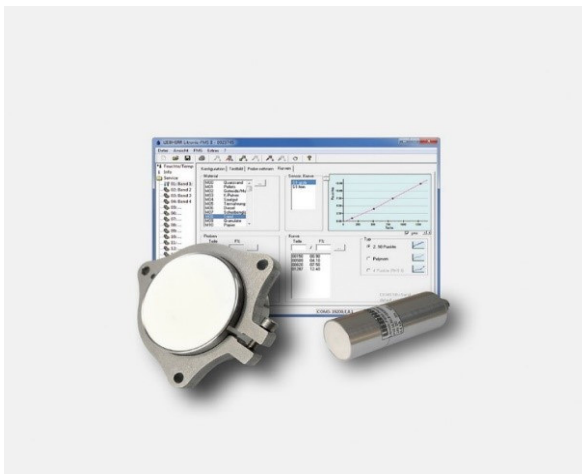


Technische Daten

Highlights

Feuchtemesseinrichtung FMS II



Messverfahren Sensor

Resonanzverfahren

Ausgleich dielektrischer Verluste

Werkskalibrierung über kompletten Temperaturbereich – „flashen“ der Temperaturkurve für jeden Sensor extra

Reproduzierbares Verhalten – Sensortausch ohne einen Neuabgleich

Empfindlichkeit bis zu 0,05 % Feuchtegehalt

Signalverarbeitung Sensor

Materialabgleich digital, reproduzierbar, Linear-, Punkte- oder Polynomabgleich

Umschaltbare Materialkurven

Materialtemperaturkompensation

Umfangreiche Möglichkeiten der Signalverarbeitung (Mittelwertrechner)

Liebherr-Mischtechnik GmbH

Im Elchgrund 12, 88427 Bad Schussenried, Germany

Postbox 145, Phone: +49 7583 949-807

www.liebherr.com, E-Mail: mt.lmt@liebherr.com

Geeignet für hohen Materialdurchsatz da kein Abtastproblem vorhanden, da Signalverarbeitung bereits im Sensor

Störsichere digitale Signalübertragung

Sensorbus, Vernetzung der Sensoren

Konstruktion Sensor

Edelstahlgehäuse aus V4A 1.4404

Schleißschutz: Zirkonoxidkeramik 2 mm (optional 10 mm bei sehr abrasiven Materialien)

Spannflansch verstellbar

Zubehör: Busanschlussdose, Anzeige

Zubehör: Gleitschuhschlitten, Rutschen, Trichter, Flansch für Rohreinbau

Sonderausführung: bis 100 °C, säure- und salzbeständiges Gehäuse

Sonderausführung: 30 mm Durchmesser für beengte Einbausituationen

Sonderausführung: Staub-Ex Zulassung für Zone 22 und 21 (Anwendbare Gerätekategorie 3D und 2D)

Messwertausgabe und Parametrierung

Einzelkomponenten auf Hutschiene

PROFIBUS, 4-20 mA, 0-10 V, digital I/O

Bluetooth, RS232

Ethernet Gateway
