

DE

---

# LMD 1200

---

8608.02.03

Weiterentwicklung des Seilbaggers  
optimiert für Gewinnung und Mining

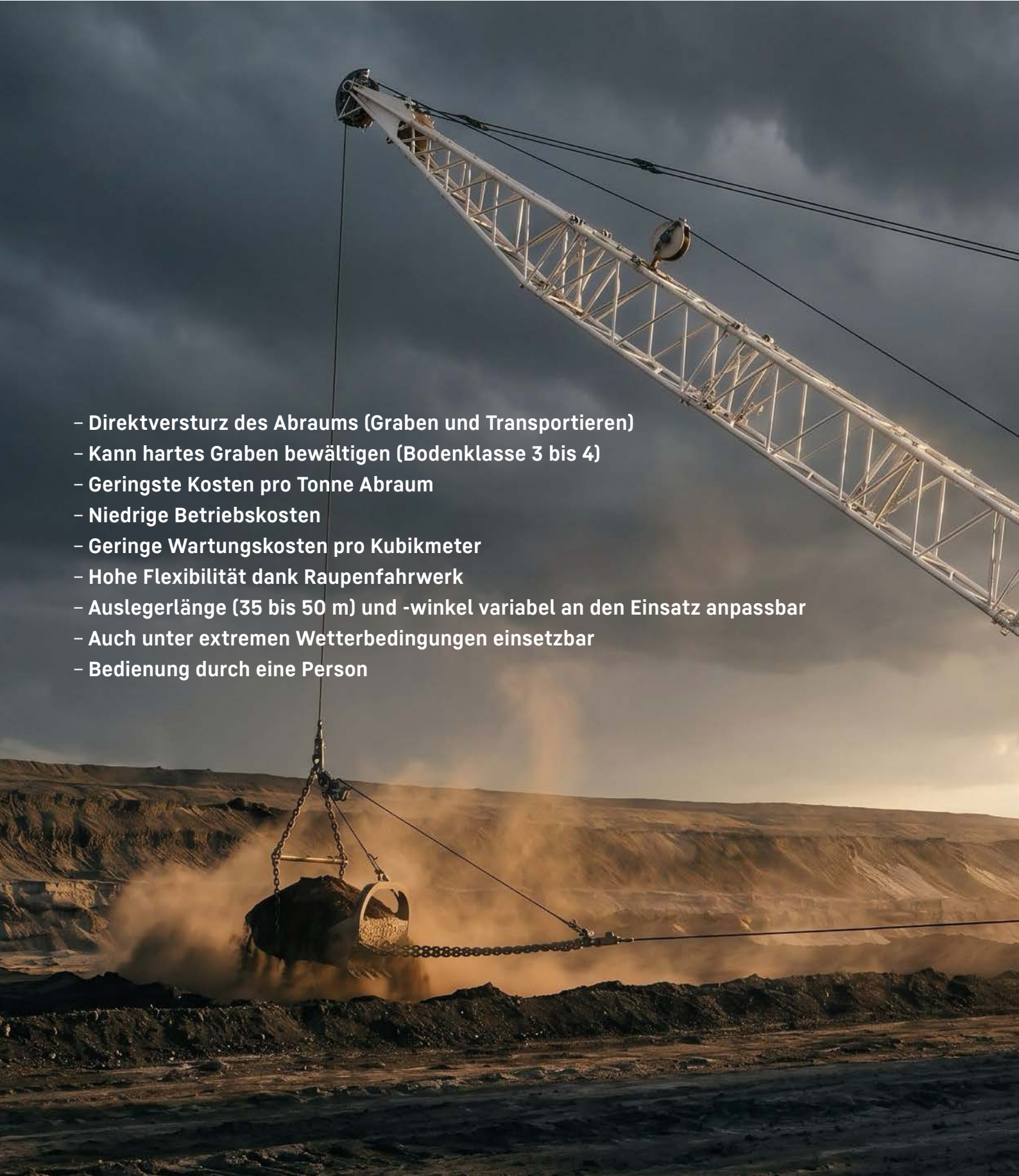
## LIEBHERR

Schürfkübelbagger



# Vorteile

- Direktversturz des Abraums (Graben und Transportieren)
- Kann hartes Graben bewältigen (Bodenklasse 3 bis 4)
- Geringste Kosten pro Tonne Abraum
- Niedrige Betriebskosten
- Geringe Wartungskosten pro Kubikmeter
- Hohe Flexibilität dank Raupenfahrwerk
- Auslegerlänge (35 bis 50 m) und -winkel variabel an den Einsatz anpassbar
- Auch unter extremen Wetterbedingungen einsetzbar
- Bedienung durch eine Person





# Grundsätzliche Anwendungen

## Nassabbau



Der Begriff Nassabbau bezieht sich auf die Gewinnung von Rohstoffen unterhalb der Grundwasserlinie. Für diese Art des Abbaus kommen oft Schürfkübelbagger zum Einsatz.

Im Nassabbau erreichen sie dank Freifallsystem große Wurfweiten und hohe Grabtiefen bis zu 25 m.

## Trockenabbau



Schürfkübelbagger werden auch beim Trockenabbau verwendet. Der Abbau erfolgt im Tagebau und das gewonnene Material kann auch mittels Direktversturz oder per LKW abtransportiert werden.

Schürfkübelbagger stellen somit die wirtschaftlichste Methode dar, um Material von A nach B zu bringen.

# Besonderheiten



## Produktivität

Die hydraulisch angetriebenen Winden ermöglichen eine bedarfsgerechte Anpassung der Seilgeschwindigkeit an unterschiedliche Boden- und Materialbedingungen. Dadurch wird eine gleichmäßige und optimale Füllung des Schürfkübels erreicht. In Kombination mit leistungsstarken Drehwerken resultieren kurze Zykluszeiten und eine hohe Umschlagleistung.



## Effizienz

Durch die eigens entwickelten Hydraulikkomponenten ist der Antriebsstrang optimal ausgelegt und funktional aufeinander abgestimmt. Das abgestimmte Zusammenspiel aus Motorleistung und reduziertem Hydraulikdruck ermöglicht einen effizienten Betrieb mit geringem Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitig hoher Umschlagleistung. Der Dieselmotor wird dabei überwiegend im optimalen Drehzahlbereich betrieben.



## Verfügbarkeit

Ein hoher Anteil an Liebherr-Eigenentwicklungen bei den Kernkomponenten erhöht die Ersatzteilverfügbarkeit und reduziert Stillstandszeiten. Der robuste Stahlbau trägt wesentlich zu einer langen Lebensdauer der Maschine bei.





## Kundendienst

Durch das global aufgestellte Servicenetzwerk werden schnelle Reaktionszeiten sichergestellt, während die Logistikzentren gleichzeitig für eine hohe Teileverfügbarkeit sorgen. Mit dem Reman-Programm können zudem attraktive Alternativen angeboten werden, beispielsweise in Bezug auf Preis oder Lieferzeit. Die dabei gewonnenen Service- und Betriebserfahrungen fließen kontinuierlich in die Weiterentwicklung der Komponenten ein.



## Sicherheit

Ausgereifte Sicherheitssysteme schützen sowohl Bediener als auch Maschine während anspruchsvoller Einsätze. Darüber hinaus sorgen sie für die Sicherheit von Technikern bei Montage- und Servicearbeiten und tragen so wesentlich zur Vermeidung von Verletzungen und Sachschäden bei.



## Umwelt

Die Dieselmotoren werden ebenfalls von Liebherr entwickelt. Dadurch überzeugen sie mit einem geringen Kraftstoffverbrauch bei gleichzeitig hoher Leistungsfähigkeit. Liebherr-Dieselmotoren sind mit der modernsten Abgasnachbehandlungstechnik ausgestattet.



