Fragebogen WMS II
Liebherr Wassergehaltsbestimmung Litronic-WMS II

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **WMS II Planarsensor P45-GD** | **WMS II Planarsensor P78-GD**  | **WMS II Stabsensor P45-GD**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Firma: |  | Kontaktperson: |  |
| Straße: |  | PLZ, Ort: |  |
| Tel: |  | E-Mail: |  |
| www. |  | Datum: |  |

## Prozessparameter:

|  |  |
| --- | --- |
| **Bezeichnung** **Medium/****Flüssigkeit:** | [ ]  sonstige Emulsionen:      Zusammensetzung:       |
|  |
| **Bezeichnung** **Schüttgut:** | [ ]  sonstiges Schüttgut:      Korngröße:min.:       mm max.:       mm |
|  |
|  |
| **Medium /Material** **Temperatur** (°C): | min.:       norm.:       max.:       |
|  |
| **Umgebungstemperatur** (°C): | min.:       norm.:       max.:       |
|  |
| **Druck** (bar): | min.:       norm.:       max.:       |
|  |
| **Dichte** (kg/m³): | min.:       norm.:       max.:      Schwankung:  |
|  |
| **Viskosität** (Pas): | min.:       norm.:       max.:       |
|  |
| **Messbereich** **Wassergehalt/Feuchte:** | min.:       % Wassergehalt / Feuchte max.:       % Wassergehalt / Feuchte |
| **Erforderliche Messgenauigkeit:** | +/-      % Wassergehalt / Feuchte |
|  |
| Wassersättigung bei: | ca.       % Wassergehalt |
|  |
| Verschleißend bei: | [ ]  gering [ ]  stark |
|  |
| Haftfähigkeit: | [ ]  gering [ ]  stark |
|  |
| Leitfähigkeit: | [ ]  ja [ ]  nein |
|  |
| Feuchtebezug (% Wassergehalt): |  |
|  |

## Einbausituation / Messstelle:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sensoreinbau****Emulsionen:** |  | [ ]  Rohr Nennweite, ⌀:       mm, oder       “ Zoll Wandstärke:       mm[ ]  Tank Höhe:       mm ⌀:       mm[ ]  Sonstiger Einbauort:       |
|  |
|  |
| **Messfeld Stabsensor:** | [ ]  vorne (Standard)  | [ ]  optional: seitlich |
|  |
|  |
| **Verschiebearmatur** (nur Stabsensor, Austausch bei max. 6 bar, Material: 1.4571) gewünscht: | [ ]  ja [ ]  nein |
|  |
|  |
|  |
|  |
| **Sensoreinbau****Schüttgut:**Messung im: | [ ]  Sonstiges       [ ]  Durchlaufprozess | [ ]  Rohr ⌀:       mm[ ]  Chargenprozess  |
|  |
| Materialschichthöhe über Sensor: | min:       mm max:       mm |
|  |
| **Werkstoff Sensor:** |  | Sonstiger Werkstoff:       |
|  |
| **Entfernung Messstelle(n) – Leitsystem, max:** |       m |
|  |
| **Anzahl der Messtellen:** |       Stück |
|  |
| **Separate Anzeige erforderlich:** | [ ]  |
|  |
|  **Zulassungen:** | ATEX / UKEX:EU-Baumusterprüfbescheinigungsnummer: EPS 21 ATEX 1 140 X EPS 22 UKEX 1 159 X |
| **Ein Bild, das Screenshot, Schwarz, Grafiken, Design enthält.  Automatisch generierte Beschreibung** | EN IEC 60079-0:2018, EN 60079-1:2014, EN 60079-11:2012, EN 60079-26:2015, EN 60079-31:2014**Ein Bild, das Text, Schild, gelb enthält.  Automatisch generierte BeschreibungGas EX-Schutz**: II 1/2 G Ex db/ia IIC T4 Ga/Gb**Ein Bild, das Text, Schild, gelb enthält.  Automatisch generierte BeschreibungStaub EX-Schutz**: II 1/2 D Ex tb/ia IIIC T135°C Da/Db |
|  | IECEx:Zertifikatsnummer: IECEx EPS 21.0047XIEC 60079-0:2017 Edition: 7.0, IEC 60079-1:2014-06 Edition: 7.0, IEC 60079-11:2011 Edition: 6, IEC 60079-26:2014-10 Edition: 3.0, IEC 60079-31:2013 Edition: 2**Gas EX-Schutz**:Ex db/ia IIC T4 Ga/Gb**Staub EX-Schutz**:Ex tb/ia IIIC T135°C Da/Db |

|  |  |
| --- | --- |
| **Gewünschte anwendbare Gerätekategorie:** |   |
|  |
| **Andere länderspezifische Zulassungen erforderlich:**  | [ ]  Sonstige:       |
|  |
| **Prozessanschluss:** | Nenndruck: 75 bar (16 bar bei WMS II Planarsensor P78-GD)Gewindeflansch: ASME B16.5Temperaturklasse: 1500Gewinde: DN 40 bzw. 1 ½ ZollAnderer Prozessanschluss erforderlich:       |
|  |
| **Ausgangssignal:** | 4 - 20 mA aktiv gespeist durch Sensornetzteil,max. Bürde 500 Ohm, Auflösung 16 bitHART-Protokoll |
|  |
| Spannungsversorgung: sh. technisches Datenblatt  |
|  |
| Kurze Anlagenbeschreibung/Beschreibung des Verfahrensschrittes im Bereich der Messstelle/Sonstiges:      |