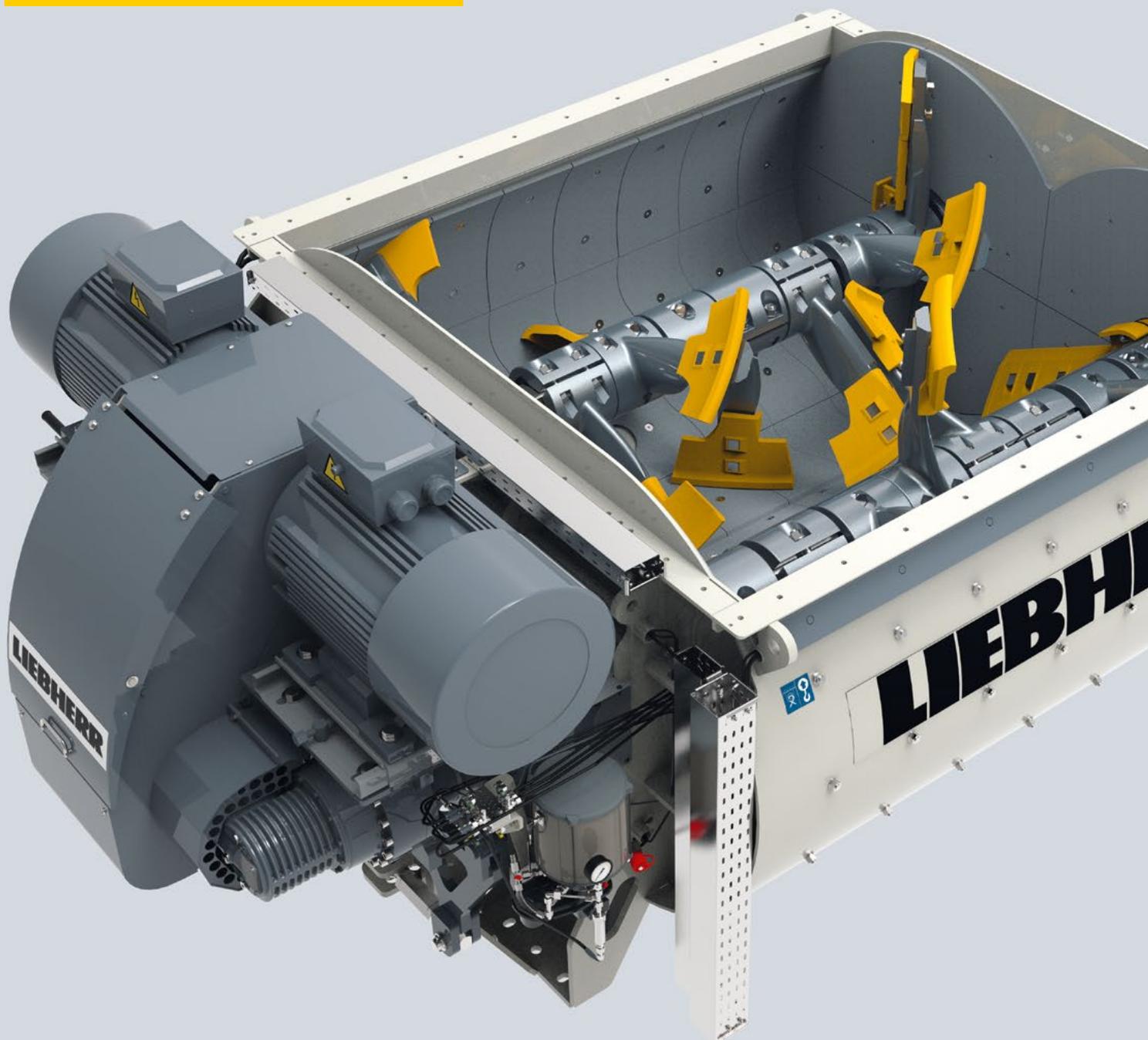

Die perfekte Mischung

Robust und effizient

LIEBHERR

Doppelwellenmischer



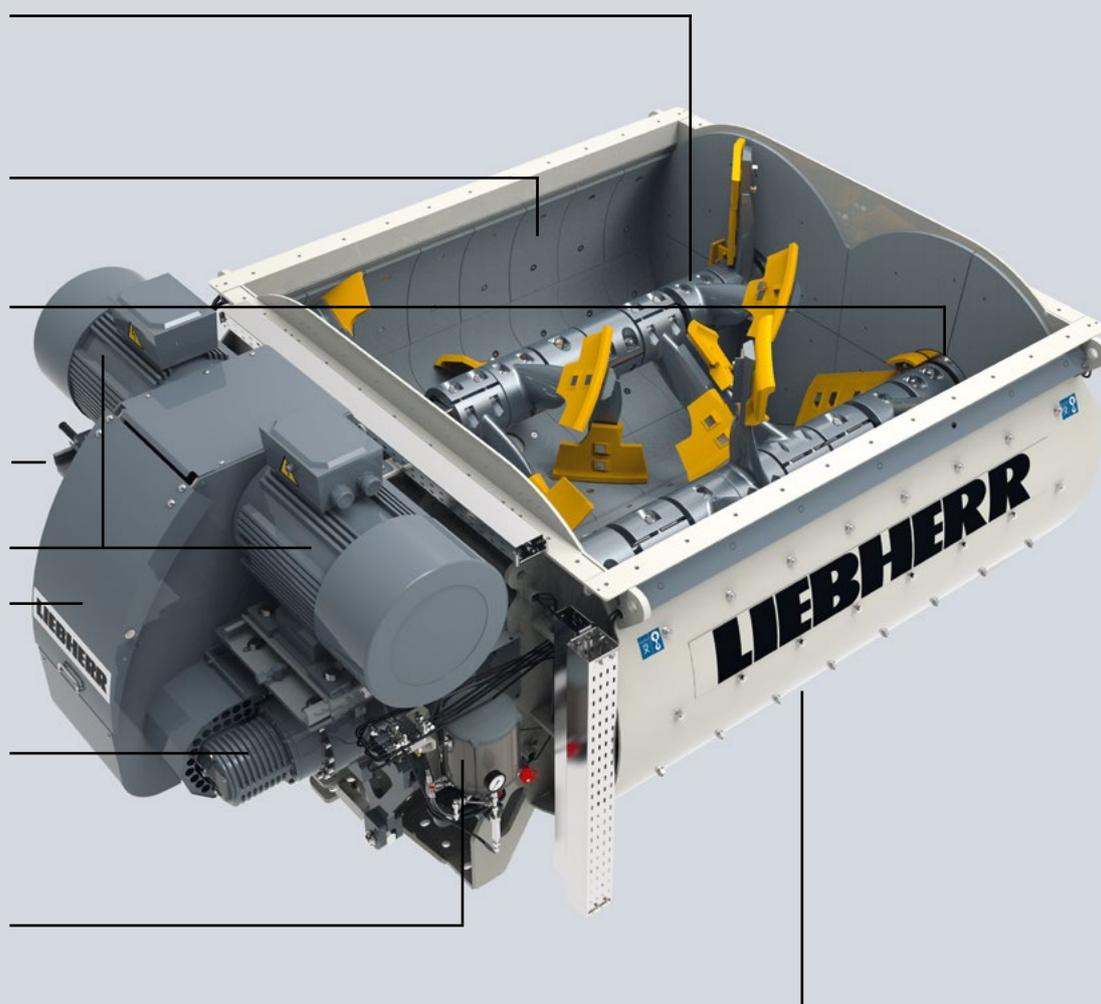
Doppelwellenmischer

Robust und effizient

Die Doppelwellenmischer für Transportbeton mit verbessertem Kundennutzen

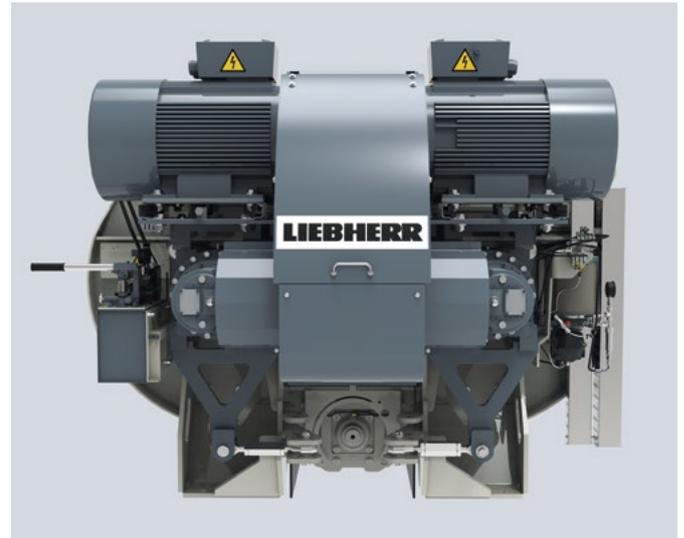
Die neuen Liebherr-Doppelwellenmischer setzen Maßstäbe hinsichtlich Wirtschaftlichkeit bei der Betonherstellung. Langjährige Erfahrung und besondere Details sorgen für höchsten Kundennutzen bei bekannter Liebherr-Qualität. Liebherr-Doppelwellenmischer zeichnen sich durch hohe Mischqualität, kurze Mischzeiten, den drehzahloptimierten Mischprozess und gute Zugänglichkeit aus.

- Robustes Mischwerk mit ineinandergreifenden Rührarmen in 60° Anordnung
- Wellenförmige Schleißkacheln aus Cr-Ni-Hartguss
- Verschleißfeste Labyrinth-Dichtung in geteilter Ausführung
- Außenliegende Hydraulikdoppelpumpe