# Produktivität



**Dieselmotor 670 kW**



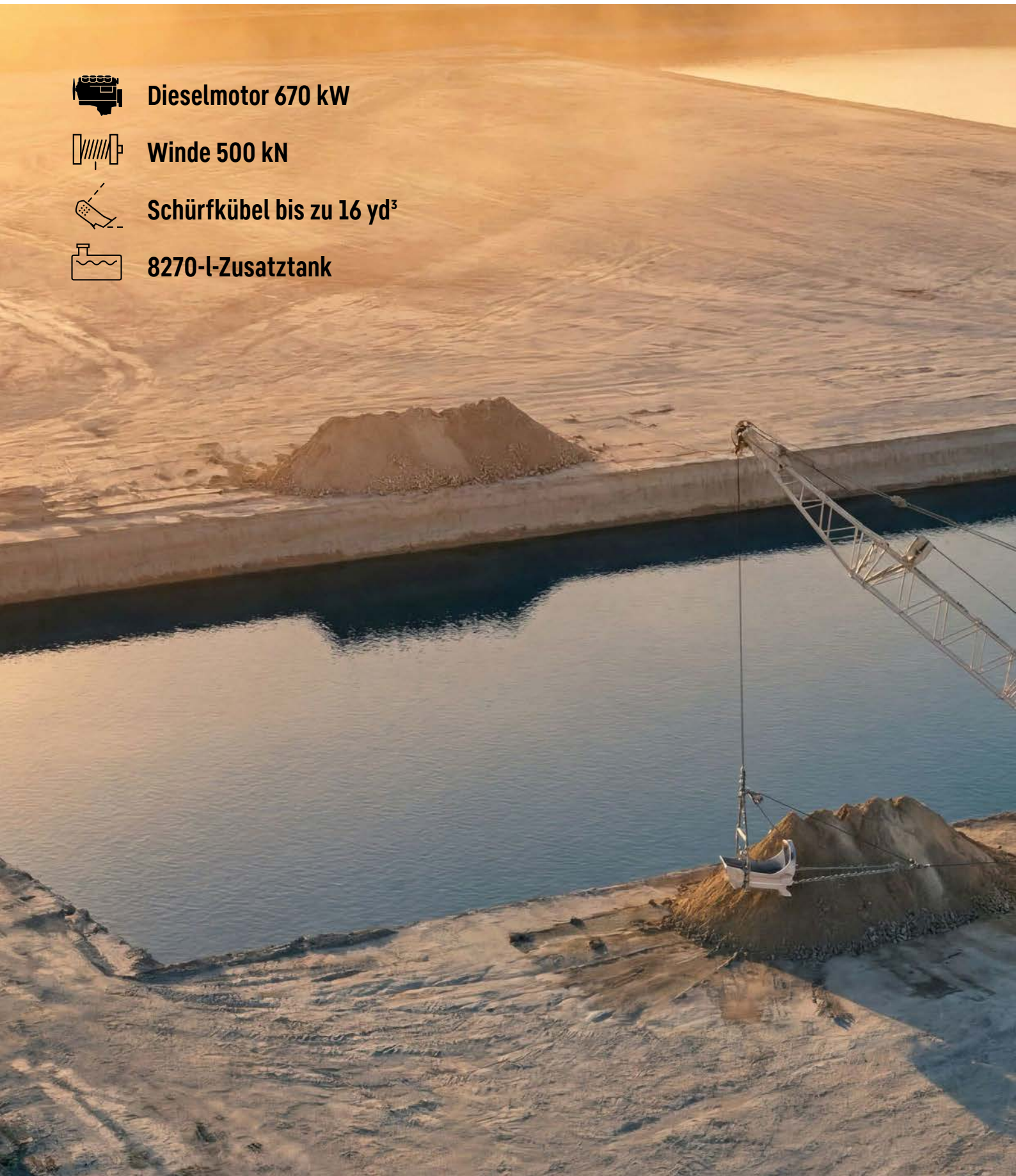
**Winde 500 kN**



**Schürfkübel bis zu 16 yd<sup>3</sup>**



**8270-l-Zusatztank**







# Effizienz

---

## Interlock

Das Schürfkübel-Interlock, eine Standard-Ausrüstung für diese Einsatzart, verbindet beim Entleeren des gefüllten Kübels über die Hydraulikmotoren und das Motor-Pumpenaggregat die beiden Arbeitswinden miteinander. Die Bremsenergie der Grabwinde, die im herkömmlichen Betrieb verloren geht, wird der Hubwinde zugeführt.

- Rückgewinnung der Energie aus dem Hubvorgang des Schürfkübels
- Harmonisierung der Arbeitsspiele
- Einsparung von Kraftstoffkosten
- Schonung der Freifallbremsen
- Erhöhter Bedienkomfort

## Geschlossener Windenkreislauf

Die Hydraulikmotoren der verschiedenen Antriebe sind in geschlossenen Kreisläufen geschaltet. Dadurch muss pro Arbeitsspiel weniger Energie aufgewendet werden, was den Kraftstoffbedarf deutlich reduziert.

## Druckreduktion in der Hydraulik

Durch die Verringerung des Drucks im hydraulischen Antriebsstrang reduziert sich auch die Auslastung der Komponenten und somit verlängert sich ihre Lebensdauer.

## Seillebensdauer

Die Grabseilführung besteht aus einem drehbar gelagerten Rollenkopf mit Seilrollen und Leitwalzen sowie der Lagerung und einer automatischen Verfahreinheit.

- Seilschonendes Aufspulen des Grabseils auf die Seiltrommel
- Dadurch Erhöhung der Lebensdauer des Grabseils

Der große Seildurchmesser und Standarddrillung statt Sonderdrillung verlängern ebenfalls die Lebensdauer der Seile.

## Schmierung

- Zentralschmierung aller für die tägliche Wartung relevanten Servicepunkte am Oberwagen
- Zentralschmierung Drehkranz
- Zentralschmierung variable Grabseilführung



## Hauptwinden

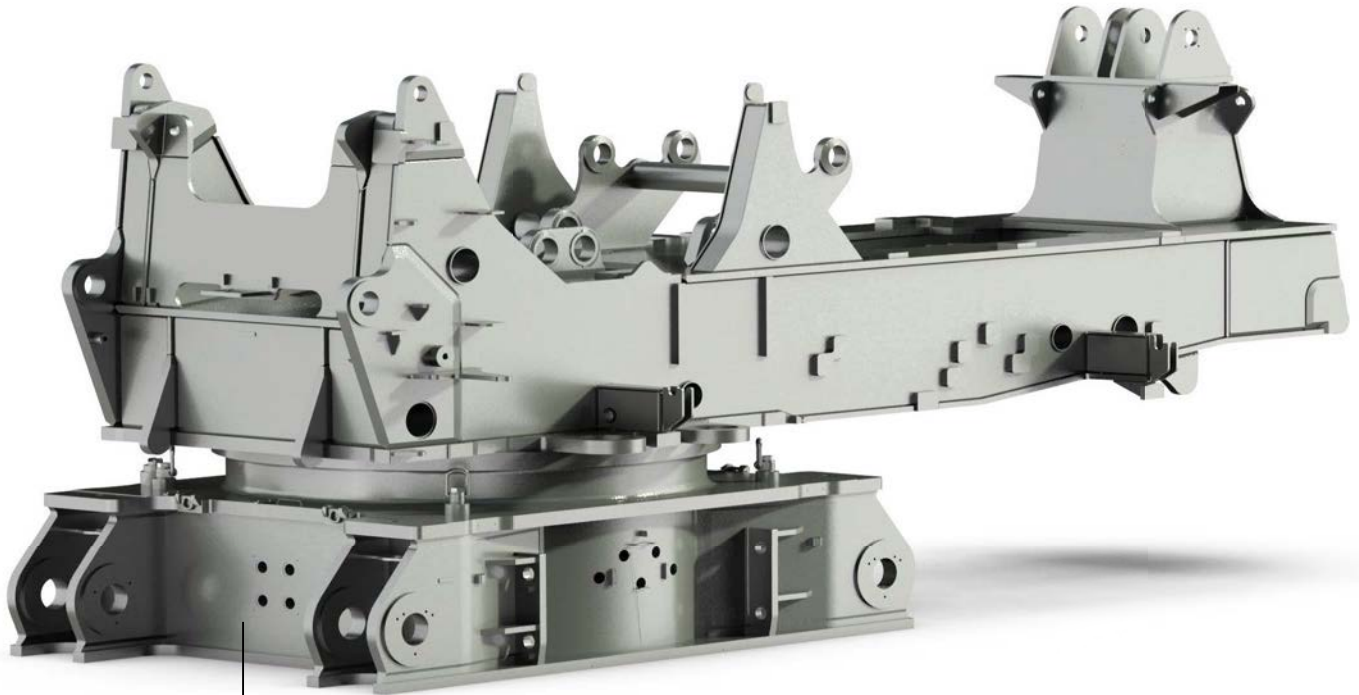
Perfekt abgestimmtes Windensystem dank automatischer und kontinuierlicher Anpassung der Seilgeschwindigkeit. Dadurch wird eine maximale Leistung erzielt.





# Zuverlässigkeit

## LMD 1200



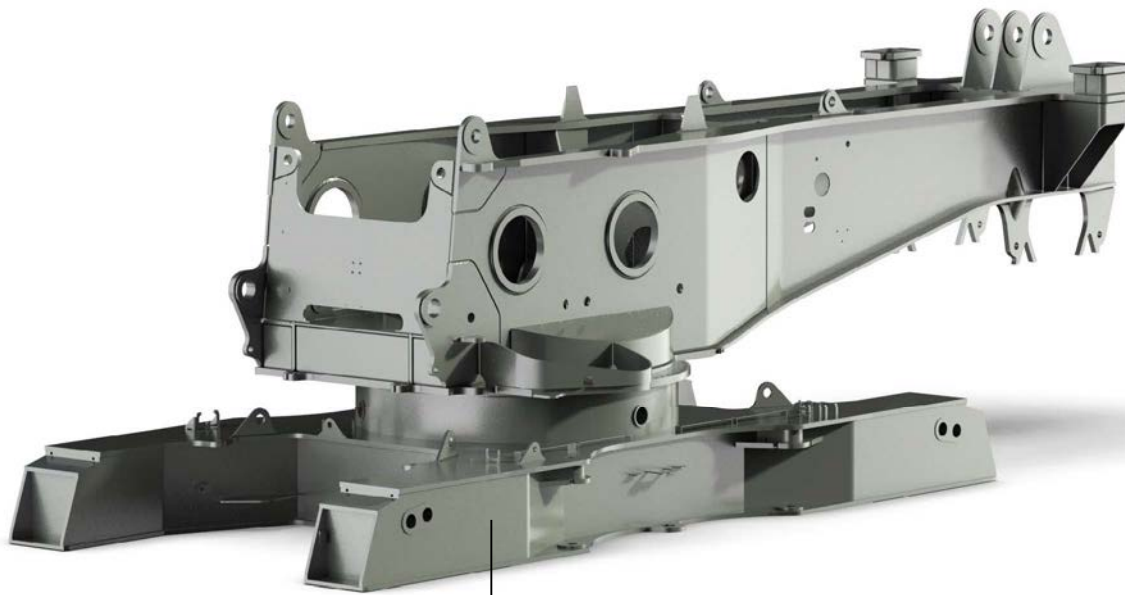
**Fokus**

- Hohe Umschlagleistung
- Lange Lebensdauer
- Robustheit

**Stahlbaugewicht**

77.2 t

## Vergleichbarer Raupenkran



### **Fokus**

- Hohe Traglast
- Leichtbau
- Leichte Transportierbarkeit

### **Stahlbaugewicht**

18.4 t



# Service

## Maximale Verfügbarkeit

### Globales Service-Netzwerk

Mit einem weltweit ausgebauten Service-Netzwerk stellt Liebherr eine schnelle und zuverlässige Unterstützung sicher. Qualifizierte Servicetechniker, effiziente Logistikprozesse und eine hohe Ersatzteilverfügbarkeit tragen entscheidend zur Maximierung der Maschinenverfügbarkeit bei.

