



# ZERTIFIKAT



## Werkseigene Produktionskontrolle

### 2515 – CPR – 221215.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

**SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515**

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

<b>Bauprodukt:</b>	<b>Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC4 (Stahltragwerke)</b>
<b>CE-Kennzeichnungsmethode:</b>	ZA.3.2, ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
<b>Herstellungsumfang:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Konstruktion</li><li>• Schweißen</li><li>• Wärmebehandlung</li><li>• Mechanisches Verbinden</li><li>• Korrosionsschutz</li></ul>
<b>Inverkehrbringer:</b> (Hersteller oder Bevollmächtigter)	<b>Liebherr-Components Kirchdorf GmbH</b> <b>St. Vitus 1</b> <b>D - 88457 Kirchdorf an der Iller</b>
<b>Herstellerwerk(e):</b> (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	Liebherr-Components Kirchdorf GmbH St. Vitus 1 D - 88457 Kirchdorf an der Iller
<b>Bestätigung:</b>	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm <b>EN 1090-1: 2009+A1:2011</b> entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn:</b>	19. Dezember 2022 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung:</b>	18. Dezember 2025
<b>Gültigkeitsdauer:</b>	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
<b>Bemerkungen:</b>	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-2212-5W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 19. Dezember 2022

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



4907-0650-8776-8840

**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



# Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

## 2515 – CPR – 221215W1.SCT

**Hersteller:** Liebherr-Components Kirchdorf GmbH  
St. Vitus 1  
D - 88457 Kirchdorf an der Iller

**Herstellerwerk(e):** (Produktionsstätte(n) des Herstellers) Liebherr-Components Kirchdorf GmbH  
St. Vitus 1  
D - 88457 Kirchdorf an der Iller

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2:2018

**Ausführungsklasse(n):** EXC4 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** nach EN ISO 4063  
111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch, vollmechanisch  
141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen  
136 - MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode, teilmechanisch  
783 - Bolzenschweißen, automatisch

**Werkstoffgruppe:** nach CEN ISO/TR 15608  
1.1, 1.2 3.1

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum  
Tim Ritzmann, IWE (Diploma: D-SLV-30453-1170-091117-0901336IIW), geb.: 27.12.1977

**Vertreter:** Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum  
Anton Frick, IWS (Diploma: D-SLV-89077-1170-IWS-161209-4532016), geb.: 21.10.1980  
Knauer Daniel, SFM (Nr: D-SLV-89077-1170-110722-0732011), geb.: 22.11.1982

**Bestätigung:** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

**Gültigkeitsbeginn:** 19. Dezember 2022

**Nächste Überwachung:** 18. Dezember 2025

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-221215W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 19. Dezember 2022

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



3214-0650-8876-3883

**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE