baugröße, deshalb werden Doppelwellenmischer auch in mobile Mischanlagen oder Baustellenanlagen eingebaut.

Die Steuerungssysteme



Feuchtemessung Litronic-FMS



Litronic-BCS

Für jede Mischanlagenkonzeption bietet Liebherr die richtige Steuerung, egal ob bei Transportbeton – oder bei Fertigteil- und Betonwarenwerken. Mit Steuerungssystemen von Liebherr erreichen sie maximale Anlagenleistung bei hoher Dosiergenauigkeit. Das Bedienen und Überwachen der Mischanlage ist dank übersichtlicher Bildschirmvisualisierungen einfach und komfortabel. Dank Teleservice sind die Litronic-MPS Steuerungen sehr wartungsfreundlich und sicher im Betrieb. Die Steuerung Litronic-MPS ist das Multitalent unter den Steuerungen, bei den maximalen Möglichkeiten bleiben keine Wünsche offen. Für einfachere Aufgabenstellungen bietet Liebherr auf Basis der MPS die MPS LV als kostengünstige Ein-Monitor-Lösung an. Die BCS-Steuerung rundet als einfachste Ausführung das Programm ab.

Die Recyclinganlagen



Recyclinganlage System Trog



Dosierpuffer



Recyclinganlage in mobiler Ausführung

Das Recycling von Restbeton und Reinigungswasser aus Mischanlagen und den Fahrmischern bringt viele Vorteile. Die wichtigsten Vorteile sind Umweltentlastung und Kosteneinsparung. Durch die Wiederverwendung aller Stoffe wird bei der neuen Betonproduktion nicht nur Material, sondern auch Wasser eingespart. Das in großen Mengen anfallende Restwasser kann dem Produktionsprozess wieder zugeführt werden. Liebherr bietet zwei Systeme an: Die LRS System Schnecke mit geringem Platzbedarf, auch als mobile Ausführung mit Hochbehälter erhältlich oder das LRT System Trog mit großem Aufnahmevermögen. Für beide Systeme werden optional verschiedene Aufgabemöglichkeiten angeboten. Zusätzlich gibt es auf Wunsch einen Dosierpuffer, dieser ermöglicht die Restbetonabgabe von 4 oder 6 Fahrmischern auf einmal.

Die Betonpumpen



Liebherr verfügt über die komplette Vielfalt an qualitativ hochwertigen Betonpumpen „Made in Germany“. Die innovative Bauweise sowie ein weltweites Service-Netz sorgen für hohe Verfügbarkeit und maximalen Kundennutzen. Mit Liebherr pumpen Sie Beton zuverlässig und wirtschaftlich auf allen Baustellen dieser Welt.



Zum Programm gehören:

- Autobetonpumpen
- Anhänger- und Raupenbetonpumpen
- Rundverteiler

Die Fahrmischer



Wechselsystem



Sattelaufleger



ETM 905 (elektrischer Trommelantrieb)

Für den wirtschaftlichen Betontransport bietet Liebherr ein breites Fahrmischer-Programm an. Die Mischer in den Größen von 5 bis 15 m³ Festbeton Nennfüllung können auf fast alle gängigen Fahrgestelle aufgebaut werden. Alternativ können die Größen von 9 bis 15 m³ auch als Sattelaufleger geliefert werden. Viele herausragende Merkmale zeichnen diese Fahrmischer aus, zum Beispiel der niedrige Schwerpunkt für gutes Fahrverhalten, die leicht zu reinigenden Oberflächen, das wartungsfreundliche Konzept, geringer Verschleiß und eine gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten. Die umfangreiche Options- und Zubehörliste lässt keine Wünsche offen.

Die Förderbänder



Flexibel einsetzbar



Schnell einsatzbereit



Kombination mit Sattelaufleger

Das Liebherr-Förderband LTB ist die wirtschaftliche Lösung zum Einbringen von Materialien wie Beton, Sand, Splitt oder Rollierung vom Fahrmischer in die Baustelle. Der Transport vom Beton- oder Kieswerk bis an die Baustelle muss schnell und wirtschaftlich abgewickelt werden. Ein Fahrmischer mit Förderband erweitert das Dienstleistungsangebot, sorgt für zusätzliche Aufträge und erhöht die Kundenzufriedenheit. Angeboten werden Größen von 11,5 bis 16,4 m Ausladung mit oder ohne Teleskop. Die größeren Typen sind mit einer ausfahrbaren Abstützung und Funkfernbedienung ausgestattet. Optional gibt es auch ein Wechselsystem.

Betontechnik von Liebherr



Bei Liebherr erhalten Sie das komplette Programm rund um die Betontechnik aus einer Hand, von der Betonherstellung über den Betontransport bis hin zum Betoneinbau auf der Baustelle. Über 60 Jahre Erfahrung sowie kontinuierliche Weiterentwicklungen machen Liebherr im Betonbereich zu einem weltweit namhaften Anbieter.

Langjährige Erfahrung

Für den Betontransport bietet Liebherr festaufgebaute Fahrmischer in Größen von 5 bis 15 m³ Nennvolumen auf allen gängigen Fahrgestellen. Die Ausführungen als Sattelaufleger gibt es von 9 bis 15 m³ Nennvolumen. Ein besonders umfangreicher Zubehörkatalog rundet das Programm ab.

Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für den wirtschaftlichen Betoneinbau auf der Baustelle bietet Liebherr Autobetonpumpen in verschiedenen Ausführungen mit Mastgrößen bis 50 m Ausladung. Die leistungsstarken Stationärpumpen gibt es als Anhängerpumpen oder als Pumpe mit Raupenfahrwerk. Betonrundverteiler gehören auch zum Betonpumpenprogramm.

Systemlösungen aus einer Hand

Ebenfalls für kleinere Baustellen ist das am Fahrmischer angebaute Förderband sehr gut geeignet. Mit bis zu 16,4 m Ausladung ist das Förderband schnell einsatzbereit und fördert außer Beton auch Materialien wie zum Beispiel Sand oder Kies.

Qualität und Spitzentechnologien

Betonmischanlagen von Liebherr arbeiten weltweit zuverlässig und wirtschaftlich. Es werden sowohl stationäre Anlagen in horizontaler und vertikaler Bauweise angeboten, als auch mobile Mischanlagen für den temporären Baustelleneinsatz. In den Betonmischanlagen finden eigene Mischersysteme Verwendung. Ausstoßleistungen von 30 bis 300 m³ sind möglich. Auch für Restbetonmengen hat Liebherr die richtige Lösung, die Restbetonrecyclinganlagen gibt es in den Baureihen „Trog“ und „Schnecke“ mit Auswaschleistungen von 10 bis 22 m³ pro Stunde.

www.liebherr.com

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Postfach 145, D-88423 Bad Schussenried
☎ +49 7583 9 49-0, Fax +49 7583 9 49-3 96
www.liebherr.com, E-Mail: info.lmt@liebherr.com