### Technische Schulungen

Strukturierte Trainingsprogramme für Wartungs- und Servicepersonal vermitteln fundierte Kenntnisse in Diagnose, Wartung und Instandhaltung.

### Anwenderschulungen

Praktische Fahrerschulungen direkt an der Maschine optimieren Produktivität, Bedienabläufe und Sicherheit im täglichen Betrieb. Fehlbedienung und Verschleiß werden nachhaltig reduziert.

### Servicevereinbarungen

CarePacks bieten maßgeschneiderte Servicevereinbarungen von regelmäßigen Inspektionen über Wartungen bis hin zu Reparaturen und vielem mehr – alles in bewährter Herstellerqualität. Sie sorgen für eine lange Lebensdauer und minimale Ausfallzeiten der Maschinen.

### Remote-Service

Ergänzend zum klassischen technischen Support bietet XpertAssist per Audio-Video-Verbindung erweiterten Remote-Service in Echtzeit-Kommunikation. Die Kunden profitieren von effizienter Fehlersuche mit Schritt-für-Schritt-Anleitungen und Beratung zur vorausschauenden Wartung. Diese schnelle Problemlösung sorgt für maximale Maschinenleistung und deutlich reduzierte Stillstandszeiten.







# Service

## Ersatzteile und Effizienz

### Liebherr Logistics

Ein leistungsstarkes Logistiknetzwerk mit weltweit strategisch platzierten Lagern stellt die schnelle und zuverlässige Lieferung von Ersatzteilen sicher. Optimierte Prozesse und kurze Lieferzeiten tragen entscheidend zur Minimierung von Wartezeiten bei.

### Reman-Programm

Durch die Wiederaufbereitung gebrauchter Komponenten nach definierten Industriestandards bietet das Reman-Programm wirtschaftliche und nachhaltige Lösungen. Die drei Leistungsstufen – Austausch, Generalüberholung und Reparatur – haben zum Ziel, Ihnen eine passende Lösung anzubieten.

### Parts Assistant

Identifizieren und bestellen Sie Wartungs- und Ersatzteile schnell und unkompliziert. Direkt über Ihr mobiles Endgerät. Der Parts Assistant unterstützt Sie dabei, die richtigen Komponenten sofort zu finden und die Bestellprozesse so einfach wie möglich zu gestalten.

### Service- und Ersatzteilsets

Vorkonfigurierte Sets unterstützen Diagnose-, Wartungs- und Reparaturarbeiten direkt am Einsatzort. Sie ermöglichen eine schnelle Verfügbarkeit der benötigten Komponenten und tragen zur Reduzierung von Stillstandszeiten bei.



### **Werkzeug- und Ersatzteil-Container**

Dieser Container stellt sicher, dass die gängigsten Ersatzteile jederzeit direkt am Einsatzort verfügbar sind. Er enthält eine integrierte Werkbank für Wartungs- und Reparaturarbeiten.

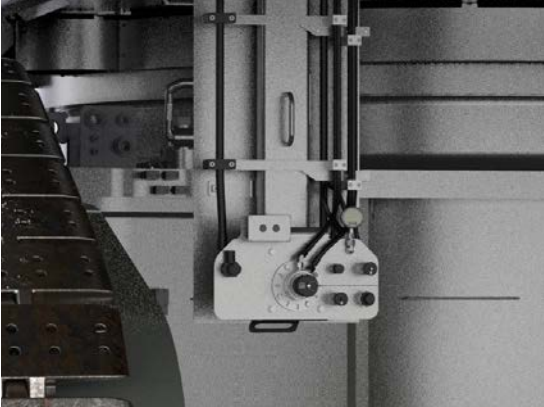
- Steckdosen für den Betrieb elektrischer Werkzeuge
- Klimatisierung für ideale Lagerbedingungen
- Ausreichend Platz für umfangreiche Ersatzteilbestände
- Lagerung von elektrischen und hydraulischen Komponenten





# Service

---



## Zentrale Servicestation

Die Serviceklappe ist mechanisch betätigt und vom Boden aus zugänglich. Dies ermöglicht ein effizientes Nachfüllen der Betriebsstoffe:

- Hydrauliköl
- Motoröl
- Verteilergetriebeöl
- Schmiermittel für Drehkranzlager und Verzahnung



## Neues Seilchloss

Das neue Seilchloss sorgt für einen schnelleren und einfacheren Seilwechsel. Dadurch werden Stillstandszeiten reduziert.

## Halbschalen

- Umbau auf andere Seilquerschnitte möglich
- Leichter Umbau auf andere Wicklungen
- Einfacher Tausch bei Verschleiß



### Getriebeölstand-Warnanzeige

Die neue Anzeige ermöglicht es dem Fahrer, aus der Kabine die Getriebeölstände der beiden Hauptwinden, des Drehwerks sowie des Einziehwerks zu kontrollieren. Dadurch wird die tägliche Wartung an der Maschine erleichtert.

Bsp.



Anzeige Getriebeölstand der Winde 1 leuchtet grün: Getriebeölstand der Winde 1 ist ausreichend.



Anzeige Getriebeölstand der Winde 1 leuchtet nach zehn Sekunden gelb: Getriebeöl der Winde 1 einfüllen.



### Bodendruckanzeige





# Sicherheit

## Beleuchtung

Durch die optimale Ausleuchtung des Arbeitsbereichs ist ein 24/7-Betrieb problemlos möglich.

## Zusatztank

Ein 8270-l-Diesel-Zusatztank ermöglicht einen durchgehenden Dauerbetrieb von bis zu einer Woche.





### Kamera

- Sicherer Rundumblick für das Bedienpersonal
- Wickelverhalten der Winde einsehbar

### Kabinenschutz

Ein Schutzaufbau (FOPS) bietet ausreichenden Steinschlagschutz für Kabine und Fahrpersonal.

### Hubhöhenbegrenzung

Diese verhindert das Einziehen der Kauschen in die Seilrollen.

### Feuerlöschanlage (Option)

Der LMD 1200 wurde so konzipiert, dass alle Hitzequellen entsprechend geschützt sind. Zusätzlich ist er für den Einsatz einer Feuerlöschanlage vorbereitet.

### Zugang zur Maschine (Option)

Ausgelegt für einen sicheren Zugang zum Oberwagen über:

- Perforierte Treppe und Podeste mit Geländern
- Podeste mit rutschfesten Oberflächen
- 45°-Zugangssystem



# Umweltschutz

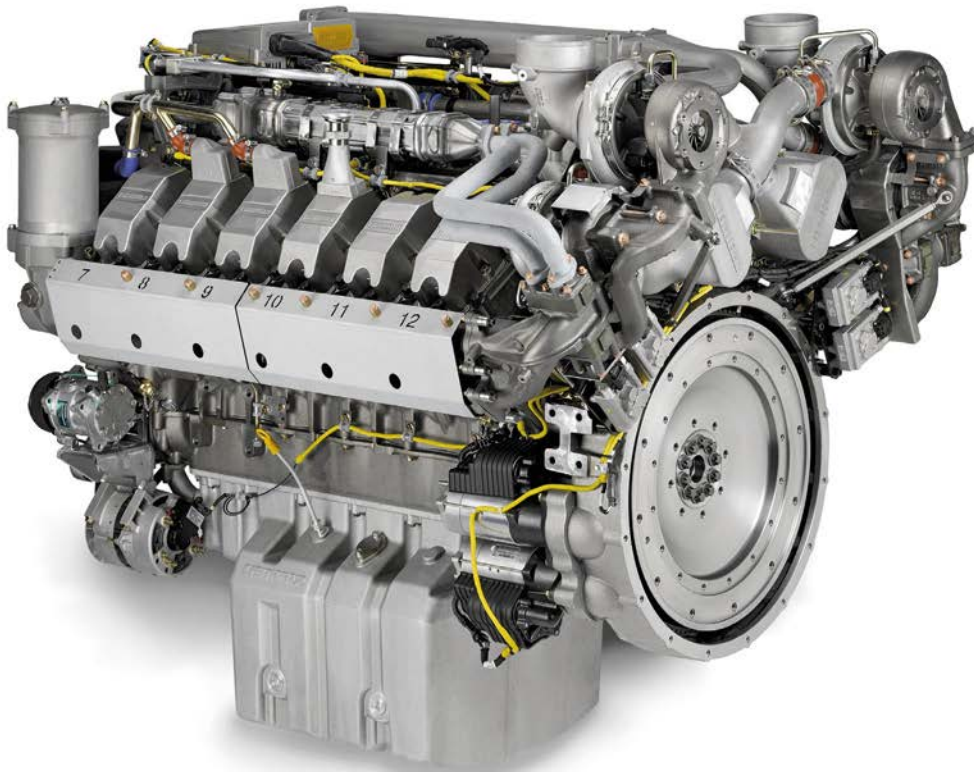
## Reduzierung von Schallemissionen und Treibstoffverbrauch

Die neuesten Antriebs- und Steuerungssysteme helfen dabei, den Treibstoffverbrauch sowie Emissionen zu reduzieren und die Verlässlichkeit sowie die Leistungsfähigkeit von Schürfkübelbaggern zu steigern.