- Leistungsstarke Antriebsmotoren
- Übersichtliche Anordnung der Servicepositionen auf der Antriebsseite
- Effizienter Antriebsstrang mit Liebherr-Planetengetriebe
- Zentralschmieranlage mit Spezialfett (CTK)
- Hydraulischer Mischerverschluss



Effizienter Antriebsstrang

Die Liebherr-Planetengetriebe mit besonders gutem Wirkungsgrad und Drehzahlen von 0-45 U/min begünstigen den drehzahloptimierten Mischprozess und damit den optimalen Energieeintrag in das Mischgut. Sehr gute Mischergebnisse werden in kurzer Zeit erreicht. Zwei getrennte Hydraulikkreisläufe, einer für die Mechanik und ein zweiter für das Schmieren und Kühlen der Getriebe, garantieren höchste Betriebssicherheit und lange Lebenszeiten. Durch die übersichtliche Anordnung der Servicepositionen auf der Antriebsseite erfolgt eine schnelle Durchführung von Wartungs- und Servicetätigkeiten, wodurch eine hohe Mischerverfügbarkeit realisiert werden kann.



Verbesserte Verschleißeigenschaften

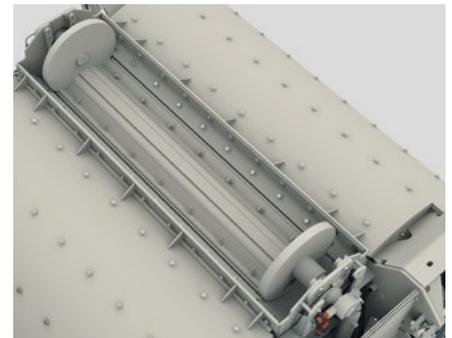
- Die verschleißfeste Labyrinthdichtung schützt die Lager für eine lange Lebensdauer. Die geteilte Ausführung vereinfacht im Servicefall den Dichtungswechsel erheblich.
- Der Einsatz der serienmäßigen Zentralschmieranlage mit Liebherr-Spezialfett (CTK) ermöglicht hohe Standzeiten der Dichtungen und Lager. Das zähviskose und wasserabweisende Verhalten des CTK-Fetts sichert den Betrieb auch unter extremen Bedingungen.

Robustes Mischwerk mit Verschleißkacheln

- Durch das robuste Mischwerk und die wellenförmigen Verschleißkacheln aus Chromkarbiden ist der Mischer für höchste Belastungen ausgelegt. Die Wellenform verhindert das frühzeitige Auswaschen (Verschleiß) der Kachelspalten.
- Die Anordnung der Rührarme erwirkt hohe Scherkräfte während des Mischvorganges, dadurch wird die Wirkung von Zement und Zusatzmittel optimal entfaltet.