Die Schürfkübelbagger sind mit Dieselmotoren aus dem Hause Liebherr ausgestattet. Die neue Generation entspricht der Emissionsstufe V / TIER 4f und kann mit HVO-Treibstoff betrieben werden.

**HVO  
ready**

Up to 90 % CO<sub>2</sub>  
emissions reduction



# Effizienzsteigernde Motorfunktionen

## Motoren-Downsizing

Dank optimierter Hydraulik kann die Größe der Primärquelle ohne negative Auswirkungen auf die Umschlagleistung reduziert werden. Dadurch wird der Dieserverbrauch verringert und gleichzeitig die Effizienz beträchtlich gesteigert.

## Motor-Stopp-Automatik

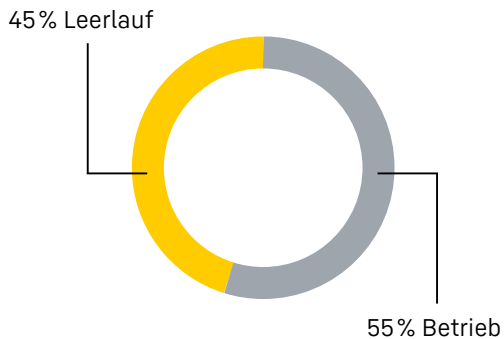
Dieses Steuerungssystem schaltet den Motor bei längeren Arbeitspausen nach Überprüfung bestimmter Funktionen automatisch ab.

## Eco-Silent Mode

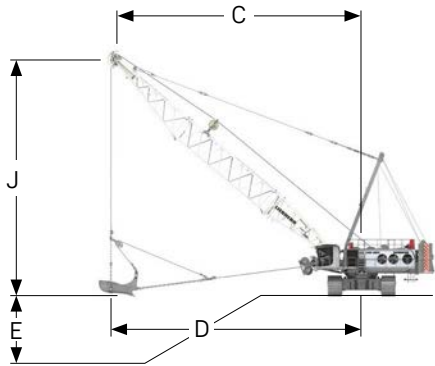
Mithilfe dieser Ausstattung wird die Arbeitsdrehzahl des Motors auf ein erforderliches, voreingestelltes Maß reduziert.

## Abgesenkte Motordrehzahl im Leerlauf

Schürfkübelbagger sind rund 45 % ihrer Zeit im Leerlauf. Durch das Absenken der Motordrehzahl im Leerlauf von 950 auf 750 U/min können bis zu 2 Liter Treibstoff gespart werden.



# Schürfkübeleinsatz



## Grabkurve

C = Ausladung / Ausschüttweite

D = Größte Grabweite = ca. C + 1/3 bis 1/2 J

E\* = Grabtiefe = ca. 40-50% von C

J = Planum bis Mitte Seilrolle Auslegerkopf

\*Grabtiefe, Wurf- und Grabweite können je nach Bedingungen, Bauart des Schürfkübelers und Können des Fahrers erheblich variieren.

Maximale Grabtiefen sind unter idealen Bedingungen erreichbar und können nicht garantiert werden.

## Traglasten in [t]

alpha [°]	Auslegerlänge [m]																	
	35								38									
	C	J		Materialdichte					C	J		Materialdichte						
	[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³			[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³				
	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	
45	27.0	29.1	47.4	16*	16**	16*	16**	16*	16**	29.1	31.3	42.5	16*	16**	16*	16**	16*	16**
40	29.1	27.0	42.6	16*	16**	16*	16**	16*	16**	31.4	28.9	38.2	16*	16**	16*	16**	14*	16**
35	31.0	24.6	39.0	16*	16**	16*	16**	14*	16**	33.5	26.3	34.8	14*	16**	14*	16**	14*	16**
30	32.7	22.1	36.0	14*	16**	14*	16**	14*	16**	35.3	23.6	32.1	12*	16**	12*	16**	12*	16**

## Traglasten in [t]

alpha [°]	Auslegerlänge [m]																	
	41								44									
	C	J		Materialdichte					C	J		Materialdichte						
	[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³			[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³				
	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	
45	31.2	33.4	38.2	16*	16**	16*	16**	14*	16**	33.3	35.5	34.6	14*	16**	14*	16**	12*	16**
40	33.7	30.9	34.1	14*	16**	14*	16**	12*	16**	36.0	32.7	30.9	12*	16**	12*	16**	12*	14**
35	35.9	28.1	31.0	12*	16**	12*	16**	12*	14**	38.4	29.8	28.0	12*	14**	10*	14**	10*	14**
30	37.9	25.1	28.5	12*	14**	10*	14**	10*	14**	40.5	26.6	25.7	10*	12**	10*	12**	10*	12**

## Traglasten in [t]

alpha [°]	Auslegerlänge [m]																	
	47								50									
	C	J		Materialdichte					C	J		Materialdichte						
	[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³			[m]	[m]	[t]	1.4 t/m³	1.5 t/m³	1.6 t/m³				
	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[m]	[m]	[t]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	[yd³]	
45	35.4	37.7	31.2	12*	16**	12*	16**	12*	14**	37.6	39.7	28.3	12*	14**	10*	14**	10*	14**
40	38.3	34.7	27.8	12*	14**	10*	14**	10*	14**	40.6	36.6	25.0	10*	12**	10*	12**	10*	12**
35	40.8	31.5	25.1	10*	12**	10*	12**	10*	12**	43.3	33.2	22.5	8*	12**	8*	10**	8*	10**
30	43.1	28.1	22.9	8*	12**	8*	10**	8*	10**	45.7	29.6	20.5	8*	10**	8*	10**	8*	10**

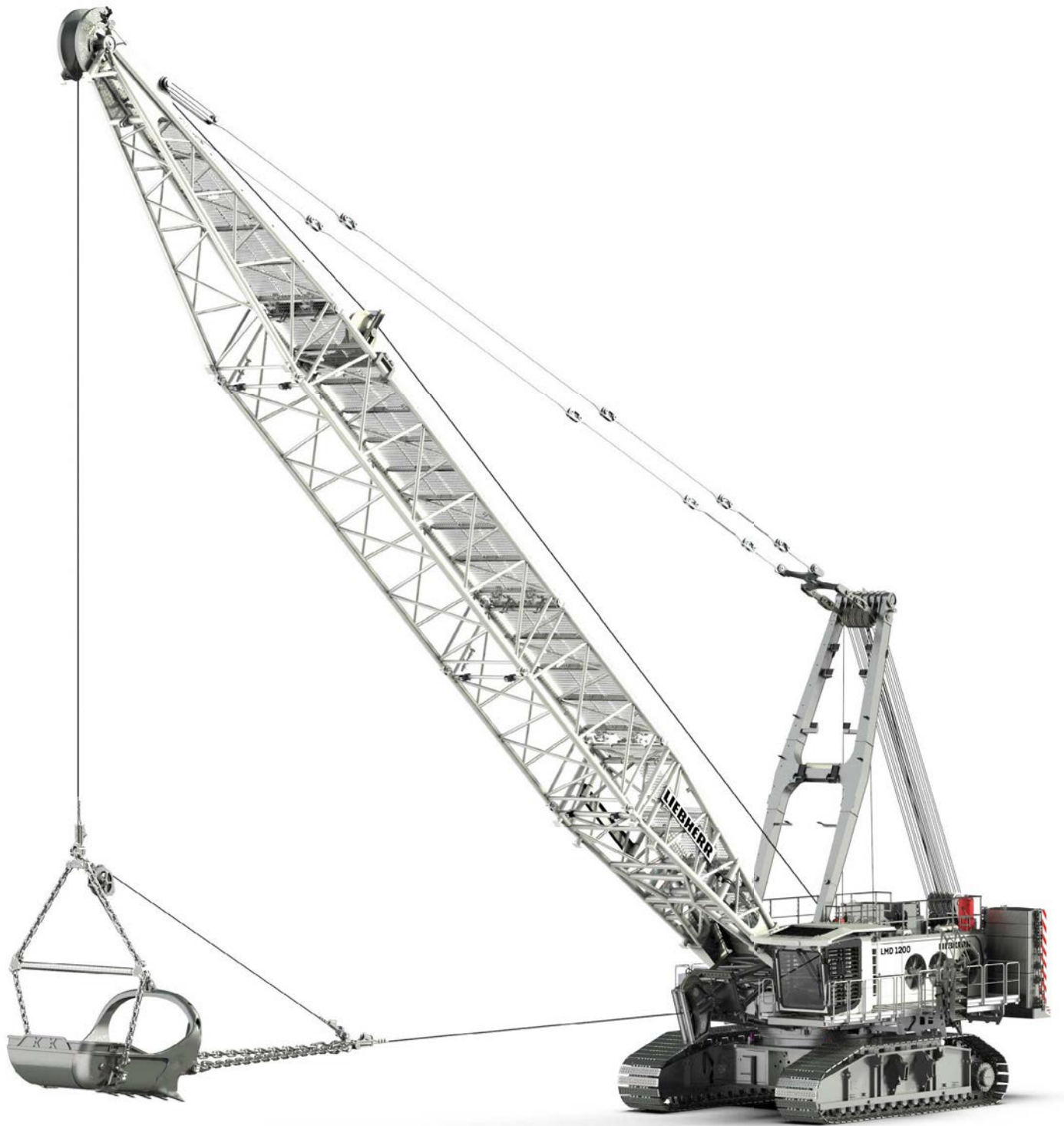
TLT 14173185 Vorab 49. Berechnung der Standsicherheit nach DIN EN 474-12. Die Traglasten überschreiten nicht 75 % der Kipplast.

Oben angeführte Traglasten sind nur zur Information und nicht in eine Lastmomentbegrenzung programmiert.

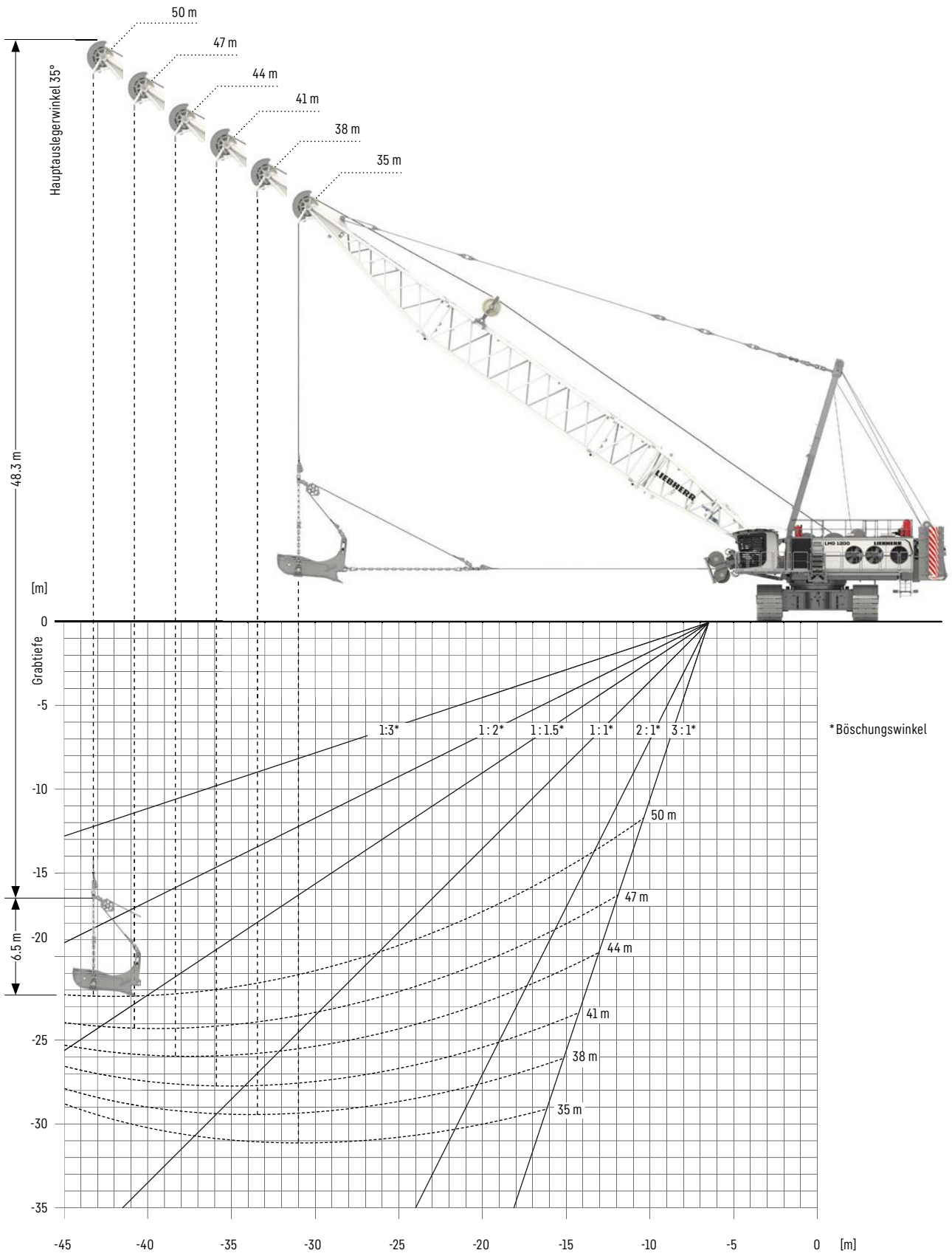
Schürfkübelgrößen sind entsprechend den lokalen Bedingungen auszuliegen.