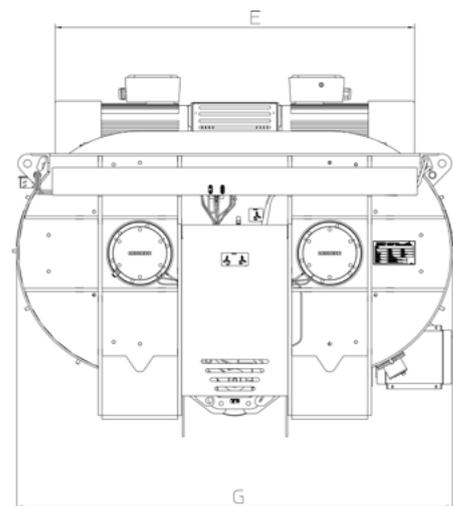
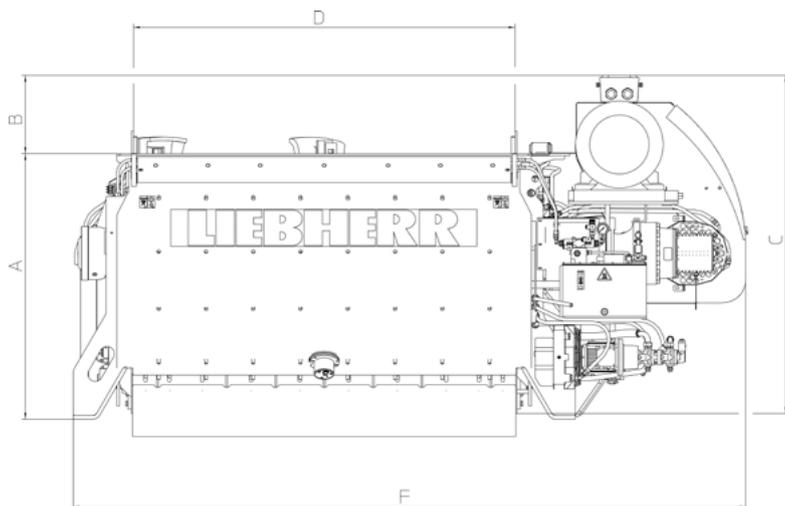
Hydraulischer Mischerverschluss

Der hydraulische Mechanismus schließt den Mischerverschluss mit großen Kraftreserven. Es gibt keine Störungen im Betriebsablauf durch eingeklemmte Gesteinskörnungen. Der Verschluss schließt immer sauber und verhindert die Verschmutzung durch auslaufenden Beton.



Doppelwellenmischer

Technische Daten



Optionen

- LiClean Mischer-Hochdruckreinigung
- Variable Ausführung der Mischerabdeckung
- Weitere auf Anfrage

Typ		0.5	1.0	1.25	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	
Nenninhalt nach DIN 459, Teil 1	m ³	0,5	1,0	1,25	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	
Füllmenge	l	750	1500	1875	3750	4500	5250	6000	6750	
Abmessungen Standardversion	A	mm	943	943	1200	1465	1465	1300	1500	1500
	B	mm	310	310	460	432	432	460	460	460
	C	mm	1253	1253	1650	1842	1842	2000	2100	2100
	D	mm	1150	1600	1350	1832	2090	2650	2400	2400
	E	mm	1464	1464	1700	2030	2030	2050	2400	2400
	F	mm	2265	2715	2700	3425	3683	3975	3735	3735
	G	mm	1540	1540	2100	2387	2387	2400	2900	2900
Drehstrommotor Mischwerk	kW	2 x 18,5	2 x 18,5	45	75	2 x 55	2 x 55	2 x 75	2 x 75	
Drehzahl Mischwerk	U/ min	0-45	0-45	0-27	0-30	0-30	0-24	0-24	0-24	
Umfangsgeschwindigkeit außen	m/s	1,9	1,9	1,5	2,0	2,0	1,6	1,9	1,9	
Gewicht Standardversion	t	2,8	3,0	5,0	7,3	8,5	10,2	13,2	13,2	