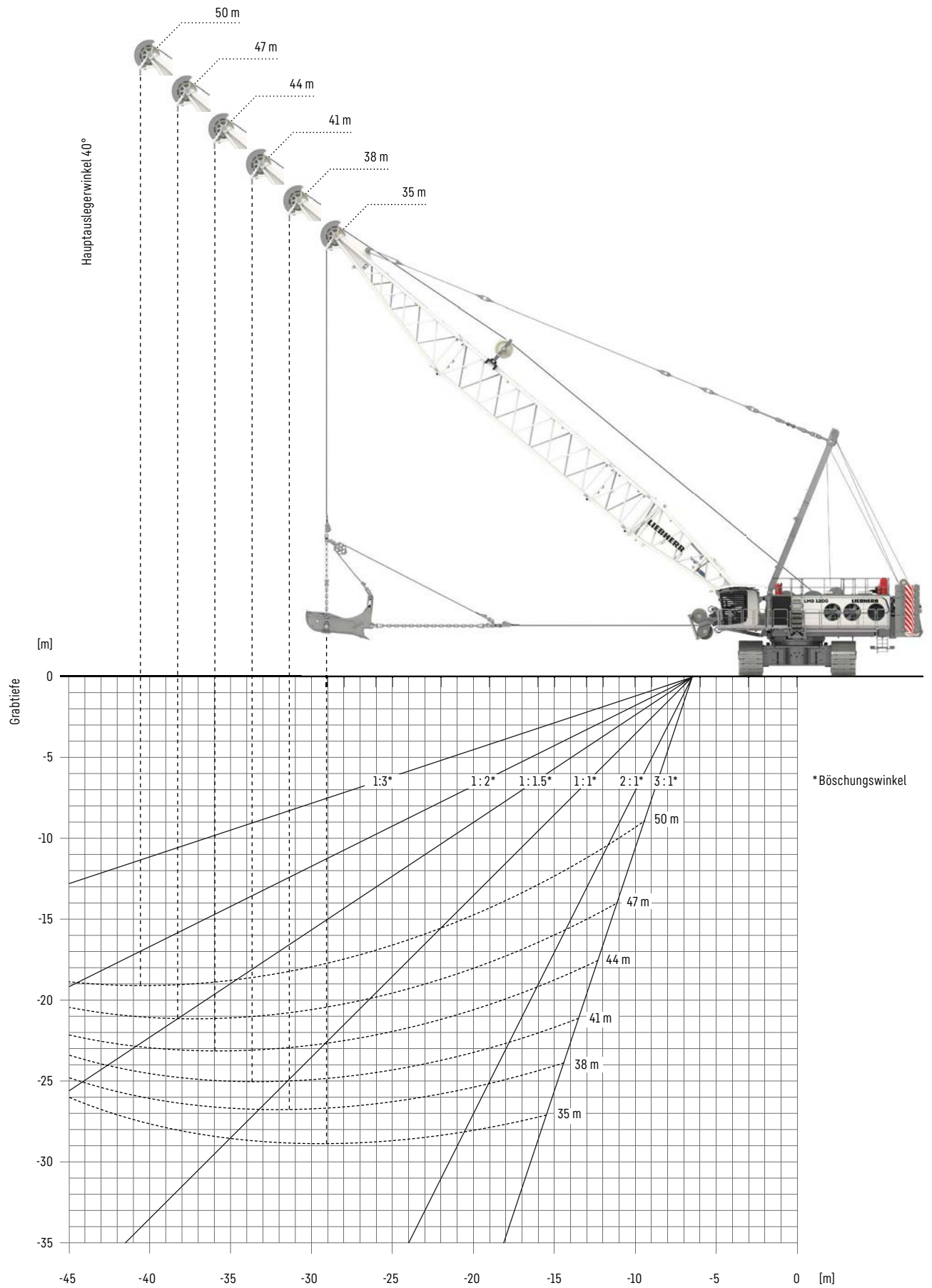
\*Trockenabbau

\*\*Nassabbau



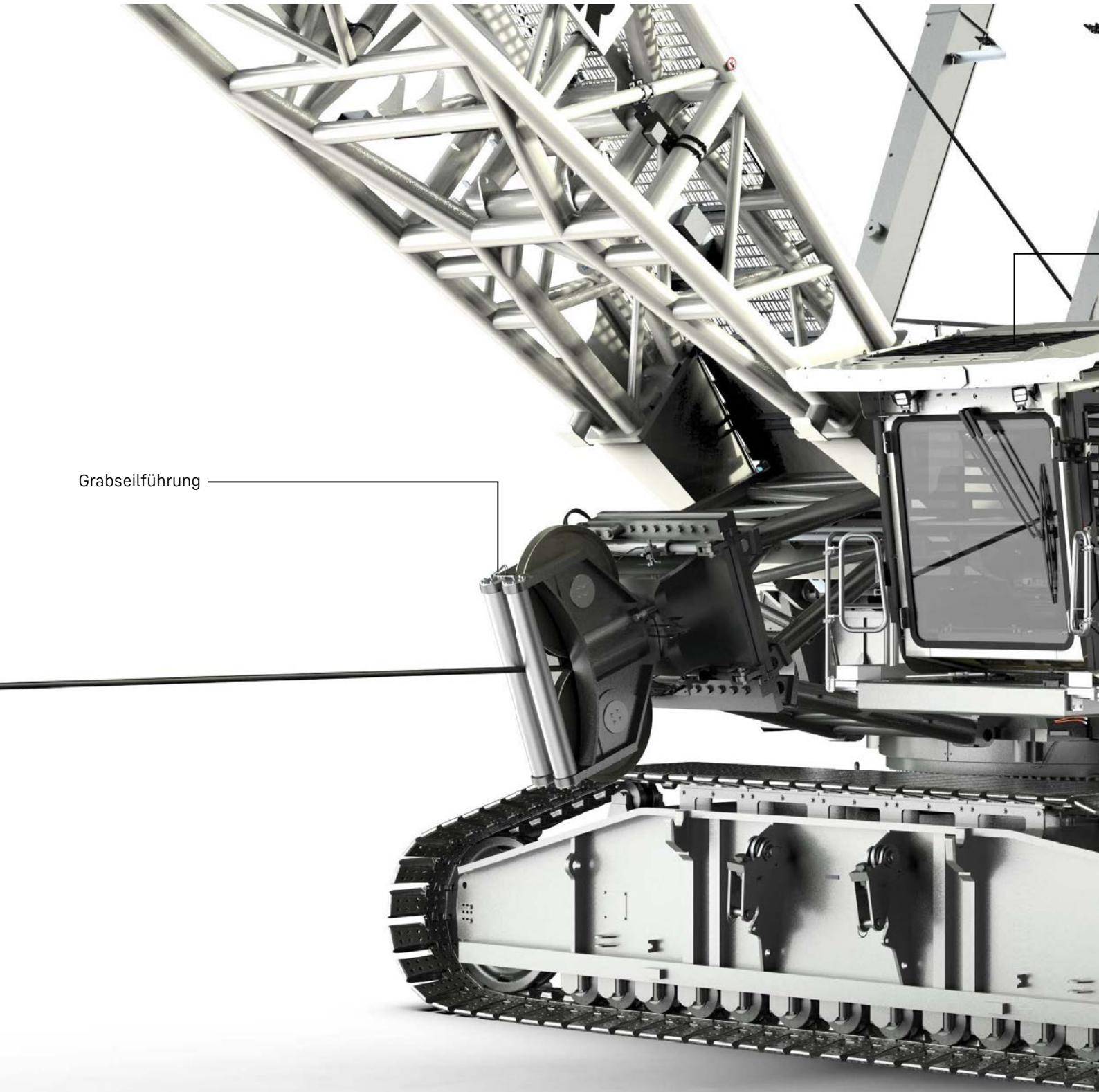
# Planungshilfe (Auslegerkopf für Schürfkübeleinsatz)

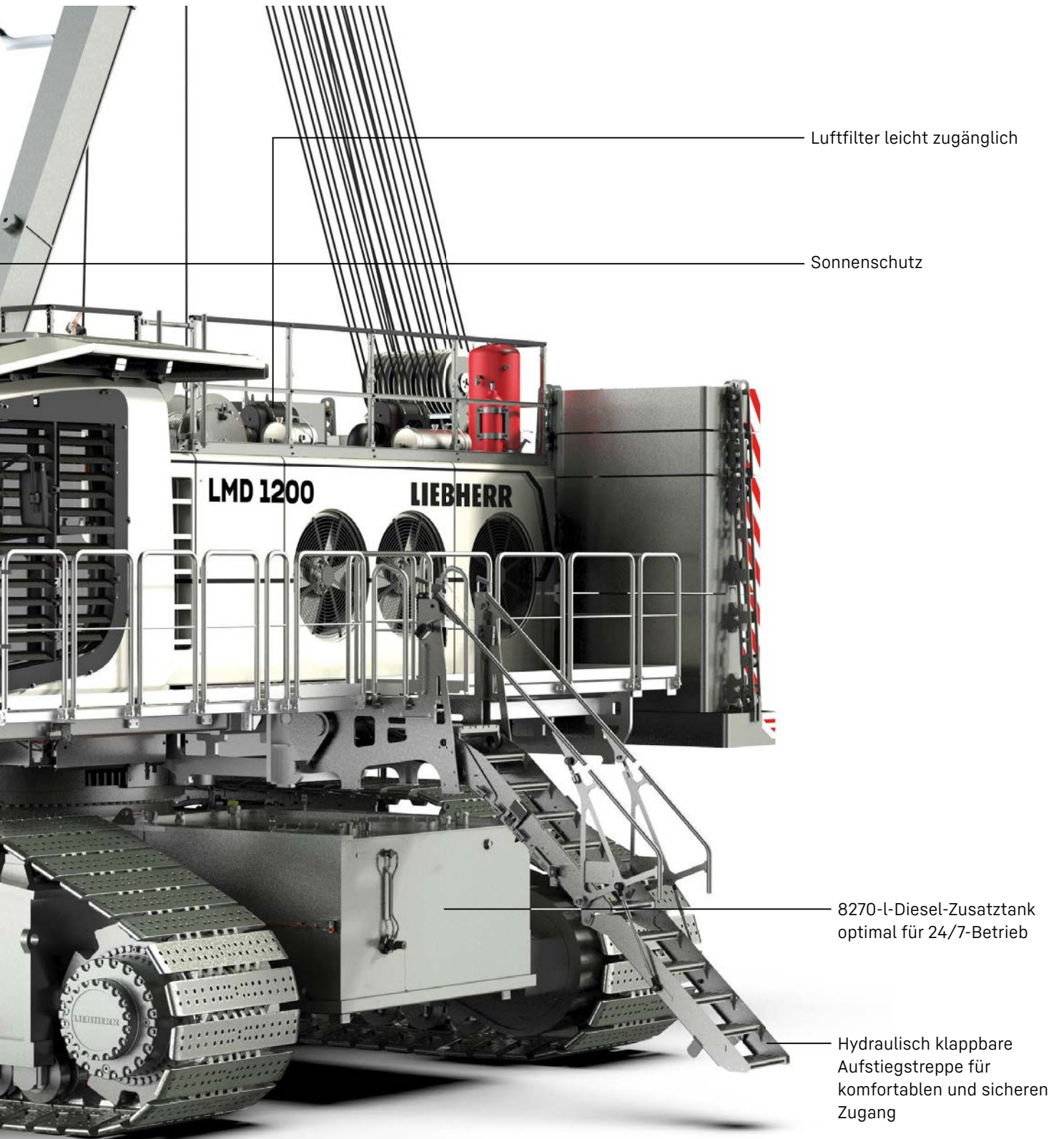




# Aufbau und Besonderheiten

Grabseilführung





# Kabine

## Fahrerkomfort

Der Sonnenschutz und die leistungsstarke Klimaanlage sorgen für ein perfektes Wohlfühlklima.

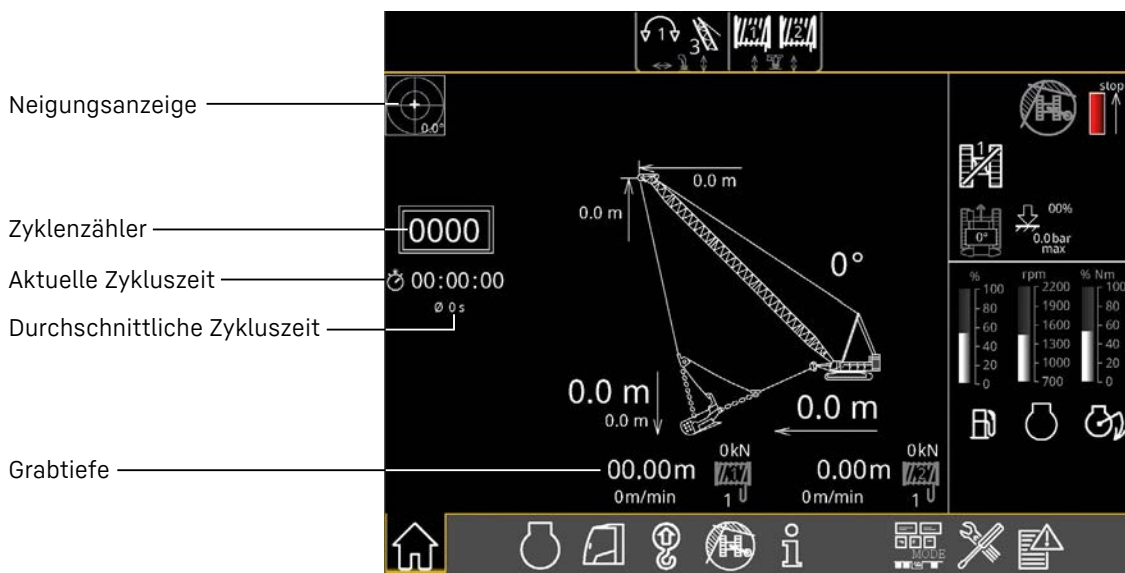
Kameras bieten einen sicheren Rundumblick, gleichzeitig lässt sich dadurch das Wickelverhalten der Winden beobachten.

Elektrische Fahrpedale sowie ergonomisch ausgerichtete Bedienhebel, ein orthopädischer Fahrersitz und die besondere Übersicht über den Arbeitsbereich aus der großzügigen Kabine ermöglichen ein überaus komfortables Arbeiten.



### Komfortorientiertes Kabinendesign

- Getöntes, laminiertes Sicherheitsglas
- Lärmoptimiertes Design
- Orthopädischer Fahrersitz, beheizbar, kühlbar und belüftet
- Bildschirm individuell einstellbar
- Integrierte Kühlbox (optional)
- Lademöglichkeit für Mobiltelefon
- Außenspiegel beheizt
- Schwerlast-Sonnenjalousien
- Ausbilder-/Trainingsitz
- Sonnenschutz (optional)



# Technische Beschreibung



## Bodenbelastung

Bodenbelastung	1.52 kg/cm <sup>2</sup>
----------------	-------------------------

## Arbeitsausrüstung

Hauptausleger (2724.32)	max. 50 m
-------------------------	-----------

## Dienstgewicht

Zusammensetzung der Dienstgewichte	Grundgerät mit HD-Unterswagen, 2 Hauptwinden 500 kN inkl. Beseilung, 20 m Hauptausleger, bestehend aus A-Bock, Anlenkstück (10 m) und Auslegerkopf (10 m), 98.6 t Heckballast, Flachbodenplatten (Breite 1500 mm)
Gesamtgewicht	ca. 360 t



## Dieselmotor

<b>Leistung nach ISO 9249</b>	670 kW (911 PS) bei 1700 U/min
<b>Modell</b>	Liebherr D 9512 A7-04
<b>Kraftstofftankinhalt</b>	790 l mit kontinuierlicher Niveauanzeige und Reserveangabe im Oberwagen Zusatztank: 8270 l am Unterwagen (optional) – automatische Betankung in den Oberwagen
<b>DEF-Tankinhalt</b>	865 l mit kontinuierlicher Niveauanzeige und Reserveangabe
<b>Abgaszertifizierung</b>	EPA/CARB Tier 4f und EU 2016/1628 Stufe V



## Lärmessdaten und Vibrationen

<b>Schallemission</b>	gemäß Richtlinie 2000/14/EG	
Emissionsschalldruckpegel $L_{pA}$	60 dB(A)	(in der Kabine)
Garantierter Schallleistungspegel $L_{WA}$	110 dB(A)	(der Maschine)



## Hydraulikanlage

<b>Hydraulikpumpen</b>	Verstellpumpen im offenen und geschlossenen Kreislauf, Ölförderung nur bei Bedarf (Bedarfstrom-Steuerung)
<b>Hydrauliktankinhalt</b>	1100 l
<b>Arbeitsdruck max.</b>	350 bar



## Steuerung

<b>Steuerung</b>	umfasst alle Steuer- und Kontrollfunktionen, für extreme Temperaturbereiche und harten Baustelleneinsatz konzipiert
<b>Anzeige</b>	kontraststarker Bildschirm in der Fahrerkabine, Anzeige aller Betriebsdaten des Gerätes sowie aller Warnungen oder eventueller Störmeldungen in der jeweiligen Landessprache
<b>Einsatz</b>	feinfühliges Fahren mehrerer Bewegungen gleichzeitig möglich dank elektrohydraulischer Proportionalsteuerung, dadurch ausgezeichnete Positionierbarkeit in allen Lastbereichen



## Fahrwerk

<b>Antrieb</b>	mit Axialkolbenmotoren	
<b>Laufwerk</b>	wartungsfrei, mit hydraulischer Kettenspannung	
<b>Bremse</b>	hydraulisch löfzbare, federbelastete Lamellenbremse	
<b>Fahrgeschwindigkeit</b>	1. Gang	0.36 km/h
	2. Gang	0.70 km/h
	3. Gang	1.40 km/h
<b>Flachbodenplatten</b>	Breite 1500 mm	



## Drehwerk

<b>Antrieb</b>	4x Drehwerke (Standard) mit Axialkolbenmotoren, Planetengetriebe, Drehwerksritzel
<b>Drehkranz</b>	Rollendrehkranz mit außenliegender Verzahnung
<b>Bremse</b>	hydraulisch löfzbare, federbelastete Lamellenbremse
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	0-3.0 U/min stufenlos regelbar, Vorwahlschalter mit drei Geschwindigkeitsstufen für eine höhere Präzision des Drehwerks
<b>Schmiersystem</b>	automatische Zentralschmierung, reduziert die Wartung und erhöht die Lebensdauer
<b>Option</b>	Drehwinkelanzeige



## Winden

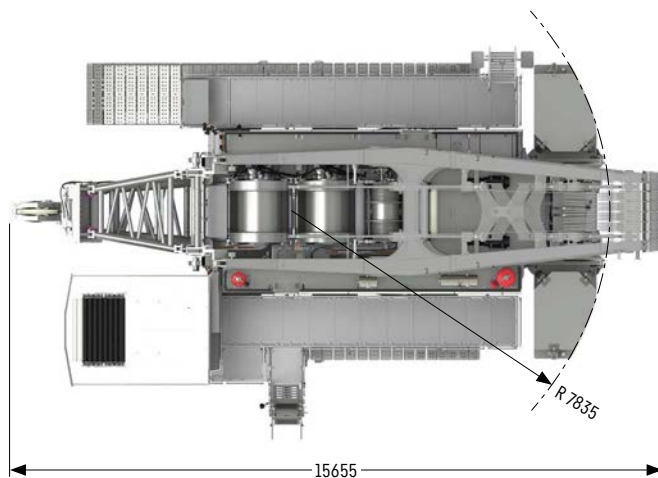
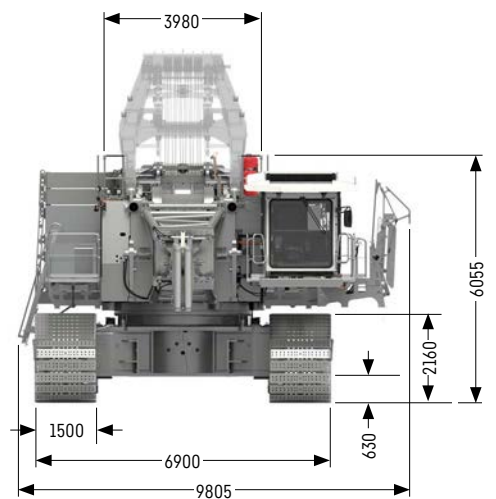
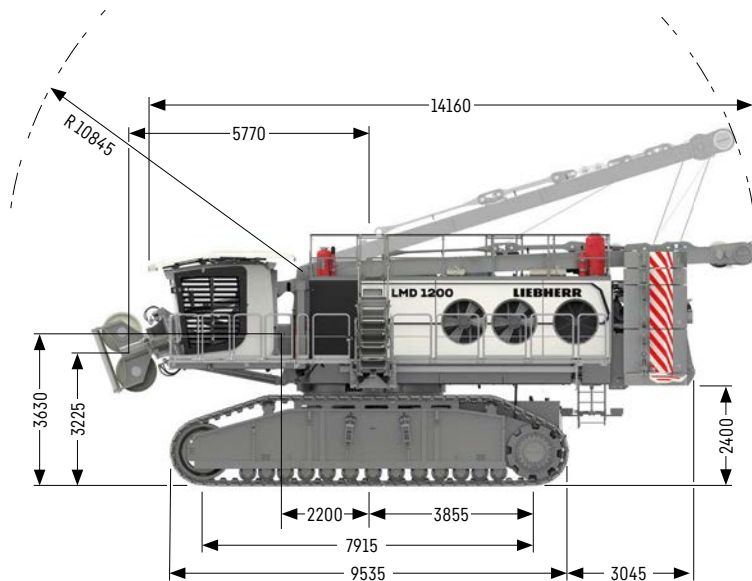
<b>Hauptwinden</b>	hochdruckgeregelte Verstellölmotoren für Hub- und Grabwinde, volle Ausnutzung der installierten Motorleistung durch automatische Anpassung der Windengeschwindigkeit an den jeweiligen Seilzug Freifalleinrichtung: Kupplungs- und Bremsfunktion über Arbeitsbremse (verschleißarme, wartungsfreie Lamellenbremse in kompakter Bauweise)		
<b>Windenoptionen</b>	<b>Standard</b>	<b>Freifallwinde 50 t</b>	
Seilzug (Nennlast)	500 kN	500 kN	
Seildurchmesser	50 mm	50 mm	
Seiltrommeldurchmesser	1100 mm	1100 mm	
Seilgeschwindigkeit	0-110 m/min	0-110 m/min	
Seilkapazität in der 1. Lage	49.8 m*	49.8 m*	*Nutzlänge



## Hauptausleger-Verstellwinde

<b>Seilzug</b>	150 kN
<b>Seildurchmesser</b>	24 mm
<b>Verstellung</b>	15-84° in 130 s

# Abmessungen

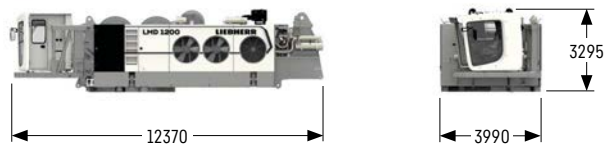


## Anmerkungen

- Liebherr-Hydroseilbagger HS 8608.02.03
- Konstruiert gemäß EN 474-1 und EN 474-12.
- Die Maschine steht auf tragfähigem, waagrechttem Untergrund.
- Die maximal zulässige Windgeschwindigkeit entnehmen Sie bitte dem Traglasttabellenbuch.
- Die Ausladungen sind von Mitte Drehkranz und unter Last angegeben.
- Die Traglasten sind in Tonnen angegeben und rundum schwenkbar.
- Die Endziffern der Abmessungen sind auf 0 und 5 gerundet und können von den tatsächlichen Abmessungen abweichen.
- Je nach ausgelieferter Konfiguration, Befüllung der Tanks sowie allgemein gültigen Toleranzen können die Gewichte abweichen.
- Die Abbildungen zeigen teilweise Optionen, die im Standardlieferumfang nicht enthalten sind.

# Transportabmessungen und Gewichte

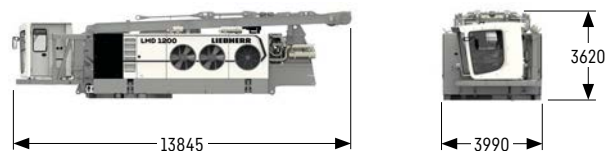
## Grundgerät und Hauptausleger (2724.35)



### Grundgerät

ohne HD-Unterwagen, Ausleger, Rückfallstützen, A-Bock,  
Hauptwinden (2x 687 kN), Podeste und Ballast

Gewicht kg 72200



### Grundgerät

mit A-Bock, Rückfallstützen, Hauptwinden (2x 687 kN) ohne Beseilung  
(250 m), ohne Podeste, HD-Unterwagen und Ballast

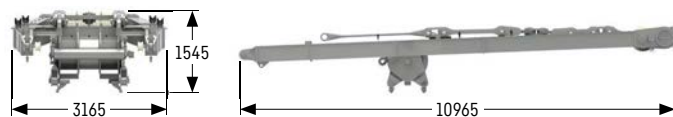
Gewicht kg 115500



### Hauptwinden (2x)

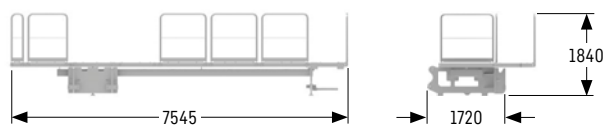
Gewicht Winde 50 t ohne Beseilung kg 12200

Seil 50 mm kg/m 13.4



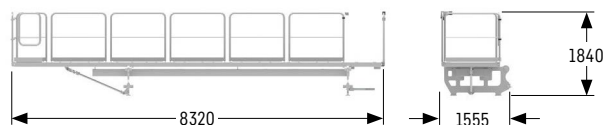
### A-Bock mit Hauptausleger-Verstellwinde

Gewicht kg 14700



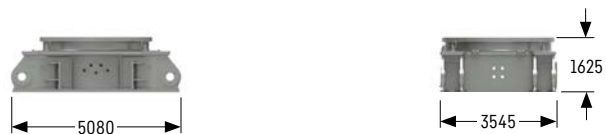
### Standardpodest (links)

Gewicht kg 1600



### Standardpodest (rechts)

Gewicht kg 1400



### Unterwagen-Mittelteil

Gewicht kg 36630



### Fahrwerk

Gewicht Raupenträger links (Flachbodenplatten 1500 mm) kg 48258

Gewicht Raupenträger rechts (Flachbodenplatten 1500 mm) kg 48258

# Schürfkübelausrüstung



## Anlenkstück (2724.35)

Breite	mm	2900
Gewicht	kg	8580



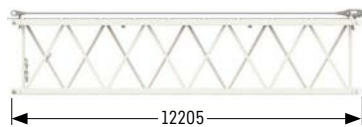
## Zwischenstück 3 m (2724.35)

Breite	mm	2925
Gewicht	kg	1830



## Zwischenstück 6 m (2724.35)

Breite	mm	2925
Gewicht	kg	2810



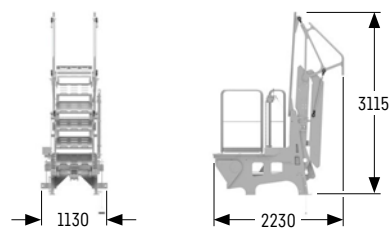
## Zwischenstück 12 m (2724.35)

Breite	mm	2925
Gewicht	kg	4820



## Auslegerkopf - Schürfkübeleinsatz

Gewicht	kg	7230
---------	----	------



## Zugang zur Maschine

Gewicht	kg	780
---------	----	-----

## Ballast



### Ballastplatte (1x)

Breite	mm	2090
Gewicht	kg	24250

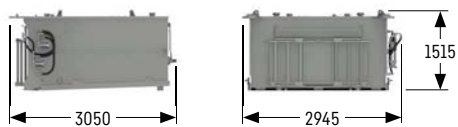
### Ballastplatte (4x)

Breite	mm	1520
Gewicht	kg	13550

### Ballastplatte (4x)

Breite	mm	1520
Gewicht	kg	5000

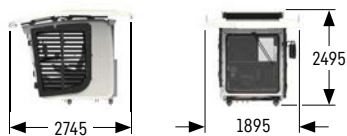
## Diesel-Zusatztank



### Diesel-Zusatztank

Gewicht	kg	3700
---------	----	------

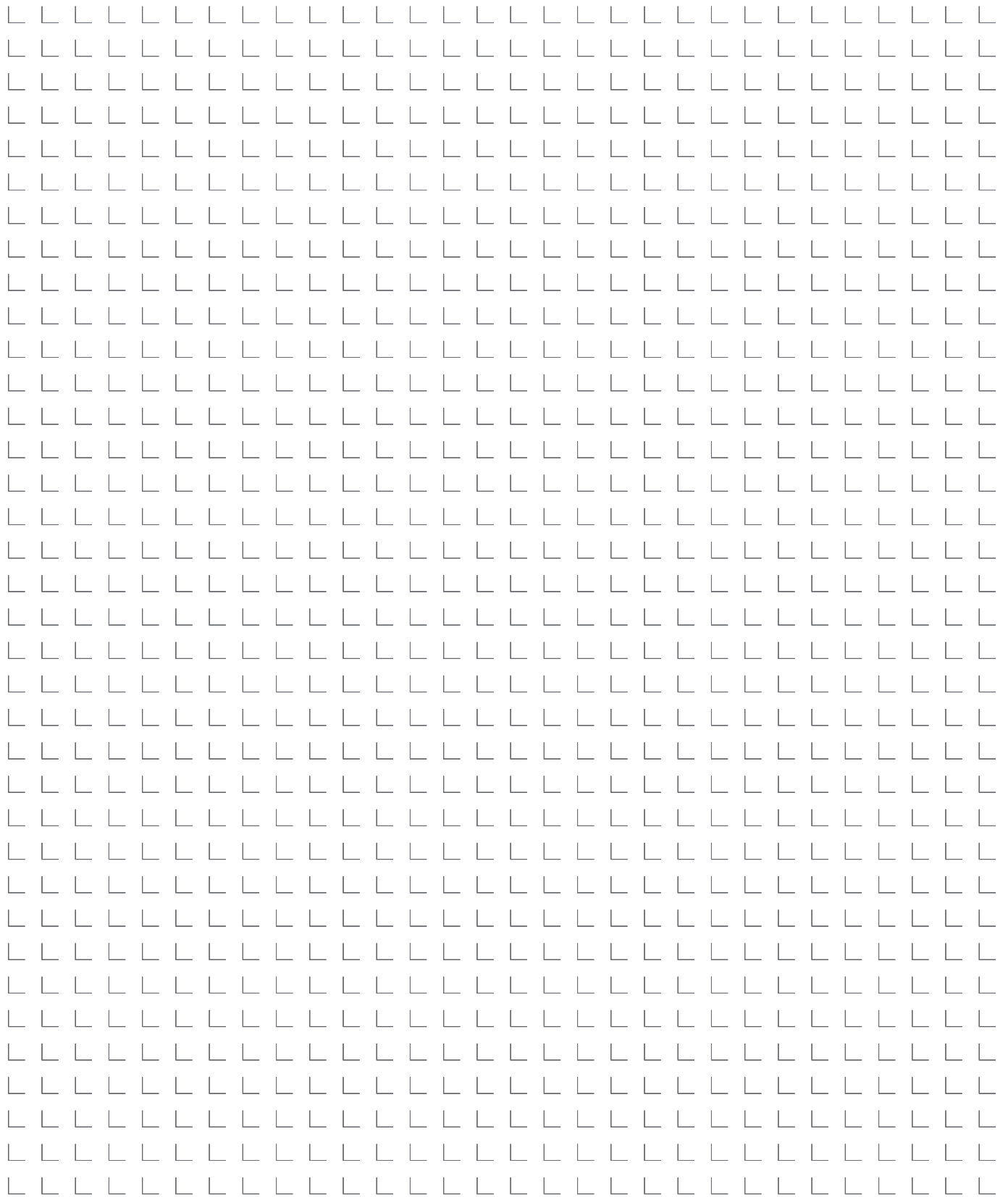
## Kabine



### Kabine

Gewicht	kg	2090
---------	----	------





Liebherr-Werk Nenzing GmbH · Dr. Hans Liebherr Str. 1 · 6710 Nenzing, Austria  
Phone +43 50809 41-473 · crawler.crane@liebherr.com · www.liebherr.com  
facebook.com/LiebherrConstruction